

# МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування Сил  
логістики Збройних Сил України  
полковник

  
Геннадій БІЖАН  
"11" 08 2025 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління  
розвитку матеріального забезпечення  
підполковник

  
Максим КАЙОЛА  
"11" 08 2025 р.

## КОСТЮМ ЛІТНІЙ ПОЛЬОВИЙ (Тип 3)

### ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01XJ.33387-658:2025 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 11 08 2025

ПОГОДЖЕНО

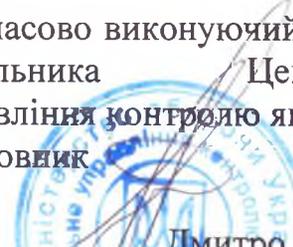
Директор Департаменту логістики  
Головного управління розвідки  
Міністерства оборони України  
генерал-майор

  
Михайло ПАСІЧУК  
2025 р.

Центральне управління розвитку матеріального забезпечення
Зареєстровано «11» 08 2025 р. за № МО/ <u>000622</u> /ТС.РЗ

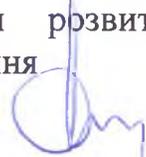
ПОГОДЖЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки  
начальника Центрального  
управління контролю якості  
полковник

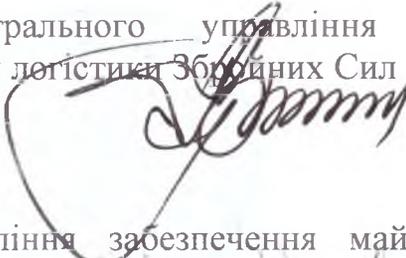
  
Дмитро КРАСНОВ  
"7" 08 2025 р.

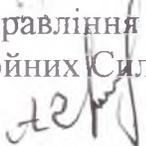
РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління розвитку  
речового забезпечення Центрального  
управління розвитку матеріального  
забезпечення  
полковник

  
Сергій ЩЕБЕЦЬ  
"6" 08 2025 р.

ПОГОДЖЕНО

Начальник Центрального управління речового забезпечення Тилу  
Командування Сил логістики Збройних Сил України  
полковник  Дмитро КУЗНЕЦОВ

Начальник управління забезпечення майном та послугами – заступник  
начальника Центрального управління речового забезпечення Тилу  
Командування Сил логістики Збройних Сил України  
полковник  Олексій ЧЕХОВСЬКИЙ

Начальник відділу постачання управління забезпечення майном та послугами  
Центрального управління речового забезпечення Тилу Командування Сил  
логістики Збройних Сил України  
полковник  Віталій РЯБОВ

**ОБЛІК ЗМІН**

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

**ПЕРЕДМОВА**

**I.** Розроблено: Центральним управлінням розвитку матеріального забезпечення на виконання доручення Міністра оборони України від 24.03.2025 № 13610/з.

Розробники: **А. Ярошно** (керівник розробки), **Л. Шапіна** (розробник), **К. Тарасова** (перевірила), **О. Сингаївська** (перевірив в частині правильності застосування стандартів).

**II.** Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Костюм літній польовий (Тип 3)” TC A01XJ.33387-658:2025 (01)”.

**III.** Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Костюм літній польовий (Тип 3)” TC A01XJ.33387-658:2025 (01)” або  
“Штани костюму літнього польового (Тип 3)” TC A01XJ.33387-658:2025 (01)”.

**IV.** Затверджено “11” 08 2025 року.

Введено в дію “11” 08 2025 року

• Термін дії – постійно.

**V.** Код предмета закупівлі за:

ВПР 01.002.003-2014 (01): 33387 “Комплект одягу військової уніформи (CLOTHING OUTFIT,SERVICE UNIFORM)”.

**VI.** Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

**VII.** Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

**ЗМІСТ**

ВСТУП .....	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ .....	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ.....	10
3. ВИМОГИ ДО КОМПЛЕКТУ.....	10
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	10
3.2. Вимоги безпеки.....	23
3.3. Правила приймання .....	24
3.4. Методи контролю за якістю .....	24
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	24
3.6. Гарантії постачальника (виробника) .....	24
Додаток 1 Орієнтовний зовнішній вигляд та орієнтовні позначення лінійних вимірів комплекту.....	25
Додаток 2 Специфікація деталей комплекта .....	29
Додаток 3 Лінійні виміри комплекту в готовому вигляді .....	33
Додаток 4 Орієнтовний зовнішній вигляд етикетки тип 1.....	37
Додаток 5 Позначення розмірів НАТО .....	38
Додаток 6 Бібліографія.....	40

**ВСТУП**

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – TC Міноборони) розроблена з метою встановлення вимог до костюму літнього польового (Тип 3) (далі – комплект).

Комплект входить до складу бойового єдиного комплекту військовослужбовців розвідувального органу Міністерства оборони України та призначений для експлуатації у якості польового однострою.

**1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ**

<b>Позначка документа</b>	<b>Назва</b>
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ 2201-93	Полотна текстильні. Види, дефекти. Терміни та визначення
ДСТУ CEN ISO/TR 11827:2022 (CEN ISO/TR 11827:2016, IDT; ISO/TR 11827:2012, IDT)	Текстиль. Випробування складу. Ідентифікація волокон
ДСТУ EN ISO 1833-1:2022 (EN ISO 1833-1:2020, IDT; ISO 1833-1:2020, IDT)	Текстиль. Кількісний хімічний аналіз. Частина 1. Загальні принципи випробувань
ДСТУ EN ISO 1833-5:2022 (EN ISO 1833-5:2010, IDT; ISO 1833-5:2006, IDT)	Текстиль. Кількісний хімічний аналіз. Частина 5. Суміші волокон віскози, міді або модалу та бавовни (метод із застосуванням цинкату натрію)
ДСТУ EN ISO 1833-7:2022 (EN ISO 1833-7:2017, IDT; ISO 1833-7:2017, IDT)	Текстиль. Кількісний хімічний аналіз. Частина 7. Суміші поліаміду з деякими іншими волокнами (метод із застосуванням мурашиної кислоти)
ДСТУ EN ISO 1833-11:2022 (EN ISO 1833-11:2017, IDT; ISO 1833-11:2017, IDT)	Текстиль. Кількісний хімічний аналіз. Частина 11. Суміші певних целюлозних волокон із певними іншими волокнами (метод із застосуванням сірчаної кислоти)
ДСТУ ISO 7211-1:2008	Матеріали текстильні. Методи аналізу структури тканини. Частина 1. Методи подавання рисунка переплетення та схем набирання ниток основи у ремізи, ниток основи у бердо та підймання реміз
ДСТУ ISO 3572:2010	Матеріали текстильні. Ткацькі переплетення. Визначення загальних термінів основних переплетень (ISO 3572:1976, IDT)

Позначка документа	Назва
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ ISO 7211-6:2007	Матеріали текстильні. Методи аналізу структури тканини. Частина 6. Метод визначення поверхневої густини тканини (ISO 7211-6:1984, IDT)
ДСТУ EN 1049-2:2004	Текстиль. Матеріали ткани. Структура. Аналіз методів. Частина 2. Визначення кількості ниток на одиницю довжини (EN 1049-2:1993, IDT)
ДСТУ ISO 7211-2:2008	Матеріали текстильні. Методи аналізу структури тканини. Частина 2. Метод визначення кількості ниток на одиницю довжини (ISO 7211-2:1984, IDT)
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності (ISO 9237:1995, IDT)
ДСТУ EN ISO 9237:2022 (EN ISO 9237:1995, IDT; ISO 9237:1995, IDT)	Текстиль. Визначення проникності тканин для повітря
ДСТУ EN 20105-A02:2022 (EN 20105-A02:1994, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина A02. Шкала сірого для оцінювання зміни забарвлення
ДСТУ ISO 105-A02:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина A02. Сіра шкала для оцінювання зміни кольору (ISO 105-A02:1993, IDT)
ДСТУ ISO 105-A03:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина A03. Сіра шкала для оцінювання фарбовання (ISO 105-A03:1993, IDT)
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чистки (ГОСТ ИСО 105-D01-2002, IDT)
ДСТУ EN ISO 105-D01:2022 (EN ISO 105-D01:2010, IDT; ISO 105-D01:2010, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина D01. Стійкість забарвлення до сухого чищення з використанням розчинника перхлоретилену

Позначка документа	Назва
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина E04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту
ДСТУ ISO 105-B02:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина B02. Метод визначення тривкості фарбовання до дії штучного світла з використанням ксенонової дугової лампи (ISO 105- B02:1994, IDT)
ДСТУ EN ISO 105-B02:2022 (EN ISO 105-B02:2014, IDT; ISO 105-B02:2014, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина B02. Стійкість забарвлення до штучного світла. Випробування ксеноновою дуговою лампою
ДСТУ ISO 12945-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення схильності тканини до поверхневої заворсованості поверхні та пілінговності. Частина 2. Модифікований метод Мартиндайля (ISO 12945-2:2000, IDT)
ДСТУ EN ISO 12945-2:2022 (EN ISO 12945-2:2020, IDT; ISO 12945-2:2020, IDT)	Текстиль. Визначення схильності тканини до лущення, пухнастості або матування. Частина 2. Модифікований метод Мартіндейла
ДСТУ EN 29073-1:2018 (EN 29073-1:1992, IDT)	Матеріали текстильні. Методи випробування нетканих матеріалів. Частина 1. Визначення поверхневої щільності
ДСТУ ISO 9073-1:2008	Матеріали текстильні. Методи випробувань нетканих матеріалів. Частина 1. Метод визначення поверхневої густини (ISO 9073-1:1989, IDT)
ДСТУ EN 13402-1:2009	Одяг. Позначки розмірів. Частина 1. Терміни, визначення понять та вимірювання розмірів тіла (EN 13402-1:2001, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)

Позначка документа	Назва
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння
ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002	Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів (ISO 6330:1984, IDT; ГОСТ ИСО 6330-2002, IDT)
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка
ДСТУ EN ISO 12947-2:2022 (EN ISO 12947-2:2016, IDT; ISO 12947-2:2016, IDT)	Текстиль. Визначення стійкості тканин до стирання за методом Мартіндейла. Частина 2. Визначення руйнування зразка
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ДСТУ EN ISO 105-A03:2022 (EN ISO 105-A03:2019, IDT; ISO 105-A03:2019, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина А03. Шкала сірого для оцінювання фарбування
ДСТУ EN ISO 105-C06:2022 (EN ISO 105-C06:2010, IDT; ISO 105-C06:2010, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина С06. Стійкість забарвлення до побутового та комерційного прання
ДСТУ EN ISO 105-E04:2022 (EN ISO 105-E04:2013, IDT; ISO 105-E04:2013, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина Е04. Стійкість забарвлення до поту
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина Е04. Метод визначення тривкості фарбування до поту (ISO 105-E04:1994, IDT)
ДСТУ EN ISO 105-X12:2022 (EN ISO 105-X12:2016, IDT; ISO 105-X12:2016, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина Х12. Стійкість забарвлення до стирання
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина Х12. Метод визначення тривкості фарбування до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ EN ISO 3759:2018 (EN ISO 3759:2011, IDT; ISO 3759:2011, IDT)	Текстиль. Підготування, нанесення позначок та вимірювання зразків тканини й виробів з тканини під час випробування щодо визначення зміни розмірів

