

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Центрального управління
продовольчого забезпечення Тилу
Командування Сил логістики
Збройних Сил України

полковник

Олександр ШКЛЯР

“ 14 ” 07 2025 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення

підполковник

Максим КАЙОЛА

“ 17 ” 07 2025 р.

ПРОТИВЕНЬ МЕТАЛЕВИЙ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ НА МАЙНО ПРОДОВОЛЬЧОЇ СЛУЖБИ

ТС А01XJ.15579-600:2025 (02)

Введено вперше

Дата надання чинності 17.07.2025

ПОГОДЖЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Центрального
управління контролю якості

полковник

Дмитро КРАСНОВ

“ 10 ” 07 2025 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку
продовольчого забезпечення
Центрального управління розвитку
матеріального забезпечення
полковник

Юрій ВАРЛАН

“ 10 ” 07 2025 р.

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку матеріального забезпечення.

Розробники: **Коваль С.** (керівник розробки), **Повshedний В.** (розробник).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

Технічна специфікація Міністерства оборони України на майно продовольчої служби “Противень металевий” ТС А01ХJ.15579-600:2025 (02).

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Противень металевий” ТС А01ХJ.15579-600:2025 (02).

Додатково може бути зазначена інша інформація.

IV. Затверджено 17.07.2025 року.

Введено в дію 17.07.2025 року.

Термін дії – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014 (01): 15579 ЛИСТОВЕ ДЕКО ДЛЯ ВИПІКАННЯ (PAN,BAKING SHEET).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України майно продовольчої служби.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУПНА ЧАСТИНА.....	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ.....	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ.....	7
3. ВИМОГИ ДО ВИРОБУ.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2. Вимоги безпеки.....	8
3.3. Правила приймання.....	9
3.4. Методи контролю за якістю.....	9
3.5. Вимоги до маркування та пакування.....	9
3.6. Умови транспортування та зберігання.....	10
3.7. Гарантії постачальника (виробника)	11
Орієнтовний зовнішній вигляд виробу	12

ВСТУПНА ЧАСТИНА

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблена в Центральному управлінні розвитку матеріального забезпечення з метою встановлення вимог до противня металевому (далі – виріб), який є тонким металевим листом з бортиками, виготовлений з емальованої сталі і використовується у пекарській шафі для випікання, запікання, жаріння та розстойки тіста. Використовується в пекарнях, хлібо заводах, їдальнях, пунктах харчування, тощо.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Ця ТС Міноборони розроблена відповідно до вимог Військового стандарту 414.001:2024(01) “Продовольче забезпечення. Технічні специфікації Міністерства оборони України. Розроблення технічних специфікацій на майно продовольчої служби”, технічного завдання Центрального управління продовольчого забезпечення Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України.

Позначення документа	Назва
Закон України від 03.11.2022 № 2718-IX (з набранням чинності)	“Про матеріали і предмети, призначені для контакту з харчовими продуктами”
Закон України від 25.12.2015 № 922-VIII (зі змінами)	“Про публічні закупівлі”
Закон України від 12.05.1991 № 1023-XII (зі змінами)	“Про захист прав споживачів”
Закон України від 15.01.2015 № 124-VIII (зі змінами)	“Про технічні регламенти та оцінку відповідності”
ВСТ 414.001:2024(01)	“Продовольче забезпечення. Технічні специфікації Міністерства оборони України. Розроблення технічних специфікацій на майно продовольчої служби”
ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (EN ISO/IEC 17025:2017, IDT; ISO/IEC 17025:2017, IDT)	Загальні вимоги до компетентності випробувальних та калібрувальних лабораторій
ДСТУ EN 12983-1:2003 (EN 12983-1:2000, IDT)	Посуд побутовий кухонний. Частина 1. Загальні вимоги

ДСТУ EN 10088-2:2010 (EN 10088-2:2005, IDT)	Сталі нержавкі. Частина 2. Лист і стрічка з корозійнотривких сталей загальної призначеності. Технічні умови постачання.
ДСТУ 2834-94 (ГОСТ 16523-97)	Прокат тонколистовий з вуглецевої сталі якісної та звичайної якості загального призначення. Технічні умови
ДСТУ 3276-95	Посуд сталевий емальований. Загальні технічні умови.
ДСТУ EN 10130:2009	Вироби із низьковуглецевої сталі плоскі холоднокатані для холодного штампування. Технічні умови постачання
ДСТУ 2367-94	Єдина система захисту від корозії та старіння. Метали, сплави, покриття жаростійкі.
ДСТУ ISO 9001:2015	Системи управління якістю. Вимоги
ДСТУ 9129:2021	Металопродукція. Правила приймання, маркування, пакування, транспортування та зберігання
ДСТУ 3021-95	Випробування і контроль якості продукції. Терміни та визначення
ДСТУ ISO 2859-1-2001	Статистичний контроль. Вибірковий контроль за альтернативною ознакою.
ДСТУ 2887-94	Пакування та маркування. Терміни та визначення
ГОСТ 14192-96	Маркування вантажів.
ДСТУ 4260:2003	Тара і пакування спожиткові. Маркування. Загальні вимоги

