

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

КАШКЕТ ПОЛЬОВИЙ (КЕП БОЙОВЕ) (ТИП 1)

**ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТИ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ**

ТС A01XJ.30099-359:2025 (02)

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку матеріального забезпечення за результатами перегляду (на заміну) технічної специфікації Міністерства оборони України “Кепі бойове (кашкет польовий)” ТС А01ХJ.30099-359:2022 (01).

Перегляд здійснили: **А. Ярошно** (керівник розробки), **Т. Кучер, О. Сингаївська** (у частині застосування стандартів).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

Технічна специфікація Міністерства оборони України “Кашкет польовий (кепі бойове)” ТС А01ХJ.30099-359:2025 (02).

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Кашкет польовий (кепі бойове) (Тип 1) з тканини тип Х, клас Y ТС А01ХJ.30099-359:2025 (02)”. Де «Х» – умовне позначення типу тканини згідно з додатком 1 технічної специфікації Міністерства оборони України “Тканини бавовняні та змішані” ТС А01ХJ.29979-539:2025 (02), «Y» – умовне позначення класу тканини відповідно до п. 3.1.1 вказаної технічної специфікації.

IV. Затверджено “_____” _____ 2025 року.

Введено в дію “_____” _____ 2025 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІПР 01.002.003-2014 (01):30099 Кашкет літній (Cap, hot weather).

VI. Ця Технічна специфікація Міноборони застосовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання предмета Міністерству оборони України та Збройними Силами України.

VII. Ця Технічна специфікація Міноборони не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ	5
1. Нормативні посилання	5
2. Умовні позначення та скорочення	6
3. Вимоги до предмета	6
3.1. Технічні та якісні характеристики	6
3.2. Вимоги до маркування	9
3.3. Вимоги до пакування	10
3.4. Вимоги безпеки	10
3.5. Правила приймання	10
3.6. Методи контролю за якістю	11
3.7. Умови транспортування та зберігання	11
3.8. Рекомендації з експлуатації	11
3.9. Гарантії постачальника (виробника)	11
Додаток 1 Зовнішній вигляд предмета	12
Додаток 2 Лінійні виміри готового предмета	13
Додаток 3 Лінійні виміри та зовнішній вигляд кокарди	15
Додаток 4 Специфікація деталей предмета	16

ВСТУП

Цю технічну специфікацію Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблено з метою встановлення вимог до кашкета польового (кепі бойового) (Тип 1) (далі – предмет), а також на його складові частини та матеріали.

Предмет входить до складу бойового єдиного комплекту та призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України та Державної спеціальної служби транспорту у якості основного польового однострою для військовослужбовців, а також призначений для експлуатації в якості основного літнього головного убору польової форми одягу.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Познака документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за №1461/31329 (зі зміною)	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ EN ISO 1923:2005	Поропласти та пориста гума. Визначення лінійних розмірів (EN ISO 1923:1995, IDT)
ДСТУ EN ISO 3758:2022 (EN ISO 3758:2012, IDT; ISO 3758:2012, IDT)	Текстиль. Код маркування догляду за допомогою символів
ТС A01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС A01XJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
ТС A01XJ.29979-539:2025 (02)	Тканини бавовняні та змішані

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ або методика, на які є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, іншими складовими частинами та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

3.1.2. Зовнішній вигляд

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета наведено у додатку 1.

3.1.3. Розміри предмета

Предмет за розмірами повинен відповідати вимогам таблиці 1 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 1 – Розміри предмета

Умовне позначення розміру	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64
Обхват голови	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64
Примітка 1. Предмет інших розмірів може виготовлятися за вимогою органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю.											

3.1.4. Вимоги до конструкції

Предмет складається з ковпака та козирка.

Ковпак з денцем овальної форми та подвійною стінкою. На зовнішній частині стінки нашиті деталі бортика, які у передній частині предмета утворюють V-подібний виріз. По переднім та верхнім частинам деталей бортика прокладені дві оздоблювальні строчки: перша на відстані від 1 до 2 мм, друга – (7 ± 2) мм від краю. По верхньому краю стінки прокладено оздоблювальну строчку на відстані від 1 до 2 мм від краю (по зовнішній стінці або наскрізь по зовнішній та внутрішній).

Для регулювання щільності облягання по обхвату голови по низу задньої частини предмета утворюється аркоподібний потиличний отвір, по краям якого з правої та лівої сторони вшиваються хлястики з основного матеріалу, шириною (22 ± 3) мм, довжиною по низу (80 ± 3) мм призначені для регулювання та фіксації предмета по обхвату голови. Правий хлястик вважається внутрішнім, зовні якого по всій довжині настрочено застібку текстильну “гачки”. Лівий хлястик вважається зовнішнім, на внутрішній та зовнішній частині якого по всій довжині настрочено застібку текстильну “петлі”.

