

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

КАШКЕТ ПОЛЬОВИЙ (КЕШ БОЙОВЕ) (ТИП 2)

**ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ**

ТС А01ХJ.30099-659:2025 (01)

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку матеріального забезпечення.

Розробники: **Т Кучер** (керівник розробки), **К. Тарасова** (розробник), **І. Покинтелиця** (розробник), **О. Сингаївська** (перевірів в частині правильності застосування стандартів).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Кашкет польовий (кепі бойове) (Тип 2)” ТС А01ХJ.30099-659:2025 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Кашкет польовий (кепі бойове) (Тип 2) з тканини Тип Х, клас Y” ТС А01ХJ.30099-659:2025 (01)”. Де «Х» – умовне позначення типу тканини згідно з додатком 1 технічної специфікації Міністерства оборони України “Тканини бавовняні та змішані” ТС А01ХJ.29979-539:2025 (02), «Y» – умовне позначення класу тканини відповідно до п. 3.1.1 вказаної технічної специфікації.

IV. Затверджено “___” _____ 2025 року.

Введено в дію “___” _____ 2025 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІПР 01.002.003-2014 (01): 30099 Кепі бойове (Cap, hot weather).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУП	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ.....	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ	6
3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА	6
3.1. Технічні та якісні характеристики	6
3.2. Вимоги безпеки	12
3.3. Правила приймання	12
3.4. Методи контролю за якістю.....	12
3.5. Умови транспортування та зберігання	12
3.6. Методи контролю за якістю.....	13
3.7. Умови транспортування та зберігання	13
3.8. Гарантії виробника.....	13
Додаток 1 Орієнтовний зовнішній вигляд предмета.....	14
Додаток 2 Специфікація деталей предмета	15
Додаток 3 Лінійні виміри предмета	16
Додаток 4 Лінійні виміри та зовнішній вигляд кокарди	17

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на кашкет польовий (кепі бойове) (Тип 2) (далі – предмет), а також на його складові частини та матеріали.

Предмет входить до складу бойового єдиного комплекту та призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України та Державної спеціальної служби транспорту в якості літнього головного убору до польової форми одягу.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за №1461/31329 (зі зміною)	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ EN ISO 1923:2005	Поропласти та пориста гума. Визначення лінійних розмірів (EN ISO 1923:1995, IDT)
ДСТУ EN ISO 3758:2022 (EN ISO 3758:2012, IDT; ISO 3758:2012, IDT)	Текстиль. Код маркування догляду за допомогою символів
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
ТС А01ХJ.29979-539:2025 (02)	Тканини бавовняні та змішані

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ або методика, на які є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, іншими складовими частинами та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

3.1.2. Конструкція та зовнішній вигляд

Предмет складається з головки та козирка.

Головка предмета складається з шести клинів, двох хлястиків із текстильною застібкою та начільника по нижньому внутрішньому краю головки.

Клини предмета поділяються на передні, бокові та задні. Передні клини продубльовані клейовою прокладкою для формостійкості конструкції. Після зшивання задніх клинів, у нижній їх частині утворюється аркоподібний потиличний отвір. Для регулювання щільності облягання по обхвату голови по краям отвору з правої та лівої сторони вшиваються хлястики з основного матеріалу, шириною (22 ± 2) мм, довжиною по низу (80 ± 3) мм призначені для регулювання та фіксації предмета по обхвату голови. Аркоподібний отвір з внутрішньої сторони оброблено косою бейкою швом упідгин із закритими зрізами. Правий хлястик вважається внутрішнім, зовні якого по всій довжині настрочено застібку текстильну "гачки". Лівий хлястик вважається зовнішнім, на внутрішній частині якого по всій довжині настрочено застібку текстильну "петлі". Над аркоподібним отвором на відстані (20 ± 3) мм нашивається текстильна застібка "петлі" довжиною (85 ± 5) мм для кріплення ідентифікатора.

По центру передньої частини головки предмета на відстані (15 ± 3) мм від шва пришивання козирка (вимірюється по шву з'єднання передніх клинів) нашивається текстильна застібка "петлі" довжиною (85 ± 5) мм для кріплення кокарди, якою комплектується предмет.

