

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
полковник

Геннадій БІЖАН

"06" 08 2025 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення
підполковник

Максим КАЙОЛА

"08" 08 2025 р.

ТЕХНІЧНИЙ ОПИС
НА ДОСЛІДНУ ПАРТІЮ

СУМКА МЕДИЧНА

ТО А01ХJ. 48087-107:2025

Дата надання чинності 08.08.2025

Центральне упр. розвитку матеріального забезпечення
Зареєстровано « 08 » 08 2025 р. за № МД/00104 /ТО

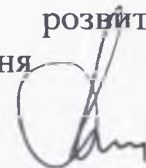
ПОГОДЖЕНО

Командувач Медичних сил
Збройних Сил України
генерал-майор медичної служби

Анатолій КАЗМІРЧУК

"14" 04 2025 р.

РОЗРОБЛЕНО

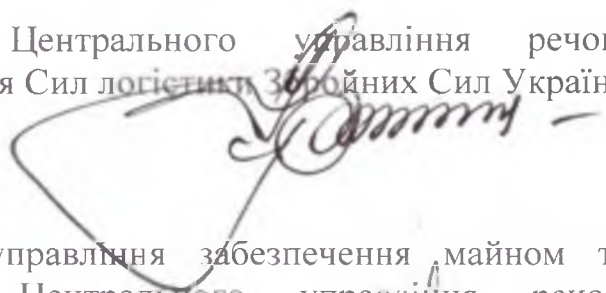
Начальник управління розвитку
речового забезпечення Центрального
управління розвитку матеріального
забезпечення
полковник

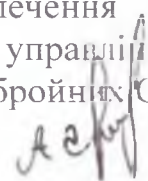
Сергій ЩЕБЕЦЬ

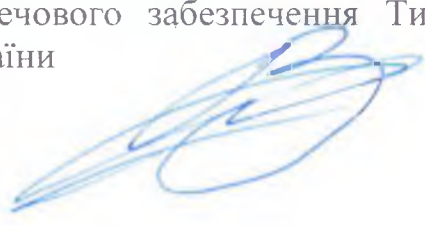
"15" 07 2025 р.

ПОГОДЖЕНО

(для проведення військових дослідних випробувань)

Начальник Центрального управління речового забезпечення Тилу
Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник  Дмитро КУЗНЕЦОВ

Начальник управління забезпечення майном та послугами – заступник
начальника Центрального управління речового забезпечення Тилу
Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник  Олексій ЧЕХОВСЬКИЙ

Начальник відділу постачання управління забезпечення майном та послугами
Центрального управління речового забезпечення Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
полковник  Віталій РЯБОВ

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку матеріального забезпечення.

Розробники: **А.Ярохно** (керівник розробки), **Л. Шапіна** (розробник), **О. Сингаїська** (перевірив в частині правильності застосування стандартів).

II. Назва та позначення технічного опису на дослідну партію:

“Технічний опис на дослідну партію “Сумка медична” ТО А01ХJ.48087-107:2025.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Сумка медична” ТО А01ХJ.48087-107:2025 вид - Х. Де “Х” – вид предмета відповідно до пункту 3.1.4 цього ТО.

IV. Затверджено “08” 08 2025 року.

Введено в дію “08” 08 2025 року.

Строк зберігання - постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

. ВПР 01.002.003-2014(01): 48087, СУМКА ФАРМАЦЕВТИЧНА “CASE, PHARMACEUTICAL”.

VI. Цей технічний опис на дослідну партію застосовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють виготовлення дослідної партії предметів.

VII. Цей технічний опис на дослідну партію не може бути повністю або частково відтворений, тиражований і поширений організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	4
1. Нормативні посилання.....	4
2. Умовні позначення та скорочення.....	7
3. Вимоги до предмета.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2. Вимоги безпеки.....	15
3.3. Правила приймання.....	15
3.4 Методи контролю.....	16
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	16
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	16
Додаток 1 – Схематичне зображення зовнішнього вигляду предмета.....	17
Додаток 2 – Бібліографія.....	25

ВСТУП

Цей технічний опис на дослідну партію Міністерства оборони України (далі – ТО Міноборони) поширюється на сумку медичну (далі – предмет).