Позначка документа	Назва
ДСТУ EN ISO 5077:2022 (EN ISO 5077:2008, IDT; ISO 5077:2007, IDT)	Текстиль. Визначення зміни розмірів під час прання та сушіння
ДСТУ EN ISO 6330:2022 (EN ISO 6330:2021, IDT; ISO 6330:2021, IDT)	Текстиль. Процедури домашнього прання та сушіння для тестування текстилю
ДСТУ EN ISO 14184-1:2022 (EN ISO 14184-1:2011, IDT; ISO 14184-1:2011, IDT)	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ДСТУ ГОСТ 30157.0:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Загальні положення (ГОСТ 30157.0-95, IDT)
ДСТУ ГОСТ 30157.1:2003	Полотна текстильні. Методи визначання зміни лінійних розмірів після мокрих оброблень або хімічного чищення. Режими оброблень (ГОСТ 30157.1-95, IDT)
ДСТУ ГОСТ ИСО 3759:2004	Матеріали текстильні. Підготовлення, нанесення міток і вимірювання проб текстильних матеріалів та одягу під час випробування для визначення змін лінійних розмірів (ГОСТ ИСО 3759-2002, IDT)
ДСТУ EN ISO 3758:2022	Текстиль. Код маркування догляду за допомогою символів
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01) зі зміною №1	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібки-блискавки”
ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
ТС А01ХJ.16782-094:2020 (02)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стрічка еластична”
ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова”
ТС А01ХJ.03054-163:2019 (02)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нарукавний знак “Державний Прапор України”

**Примітка.** Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ або методика, на які є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

До набуття спроможностей акредитованих лабораторій на перевірку показників згідно документу або методів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, дозволяється проводити перевірку показників поза сферою акредитації лабораторії.

## **2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ**

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

## **3. ВИМОГИ ДО КОМПЛЕКТУ**

### **3.1. Технічні та якісні характеристики**

#### **3.1.1. Загальні вимоги**

Комплект за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку -еталону.

#### **3.1.2. Комплектність**

До комплекту постачання входять:

- куртка костюму літнього польового (далі – предмет 1);
  - штани костюму літнього польового (далі – предмет 2);
  - два нарукавних знаки “Державний Прапор України” до предмета 1;
  - накладка з тканини по місцю розташування погону до предмета 1.
- Постачається комплектом або окремо предмет 2.

#### **3.1.3. Конструкція та зовнішній вигляд**

Зовнішній вигляд комплекту наведено в додатку 1.

Специфікація деталей комплекту наведена в додатку 2.

##### **3.1.3.1. Предмет 1**

Предмет 1 прямого силуету, з центральною застібкою на застібку-блискавку з одним бігунком, яка перекривається пришивною планкою лівої пілочки, що застібається на текстильні застібки, з коміром-стійкою та вшивними рукавами.

Комір-стійка, шириною по середині ( $6,0 \pm 0,5$ ) см. В шов з'єднання коміра з кокеткою спинки посередині з внутрішньої сторони вставляється вішак виготовлений з основної тканини довжиною ( $6,0 \pm 1,0$ ) см в готовому вигляді та шириною ( $0,8 \pm 0,2$ ) см.

Спинка з відрізною подвійною кокеткою, бочками та обшивними фігурними складками направленими від середини. Спинка зшивається з

пілочкою по плечовому зрізу та посилюється верхнім шаром кокетки спинки суцільнокрійною з накладною кокеткою пілочки.

На пілочках розташовуються накладні напівоб'ємні кишені. Вхід в накладні кишені з боку бортів, довжиною  $(18,5 \pm 0,5)$  см, застібається на дві застібки текстильні довжиною  $(4,0 \pm 0,5)$  см. На пілочку насторочуються текстильні застібки "гачки". На кишенях розташовуються текстильні застібки "петлі". Для ідентифікаторів встановленого зразка на пілочки нашиті текстильної застібки "петлі" довжиною  $(13,0 \pm 0,2)$  см. Для полегшення застібання предмета під центральну застібку-блискавку на правій пілочці знизу вшивається петля з тасьми текстильної довжиною  $(3,5 \pm 0,5)$  см.

На лівій пілочці з внутрішньої сторони розміщена накладна кишеня шириною  $(12,5 \pm 0,5)$  см та довжиною  $(16,5 \pm 0,5)$  см у готовому вигляді, яка застібається по верхньому краю на текстильну застібку довжиною  $(3,0 \pm 0,5)$  см. Внутрішня накладна кишеня розташовується на відстані  $(4,0 \pm 1,5)$  см від внутрішнього краю підборта. Верхній зріз внутрішньої накладної кишені обробляють швом у підгин з закритим зрізом, шириною  $(2,5 \pm 0,3)$  см. На підігнутий край внутрішньої накладної кишені з внутрішньої сторони посередині нашивають текстильну застібку "гачки", на пілочку відповідно – "петлі".

Текстильна застібка "петлі" довжиною  $(10,0 \pm 0,5)$  см та шириною  $(5,0 \pm 0,2)$  см для кріплення ідентифікатора (погону) встановленого зразка нашивається на пришивну планку лівої пілочки на відстані  $(0,3 \pm 0,2)$  см від борту. В області пахв розташовуються вентиляційні отвори довжиною  $(1,2 \pm 0,2)$  см.

Рукава вшивні, двошовні, довгі, сорочкового крою.

У верхній частині рукава розташовується об'ємна накладна кишеня, яка застібається на застібку-блискавку. Вхід в кишеню з боку пілочки, довжиною  $(18,0 \pm 0,5)$  см.

Для кріплення ідентифікаторів на відстані  $(5,0 \pm 0,5)$  см від лінії входу в кишеню нашиті з накладанням одна на одну в будь-якій послідовності по дві смуги текстильних застібок "петлі", довжиною  $(14,0 \pm 0,5)$  см та загальною шириною  $(7,8 \pm 0,5)$  см в готовому вигляді. Верхні краї смуг текстильних застібок оброблені швом у підгин з відкритим зрізом шириною  $(1,0 \pm 0,2)$  см, по горішньому краю текстильної застібки розташовані три вертикальні закріпки, та надають можливість розмістити предмети поздовжньої форми між смугою текстильної застібки та рукавом. На смугах текстильних застібок кріпляться нарукавні знаки "Державний Прапор України" по одному на кожному рукаві.

По ліктьовому шву прокладена подвійна оздоблювальна строчка, також на ліктьовому шві розташована фігурна посилююча накладка. Низ рукава обробляється швом в підгин з закритим зрізом шириною  $(5,0 \pm 0,5)$  см. В рукавно-бічний шов рукава вшивається пата на відстані  $(0,2 \pm 0,1)$  см від низу в готовому виробі. Пата шириною  $(4,0 \pm 0,3)$  см та довжиною  $(10,0 \pm 0,5)$  см в готовому вигляді для регулювання ширини рукава по низу. Посередині пати, на відстані  $(2,0 \pm 0,5)$  см від мису, нашита текстильна застібка "гачки" довжиною  $(5,0 \pm 0,5)$  см, на тому ж рівні на рукаві відповідно – "петлі" довжиною  $(15,0 \pm 0,5)$  см. Підгин низу зафіксований оздоблювальною строчкою  $(0,2 \pm 0,1)$  см.

Низ предмету 1 оброблений швом в підгин з закритим зрізом шириною  $(2,5 \pm 0,5)$  см. Напрямок застібання кишень на застібку-блискавку знизу догори. Для полегшення застібання в бігунки застібок-блискавок вставляється тасьма

виготовлена з основної тканини шириною ( $0,6 \pm 0,2$ ) см, що складається навпіл утворює петлю. Довжина петлі у готовому вигляді ( $5,0 \pm 0,5$ ) см.

Всі текстильні застібки, окрім ідентифікаторів на кишенях пілочки та ідентифікаторів на кишенях рукавів додатково посилюють нахрест. Текстильні застібки для ідентифікаторів на кишенях пілочки додатково закріплюють посередині горизонтальною строчкою.

### 3.1.3.2. Предмет 2

Предмет 2 складається з передніх та задніх половинок та поясу тунельного типу. В середньому шві передніх половинок штанів вшивається нероз'ємна застібка-блискавка з фіксатором (довжина блискавки градується згідно зросту), з гульфиком та відкоском.

Передні половинки з кишенею з відрізним бочком, який цільнокрійний з підкладкою кишені. На лівій передній половині розміщена кишеня з листочкою довжиною ( $11,0 \pm 0,5$ ) см та шириною ( $1,5 \pm 0,2$ ) см. На передніх половинках на ділянці колін розміщуються посилюючі накладки (далі – наколінники). На наколінниках розміщуються по чотири виточки (по дві з кожної сторони наколінника).

Задні половинки складаються з верхньої, нижньої та середньої частин, мають кокетки, подвійні ластовиці, посилюючі накладки на ділянці сідниць, а також прорізні кишені з листочками, вхід у які закриваються фігурними клапанами, що застібаються на застібку текстильну “гачки” та “петлі” довжиною ( $4,0 \pm 0,5$ ) см. Застібка текстильна “гачки” нашивається на задні половинки, на клапан відповідно – “петлі”.

На боковому шві під входом до кишені з відрізним бочком розташовується накладна об'ємна кишеня з однією складкою та фігурним клапаном, що застібається на застібку текстильну “гачки” та “петлі” довжиною ( $4,0 \pm 0,5$ ) см. Застібка текстильна “гачки” нашивається на кишеню, на клапан відповідно – “петлі”.

Пояс “тунельного” типу для регулювання щільності облягання по талії складається з трьох основних частин: передніх лівої та правої шириною ( $5,0 \pm 0,5$ ) см та задньої шириною ( $5,5 \pm 0,5$ ) см. Задня частина поясу утворює кулісу. У кулісу входять передні частини поясу з еластичною стрічкою, кінці якої закріплені наскрізь під хомутиками задніх половинок.

По верхньому краю лівої половинки на відстані ( $1,5 \pm 0,3$ ) см від переднього краю посередині поясу розташована прорізна петля, довжиною ( $3,3 \pm 0,2$ ) см. По верхньому краю правої половинки розташовується пряжка-гудзик, яка кріпиться за допомогою тасьми текстильної. Тасьму текстильну протягують крізь отвори пряжки-гудзика та нашивають кожний кінець окремо один від одного швами упідгин, розташовуючи лівий підігнутий край тасьми текстильної на відстані ( $6,5 \pm 0,5$ ) см від краю відкоска.

