

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

**ШАПКА ЗИМОВА (ТИП 2)
ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ**

ТС А01ХJ.21742-XXX:2025 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності _____

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку матеріального забезпечення на виконання доручення заступника Міністра оборони України від 08.10.2024 № 5778/уд.

Розробники: **А. Ярошно** (керівник розробки), **Т. Кучер, К. Тарасова, О. Сингаївська** (у частині застосування стандартів).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Шапка зимова (Тип 2)” ТС А01XJ.21742-XXX:2025 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Шапка зимова (Тип 2), Вид X ТС А01XJ.21742-XXX:2025 (01), де “X” – колір предмета відповідно до пункту 3.1.3 цієї технічної специфікації. Додатково може бути зазначена інша інформація.

IV. Затверджено _____ 2025 року.

Введено в дію _____ 2025 року

Термін дії – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВПР 01.002.003-2014 (01): 21742 Шапка в’язана (Cap, knit).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУП	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ.....	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ.....	8
3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА	8
3.1. Технічні та якісні характеристики	8
3.2. Вимоги безпеки	13
3.3. Правила приймання	14
3.4. Методи контролю за якістю.....	14
3.5. Умови транспортування та зберігання	14
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	14
Додаток 1 Орієнтовний зовнішній вигляд та лінійні виміри предмета.....	15
Додаток 2 Специфікація деталей предмета.....	16
Додаток 3 Бібліографія	17

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблена з метою встановлення вимог до шапки зимової (Тип 2) (далі – предмет), яка призначена для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України та Державної спеціальної служби транспорту в холодну пору року для зменшення теплових витрат організму користувача через відкриті ділянки тіла, захисту від вітру, пилу, снігу та маскування від засобів оптичної розвідки.

Предмет входить до складу бойового єдиного комплекту військовослужбовців Збройних Сил України.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 (зі змінами)	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ГОСТ ИСО 3759:2004	Матеріали текстильні. Підготовлення, нанесення міток і вимірювання проб текстильних матеріалів та одягу під час випробування для визначення змін лінійних розмірів (ГОСТ ИСО 3759-2002, IDT)
ДСТУ ISO 105-A02:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А02. Сіра шкала для оцінювання зміни кольору
ДСТУ ISO 105-A03:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А03. Сіра шкала для оцінювання фарбовання
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина С06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Е04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Х12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 5077:2001	Матеріали текстильні. Метод визначення змінювання лінійних розмірів після прання та сушіння
ДСТУ ISO 5084:2004	Текстиль. Визначення товщини текстильних матеріалів та виробів (ISO 5084:1996, IDT)
ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробування текстильних матеріалів
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначення повітропроникності
ДСТУ ISO 11092:2005	Матеріали текстильні. Оцінювання фізіологічного впливу. Вимірювання теплового опору та водо-, паронепроникності в установленому режимі (методом виділення вологи на захищеній гарячій пластинці)
ДСТУ ISO 12945-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення схильності тканини до поверхневої заворсованості та пілінгованості. Частина 2. Модифікований метод Мартиндайля
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ДСТУ EN 20105-A02:2022 (EN 20105-A02:1994, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина А02. Шкала сірого для оцінювання зміни забарвлення
ДСТУ EN ISO 105-A03:2022 (EN ISO 105-A03:2019, IDT; ISO 105-A03:2019, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина А03. Шкала сірого для оцінювання фарбування
ДСТУ EN ISO 105-C06:2022 (EN ISO 105-C06:2010, IDT; ISO 105-C06:2010, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина С06. Стійкість забарвлення до побутового та комерційного прання
ДСТУ EN ISO 105-E04:2022 (EN ISO 105-E04:2013, IDT; ISO 105-E04:2013, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина Е04. Стійкість забарвлення до поту