Кокарда текстильна, виготовляється методом машинної вишивки та нашивається на застібку текстильну “петлі”. Розмірні характеристики кокарди та знаку державної приналежності, а також вимоги до кольорів в яких виконується кокарда, вказані у додатку 4.

Шви зшивання клинів зсередини закрито косою бейкою, настроченою швом упідгин із закритими зрізами. У місці з’єднання усіх клинів, у верхній частині предмета зовні, настрочено текстильну застібку “петлі”, довжиною (20 ± 2) мм.

Козирок предмета складається з горішньої та нижньої частини з основного матеріалу та вставкою з формостійкого термопластичного матеріалу між ними.

По нижньому зрізу головки предмета пришивається або настрочується начільник. Верхній край начільника обробляється швом упідгин з відкритим зрізом шириною (2 ± 1) мм. Вздовж начільника для фіксації прокладки прокладається одна або дві строчки.

Кожен клин головки предмета має вентиляційний отвір, що обметується по колу, відстань від центру головки до центру отвору (70 ± 5) мм.

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета наведено в додатку 1.

Специфікація деталей предмета наведена у додатку 2.

3.1.3. Розміри предмета

Предмет повинен виготовлятися у розмірах, вказаних в таблиці 1.

Таблиця 1 – Розміри предмета

Умовне позначення розміру	54	56	58	60	62	64
Обхват голови	53-54	55-56	57-58	59-60	61-62	63-64
Примітка 1. Предмет інших розмірів може виготовлятися за вимогою органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю. Примітка 2. Відсоткове співвідношення розмірів предметів, які замовляються, вноситься органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю.						

3.1.4. Лінійні виміри

За лінійними вимірами предмет повинен відповідати вимірам, наведеним у додатку 3.

3.1.5. Вимоги до матеріалів

3.1.5.1. Протягом всього строку експлуатації предмет має бути стійким до впливу зовнішніх факторів, а також зберігати задовільний зовнішній вигляд без суттєвих змін початкової форми. Предмет повинен забезпечувати простий і легкий його догляд та обслуговування.

Предмет рекомендовано виготовляти з матеріалів і фурнітури, перелік яких наведено у таблиці 2.

Таблиця 2 – Перелік та призначення матеріалів та фурнітури, з яких рекомендується виготовляти предмет

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Вимоги	Призначення матеріалу, фурнітури
1.	Тканина бавовняна або змішана	п. 3.1.5.2	Основний матеріал
2.	Матеріал прокладковий з клейовим покриттям	п. 3.1.5.3	Надання формостійкості переднім клинам
3.	Поліетилен	п. 3.1.5.4	Ущільнювач козирка
4.	Налобна стрічка	п. 3.1.5.5	Начільник
5.	Застібка текстильна:	п. 3.1.5.6	Фіксація хлястиків, кріплення ідентифікатора над аркоподібним отвором, перекривання місця з'єднання клинів по центру головки
			Кріплення кокарди
			Кріплення ідентифікатора на передніх клинах
6.	Коса бейка	п. 3.1.5.7	Обробка швів зшивання клинів та аркоподібного отвору
7.	Нитки швейні	п. 3.1.5.8	Виготовлення предмета

3.1.5.2. Тканина бавовняна або змішана

Основним матеріалом предмета є тканина бавовняна або змішана, гладкофарбована або набивна, що відповідає вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Тканини бавовняні та змішані” ТС А01ХJ.29979-539:2025 (02). Тип та клас тканини визначається органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю та відображається у позначені предмета при закупівлі.

3.1.5.3. Матеріал прокладковий з клейовим покриттям

Для дублювання передніх клинів використовується тканий прокладковий матеріал з клейовим покриттям, поверхневою густиною не менше 350 г/м² (згідно з ДСТУ EN 12127).