На рівні верхнього краю поясу або на 1 мм нижче нашиваються сім хомутиків. По одному шириною ( $4,5 \pm 0,5$ ) см по середині передніх половинок, один хомутік шириною ( $4,5 \pm 0,5$ ) см – по середньому шву задніх половинок, по одному шириною ( $2,5 \pm 0,5$ ) см – по середині задніх половинок, та по одному хомутику шириною ( $2,5 \pm 0,5$ ) см – в притул до бічного шва (зі сторони задніх

половинок). Під хомутики передніх половинок вставляється петля з напівкільцем ( $2,5 \pm 0,2$ ) см.

Низ предмета 2 оброблений швом у підгин із закритим зрізом шириною ( $4,0 \pm 0,5$ ) см. На рівні нижнього краю або на 1 мм вище, вшивається пата шириною ( $4,0 \pm 0,3$ ) см та довжиною ( $10,5 \pm 0,5$ ) см в готовому вигляді, що спрямована в бік задньої половинки, для регулювання ширини по низу за допомогою текстильних застібок. Посередині пати, на відстані ( $2,0 \pm 0,5$ ) см від мису, нашита текстильна застібка “гачки” довжиною ( $5,0 \pm 0,5$ ) см, на тому ж рівні на задній половинці довжиною ( $12,0 \pm 0,5$ ) см відповідно – “петлі”.

Допускається нашивання пати на передню половинку після з'єднання бокового шва та обробки верхнього та нижнього краю. В такому випадку пата накладається на передню половинку впритул задній частині до бокового шва та нашивається швом ( $0,5 \pm 0,1$ ) см, відгинається в бік задніх половинок та закріплюється оздоблювальною строчкою на відстані ( $0,5 \pm 0,2$ ) см від шва нашивання. Всі текстильні застібки додатково посилюють “нахрест”.

### 3.1.4. Колір комплекту

Комплекту виготовляється в чорному кольорі (Black).

**Примітка 1.** Відповідність кольору комплекту визначається шляхом порівняння із затвердженими в установленому порядку зразками.

**Примітка 2.** Відхилення кольору або заміна кольорів основного матеріалу дозволяється лише за попереднім погодженням із органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю.

**Примітка 3.** Комплекти інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю.

### 3.1.5. Розміри комплекту

Комплекти за розмірами повинні відповідати типовим фігурам військовослужбовців відповідно до таблиць 1-2 цієї ТС Міноборони.

**Таблиця 1 - Зріст типової фігури та інтервал довжини по внутрішній стороні ноги**

Зріст типової фігури, см	Умовне позначення зросту	Інтервал зросту, см	Інтервал довжини по внутрішній стороні ноги, см
158	1	Від 155 до 161 включно	Від 69 до 72 включно
164	2	Понад 161 до 167 включно	Понад 72 до 75 включно
170	3	Понад 167 до 173 включно	Понад 75 до 78 включно
176	4	Понад 173 до 179 включно	Понад 78 до 82 включно
182	5	Понад 179 до 185 включно	Понад 82 до 85 включно
188	6	Понад 185 до 191 включно	Понад 85 до 88 включно
194	7	Понад 191 до 197 включно	Понад 88 до 92 включно
200	8	Понад 197 до 203 включно	Понад 92 до 95 включно

**Таблиця 2 – Обхват грудей типової фігури**

Умовна позначка обхвату грудей	Обхват грудей типової фігури, см	Інтервал обхвату грудей, см
42	84	Від 82 до 86 включно
44	88	Понад 86 до 90 включно
46	92	Понад 90 до 94 включно
48	96	Понад 94 до 98 включно
50	100	Понад 98 до 102 включно
52	104	Понад 102 до 106 включно
54	108	Понад 106 до 110 включно
56	112	Понад 110 до 114 включно
58	116	Понад 114 до 118 включно
60	120	Понад 118 до 122 включно
62	124	Понад 122 до 126 включно
64	128	Понад 126 до 130 включно
66	132	Понад 130 до 134 включно
68	136	Понад 134 до 138 включно
70	140	Понад 138 до 142 включно

**3.1.6. Лінійні виміри**

Лінійні виміри готового комплекту наведені у Додатку 3 цієї ТС Міноборони.

**3.1.7. Вимоги до матеріалів**

**3.1.7.1.** Комплект виготовляється з матеріалів та фурнітури, зазначених в Таблиці 3 цієї ТС Міноборони.

**Таблиця 3 – Перелік та призначення матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється комплект**

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Вимоги, зазначені в підпунктах	Призначення матеріалу та фурнітури
1	2	3	4
1	Тканина змішана	<b>3.1.7.2.</b>	Верх комплекту
2	Прокладковий матеріал з регулярним клейовим цятковим покриттям	<b>3.1.7.3.</b>	Дублювання деталей
2	Застібка – блискавка роз’ємна на один замок	<b>3.1.7.4.</b>	Центральна застібка предмета 1
	нероз’ємна на один замок		Застібання нарукавних кишень предмета 1, застібання предмета 2 в середньому шві передніх половинок

## Продовження таблиці 3

1	2		3	4
3	Текстильна застібка “гачки” та “петлі”	25 ± 2 мм 40 ± 2 мм 50 ± 2 мм	<b>3.1.7.5.</b>	Застібання предмета 1, нагрудних кишень, внутрішня накладна кишеня та для ідентифікаторів предмета 1. Застібання бічних накладних об’ємних кишень, задніх кишень, пат рукавів та пат по низу предмета 2 Ідентифікатори на середніх частинах рукавів та для застібання коміру-стійка Розміщення погону та накладки погону на лівій пілочці.
4	Тасьма текстильна (репсова)		ширина (0,9 ± 0,2) см	Для пришивання пряжки-гудзика, для полегшення застібання вставляється знизу під центральну застібку-блискавку на правій пілочці, (дозволяється застосовувати для в бігунки застібок-блискавок та виготовлення вішака)
5	Стрічка еластична, шириною (3,5 ± 0,2) см або (4,0 ± 0,2) см		<b>3.1.7.6.</b>	Регулює щільність облягання поясу по талії предмета 2
7	Півкільця		<b>3.1.7.7.</b>	Застосовується на поясі предмета 2 для кріплення додаткового спорядження
8	Пряжка-гудзик		<b>3.1.7.8.</b>	Застібання поясу предмета 2
9	Нитки швейні		<b>3.1.7.9.</b>	Виготовлення комплекту та прокладання оздоблювальних строчок
10	Нарукавний знак “Державний Прапор України”		<b>3.1.7.10.</b>	Ідентифікатори лівого та правого рукава

**3.1.7.2. Тканина змішана**

Основним матеріалом комплекту є тканина змішана, гладкопофарбована чорного кольору. За показниками якості повинна відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 4.

Таблиця 4 – Показники якості тканини змішаної

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Допустиме значення	Методика перевірки
1	2	3	4
1	Вміст складників сировинного складу, %:		ДСТУ 4057 або ДСТУ CEN ISO/TR 11827 або ДСТУ EN ISO 1833-1,
	бавовна, не менше	35	ДСТУ EN ISO 1833-5, ДСТУ EN ISO 1833-7, ДСТУ EN ISO 1833-11
	поліестер, не більше	63	
	еластан, не менше	2	
2	Ткацьке переплетення	Полотняне (підсилене)*	ДСТУ 2201 або ДСТУ ISO 7211-1 або ДСТУ ISO 3572
3	Поверхнева густина, г/м <sup>2</sup>	(210±10) г/м <sup>2</sup>	ДСТУ EN 12127 або ДСТУ ISO 7211-6
4	Кількість ниток на одиницю довжини, нит./10 см.:		ДСТУ EN 1049-2 або ДСТУ ISO 7211-2
	по основі	200±10	
	по утоку	200±10	
5	Розривальне зусилля, Н, не менше:		ДСТУ EN ISO 13934-1
	по основі	1200	
	по утоку	700	
6	Повітропроникність (перепад тиску 50 Па), мм/с, не менше	50	ДСТУ ISO 9237, ДСТУ EN ISO 9237
7	Гігроскопічність, %, не менше:	4	згідно [1] додатку 2
8	Вміст вільного формальдегіду, мг/кг, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1, ДСТУ EN ISO 14184-1
9	Зміна лінійних розмірів після мокрих оброблень: прання, %,		ДСТУ ГОСТ 30157.0, ДСТУ ГОСТ 30157.1 (режим випробувань: С4П3О8Г5) або ДСТУ ГОСТ ИСО 3759 (кількість елементарних проб для випробування - 2);
	по основі, у межах	±3,5	ДСТУ ISO 5077; ДСТУ ISO 6330 (пральна машина тип А, режим прання 5А, режим сушіння С) або ДСТУ EN ISO 3759 (кількість елементарних проб для випробування - 2);
	по утоку, у межах	± 2,0	ДСТУ EN ISO 5077; ДСТУ EN ISO 6330 (пральна машина тип А, режим прання 4М, режим сушіння С)

## Продовження таблиці 4

10	Стійкість пофарбування, бали, не менше:		ДСТУ ISO 105-A02; ДСТУ EN 20105-A02; ДСТУ ISO 105-A03; ДСТУ EN ISO 105-A03
10.1	до дії розчинників: (змінення фарбування проби/ колір відфільтрованого розчинника) або (змінення фарбування проби/ зафарбовування суміжної тканини)	4/4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01; ДСТУ EN ISO 105-D01
10.2	до дії сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12; ДСТУ EN ISO 105-X12
10.3	до дії мокрого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12; ДСТУ EN ISO 105-X12
10.4	до прання при 40°C (змінення фарбування проби/ зафарбовування суміжної тканини)	4/4	ДСТУ ISO 105-C06; ДСТУ EN ISO 105-C06 (режим AIS)
10.5	до "поту" (змінення фарбування проби/ зафарбовування суміжної тканини):		ДСТУ ISO 105-E04; ДСТУ EN ISO 105-E04
	кислий розчин	4/4	
	лужний розчин	4/4	
10.6	до дії штучного світла (змінення фарбування проби)	5	ДСТУ ISO 105-B02, ДСТУ EN ISO 105-B02
11	Стійкість до стирання, цикли, не менше	30000	ДСТУ ISO 12947-2 (навантаження 12 кПа), ДСТУ EN ISO 12947-2 (навантаження 12 кПа)
12	Схильність до поверхневої пілінгованості (2000 циклів з лицьової сторони), бали, не менше	4	ДСТУ ISO 12945-2 або ДСТУ EN ISO 12945-2
Примітка*: Дрібновізерункове переплетення на базі полотняного переплетення. В структуру тканини на рівновіддалених відстанях по основі та утку прокладаються додаткові нитки для підсилення.			

### 3.1.7.3. Прокладковий матеріал з регулярним клейовим цятковим покриттям

Для дублювання використовується тканий або нетканий прокладковий матеріал з клейовим покриттям, поверхневою густиною не менше 35 гр/м<sup>2</sup>, згідно з ДСТУ EN 12127 (для тканих) та ДСТУ ISO 9073-1 або ДСТУ EN 29073-1 (для нетканих).