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначення та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ВИРОБУ

3.1. Технічні та якісні характеристики

Виріб за основними показниками функціонального призначення, конструкцією, показниками якості основних конструктивних елементів, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Матеріали, з яких виготовлений виріб, та його конструкція повинні забезпечувати збереження технічних характеристик у період усього призначеного строку використання, за умови дотримання вимог по експлуатації та зберіганню.

Виріб повинен експлуатуватися за призначенням відповідно до вимог, зазначених в цій ТС Міноборони та інструкції з експлуатації.

Основні характеристики виробу наведені в таблиці 1 та таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 1.

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника
1.	Загальна довжина, мм	765
2.	Загальна ширина, мм	495
3.	Висота бортів, мм	10 - 30

Таблиця 2.

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника
1.	Товщина металу, не менше, мм	1,2
2.	Допустима температура експлуатації, не менше °C	220
3.	Матеріал виготовлення	емальована сталь відповідно таблиці 3, таблиці 4 цієї ТС Міноборони

3.1.1. Для виготовлення виробу допускаються марки нержавіючої сталі з додаванням хрому (відповідно ДСТУ EN 10088-2:2010) та їх аналоги, що наведені у таблиці 3 цієї ТС Міноборони або марка сталі DC01, що має низький вміст вуглецю (відповідно ДСТУ 2834-94) та її аналоги, що наведені у таблиці 4 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 3.

ГОСТ	Європа (EN)	Німеччина (DIN)	США (AISI)	Японія (JIS)
08X18H10	1.4301	X5CrNi18-10	304	SUS304
03X17H14M2	1.4401	X5CrNiMo17-12-2	316	SUS316
08X18H10T	1,4541	X6CrNiTi18-10	321	SUS 321
20X23H13	1.4828	X12CrNi23-13	309	SUS309
20X23H18	1.4842	X8CrNi25-21	310	SUS310

Таблиця 4.

Країна (стандарт)	Аналог
АН (ЕС)	DC01 (1,0330)
США (SAE)	SAE1008, SAE1010
Німеччина (DIN/WNr)	Cr12, FeP01
Японія (JIS)	СПЦК
Франція (AFNOR)	F12, FeP01
Англія (BS)	CR4, FeP01
Італія (УНИ)	FeP01
Іспанія (UNE)	AP00
Китай	08, 08Ф
Австрія (ОНОРМ)	St02Z
(ГОСТ)	08кп, 08пс, 08ю
ISO	CR1, CR22

3.1.2. Виріб повинен бути новим та без видимих дефектів (вм'ятин, подряпин, деформацій, слідів корозії тощо).

3.1.3. Виріб повинен бути виготовленим (відповідно ДСТУ 3276-95) в заводських умовах методом штампування або зварюванням та мати суцільнометалеву форму.

3.2. Вимоги безпеки

Виріб повинен відповідати вимогам чинного санітарного законодавства України, ДСТУ, ТУ виробника або технічної документації передбаченої виробником, викладеної українською мовою та мати характеристики відповідно до зазначених технічних вимог цієї ТС Міноборони.

У разі постачання виробу за імпортом, документи складені іноземною мовою, повинні мати офіційний автентичний переклад українською мовою.

Постачальник (виробник) повинен надати наступні документи:

документ, що підтверджує відповідність виробу медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини, виданий уповноваженою установою;

сертифікат відповідності, який підтверджує, що виріб відповідає визначеним нормативам, стандартам та технічним вимогам цієї ТС

Міноборони, виданий органом з оцінки відповідності, акредитованим на технічну компетентність та/або декларацію про відповідність, що підтверджує виконання вимог технічних регламентів, оформлену відповідно вимог чинного законодавства України;

протокол лабораторних випробувань щодо відповідності виробу вимогам цієї ТС Міноборони, виданий випробувальною лабораторією, акредитованою Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність;

Постачальник гарантує відповідність виробу, зазначеним вимогам, згідно з чинним законодавством України, протягом всього гарантійного строку експлуатації та зберігання при дотриманні умов та правил експлуатації і зберігання.