По нижньому краю потиличного отвору та стінки з бортиком прокладено оздоблювальну строчку на відстані (2 ± 1) мм від краю.

На бокових сторонах стінок розташовані кругові вентиляційні отвори – з кожної сторони по два. Внутрішній діаметр отворів (4 ± 1) мм. Відстань між центрами першого і другого (35 ± 5) мм.

Розташування отворів від верхнього краю стінки до центру отворів (10 ± 3) мм.

Козирок з двох частин (горішньої та нижньої) з ущільнювачем. По козирку прокладають шість оздоблювальних строчок від переднього краю на відстані: перша (10 ± 2) мм, інші (5 ± 1) мм одна від одної. Кут нахилу козирка відносно вертикалі передньої стінки кашкета $(130 \pm 5)^\circ$.

На передню стінку предмета посередині по шву з'єднання деталей стінки на відстані (15 ± 5) мм від верхнього краю нашивається текстильна кокарда.

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета наведено у додатку 1.

Кокарда текстильна, виготовлена методом машинної вишивки. Розмірні характеристики кокарди та знаку державної приналежності, а також вимоги до кольорів в яких виконується кокарда, вказані у додатку 3.

Специфікація деталей предмета наведена у додатку 4.

3.1.5. Лінійні виміри

За лінійними вимірами предмет повинен відповідати вимірам, наведеним у додатку 2.

3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Предмет повинен виготовлятися з матеріалів, визначених цією ТС Міноборони.

Перелік матеріалів та вимоги до їх якості наведено у таблиці 2.

Таблиця 2 – Перелік матеріалів та вимоги до їх якості

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Вимоги	Призначення матеріалу
1	2	3	4
1.	Тканина бавовняна або змішана, гладкопофарбована або вибивна (камуфльована)	п. 3.1.6.2	Основний матеріал для виготовлення предмета

Продовження таблиці 2

1	2	3	4
2.	Поліетилен	п. 3.1.6.3	Ущільнювач козирка
3.	Нитки швейні	п. 3.1.6.4	Зшивання деталей предмета, прокладання оздоблювальних строчок
	Застібка текстильна 20 мм	п. 3.1.6.5	Фіксація хлястика, кріплення ідентифікатора на хлястику

3.1.6.2. Для виготовлення предмета використовується тканина бавовняна або змішана, гладкопофарбована або вибивна, яка повинна відповідати показникам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Тканини бавовняні та змішані” ТС А01ХJ.29979-539:2025 (02).

3.1.6.3. Для надання форми козирку застосовується поліетиленовий ущільнювач товщиною $(1,8 \pm 0,2)$ мм.

3.1.6.4. Під час виготовлення предмета застосовуються нитки швейні в тон основного матеріалу, які повинні відповідати вимогам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01) до ниток Тип 1 Вид 3.

3.1.6.5. При виготовленні предмета застосовується застібка текстильна тип 1, в тон основного матеріалу яка за показниками якості повинна відповідати вимогам, зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01).

3.1.6.6. За погодженням із розробником можуть застосовуватись інші матеріали для виготовлення предмета, за якістю не нижче вказаних у пунктах 3.1.6.2 – 3.1.6.5. цієї ТС Міноборони.

3.1.6.7. Колір основного матеріалу, з якого виготовляється предмет, повинен відповідати затвердженому зразку. Відхилення кольору предмета або деяких його компонентів мають бути погоджені та затверджені органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю.

3.1.7. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони. Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета, – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Довжина стібків оздоблювальних строчок (2 ± 1) мм.

Усі кінці строчок повинні бути закріплені зворотнім стібком.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред’являються до предметів першого гатунку.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

3.2 Вимоги до маркування

3.2.1. Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета повинні застосовуватися:

етикетка;

товарний ярлик;

пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація на етикетці, товарному ярлику та пакувальному листі повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом, написи мають бути чорного кольору.

Примітка. За узгодженням з органом військового управління який сформував потребу на закупівлю маркування може доповнюватись додатковою інформацією про предмет.

3.2.2. Етикетка з маркуванням розміром (40 ± 3) мм х (90 ± 3) мм нашивається на праву частину внутрішньої стінки біля заднього шва з'єднання на відстані (20 ± 10) мм та (10 ± 5) мм від верху.