**3.1.7.4. Застібка-блискавка**

Застібки-блискавки за показниками якості повинні відповідати вимогам, зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібки-блискавки” ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01) зі зміною №1:

Т8В або П8В, аф – для центральної застібки предмета 1;

Т6С або П6С, аф, нероз’ємна – для гульфика, нарукавних кишень.

**Примітка 1.** Для нарукавних кишень дозволяється застосування рулонної застібки-блискавки, що відповідає вимогам застібки-блискавки Т6 або П6, зазначеним у пунктах 1-2, 6-9 таблиці 4 ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01) зі зміною №1.

**Примітка 2.** Дозволяється використовувати застібки-блискавки з ручками (пуллер) різних форм.

**3.1.7.5. Текстильна застібка на “гачки” та “петлі”**

При виготовленні комплекту застосовуються текстильні застібки Тип 1 або Тип 2, які за показниками якості повинні відповідати вимогам зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01) виключаючи пункти таблиці 2:

для  $(25 \pm 2)$  мм – п.10.4, 10.5, 11;

для  $(40 \pm 2)$  мм – 10,5, 11;

для  $(50 \pm 2)$  мм – 10.4, 10.5, 11.

**3.1.7.6. Стрічка еластична**

Стрічка еластична Тип 2 (Вид 1 або Вид 2), що використовуються під час виготовлення комплекту за показниками якості повинна відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Стрічка еластична” ТС А01ХJ.16782-094:2020 (02).

**3.1.7.7. Півкільця**

Півкільця Вид 1, що використовуються під час виготовлення комплекту за показниками якості повинні відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01).

**3.1.7.8. Пряжка-гудзик**

Пряжка-гудзик, діаметром  $(2,8 \pm 1,0)$  см, з двома щілинами для протягування тасьми, за показниками якості повинні відповідати вимогам до Виду 3, зазначеним у таблиці 8 (п.2 тільки за температурою плюс  $(70 \pm 5)$  °С) технічної специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” ТСА01ХJ.17223-062:2018 (01).

**3.1.7.9. Нитки швейні**

Для виготовлення комплекту застосовуються нитки швейні Тип 1, Вид 3, для обметування можуть застосовуватись нитки Тип 3, Вид 1 та Вид 2, які за

показниками якості повинні відповідати вимогам зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” TC A01XJ.31137-063:2018 (01).

### **3.1.7.10. Нарукавний знак “Державний Прапор України”**

Нарукавні знаки “Державний Прапор України” Вид 3 за показниками якості повинні відповідати вимогам, зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нарукавний знак “Державний Прапор України” TC A01XJ.03054-163:2019 (02).

**Примітка:** Колір канту прапорця може змінюватись за вимогою органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю.

**3.1.7.11.** За згодою розробника при виготовленні комплекту допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче вказаних у пункті 3.1.7. цієї TC Міноборони.

**3.1.7.12.** Фурнітура та матеріали, які використовуються для виготовлення комплекту повинні бути в тон основного матеріалу або знаходяться в його кольоровій гамі.

**Примітка.** Відхилення кольору компонентів предмета повинні бути погоджені з органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю.

### **3.1.8. Основні вимоги до виготовлення комплекту**

Комплект виготовляють відповідно до вимог цієї TC Міноборони.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовується для виготовлення комплекту здійснюється відповідно до ДСТУ ISO 4915 і ДСТУ ISO 4916.

Частота машинної строчки зшивних швів, оздоблювальних строчок від 3,0 до 4,0 стібків на 1,0 см.

Деталі комплекту з'єднуються швами з подальшим обметуванням зрізів. Допустиме зшивання зрізів з одночасним обметуванням. Внутрішні відкриті зрізи предмета 1 та предмета 2 обметуються.

Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком.

Допускається застосування спецмашин для пришивання застібки-блискавки та виконання подвійної оздоблювальної строчки.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предметів.

#### **3.1.8.1 Предмет 1**

Уздовж верхньої частини кокетки пілочки та спинки, по шву вшивання рукава, по краю обшивної фігурної складки, по шву пришивання планки, по ліктьовому шву рукава, по шву настроювання фігурної посилюючої накладки рукава прокладені подвійні оздоблювальні строчки на відстані  $(0,2 \pm 0,1)$  см та  $(0,8 \pm 0,1)$  см від країв та швів.

Уздовж борта правої пілочки, вільного краю планки, внутрішнього краю підборту правої пілочки, по нижньому краю напівоб'ємні кишені пілочки, по бічному шву зі сторони спинки, вздовж об'ємної накладної кишені рукавів, по краях низу рукавів, пат, коміру та в місці його вшивання, накладки з тканини по

місцю розташування погону, по краю вішака прокладені оздоблювальні строчки на відстані  $(0,2 \pm 0,1)$  см від країв.

Кишені пілочки та рукава перегинають по лініях входів в кишеню та прокладають оздоблювальну строчку на відстані  $(2,5 \pm 0,3)$  см від лінії входу.

**Закріпки на предметі 1 розташовуються:**

на кокетці спинки горизонтально на швах фігурних складок спинки;

на швах фігурних складок спинки перпендикулярно до строчок, на відстані  $(1,5 \pm 0,5)$  см від рукавно-бокових швів;

на кінцях нашивання застібки–блискавки вертикально;

на кокетці пілочки горизонтально в місці входу в кишеню та по низу входу в кишеню пілочки вертикально;

по низу рукавно-бокового шва в місці вшивання пати рукава, вертикально зверху та знизу;

по верху та низу входу в кишеню рукава вертикально;

по верхньому задньому куту кишені рукава вертикально по нижньому задньому куту діагонально;

по верху швів приєднання текстильних застібок на рукавах для розташування ідентифікаторів, вертикально.

**3.1.8.2. Предмет 2**

Вздовж країв поясу, швів з'єднання передніх половинок з гульфіком та відкоском, настрочування накладних кишень, зовнішніх та внутрішніх краях складок на накладних кишнях, швів настрочування обшивки з накладними кишнями, по бокових краях хомутиків та в місцях їх настрочування, по задніх половинках на шві пришивання ластовиці до задньої половинки, та по ластовиці на шві пришивання ластовиці до передньої половинки, по краю входу в кишені задніх половинок та кишені з листочкою для телефону, по краю пат низу предмета та по виточках наколінників, по крах петель для напівкільця прокладені оздоблювальні строчки на відстані  $(0,2 \pm 0,1)$  см від країв.

Уздовж швів пришивання кокеток до задніх половинок, вздовж швів настрочування наколінників, підколінників (середніх частин задніх половинок) та посилюючих накладок задніх половинок, бокових та середніх швів, по краю входу в кишені з відрізним бочком, прокладені подвійні оздоблювальні строчки на відстані  $(0,2 \pm 0,1)$  см та  $(0,8 \pm 0,1)$  см від країв та швів.

Прокладають оздоблювальні строчки вздовж швів нашивання клапанів, шириною  $(1,0 \pm 0,2)$  см. Уздовж країв клапанів прокладені оздоблювальні строчки на відстані  $(0,5 \pm 0,1)$  см від країв.

Гульфік закріплюється по краю подвійною оздоблювальною строчкою на відстані  $(3,0 \pm 0,3)$  см та  $(3,5 \pm 0,3)$  см від краю.

**Закріпки на предметі 2 розташовуються:**

на хомутиках горизонтально по верхньому краю з обох боків;

на гульфіку на середньому шві одна горизонтально (може бути з нахилом) та одна вертикально, а також одна на поясі горизонтально;

по підігнутих краях тасьми кріплення пряжки-гудзика;

на задній половинці в місці нижньої частини входу в кишеню з відрізним бочком вертикально;

по коротких краях кишені з листочкою на передніх половинках;

на швах нашивання накладних кишень: по верхньому передньому куту вертикально, по нижньому передньому куту вздовж шва кута кишені та по нижньому задньому куту діагонально;

на клапанах накладних кишень на шві нашивання з обох боків горизонтально та по задній стороні клапана вертикально;

по верху та боку з обох сторін, вздовж оздоблювальної строчки кишені з листочкою та клапаном задніх половинок;

на паті по шву її вшивання/нашивання вертикальні, з обох боків.

### **3.1.9. Вимоги до маркування**

#### **3.1.9.1. Маркування**

Маркування комплекту повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування застосовується етикетки предметів, товарний ярлик та пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та пакувальному листі повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

• Інформація на етикетках наноситься стійкою фарбою, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

#### **3.1.9.2. Етикетка**

Етикетки повинні бути виготовлені зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу білого кольору, написи на ній – чорного кольору.

Етикетка тип 1 розміром  $(5,0 \pm 0,5)$  см  $\times$   $(6,0 \pm 0,5)$  см в готовому вигляді, орієнтовний зовнішній вигляд якої наведено у додатку 4, вшивається (або нашивається):

по центру в шов вшивання коміра в горловину предмета 1 та на рівні шва сидіння в шов пришивання пояса предмета 2.

Етикетка тип 1 повинна містити таку інформацію:

розмір предмета;

пiктограму, виконану у відповідності з ДСТУ EN 13402-1;

розмір НАТО, відповідно до додатку 5.

Етикетка тип 2 розміром  $(7,0 \pm 0,5)$  см  $\times$   $(12,0 \pm 0,5)$  см в готовому вигляді нашивається:

на внутрішню накладну кишеню предмета 1 на відстані  $(3,0 \pm 0,3)$  см від верхнього краю кишені та по центру від бокових зрізів кишені з допуском на відхилення  $\pm 0,5$  см;

на внутрішню сторону лівої бокової кишені предмета 2 паралельно на відстані  $(0,6 \pm 0,5)$  см від лінії згину кишені та  $(3,0 \pm 0,7)$  см від нижнього зрізу.

Етикетка тип 2 повинна містити таку інформацію:

назва предметів:

для предмета 1 – “Куртка костюму літнього польового (Тип 3) ТС А01ХJ.33387-658:2025 (01)”;

для предмета 2 – “Штани костюму літнього польового (Тип 3) ТС А01ХJ.33387-658:2025 (01)”;

емблема Збройних Сил України;

ННН: (національний номенклатурний номер);

розмір предмета;

розмір НАТО, відповідно до додатку 5;

сировинний склад;

назва підприємства-виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);

номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.рррр;

номер партії;

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;

маркування символами щодо догляду (згідно з ДСТУ ISO 3758 та/або ДСТУ EN ISO 3758).

інструкція з експлуатації: “Перед пранням видаліть всі ідентифікатори (тільки для предмету 1), спорожніть кишені, закрийте всі застібки для запобігання зачеплення виробу та його пошкодження. Виверніть виріб навиворіт. Для продовження терміну використання виробу дотримуйтесь порад щодо догляду. Періодично видаляйте з текстильних застібок сторонні предмети та матеріали.”

### 3.1.9.3. Товарний ярлик

Товарний ярлик розміром  $(5,0 \pm 1,0)$  см х  $(7,0 \pm 1,0)$  см виготовляється з картону та кріпиться за допомогою пістолета для кріплення ярликів на ярликотримачі. Товарний ярлик має білий колір, шрифт тексту чорного кольору. Кріпиться при постачанні:

комплектом – в шов пришивання манжети лівого рукава предмета 1;

окремо предмет 2 – в шов пришивання поясу або в хомутик на передній половинці.