3.1.5.4. Поліетилен

Для виготовлення ущільнювача козирка предмета застосовується поліетилен 100%, товщиною (1,8 ± 0,2) мм (згідно з ДСТУ EN ISO 1923).

3.1.5.5. Налобна стрічка

Для начільника застосовується налобна стрічка, що складається з шару бавовняного або змішаного матеріалу, прокладки з пінополіуретану та неклеювого флізеліну. Ширина стрічки в готовому вигляді (30 ± 5) мм.

3.1.5.6. Застібка текстильна

При виготовленні предмета застосовуються застібки текстильні тип 1, які за показниками якості повинні відповідати вимогам, зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01) (для застібки текстильної шириною 30 мм перевіряються тільки пункти 4, 6 та 7 таблиці 2).

3.1.5.7. Коса бейка

Для обробки швів застосовується коса бейка з бавовняного або змішаного матеріалу.

3.1.5.8. Нитки швейні

При виготовленні предмета застосовуються нитки швейні Тип 1 Вид 3, які за показниками якості повинні відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01).

3.1.5.9. За згодою розробника, при виготовленні предмета допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче вказаних у пунктах 3.1.5.2 – 3.1.5.8. цієї ТС Міноборони. Для покращення предмета допускається використання додаткових матеріалів та фурнітури.

3.1.5.10. Всі елементи предмета в тон основного кольору або знаходяться в його кольоровій гамі. Налобна стрічка, коса бейка, ущільнювач козирка можуть бути чорного кольору, прокладковий матеріал з клейовим покриттям – білого кольору.

Примітка. Відхилення кольорів предмета або деяких з компонентів виробу мають бути погоджені та затверджені органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися на замовлення органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю.

3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються під час виготовлення предмета, мають відповідати ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Клини повинні бути з'єднані між собою зшивними швами, вздовж яких прокладено оздоблювальні строчки на відстані (5 ± 1) мм по обидві сторони від шва. Ширина косої бейки для обробки швів (15 ± 1) мм.

Кругові вентиляційні отвори усіх клинів виконуються нитками кольору основного матеріалу, з внутрішнім діаметром не менше (4 ± 1) мм.

По козирку прокладаються шість оздоблювальних строчок: перша – на відстані (15 ± 2) мм від переднього краю, інші – (6 ± 1) мм одна від одної. Кут нахилу козирка відносно вертикалі передньої стінки кашкета повинен складати $(140 \pm 5)^\circ$.

Уздовж потиличного отвору повинно бути прокладено подвійну оздоблювальну строчку: перша – на відстані 1 – 2 мм від краю деталі, друга – (8 ± 1) мм від краю деталі. Ширина обшивки потиличного отвору повинна складати (10 ± 1) мм.

Під час виготовлення предмета усі шви виконуються однолінійною двохнитковою човниковою строчкою (код стібка 301).

3.1.7. Вимоги до пакування та маркування

3.1.7.1. Маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета застосовується етикетка предмета, товарний ярлик та пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

Інформація на етикетці наноситься стійкою фарбою, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

3.1.7.2. Етикетка

Етикетка повинна бути виготовлена з тканих (сатинових) або трикотажних стрічок з поверхневою густиною не менше 50 г/м^2 білого кольору, написи на ній – чорного кольору.

Етикетка розміром $(35 \pm 5) \text{ мм} \times (35 \pm 5) \text{ мм}$ складена навпіл в готовому вигляді, пришивається або нашивається з виворітної сторони по верхньому краю начільника зліва від потиличного отвору.

Етикетка повинна містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

емблема Збройних Сил України;

ННН (номенклатурний номер НАТО);

розмір предмета;

сировинний склад основного матеріалу;

назва підприємства-виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

дата виготовлення у форматі - мм.rrrr (мм - номер місяця, rrrr - рік);

номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.rrrr (мм – номер місяця, rrrr - рік);

номер партії;

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;

маркування символами щодо догляду (згідно з ДСТУ ISO 3758, ДСТУ EN ISO 3758).

3.1.7.3. Товарний ярлик

Товарний ярлик, виготовлений з картону білого кольору, з написами чорного кольору, кріпиться до предмета пістолетом для кріплення ярликів на ярликотримачі.