Етикетка предмета містить таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

емблема Збройних Сил України;

ННН (номенклатурний номер НАТО);

сировинний склад;

номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.rrrr);

номер партії;

дата виготовлення (у форматі – мм.rrrr);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;

символи по догляду за предметом (згідно з ДСТУ ISO 3758 ДСТУ EN ISO 3758).

Етикетка білого кольору, виготовлена зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м^2 .

Інформація, що міститься на етикетці, повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації виробу.

3.2.3. Товарний ярлик, виготовлений з картону білого кольору, кріпиться за допомогою ярликотримача до низу задньої сторони предмета.

Товарний ярлик повинен містити наступну інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

емблема Збройних Сил України;

ННН;

сировинний склад;

номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.rrrr);

номер партії;

дата виготовлення (у форматі – мм.rrrr);

назва виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
QR-код, який містить тільки ННН.

3.2.4. Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:
назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
емблема Збройних Сил України;
кількість предметів в упаковці;
сировинний склад;
номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
номер партії;
дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
назва виробника, країна виробництва;
назва постачальника, країна (зазначається у випадку, як що постачальник не є виробником);
QR-код, який містить тільки ННН.

3.3. Вимоги до пакування

Пакування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання. Для пакування застосовуються матеріали, що не мають шкідливого впливу на здоров'я людини та навколишнє середовище.

Предмети пакують у пакети із поліетиленової плівки по 10 штук, вкладаючи їх один в один попередньо зігнувши предмет поперек (підгинаючи тильну сторону предмета до передньої). Після цього предмети вкладають по 100 штук (10 пакетів по 10 штук) в поліпропіленові або текстильні мішки.

На мішок кріпиться (приклеюється або пришивається) пакувальний лист, з позначенням інформації відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

За погодженням із органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю, можуть встановлюватися інші вимоги до пакування.

3.4. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет в цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини, що підтверджується документами на відповідність вимогам санітарному законодавству, виданими акредитованими органами або акредитованими лабораторіями.

3.5. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зі змінами.

3.6. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

3.7. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від $+5^{\circ}\text{C}$ до $+25^{\circ}\text{C}$ і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.8. Рекомендації з експлуатації

Допускається ручне або бережне машинне прання без використання відбілюючих засобів при максимальному температурному режиму 40°C нейтральними миючими засобами. Не піддавати сильній механічній обробці. Застосовувати бережний режим без перекручування.

Професійна суха чистка з використанням тільки вуглеводню та монофтортрихлорметану. Чистка самообслуговування заборонена.

Прасування при температурі підшви праски або прасувальної поверхні до 150°C .

Предмет повинен використовуватися відповідно до призначення, зазначеного в цій ТС Міноборони.

3.9. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони, збереження його основних технічних та якісних характеристик за умови дотримання умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання предмета становить п'ять років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