Позначка документа	Назва
ДСТУ EN ISO 105-X12:2022 (EN ISO 105-X12:2016, IDT; ISO 105-X12:2016, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина X12. Стійкість забарвлення до стирання
ДСТУ EN ISO 3758:2022 (EN ISO 3758:2012, IDT; ISO 3758:2012, IDT)	Текстиль. Код маркування догляду за допомогою символів
ДСТУ EN ISO 3759:2018 (EN ISO 3759:2011, IDT; ISO 3759:2011, IDT)	Текстиль. Підготування, нанесення позначок та вимірювання зразків тканини й виробів з тканини під час випробування щодо визначення зміни розмірів
ДСТУ EN ISO 5077:2022 (EN ISO 5077:2008, IDT; ISO 5077:2007, IDT)	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння
ДСТУ EN ISO 6330:2022 (EN ISO 6330:2021, IDT; ISO 6330:2021, IDT)	Текстиль. Процедури домашнього прання та сушіння для тестування текстилю
ДСТУ EN ISO 9237:2022 (EN ISO 9237:1995, IDT; ISO 9237:1995, IDT)	Текстиль. Визначення проникності тканин для повітря.
ДСТУ EN ISO 12945-2:2022 (EN ISO 12945-2:2020, IDT; ISO 12945-2:2020, IDT)	Текстиль. Визначення схильності тканини до лущення, пухнастості або матування. Частина 2. Модифікований метод Мартіндейла
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ДСТУ EN ISO 14184-1:2022 (EN ISO 14184-1:2011, IDT; ISO 14184-1:2011, IDT)	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ТС А01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ або методика, на які є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, асортиментом та якістю матеріалів, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону, затверджені у встановленому порядку.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

3.1.2. Конструкція та зовнішній вигляд

За конструкцією предмет є шапкою з гладкофарбованого трикотажного ворсового начісного полотна типу "фліс", який складається з головки та стінки.

Верхня частина предмета (головка), зовнішня та внутрішня, у формі напівсфери, що повторює форму голови, складається з п'яти деталей (клинів) кожна.

Нижня частина предмета (стінка) складається з однієї деталі, суцільнокрійної зовнішньої з внутрішньою.

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета наведено в додатку 1.

Специфікація деталей предмета наведена у додатку 2.

3.1.3. Види предмета

Залежно від кольору основного матеріалу предмет виготовляється у трьох видах, що наведені у таблиці 1 цієї ТС Міноборони

Таблиця 1 – Види предмета

Вид комплекту	Назва кольору основного матеріалу
Вид 1	Зелений
Вид 2	Синій
Вид 3	Темно-сірий
Вид 4	Чорний
Вид 5	Білий
Примітка 1. Відповідність кольору визначається шляхом порівняння із затвердженими зразками. Примітка 2. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю.	

3.1.4. Розміри предмета

Предмет виготовляється у розмірах, наведених у Таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 2 – Розміри предмета

Умовне позначення розміру предмета	54-57/ S				58-60/ M			61-64/ L			
Обхват голови, см	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64

Примітка. Предмети інших розмірів можуть виготовлятися за вимогою органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю.

3.1.5. Лінійні виміри

Лінійні виміри предмета наведені у додатку 1 цієї ТС Міноборони.

3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Предмет виготовляється з матеріалів, визначених цією ТС Міноборони.

Перелік матеріалів та вимоги до їх якості наведені у таблиці 3.

Таблиця 3 – Перелік та призначення матеріалів, з яких виготовляється предмет

№ з/п	Назва матеріалу	Вимоги	Призначення матеріалу
1.	Гладкофарбоване трикотажне ворсове начісне полотно типу “фліс”	п. 3.1.6.2	Основний матеріал для виготовлення предмета
2.	Нитки швейні	п. 3.1.6.3	Зшивання деталей предмета

3.1.6.2. Полотно трикотажне гладкофарбоване ворсове начісне типу “фліс”

Основним матеріалом для виготовлення предмета є гладкофарбоване трикотажне ворсове начісне полотно типу “фліс”, яке за показниками якості повинно відповідати вимогам, наведеним у таблиці 6.

Лицьова та зворотня поверхня полотна – начісна, з антипілінгом.

Таблиця 4 – Показники якості гладко пофарбованого трикотажного ворсового начісного полотна типу “фліс”

№ з/п	Найменування показника, одиниці виміру	Значення показників	Нормативна документація
1	2	3	4
1.	Вміст складників сировинного складу, %: поліестер	100	ДСТУ 4057