Товарний ярлик повинен містити таку інформацію:

назва комплекту або предмета 2 (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

емблема Збройних Сил України;

ННН (номенклатурний номер НАТО);

розмір предмета;

розмір НАТО, відповідно до додатку 5;

сировинний склад;

назва підприємства-виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);

номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.рррр;

номер партії;

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;  
QR-код, який містить тільки ННН (номенклатурний номер НАТО).

#### 3.1.9.4. Пакувальний лист

Пакувальний лист білого кольору повинен містити таку інформацію:  
назва комплекту або предмета 2 (відповідно до пункту III Передмови цієї  
ТС Міноборони);  
кількість комплектів або предметів 2 в упаковці;  
ННН (номенклатурний номер НАТО);  
дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);  
номер партії;  
номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);  
назва підприємства-виробника, країна виробництва;  
назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо  
постачальник не є виробником);  
QR-код, який містить тільки ННН (номенклатурний номер НАТО).

**Примітка.** За погодженням із органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю (або вимогою органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю) маркування може змінюватись (місце та метод нанесення) та/або доповнюватись додатковою інформацією про предмет або встановлюватись інші вимоги до маркування.

#### 3.1.10. Вимоги до пакування

Пакування повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання. Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета закупівлі, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Кожен комплект або окремо предмет 2 повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакет закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предметів під час транспортування та зберігання.

**Примітка.** За погодженням із органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю можуть встановлюватися інші вимоги до пакування.

#### 3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет в цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини, що підтверджується документами на відповідність вимогам санітарному законодавству, виданими акредитованими органами або акредитованими лабораторіями.

### **3.3. Правила приймання**

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зі змінами.

### **3.4. Методи контролю за якістю**

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предметів вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

### **3.5. Умови транспортування та зберігання**

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Комплекти або предмети 2 зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

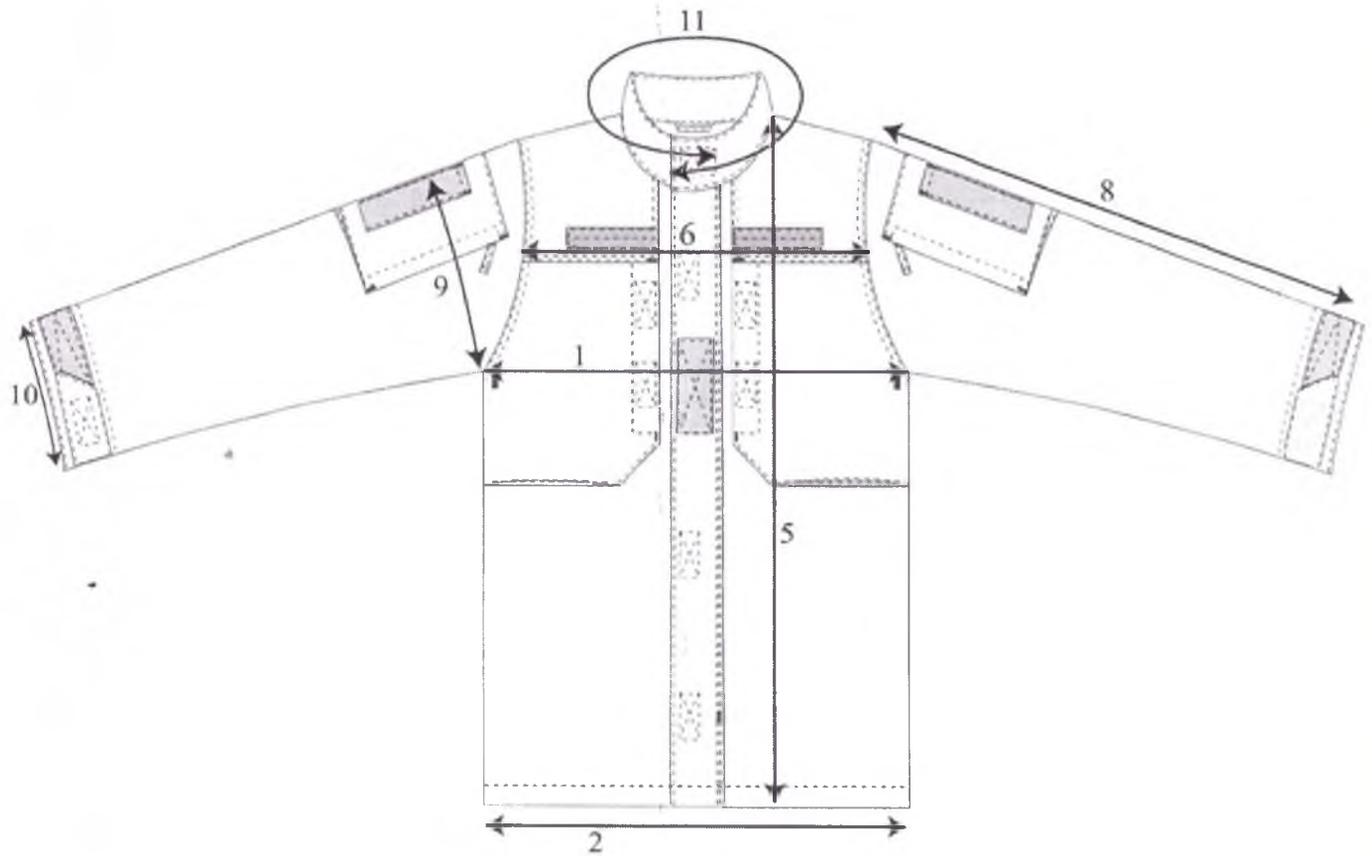
Комплекти або предмети 2 у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1,0 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

### **3.6. Гарантії постачальника (виробника)**

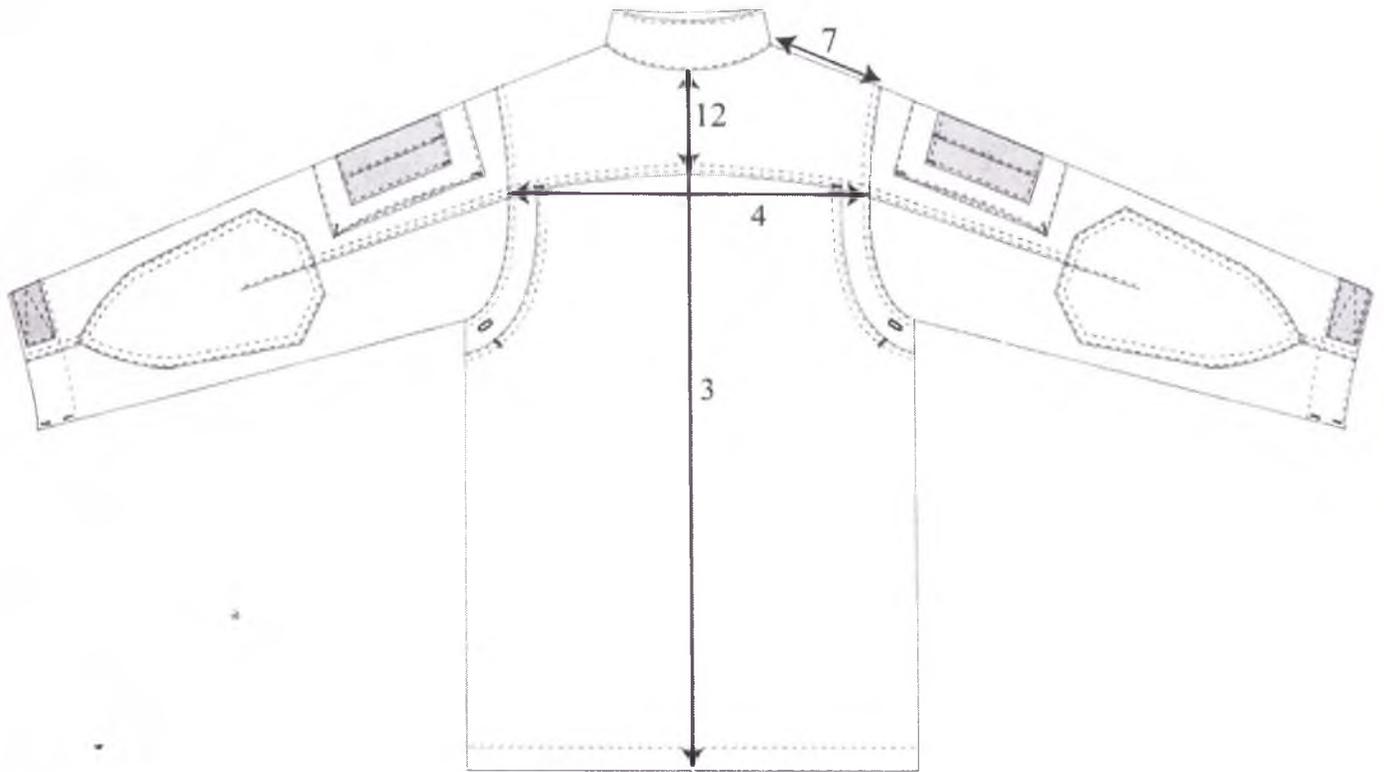
Гарантійний строк експлуатації предметів закупівлі становить один рік. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предметів вимогам цієї ТС Міноборони, збереження його основних технічних та якісних характеристик за умови дотримання умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання комплекту або предмета 2 – п'ять років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