Додаток 1
до пункту 3.1.2

Зовнішній вигляд предмета

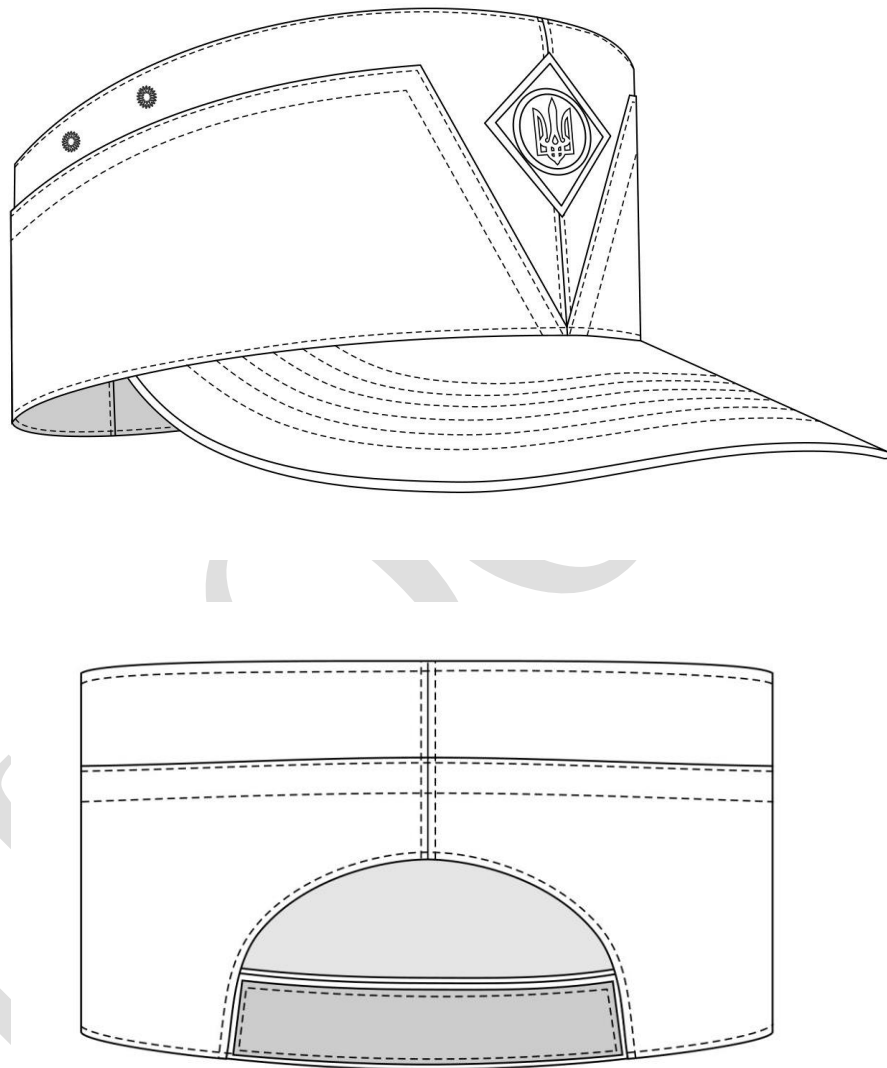


Рисунок Д1.1 – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета

Додаток 2
до пункту 3.1.5

Лінійні виміри готового предмета

Таблиця Д2.1 - Лінійні виміри готового предмета

Найменування	Познач.	Розмір											Допуск, ± см
		54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	
Довжина внутрішнього кола (між швами вшивання хлястиків), см	L	46,0	47,0	48,0	49,0	50,0	51,0	52,0	53,0	54,0	55,0	56,0	0,5
Висота стінки спереду по шву зшивання, см	Hф	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	0,5
Висота стінки ззаду по шву зшивання, см	Hт	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	0,5
Довжина денця, см	Sд	19,0	19,3	19,6	19,9	20,2	20,5	20,8	21,1	21,4	21,7	22,0	0,5
Ширина денця, см	Lд	15,3	15,5	15,7	16,0	16,3	16,6	16,9	17,1	17,3	17,5	17,7	0,5
Висота бортику спереду у найвищій точці, см	Hвф	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	0,3
Висота аркоподібного отвору, см	Hвт	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	0,3
Довжина козирка, см	Lк	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	0,5