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цього ТО Міноборони.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 зі змінами від 06.09.2022 № 262, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 12.09.2022 за № 1039/38375	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ CEN ISO/TR 11827:2022(CEN ISO/TR 11827:2016, IDT;ISO/TR 11827:2012, IDT)	Текстиль. Випробування складу. Ідентифікація волокон
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка (ISO 12947-2:1998, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12: 2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)

Позначка документа	Назва
ДСТУ EN ISO 105-C06:2022 (EN ISO 105-C06:2010, IDT; ISO 105-C06:2010, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина C06. Стійкість забарвлення до побутового та комерційного прання
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чищення (ГОСТ ИСО 105-D01-2002, IDT)
ДСТУ EN ISO 105-D01:2022(EN ISO 105-D01:2010, IDT;ISO 105-D01:2010, IDT	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина D01. Стійкість забарвлення до сухого чищення з використанням розчинника перхлоретилену
ДСТУ EN ISO 105-X12:2022 (EN ISO 105-X12:2016, IDT; ISO 105-X12:2016, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина X12. Стійкість забарвлення до стирання
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ EN ISO 13938-2:2022(EN ISO 13938-2:2019, IDT;ISO 13938-2:2019, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 2. Пневматичний метод визначення міцності на розрив і розривного розтягування
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід (ISO 14184-1:1998, IDT)
ДСТУ EN ISO 14184-1:2022(EN ISO 14184-1:2011, IDT;ISO 14184-1:2011, IDT)	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ДСТУ EN 20105-A02:2022(EN 20105-A02:1994, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина A02. Шкала сірого для оцінювання зміни забарвлення

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ ISO 105-A02:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина A02. Сіра шкала для оцінювання зміни кольору (ISO 105-A02:1993, IDT)
ДСТУ ISO 105-A03:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина A03. Сіра шкала для оцінювання фарбовання (ISO 105-A03:1993, IDT)
ДСТУ EN ISO 105-A03:2022 (EN ISO 105-A03:2019, IDT; ISO 105-A03:2019, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина A03. Шкала сірого для оцінювання фарбування
ДСТУ EN 20105-A02:2022 (EN 20105-A02:1994, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина A02. Шкала сірого для оцінювання зміни забарвлення
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ГОСТ 16218.5-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения при растяжении
ТС A01XJ.06908-098:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканини поліамідна”
ТС A01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС A01XJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова”
ТС A01XJ.03537-083:2018 (01) зі зміною № 1	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібки-блискавки”
ТС A01XJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цьому ТО Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ або методика, на які є посилання у цьому ТО Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії

До набуття спроможностей акредитованих лабораторій на перевірку показників згідно документу або методів, на які є посилання у цьому ТО Міноборони, дозволяється проводити перевірку показників поза сферою акредитації лабораторії.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цьому ТО Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет згідно свого призначення за розмірами та конструкцією має забезпечувати ергономічне розміщення та застосування переліку лікарських засобів та медичних виробів, що входить до складу комплекту медичного майна, який перебуває на оснащені стрільців-санітарів та їм відповідних згідно наказу Міністерства оборони України від 24.07.2024 № 506 “Про затвердження Переліків лікарських засобів та медичних виробів, якими забезпечується особовий склад сил безпеки і сил оборони для надання домедичної допомоги”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01 серпня 2024 р. за № 1171/42516.

Предмет має бути закритого типу, тобто забезпечувати захист свого вмісту від несприятливих факторів навколишнього середовища (бруд, пил, опади, світло тощо).

Предмет призначений для використання за будь-яких погодних умов та температури навколишнього середовища.

Предмет призначений для розміщення визначеного переліку лікарських засобів та медичних виробів, якими забезпечується особовий склад сил безпеки і сил оборони для надання домедичної допомоги.

Предмет переноситься вручну за допомогою ручок та лямки через плече із можливістю регулювання довжини лямки.

До предмету повинні мати змогу кріпитися інші предмети (підсумки предмету тощо) за допомогою системи MOLLE та текстильних застібок.