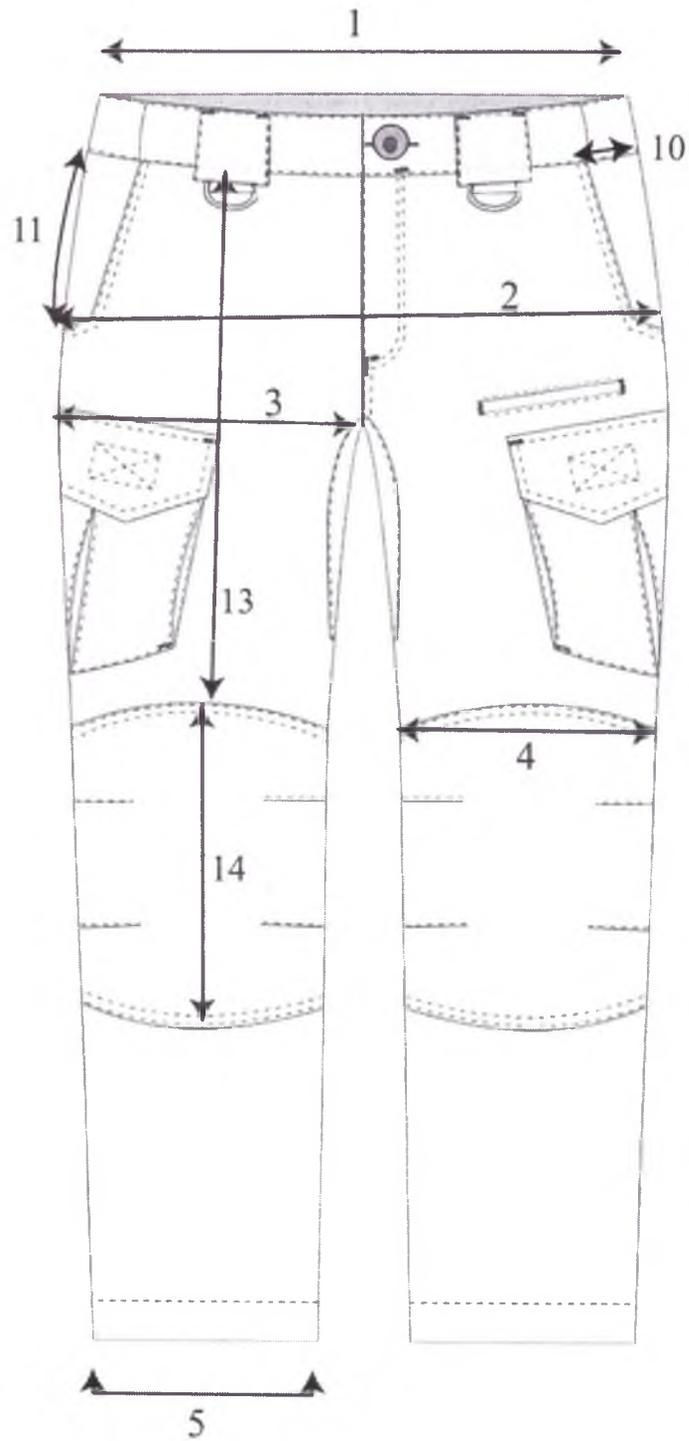
**Орієнтовний зовнішній вигляд та орієнтовне позначення лінійних вимірів комплекту**



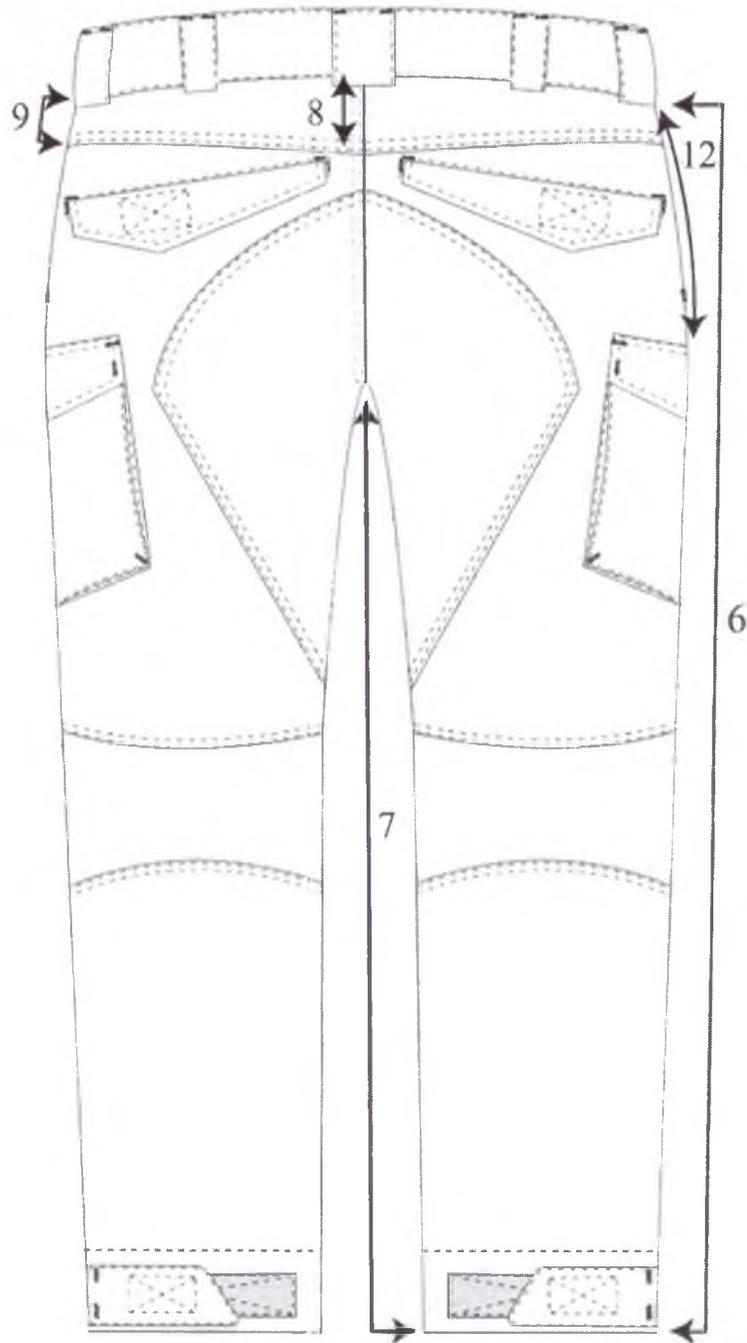
**Рисунок Д1.1 – Орієнтовний зовнішній вигляд та орієнтовні позначення лінійних вимірів предмета 1 (вид спереду)**



**Рисунок Д1.2** – Орієнтовний зовнішній вигляд та орієнтовні позначення лінійних вимірів предмета 1 (вид ззаду)



**Рисунок Д1.3** – Орієнтовний зовнішній вигляд та орієнтовні позначення лінійних вимірів предмета 2 (вид спереду)



**Рисунок Д1.4 – Орієнтовний зовнішній вигляд та орієнтовні позначення лінійних вимірів предмета 2 (вид ззаду)**

## Специфікація деталей комплекту

Таблиця Д2 – Специфікація деталей комплекту

№ з/п	Найменування	Кількість лекал	Кількість деталей
1	2	3	4
<b>ПРЕДМЕТ 1</b>			
<b>Деталі крою з тканини змішаної</b>			
1	Спинка	1	1
2	Бочок спинки	1	2
3	Обшивка складки спинки	1	2
4	Кокетка спинки нижня	1	1
5	Верхня кокетка пілочки та спинки	1	1
6	Пілочка права	1	1
7	Пілочка ліва	1	1
8	Планка лівої пілочки	1	1
9	Хлястик рукава нижній	1	2
10	Хлястик рукава горішній	1	2
11	Накладна кишеня рукава	1	2
12	Нагрудна накладна кишеня	1	2
13	Налокітник	1	2
14	Платформа для ідентифікатора лівої пілочки	1	1
15	Рукав нижній	1	2
16	Рукав горішній	1	2
17	Горішній комір стійка	1	1
18	Нижній комір стійка	1	1
19	Внутрішня накладна кишеня	1	1
20	Вішак	1	1
<b>Деталі крою з прокладкового матеріалу з регулярним клейовим цятковим покриттям</b>			
21	Борт правої пілочки	1	1
22	Планка лівої пілочки	1	1
23	Горішня стійка	1	1
<b>ПРЕДМЕТ 2</b>			
<b>Деталі крою з тканини змішаної</b>			
1	Бічна накладна кишеня	1	2
2	Бокова передня половина штанів (підкладка кишені)	1	2
3	Гульфик	1	1
4	Хлястик низу штанів нижній	1	2

## Продовження таблиці Д2

5	Хлястик низу штанів горішній	1	2
6	Хомутик широкий	1	3
7	Хомутик вузький	1	4
8	Клапан бічної накладної кишені нижній	1	2
9	Клапан бічної накладної кишені горішній	1	2
10	Клапан задньої кишені нижній	1	2
11	Клапан задньої кишені горішній	1	2
12	Наколінник	1	4
13	Кокетка задньої частини штанів	1	2
14	Ластовиця	1	2
15	Передня ліва половина штанів	1	1
16	Окантовка	1	1
17	Обшивка бічної накладної кишені	1	2
18	Підколінник	1	2
21	Підсилення сидіння	1	2
20	Підкладка кишені для телефону	1	1
21	Підкладка задньої кишені	1	2
22	Пояс лівий підсилення	1	1
23	Пояс лівий горішній	1	1
24	Пояс правий підсилення	1	1
25	Пояс нижній (обшивка)	1	2
26	Пояс правий горішній	1	1
27	Пояс спинки	1	1
28	Пояс спинки (обшивка)	1	2
29	Пояс спинки горішній	1	1
30	Передня права половинка штанів	1	1
31	Передня половинка штанів	1	2
32	Відкосок	1	1
33	Вішак	1	1
34	Задня половинка штанів нижня	1	2
35	Задня половинка штанів	1	1
<b>Деталі крою з прокладкового матеріалу з регулярним клейовим цятковим покриттям</b>			
1	Поздовжник задньої кишені	1	2
2	Поздовжник кишені для телефону	1	1
3	Листочка задньої кишені	1	2
4	Листочка кишені для телефону	1	1
5	Гульфик	1	1
6	Відкосок	1	1