Продовження таблиці 4

1	2	3	4
2.	Поверхнева густина, г/м ²	250 ± 20	ДСТУ EN 12127
3.	Гігроскопічність, %, не менше	1	згідно з [1] додатка 3
4.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1 або ДСТУ EN ISO 14184-1
5.	Розтяжність за петельними рядками при навантаженні 6Н, %	I – група (від 15% до 40%)	згідно з [2] додатком 3 ДСТУ EN ISO 20932-1 ДСТУ EN 14704-1
6.	Опір розриванню (сила на момент розірвання), кПа, не менше АБО	200	ДСТУ EN ISO 13938-2
	Розривальне зусилля смужки за петельним стовпчиком, Н, не менше	300	ДСТУ EN ISO 13934-1
7.	Повітропроникність при тиску 50 Па, мм/с, не менше	400	ДСТУ ISO 9237 ДСТУ EN ISO 9237
8.	Зміна лінійних розмірів після 3 циклів прання та сушіння, %: за петельними стовпчиками за петельними рядками	± 5 ± 5	ДСТУ ГОСТ ИСО 3759, ДСТУ ISO 6330 (пральна машина тип А, режим прання 6А, режим сушіння С), ДСТУ ISO 5077 або ДСТУ EN ISO 3759 (кількість елементарних проб – 2), ДСТУ EN ISO 6330 (пральна машина тип А, режим прання 4М, режим сушіння С), ДСТУ EN ISO 5077
10.	Схильність до пілінгування лицьового шару (2000 циклів), бали, не менше	4	ДСТУ ISO 12945-2 або ДСТУ EN ISO 12945-2
11.	Товщина полотна, мм, не менше	3,8	ДСТУ ISO 5084
12.	Ступінь тривкості фарбовання, бали, не менше:		ДСТУ ISO 105-A02 або ДСТУ EN 20105-A02, ДСТУ ISO 105-A03 або ДСТУ EN ISO 105-A03
12.1	до прання 40°C (змінення фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини)	4/4	ДСТУ ISO 105-C06 або ДСТУ EN ISO 105-C06 (режим A1S)
12.2	до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12 або ДСТУ EN ISO 105-X12
12.3	до мокрого тертя (змінення фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини)	4/4	

Продовження таблиці 4

12.4	до поту (змінення фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини) кислий розчин лужний розчин	4/4 4/4	ДСТУ ISO 105-E04 або ДСТУ EN ISO 105-E04
13	Тепловий опір (R_{ct}), m^2 К/Вт, не менше	0,15	ДСТУ ISO 11092 ДСТУ EN ISO 11092

3.1.6.4. Нитки швейні

Для виготовлення предмета використовуються нитки швейні **Тип 1 Вид 2** або **Тип 3 Вид 1**, у тон кольору основного матеріалу, які за показниками якості повинні відповідати вимогам, що наведені у ТС Міноборони “Нитки швейні” TC A01XJ.31137-063:2018 (01) (підпункт 5.5 таблиць 2 та 4 не перевіряється).

3.1.6.5. За згодою розробника при виготовленні предмета допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче вказаних у пунктах 3.1.6.2. – 3.1.6.4. цієї ТС Міноборони.

Орган військового управління, який сформував потребу на закупівлю може висувати додаткові вимоги до якості матеріалу.

3.1.6.6. Відхилення кольору компонентів предмета повинні бути погоджені з органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю.

3.1.7. Основні вимоги до виготовлення предмета

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовується для виготовлення комплексу здійснюється відповідно до ДСТУ ISO 4915 і ДСТУ ISO 4916.

Шви зшивання клинів зовнішньої та внутрішньої головки виконуються шестинитковою чотирьохлінійною ланцюговою пласкою строчкою (код стібка 607), шви зшивання головки із стінкою – трьохлінійною пласкою ланцюговою строчкою (код стібка 604 або 605).

Кінці пласких ланцюгових строчок, які прокладають по колу, повинні накладатися впродовж не менше ніж на 12 мм.

По верху предмета, в місцях з'єднання клинів по центру та в місці перетину головки із стінкою по задньому шву настрочується закріпка (код стібка 304).

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

3.1.8. Вимоги до маркування**3.1.8.1. Маркування**

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета застосовується етикетка, товарний ярлик та пакувальний лист (для групи спакованих комплектів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

Інформація на етикетку наноситься стійкою фарбою, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

3.1.8.2. Етикетка

Етикетка повинна бути виготовлена з тканих (сатинових) або трикотажних стрічок з поверхневою густиною не менше 50 г/м² білого кольору, написи – чорного кольору.

Етикетка предмета (складена навпіл) нашивається з виворітної сторони предмета на шов зшивання клинів головки та має розмір у готовому вигляді: ширина (35 ± 5) мм, довжина (35 ± 5) мм.

Етикетка предмета повинна містити наступну інформацію:
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 емблема Збройних Сил України;
 ННН (номенклатурний номер НАТО);
 розмір предмета;
 сировинний склад;
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 дата виготовлення у форматі - мм.rrrrr (мм - номер місяця, rrrrr - рік);
 номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.rrrrr (мм - номер місяця, rrrrr - рік);
 номер партії;
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
 маркування символами щодо догляду (згідно з ДСТУ ISO 3758, ДСТУ EN ISO 3758).