3.1.2. Конструкція

За конструкцією предмет є сумкою-укладкою, має одне основне відділення. Предмет складається з передньої, задньої, верхньої суцільнокрійної з бічною частиною, та нижньої (дно) панелі, лямки для перенесення через плече, ручок, системи кріплення типу MOLLE, внутрішніх та зовнішніх підсумків, рами з пластику та текстильних застібок. Схематичний вигляд предмета та вміст підсумків наведено в додатку 1.

Предмет закривається (відкривається) застібною-блискавкою з двома замками, розташованими верхніми частинами один до одного, на всю довжину верхньої суцільнокрійної з бічною частиною панелі.

На бічній частині предмету повинна бути пришита лямка через дно предмету (рис. Д1.6 додатка 1). Місця кріплення лямки додатково підсилені. Ширина лямки – не менше 50 мм.

Основне відділення має вісім внутрішніх з'ємних підсумків, що кріпляться на внутрішню поверхню з обох сторін предмета на текстильну застібку (рис. Д1.3, Д1.4 додатка 1).

На зовнішній частині передньої панелі предмету стаціонарно розміщено два підсумки (рис. Д1.1 додатка 1). На правому підсумку застосовується система MOLLE для формування чарунок, які горизонтально розташовані на відстані 25 мм одна від одної. Як варіант, цей підсумок призначений для розміщення стропа евакуаційної, еластичних бинтів.

На лівому підсумку розміщено два ряди текстильної застібки “петлі” шириною 25 мм, відстань між якими 25 мм. Як варіант, це підсумок призначений для розміщення турнікетів.

Глибина підсумків – 40 мм.

На зовнішній частині задньої панелі розміщені одна кишеня на застібці-блискавці (рис. Д1.2 додатка 1). Ця кишеня призначена для розміщення термоковдр. Глибина кишені – 40 мм.

Кишеня для термоковдру має містити:

термоковдру на поліетиленовій основі завширшки від 160 см, завдовжки від 210 см – 2 шт. (розміри – у розкладеному стані);

термоковдру на поліетиленовій основі багат шарова, вакуумована завширшки від 230 см, завдовжки від 200 см – 2 шт. (розміри – у розкладеному стані);

термоковдру з хімічними зігріваючими елементами – 1 шт.

На зовнішній частині предмета розташовуються дві ручки, з текстильних тасьм, які з метою зміцнення прошиті по всій довжині через нижню (дно) панель предмета. Кожна ручка підсилена зшитим відрізком тканини.

В отворах замків застібок-блискавок для полегшення застібання, в якості ручок, використаний шнур плетений.

На нижній панелі предмета (дно) розміщені тасьми текстильні 25 мм, які формують чарунки (рис. Д1.5 додатка 1). В чарунки протягуються текстильні тасьми, що призначені для кріплення нош медичних (м'яких, безкаркасних, тощо). Ширина текстильних тасьм 40 мм, загальна довжина – не менш 850 мм, які регулюються за допомогою зафіксованих пряжок-регуляторів.

У нижній частині предмета для відводу вологи передбачений один дренажний отвір, обладнаний металевим люверсом.

Картки постраждалого (3 шт.) можуть розміщуватися за рішенням користувача в зовнішній кишені для термоковдру або в інших зручних місцях.

На лицьовій поверхні внутрішніх підсумків нашивається швом з подвійною прострочкою застібка текстильна “петлі” шириною 50 мм для кріплення бирки із синтетичного матеріалу білого кольору. Бирка нашита на

застібку текстильну “гачки” шириною 50 мм для нанесення (у т.ч. повторно) інформації маркером. Розмір бирок 30 мм х 50 мм.

Усі відкриті зрізи предмета повинні оброблюватися тасьмою оздоблювальною.

Застібки - блискавки на внутрішніх з’ємних підсумках предмета повинні розташовуватися на зовнішній поверхні, по верхньому краю.

Для тримання форми, задня панель предмета додатково підсилена пластиковою рамою.

3.1.3. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати вимогам цього ТО Міноборони. Схематичне зображення предмета додаток 1.

3.1.4. Види предмета

Предмет виготовляється у видах зазначених у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предметів

Види предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Coyote
Вид 2	Olive green
Вид 3	Black
Вид 4	ММ-14
Вид 5	ММ-16 ф
Примітка 1. Відповідність кольору предмета визначається шляхом порівняння із затвердженими зразками.	
Примітка 2. Відхилення кольору або заміна кольорів основного матеріалу дозволяється лише за попереднім погодженням із органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю.	
Примітка 3. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю.	