3.3. Правила приймання

Приймання виробу здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, умов Державного контракту (договору) про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), у відповідності до інструкцій та нормативних документів щодо приймання даного виду виробу, зокрема, але не виключно: інструкції про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення та товарів народного споживання за кількістю, затвердженої постановою Державного арбітражу при Раді Міністрів СРСР від 15.06.65 № П-6; інструкції про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення і товарів народного споживання за якістю № П-7, затвердженої постановою Держарбітражу при Раді Міністрів СРСР від 25.04.1966 (із змінами і доповненнями).

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони та Державного контракту (договору) про закупівлю.

Виріб виготовляється та постачається без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого гатунку.

Обсяг перевірки зразків виробу включає показники, визначені в таблиці 1 та таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Показники, визначені в таблиці 2 цієї ТС Міноборони підлягають випробуванню у незалежних органах з оцінки відповідності та/або випробувальних лабораторіях, акредитованих Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність.

Приймальний контроль виробів здійснюється представниками структурного підрозділу Міністерства оборони України, на який покладено завдання щодо здійснення контролю якості, в присутності представників постачальника (виробника) і складається з перевірки документів, якими супроводжується виріб та технічного огляду з перевіркою показників визначених в таблиці 1 цієї ТС Міноборони. За результатами приймального контролю оформлюється акт.

3.5. Вимоги до маркування та пакування

3.5.1. Маркування виробу

Маркування виробу повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Маркування може бути нанесено різними способами, кожен з яких має свої особливості та застосування. Основними методами маркування є сублімація, деколь, тамподрук, гравіювання та нанесення етикеток. Маркування може бути на етикетці, ярлику з текстом, бірці або етикетці зі штрих-кодами.

Маркування може бути безпосередньо на виробі або на кожній упаковці (контейнері, ящику, коробці) з виробами.

Місце та метод маркування визначається виробником.

Маркування повинно містити таку інформацію:

- а) назва виробника та/або товарний знак;
- б) номер партії;
- в) дата виготовлення у форматі – мм.rrrr;
- г) штрих-код або QR код.

Транспортне маркування здійснюється із нанесенням маніпуляційних знаків згідно з ГОСТ 14192-96.

Примітка: Маркування може змінюватися та/або доповнюватися додатковою інформацією про виріб, вказані показники визначаються замовником у договорі про закупівлю.

Пакувальний лист - документ, у якому відображаються всі види товару, наявного в кожній упаковці (контейнеру, ящику, коробці).

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

- а) номер упаковки;
- б) назва виробу;
- в) номер партії;
- г) дата виготовлення у форматі – мм.rrrr;
- г) назва підприємства-виробника, країна виробництва;
- д) назва постачальника, країна походження (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- е) кількість виробів в упаковці;
- є) номер та дата договору про закупівлю у форматі – дд.мм.rrrr..

3.5.2. Пакування

Пакування виробу повинне виконувати функцію захисту від пошкоджень, шкідливого впливу навколишнього середовища та запобігати забрудненню, а також забезпечити процеси зберігання, транспортування та перевантаження. Основні елементи упаковки (тара, пакувальні матеріали та засоби консервації) визначаються технічними умовами виробника.

Примітка: Особливі вимоги до пакування, у разі необхідності, встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

3.6. Умови транспортування та зберігання

Транспортування виробів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують його зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Вироби повинні зберігатися у відповідно обладнаних складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин або на відкритих підготовлених майданчиках, за умови забезпечення захисту від впливу зовнішнього середовища.

3.7. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації, протягом якого виробник (постачальник) гарантує якість виробу, повинен становити не менше 36 (тридцяти шести) місяців.

Постачальник (виробник) гарантує відповідність виробу вимогам цієї ТС Міноборони у разі дотриманням замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання – споживчі властивості виробу не повинні погіршуватися за умови дотримання вимог транспортування та зберігання протягом терміну визначеного виробником.

Додаток 1
до пункту 3.1.

ОРІЄНТОВНИЙ ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ВИРОБУ



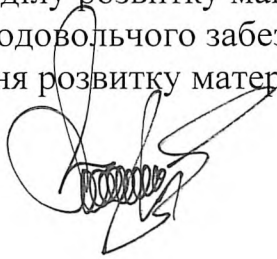
Керівник розробки:

Головний спеціаліст відділу розвитку майна продовольчої служби
управління розвитку продовольчого забезпечення

Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

полковник

Сергій КОВАЛЬ



Розробники:

Головний спеціаліст відділу розвитку майна продовольчої служби
управління розвитку продовольчого забезпечення

Головного управління розвитку матеріального забезпечення

Владислав ПОВШЕДНИЙ