**Примітка 1.** Деталь гульфика може бути суцільнокрійною з передньою половинкою предмета 2.

Продовження додатка 2

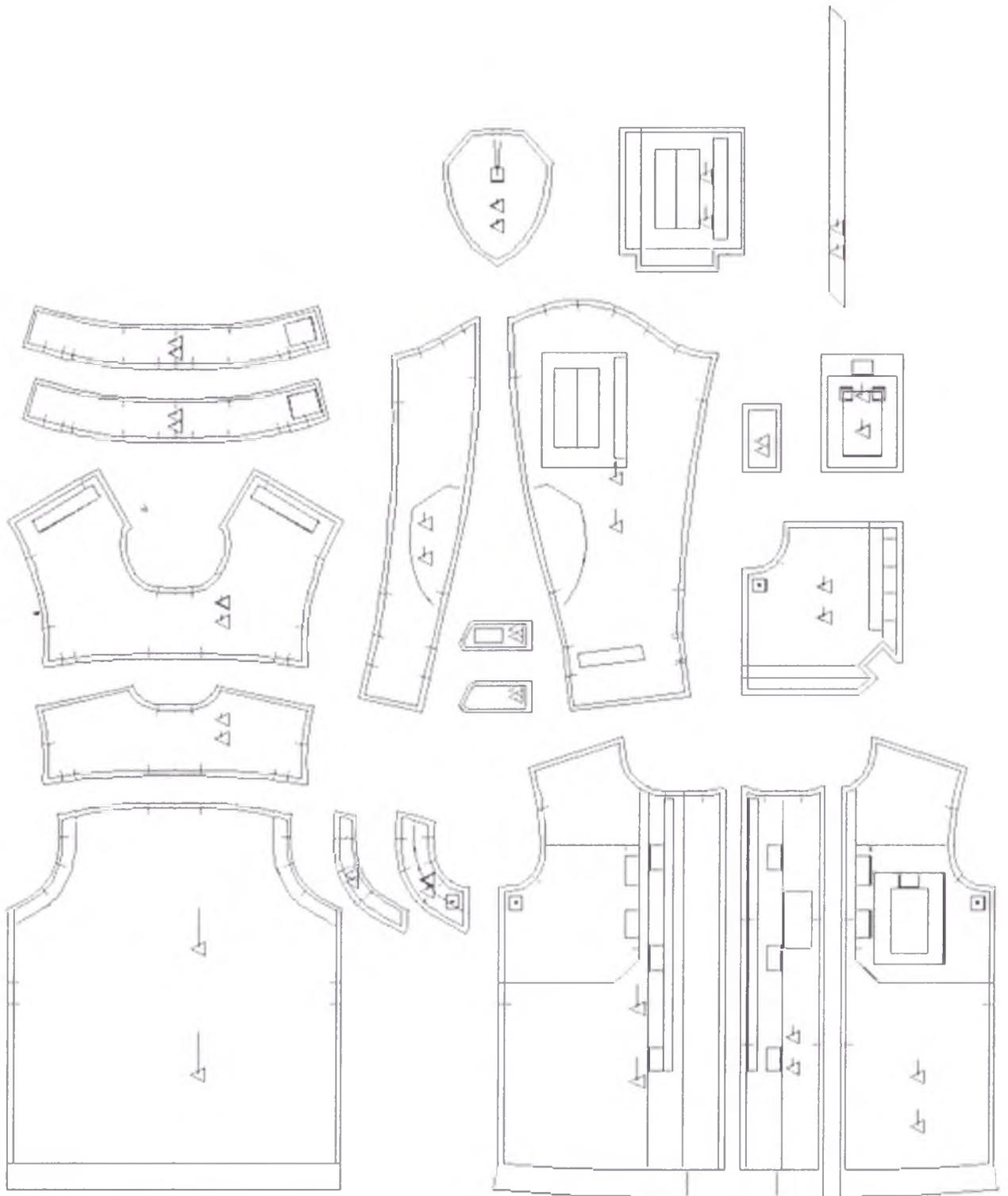


Рисунок Д2.1 – Орієнтовний зовнішній вигляд деталей предмета 1

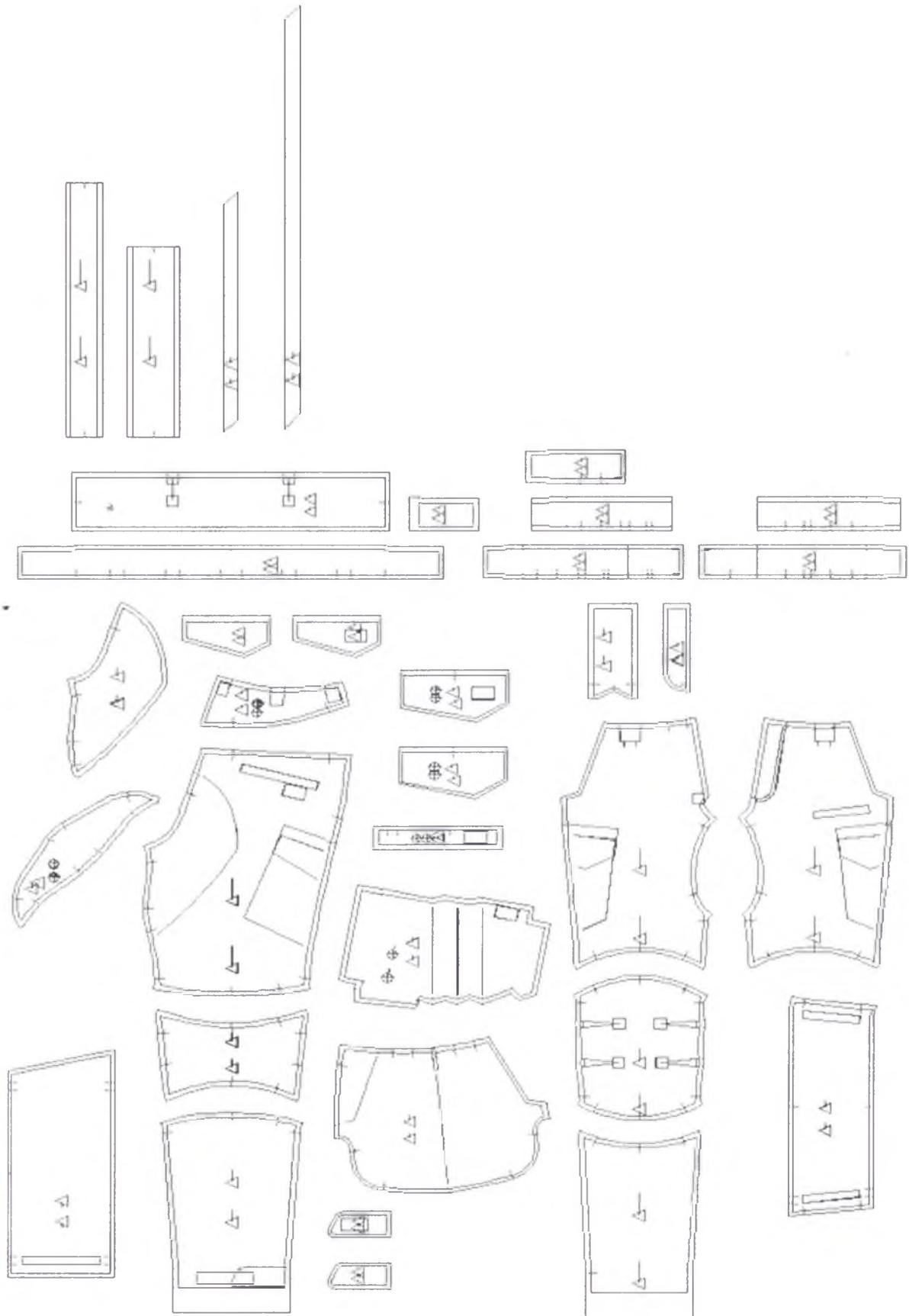


Рисунок Д2.2 – Орієнтовний зовнішній вигляд деталей предмета 2

## Лінійні виміри комплекту в готовому вигляді

Таблиця ДЗ.1 – виміри Предмета 1 в готовому вигляді

№ з/п	Назва виміру	Зріст	Розміри															Допустимі відхилення см	
			42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70		
1	Ширина на рівні глибини пройми	1-8	49,0	51,0	53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	71,0	73,0	75,0	77,0	± 1,0	
2	Ширина предмету по низу	1-8	49,0	51,0	53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	71,0	73,0	75,0	77,0	± 1,0	
3	Довжина спинки по середині від шва вшивання коміра до низу	1	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	± 1,5
		2	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	
		3	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	
		4	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	
		5	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	
		6	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	
		7	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	
		8	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	
4	Ширина спинки на рівні кокетки	1-8	40,3	41,5	42,7	43,9	45,1	46,5	47,9	49,3	50,7	52,1	53,5	54,9	56,3	57,7	59,1	± 0,7	
5	Довжина пілочки від найвищої точки плечового шва та горловини до низу паралельно краю борта	1	68,6	68,9	69,2	69,5	69,8	70,1	70,4	70,7	71,0	71,3	71,6	71,9	72,2	72,5	72,8	± 1,5	
		2	70,6	70,9	71,2	71,5	71,8	72,1	72,4	72,7	73,0	73,3	73,6	73,9	74,2	74,5	74,8		
		3	72,6	72,9	73,2	73,5	73,8	74,1	74,4	74,7	75,0	75,3	75,6	75,9	76,2	76,5	76,8		
		4	74,6	74,9	75,2	75,5	75,8	76,1	76,4	76,7	77,0	77,3	77,6	77,9	78,2	78,5	78,8		
		5	76,6	76,9	77,2	77,5	77,8	78,1	78,4	78,7	79,0	79,3	79,6	79,9	80,2	80,5	80,8		
		6	78,6	78,9	79,2	79,5	79,8	80,1	80,4	80,7	81,0	81,3	81,6	81,9	82,2	82,5	82,8		
		7	80,6	80,9	81,2	81,5	81,8	82,1	82,4	82,7	83,0	83,3	83,6	83,9	84,2	84,5	84,8		
		8	82,6	82,9	83,2	83,5	83,8	84,1	84,4	84,7	85,0	85,3	85,6	85,9	86,2	86,5	86,8		
6	Ширина пілочки на рівні кокетки	1-8	37,9	39,1	40,3	41,5	42,7	44,1	45,5	46,9	48,3	49,7	51,1	52,5	53,9	55,3	56,7	± 1,0	
7	Довжина плечового шва	1-8	14,5	14,9	15,3	15,7	16,1	16,5	16,9	17,3	17,7	18,1	18,5	18,9	19,3	19,7	20,1	± 0,5	

## Продовження таблиці ДЗ.1

## Продовження додатку 3

№ з/п	Назва виміру	Зріст	Розміри															Допустимі відхилення, см
			42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	
8	Довжина рукава	1	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	±1,5
		2	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	
		3	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	
		4	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	
		5	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	
		6	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	
		7	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	71,0	
		8	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	73,0	
9	Ширина рукава на рівні глибини пройми	1-8	22,0	22,6	23,2	23,8	24,4	25,0	25,6	27,2	27,8	28,4	29,0	29,6	30,2	30,8	31,4	±0,7
10	Ширина рукава по низу	1-8	13,3	13,6	13,9	14,2	14,5	14,8	15,1	15,4	15,7	16,0	16,3	16,6	16,9	17,2	17,5	±0,5
11	Довжина коміра по шву вшивання в горловину	1-8	49,5	50,6	51,7	52,8	53,9	55,0	56,1	57,2	58,3	59,4	60,5	61,6	62,7	63,8	64,9	±1,0
12	Висота кокетки спинки по центру спинки	1-8	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	±0,3