Товарний ярлик на предмет містить таку інформацію:
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 емблема Збройних Сил України;
 розмір предмета;
 ННН (номенклатурний номер НАТО);
 сировинний склад;
 номер договору/контракту МОУ;
 номер партії;
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
 QR-код, який містить тільки ННН.

3.1.7.4. Пакувальний лист

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:
 назва предмета;
 емблема Збройних Сил України;
 кількість предметів в упаковці;
 сировинний склад;
 номер договору/контракту МОУ;
 номер партії;
 дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна (зазначається у випадку, як що постачальник не є виробником).
 QR-код, який містить тільки ННН.

3.1.7.5. За погодженням із органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю, можуть встановлюватися інші вимоги до маркування.

3.1.8 Вимоги до пакування

Пакування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання. Для пакування застосовуються матеріали, що не мають шкідливого впливу на здоров'я людини та навколишнє середовище.

Предмети пакують у пакети із поліетиленової плівки по 10 штук, вкладаючи їх один в один попередньо зігнувши предмет поперек (підгинаючи тильну сторону предмета до передньої). Після цього предмети вкладають по 100 штук (10 пакетів по 10 штук) в поліпропіленові або текстильні мішки.

На мішок кріпиться (приклеюється або пришивається) пакувальний лист, з позначенням інформації відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

За погодженням із органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю, можуть встановлюватися інші вимоги до пакування.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет в цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини, що підтверджується документами на відповідність вимогам санітарному законодавству, виданими акредитованими органами або акредитованими лабораторіями.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зі змінами.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1,0 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

3.7. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентиляованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1,0 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.8. Гарантії виробника

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони, збереження його основних технічних та якісних характеристик за умов дотримання умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання предмета становить п'ять років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