3.1.8.3. Товарний ярлик

Товарний ярлик розміром (5,0 ± 1,0) см х (7,0 ± 1,0) см виготовляється з картону та кріпиться пістолетом для кріплення ярликів на ярликотримачі. Товарний ярлик має білий колір, шрифт тексту чорного кольору.

Товарний ярлик повинен містити наступну інформацію:
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 емблема Збройних Сил України;
 ННН;
 розмір предмета;
 сировинний склад;
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 дата виготовлення у форматі - мм.rrrrr (мм - номер місяця, rrrrr - рік);

номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.rrrr (мм - номер місяця, rrrr - рік);
 номер партії;
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
 QR-код, який містить тільки ННН.

3.1.8.4. Пакувальний лист

Пакувальний лист білого кольору повинен містити таку інформацію:
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 кількість предметів в упаковці;
 сировинний склад;
 дата виготовлення (у форматі – мм.rrrr);
 номер партії;
 номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.rrrr);
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 QR-код, який містить тільки ННН.

3.1.8.5. За погодженням із органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю можуть встановлюватися інші вимоги до маркування.

3.1.9. Вимоги до пакування

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Група предметів по 10 шт. пакується в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються у будь-який спосіб, що забезпечує збереження предметів під час транспортування та зберігання.

П'ять груп по десять предметів пакується в окремий поліпропіленовий або текстильний мішок.

На мішок кріпиться або наклеюється пакувальний лист.

Примітка. Орган військового управління, який сформував потребу на закупівлю може встановлювати інші вимоги до пакування.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет в цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини, що підтверджується документами на відповідність вимогам санітарному

законодавству, виданими акредитованими органами або акредитованими лабораторіями.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зі змінами.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1,0 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і борт, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони, збереження його основних технічних та якісних характеристик за умови дотримання умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання предмета становить п'ять років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

Орієнтовний зовнішній вигляд та лінійні виміри предмета

Таблиця Д1.1 – Лінійні виміри предмета

Назва виміру	Позн.	Розмір виробу			Допуски, мм +/-
		54-57/ S	58-60/ M	61-64/ L	
1	2	3	4	5	6
Ширина виробу , мм	L	260	280	295	5
Висота куполу, мм	H _к	120	125	130	5
Висота стінки, мм	H _ф	80			5

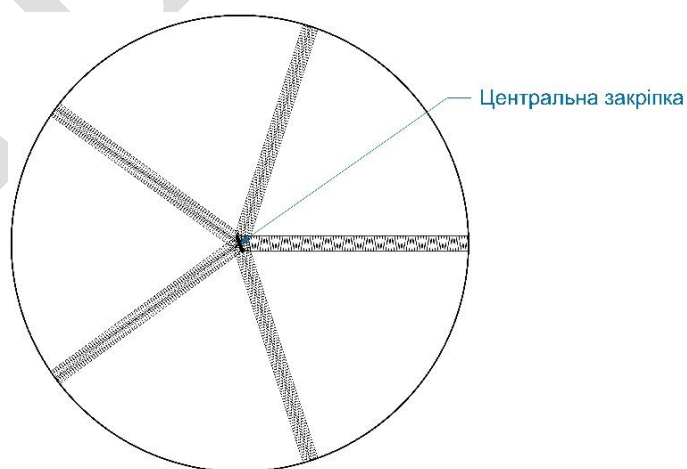
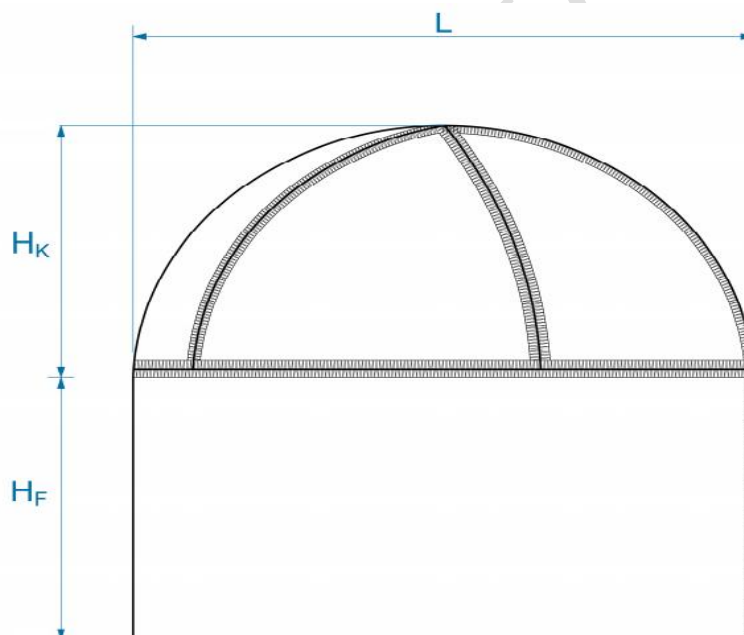