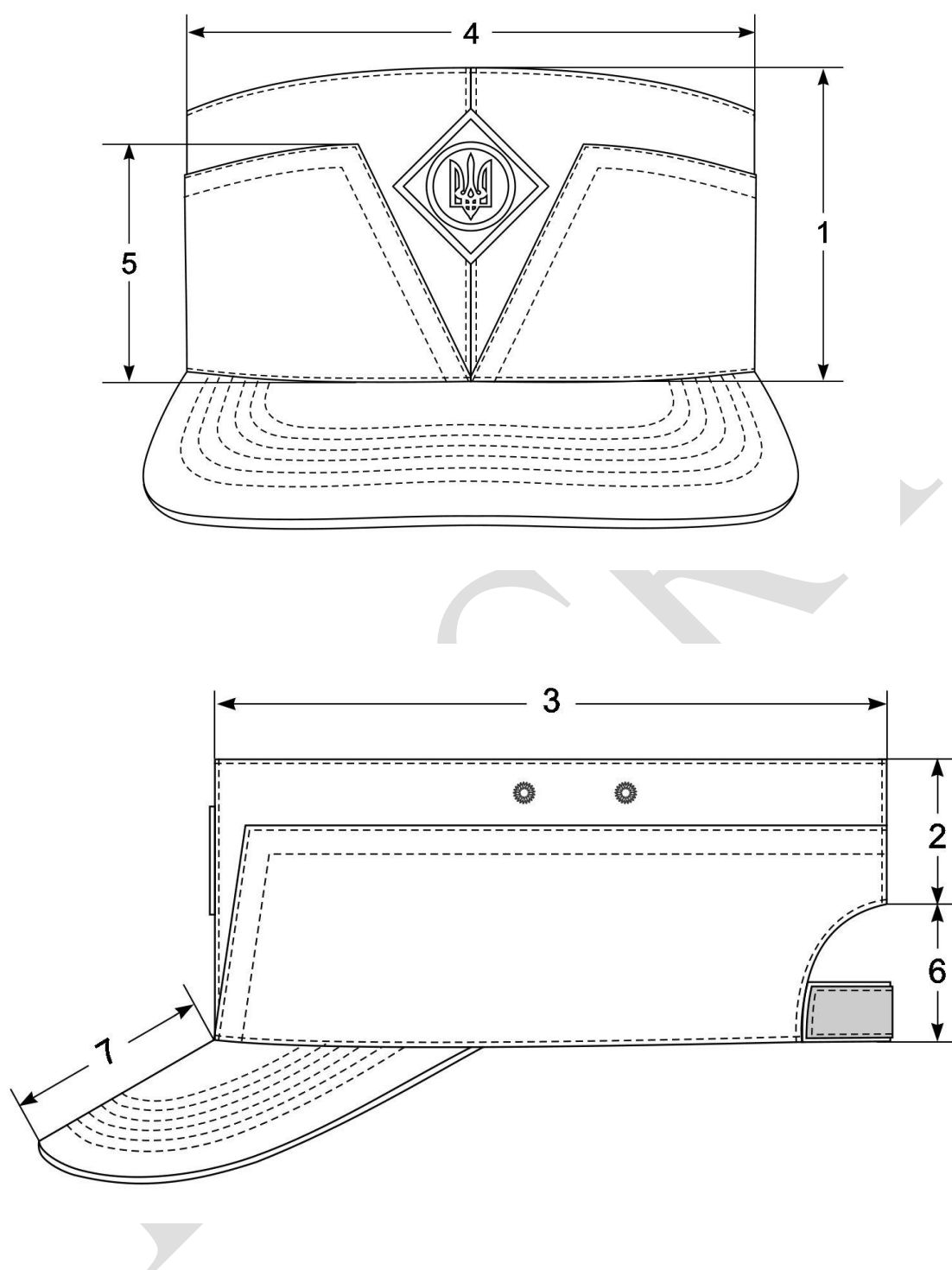
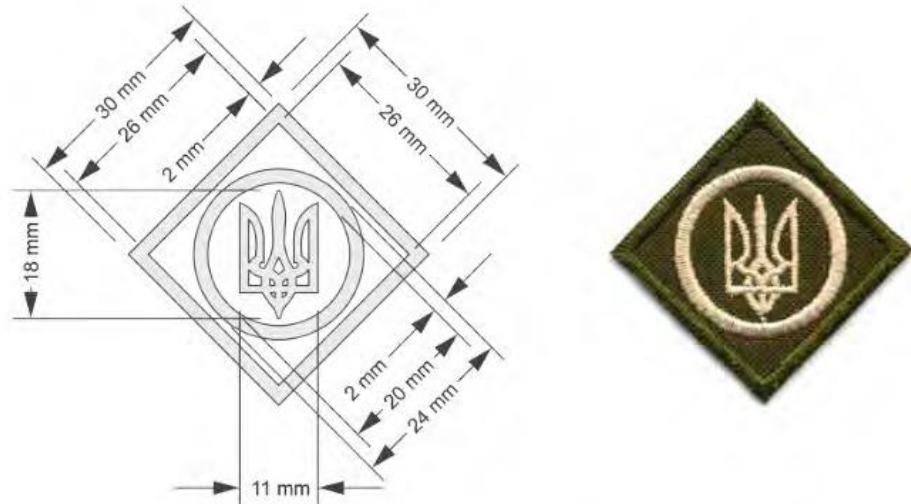


Рисунок Д2.2 – Місця лінійних вимірів предмета

Лінійні виміри та зовнішній вигляд кокарди



Примітка. Допускається відхилення 10 %.

Рисунок Д4.1 – Лінійні виміри та зовнішній вигляд кокарди

Таблиця Д4.1 – Колірне рішення для виготовлення кокарди

Клас основної тканини	Тип основної тканини	Колір основи кокарди та обрамлення	Колір знаку держави
Клас 7	усі	Pantone 18-0825 TCX/TP	Pantone 15-1216 TCX/TP
Клас 13	усі	Pantone 19-4010 TCX/TP	Pantone 15-4008 TCX/TP
Примітка 1. Дозволяються незначні відхилення відтінків кольорів. Примітка 2. Заміна кольорів дозволяється лише за погодженням із органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю.			

Додаток 4
до пункту 3.1.4

Специфікація деталей предмета

Таблиця Д4.1 – Специфікація деталей предмета

№ з/п	Найменування деталей	Кількість	
		лекал	деталей крою
Деталі з основної тканини			
1.	Денце	1	1
2.	Стінка зовнішня	1	2
3.	Стінка внутрішня	1	2
4.	Бортик	1	2
5.	Горішня частина козирка	1	1
6.	Нижня частина козирка	1	1
7.	Зовнішній хлястик	1	1
8.	Внутрішній хлястик	1	1
Поліетилен			
1.	Ущільнювач козирка	1	1