Додаток 1

до підпункту 3.1.2

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета

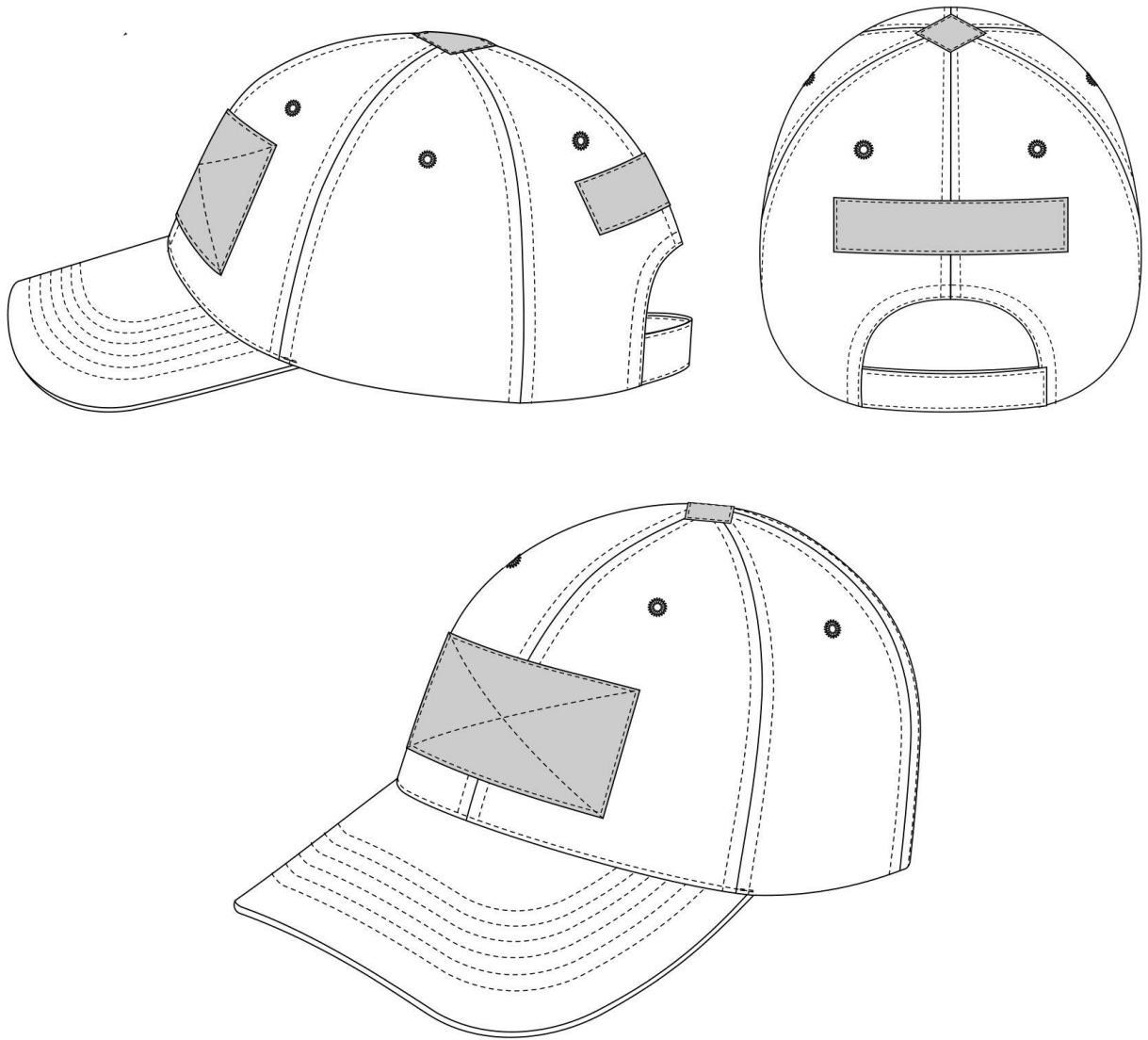


Рисунок Д1.1 – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета

Специфікація деталей предмета

Таблиця Д2.1 – Специфікація деталей крою предмета

№ з/п	Найменування деталей	Кількість	
		лекал	деталей крою
Деталей крою з основного матеріалу			
1.	Клин	1	6
2.	Зовнішній хлястик	1	1
3.	Внутрішній хлястик	1	1
4.	Горішня частина козирка	1	1
5.	Нижня частина козирка	1	1
Деталі крою з матеріалу прокладкового з клейовим покриттям			
1.	Прокладка переднього клина	1	2
Ущільнювач			
1.	Ущільнювач козирка	1	1

Лінійні виміри предмета

Таблиця ДЗ.1 – Лінійні виміри предмета

Назва виміру	Позначення	Розмір предмета						Допустиме відхилення, см
		54	56	58	60	62	64	
Довжина внутрішнього кола (від шва до шва вшивання хлястиків), см	L	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	± 0,5
Довжина переднього клина посередині, см	1	15,8	16,0	16,2	16,4	16,6	16,8	± 0,3
Довжина бічного клина посередині, см	2	15,6	15,8	16,0	16,2	16,4	16,6	± 0,3
Довжина заднього клина посередині, см	3	16,6	16,8	17,0	17,2	17,4	17,6	± 0,3
Висота потиличного отвору, см	4	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	± 0,3
Довжина козирка, см	5	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	± 0,3