Рисунок Д1.1 – Орієнтовний зовнішній вигляд та місця лінійних вимірів предмета

Специфікація деталей предмета

Таблиця Д2.1 – Специфікація деталей предмета

Позначення	Найменування деталі	Кількість	
		лекал	деталей крою
1	2	3	4
1	Стінка (нижня частина предмета)	1	1
2	Клин:	1	
	зовнішня частина предмета; внутрішня частина предмета		5 5

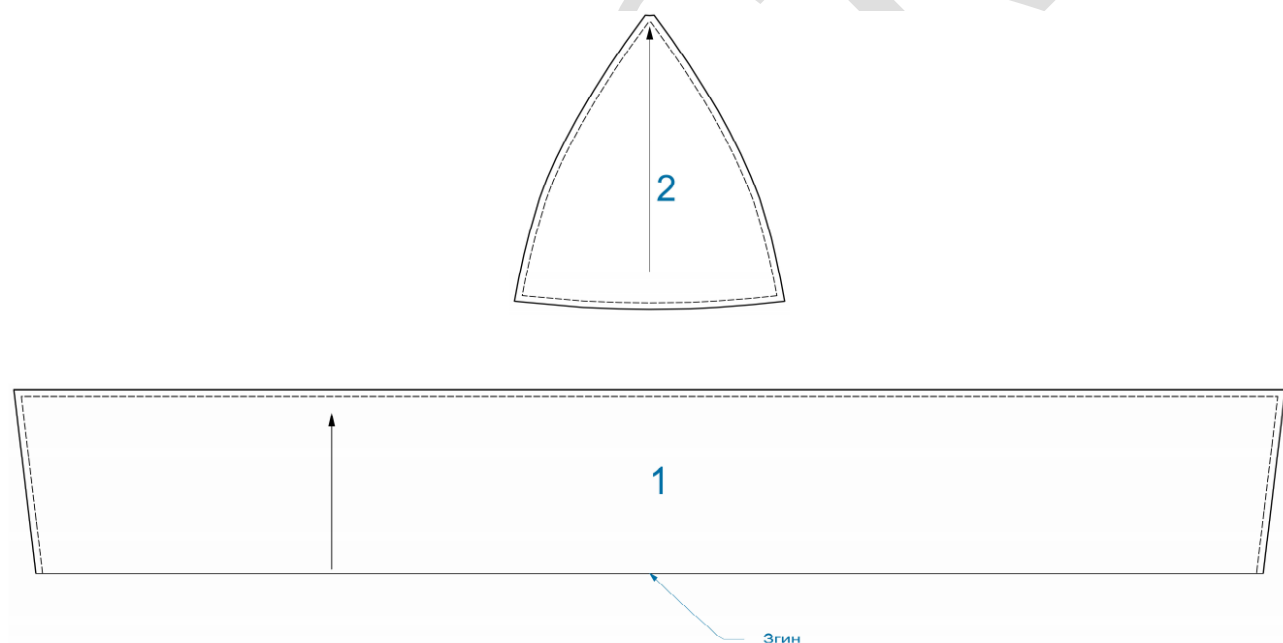


Рисунок Д2.1 – Орієнтовний зовнішній вигляд деталей предмета

Бібліографія

1. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ИСО 811-81) “Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств”.
2. ГОСТ 8847-85 “Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных”.

Примітка. Враховуючи відсутність діючого національного стандарту для визначення показника “гігроскопічність” випробувальним лабораторіям, що мають атестат акредитації на відповідність ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (EN ISO/IEC 17025:2017, IDT; ISO/IEC 17025:2017, IDT) “Загальні вимоги до компетентності випробувальних та калібрувальних лабораторій”, виданий Національним агентством з акредитації України, допускається визначення показника “гігроскопічність” проводити за внутрішнім методом лабораторії.

Керівник розробки:

Начальник відділу розвитку військової форми одягу – заступник начальника управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

полковник

Андрій ЯРОХНО

Розробники:

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

полковник

Тетяна КУЧЕР

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

Катерина ТАРАСОВА

Головний спеціаліст відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

Ольга СИНГАЇВСЬКА