Таблиця ДЗ.2 – виміри Предмета 2 в готовому вигляді

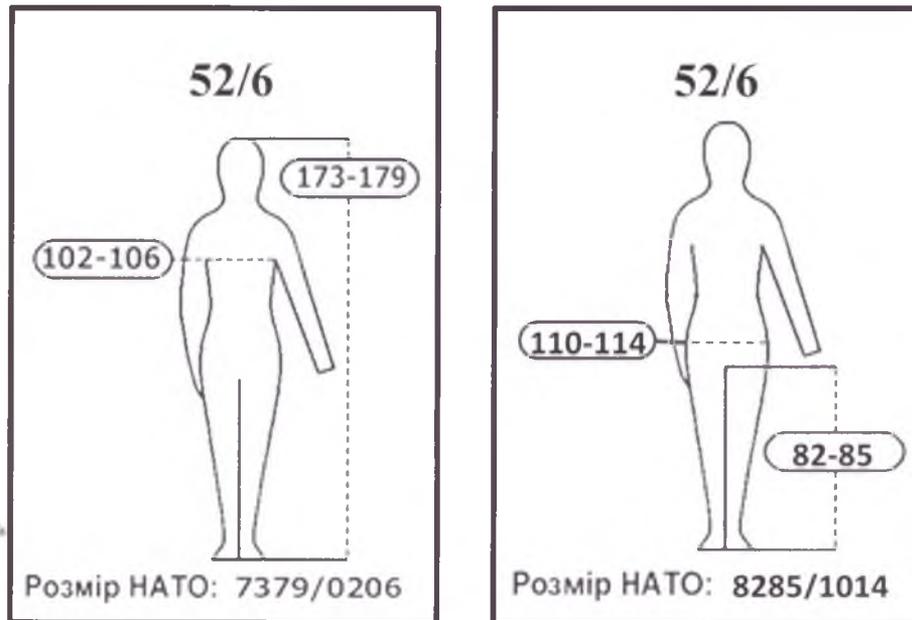
№ з/п	Назва виміру	Зріст	Розміри															Допустимі відхилення, см	
			42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70		
1	Ширина по лінії талії	1-8	35,5	37,5	39,5	42,5	44,5	46,5	48,5	50,5	52,5	54,5	56,5	58,5	60,5	62,5	64,5	±1,0	
2	Ширина по лінії стегон	1-8	45,5	47,5	49,5	51,5	53,5	55,5	57,5	59,5	61,5	63,5	65,5	67,5	69,5	71,5	73,5	±1,0	
3	Ширина на рівні середнього шва	1-8	30,8	31,9	33,0	34,1	35,2	36,3	37,4	38,5	39,6	40,7	41,8	42,9	44,0	45,1	46,2	±1,0	
4	Ширина передньої половинки на рівні верхнього краю наколінника	1-8	22,1	22,9	23,7	24,5	25,3	26,1	26,9	27,7	28,5	29,3	30,1	30,9	31,7	32,5	33,3	±0,7	
5	Ширина по лінії низу	1-8	17,5	18,0	18,5	19,0	19,5	20,0	20,5	21,0	21,5	22,0	22,5	23,0	23,5	24,0	24,5	±0,5	
6	Довжина по бічному шву без врахування поясу	1	90,0	90,0	90,0	90,0	90,0	90,0	90,0	90,0	90,0	90,0	90,0	90,0	90,0	90,0	90,0	90,0	±1,5
		2	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	94,0	
		3	98,0	98,0	98,0	98,0	98,0	98,0	98,0	98,0	98,0	98,0	98,0	98,0	98,0	98,0	98,0	98,0	
		4	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	102,0	
		5	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	106,0	
		6	110,0	110,0	110,0	110,0	110,0	110,0	110,0	110,0	110,0	110,0	110,0	110,0	110,0	110,0	110,0	110,0	
		7	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	114,0	
		8	118,0	118,0	118,0	118,0	118,0	118,0	118,0	118,0	118,0	118,0	118,0	118,0	118,0	118,0	118,0	118,0	
7	Довжина по кроковому шву	1	72,0	71,5	71,0	70,5	70,0	69,5	69,0	68,5	68,0	67,5	67,0	66,5	66,0	65,5	65,0	±1,5	
		2	75,5	75,0	74,5	74,0	73,5	73,0	72,5	72,0	71,5	71,0	70,5	70,0	69,5	69,0	68,5		
		3	79,0	78,5	78,0	77,5	77,0	76,5	76,0	75,5	75,0	74,5	74,0	73,5	73,0	72,5	72,0		
		4	82,5	82,0	81,5	81,0	80,5	80,0	79,5	79,0	78,5	78,0	77,5	77,0	76,5	76,0	75,5		
		5	86,0	85,5	85,0	84,5	84,0	83,5	83,0	82,5	82,0	81,5	81,0	80,5	80,0	79,5	79,0		
		6	89,5	89,0	88,5	88,0	87,5	87,0	86,5	86,0	85,5	85,0	84,5	84,0	83,5	83,0	82,5		
		7	93,0	92,5	92,0	91,5	91,0	90,5	90,0	89,5	89,0	88,5	88,0	87,5	87,0	86,5	86,0		
		8	96,5	96,0	95,5	95,0	94,5	94,0	93,5	93,0	92,5	92,0	91,5	91,0	90,5	90,0	89,5		

## Продовження таблиці ДЗ.2

## Продовження додатку 3

№ з/п	Назва виміру	Зріст	Розміри															Допустимі відхилення, см
			42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68	70	
8	Висота кокетки по середньому шву задньої половинки	1-8	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	±0,5
9	Висота кокетки по боковому шву	1-8	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	±0,5
10	Ширина кишені з відрізним бочком по лінії пришивання поясу	1-8	6,0	6,0	6,0	6,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	±0,5
11	Довжина кишені з відрізним бочком по боковому шву	1-8	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	±0,5
12	Відстань від шва пришивання поясу до шва пришивання клапану накладної кишені по боковому шву	1-2	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	±0,5
		3-5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5		
		6-8	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5		
13	Відстань від шва пришивання поясу до верхнього краю наколінника по центру	1	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	41,0	±0,5
		2	42,5	42,5	42,5	42,5	42,5	42,5	42,5	42,5	42,5	42,5	42,5	42,5	42,5	42,5		
		3	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0		
		4	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0		
		5	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0		
		6	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0		
		7	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0		
		8	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0		
14	Висота наколінника по центру	1-8	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	±0,5

**Орієнтовний зовнішній вигляд етикетки тип 1**



**Рисунок Д5** – Орієнтовний зовнішній вигляд етикетки тип 1

**Позначення розмірів НАТО**

Розміри НАТО для предмета 1 визначаються у відповідності до зросту та обхвату грудей (де 5561/xxxx – позначка інтервалу зросту від 155 см до 161 см, а xxxx/8286 – позначка інтервалу обхвату грудей від 82 до 86 см) та зазначені у таблиці Дб.1.

**Таблиця Д5.1 – Позначення розмірів НАТО для предмета 1**

Обхват грудей, см	Розмір	Зріст, см							
		158	164	170	176	182	188	194	200
	84	5561/8286	6167/8286	6773/8286	7379/8286	7985/8286	8591/8286	9197/8286	9703/8286
	88	5561/8690	6167/8690	6773/8690	7379/8690	7985/8690	8591/8690	9197/8690	9703/8690
	92	5561/9094	6167/9094	6773/9094	7379/9094	7985/9094	8591/9094	9197/9094	9703/9094
	96	5561/9498	6167/9498	6773/9498	7379/9498	7985/9498	8591/9498	9197/9498	9703/9498
	100	5561/9802	6167/9802	6773/9802	7379/9802	7985/9802	8591/9802	9197/9802	9703/9802
	104	5561/0206	6167/0206	6773/0206	7379/0206	7985/0206	8591/0206	9197/0206	9703/0206
	108	5561/0610	6167/0610	6773/0610	7379/0610	7985/0610	8591/0610	9197/0610	9703/0610
	112	5561/1014	6167/1014	6773/1014	7379/1014	7985/1014	8591/1014	9197/1014	9703/1014
	116	5561/1418	6167/1418	6773/1418	7379/1418	7985/1418	8591/1418	9197/1418	9703/1418
	120	5561/1822	6167/1822	6773/1822	7379/1822	7985/1822	8591/1822	9197/1822	9703/1822
	124	5561/2226	6167/2226	6773/2226	7379/2226	7985/2226	8591/2226	9197/2226	9703/2226
	128	5561/2630	6167/2630	6773/2630	7379/2630	7985/2630	8591/2630	9197/2630	9703/2630
	132	5561/3034	6167/3034	6773/3034	7379/3034	7985/3034	8591/3034	9197/3034	9703/3034
	136	5561/3438	6167/3438	6773/3438	7379/3438	7985/3438	8591/3438	9197/3438	9703/3438
	140	5561/3842	6167/3842	6773/3842	7379/3842	7985/3842	8591/3842	9197/3842	9703/3842

Розміри НАТО для предмета 2 визначаються у відповідності до довжини внутрішньої частини ноги та обхвату талії (де 6972/xxxx – позначка інтервалу довжини внутрішньої частини ноги від 69 до 72 см, а xxxx/7074 – позначка інтервалу обхвату талії від 70 до 74 см) та зазначені у таблиці Дб.2.

**Таблиця Д5.2 – Позначення розмірів НАТО для предмета 2**

Розмір	Довжина внутрішньої сторони ноги, см							
	від 69 до 72	від 72 до 75	від 75 до 78	від 78 до 82	від 82 до 85	від 85 до 88	від 88 до 92	Від 92 до 95
84	6972/7074	7275/7074	7578/7074	7882/7074	8285/7074	8588/7074	8892/7074	9295/7074
88	6972/7478	7275/7478	7578/7478	7882/7478	8285/7478	8588/7478	8892/7478	9295/7478
92	6972/7882	7275/7882	7578/7882	7882/7882	8285/7882	8588/7882	8892/7882	9295/7882
96	6972/8286	7275/8286	7578/8286	7882/8286	8285/8286	8588/8286	8892/8286	9295/8286
100	6972/8690	7275/8690	7578/8690	7882/8690	8285/8690	8588/8690	8892/8690	9295/8690
104	6972/9600	7275/9600	7578/9600	7882/9600	8285/9600	8588/9600	8892/9600	9295/9600
108	6972/0004	7275/0004	7578/0004	7882/0004	8285/0004	8588/0004	8892/0004	9295/0004
112	6972/0408	7275/0408	7578/0408	7882/0408	8285/0408	8588/0408	8892/0408	9295/0408
116	6972/0812	7275/0812	7578/0812	7882/0812	8285/0812	8588/0812	8892/0812	9295/0812
120	6972/1822	7275/1812	7578/1822	7882/1822	8285/1822	8588/1822	8892/1822	9295/1822
124	6972/2226	7275/2226	7578/2226	7882/2226	8285/2226	8588/2226	8892/2226	9295/2226
128	6972/2630	7275/2630	7578/2630	7882/2630	8285/2630	8588/2630	8892/2630	9295/2630
132	6972/3034	7275/3034	7578/3034	7882/3034	8285/3034	8588/3034	8892/3034	9295/3034
136	6972/3438	7275/3438	7578/3438	7882/3438	8285/3438	8588/3438	8892/3438	9295/3438
140	6972/3842	7275/3842	7578/3842	7882/3842	8285/3842	8588/3842	8892/3842	9295/3842

## Бібліографія

1. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ИСО 811-81) “Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств”.

**Примітка.** Враховуючи відсутність діючого національного стандарту для визначення показника “гігроскопічність” випробувальним лабораторіям, що мають атестат акредитації на відповідність ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (EN ISO/IEC 17025:2017, IDT; ISO/IEC 17025:2017, IDT) “Загальні вимоги до компетентності випробувальних та калібрувальних лабораторій”, виданий Національним агентством з акредитації України, допускається визначення показника “гігроскопічність” проводити за внутрішнім методом лабораторії.

Розробники:

Начальник відділу розвитку військової форми одягу – заступник начальника управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

полковник



Андрій ЯРОХНО

Старший офіцер відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

підполковник



Леся ШАПІНА

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення



Катерина ТАРАСОВА

Головний спеціаліст відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення



Ольга СИНГАЇВСЬКА