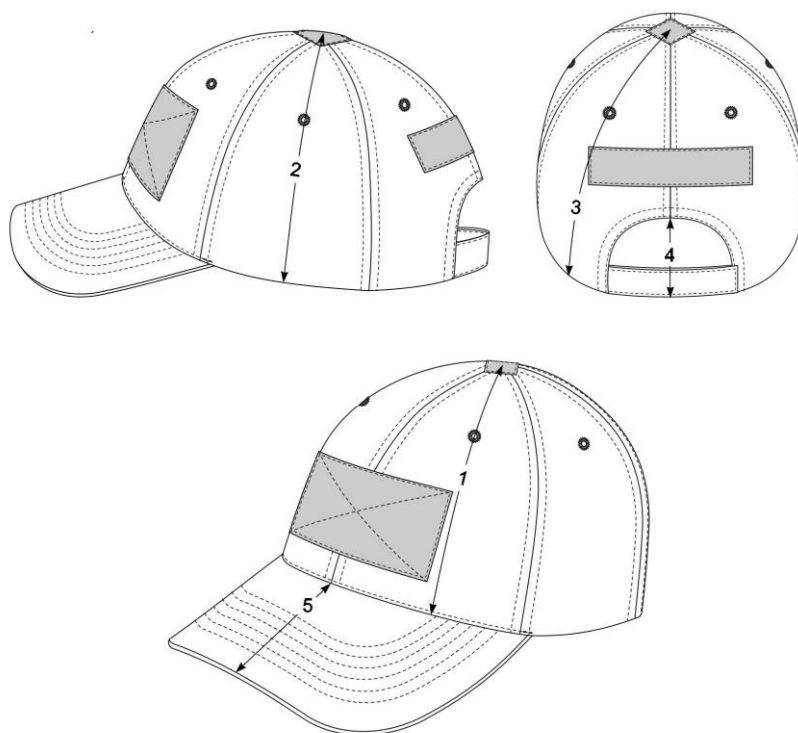
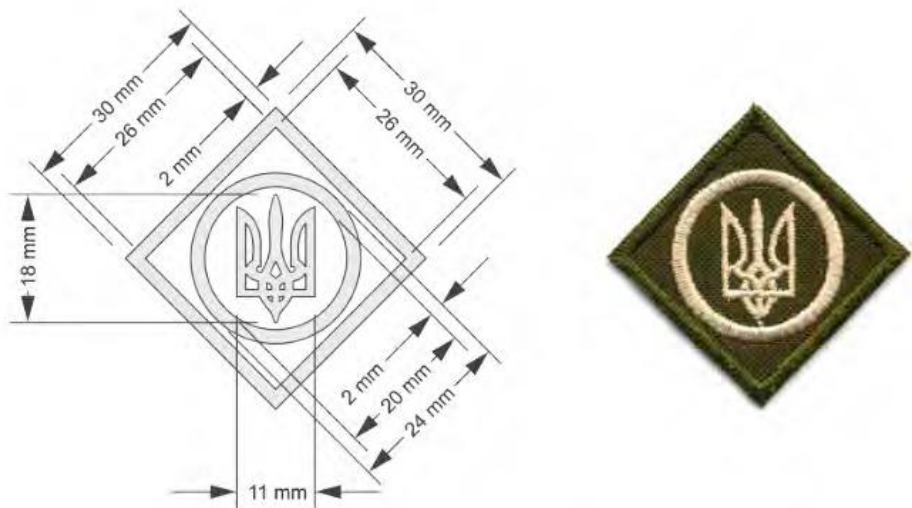


Рисунок ДЗ.1. – Місця лінійних вимірів предмета

Лінійні виміри та зовнішній вигляд кокарди



Примітка. Допускається відхилення 10 %.

Рисунок Д4.1 – Лінійні виміри та зовнішній вигляд кокарди

Таблиця Д4.1 – Колірне рішення для виготовлення кокарди

Клас основної тканини	Тип основної тканини	Колір основи кокарди та обрамлення	Колір знаку держави
Клас 7	усі	Pantone 18-0825 TCX/TP	Pantone 15-1216 TCX/TP
Клас 13	усі	Pantone 19-4010 TCX/TP	Pantone 15-4008 TCX/TP
Примітка 1. Дозволяються незначні відхилення відтінків кольорів. Примітка 2. Заміни кольорів дозволяються лише за погодженням із органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю.			

Керівник розробки:

Начальник відділу розвитку військової форми одягу – заступник начальника управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

полковник

Андрій ЯРОХНО

Розробники:

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

полковник

Тетяна КУЧЕР

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

Ірина ПОКИНТЕЛИЦЯ

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

Катерина ТАРАСОВА

Перевірів (в частині правильності застосування стандартів):

Головний спеціаліст відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

Ольга СИНГАЇВСЬКА