3.1.5. Лінійні виміри

Розміри предмета визначаються з врахуванням розмірів лікарських засобів та медичних виробів, якими забезпечується особовий склад сил безпеки і сил оборони в складі сумки/наплічника медичного стрільця-санітара згідно наказу Міністерства оборони України від 24.07.2024 № 506 “Про затвердження Переліків лікарських засобів та медичних виробів, якими забезпечується особовий склад сил безпеки і сил оборони для надання домедичної допомоги”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01 серпня 2024 р. за № 1171/42516.

Орієнтовні габаритні лінійні виміри предмета у складеному стані повинні складати 370 мм, ширина – 420 мм, глибина – 220 мм. Остаточні лінійні виміри предмета визначаються на етапі його проектування з дотриманням вимоги ергономічного розміщення лікарських засобів та медичних виробів та уточнюються під час дослідної експлуатації.

Варіант решти лінійних вимірів наведено на рис. 1.

Допустимі відхилення габаритних лінійних вимірів до 5% (габаритні лінійні виміри предмета, розташовані на зовнішніх частинах предмета).

Допустимі відхилення лінійних вимірів ± 2 мм.

3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів наведені в таблиці 2.

Таблиця 2 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Нормативна документація
1	2	3
1.	Тканина поліамідна	Підпункт 3.1.6.2 цього ТО Міноборони
2.	Тасьма текстильна	Підпункт 3.1.6.3 цього ТО Міноборони
3.	Застібка блискавка	Підпункт 3.1.6.4 цього ТО Міноборони
4.	Застібка текстильна	Підпункт 3.1.6.5 цього ТО Міноборони
5.	Люверс дренажного отвору	Підпункт 3.1.6.6 цього ТО Міноборони
6.	Тасьма оздоблювальна	Підпункт 3.1.6.7. цього ТО Міноборони
7.	Нитки швейні	Підпункт 3.1.6.8 цього ТО Міноборони
8.	Пластикові рами	Підпункт 3.1.6.9 цього ТО Міноборони
9.	Шнур плетений	Підпункт 3.1.6.10 цього ТО Міноборони
10.	Пряжка-регулятор	Підпункт 3.1.6.11 цього ТО Міноборони
11.	Сітка синтетична	Підпункт 3.1.6.12 цього ТО Міноборони

3.1.6.2. Тканина поліамідна

Для виготовлення предмета використовується тканина поліамідна Тип 1, яка повинна відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Тканини поліамідна” ТС А01ХJ.06908-098:2018 (01).

3.1.6.3. Тасьма текстильна

Тасьма текстильна повинна відповідати показникам якості, наведеним у таблиці 3. Для запобігання осипання по краям, зрізи тасьми текстильної обробляються термічним способом.

Таблиця 3 – Показники якості тасьми текстильної

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення		Метод вимірювання
Вміст складників сировинного складу, %: поліамід	100		ДСТУ 4057 або ДСТУ CEN ISO/TR 11827
Ширина, мм	25 (±2)	50 (±2) 40 (± 2)	ГОСТ 16218.1
Товщина, мм	0,8–1,4		ГОСТ 16218.1
Розривне зусилля, Н, не менше	3000	5000	ГОСТ 16218.5
Стійкість матеріалу до стирання, не менше, цикл	-	80000	ДСТУ ISO 12947-2
Ступінь тривкості фарбовання, бали, не менше:			ДСТУ ISO 105-A02; ДСТУ EN 20105-A02; ДСТУ ISO 105-A03; ДСТУ EN ISO 105-A03
до прання 40°C (змінення фарбовання проби / зафарбовування суміжної тканини)	4/4		ДСТУ ISO 105-C06; ДСТУ EN ISO 105-C06 (режим A1S)
до хімічної чистки (змінення фарбовання проби / колір відфільтрованого розчинника) або до дії органічних розчинників (перхлоретилену) (змінення фарбовання проби / зафарбовування суміжної тканини)	4/4	4/4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01 ДСТУ EN ISO 105-D01
до мокрого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	3		ДСТУ ISO 105-X12; ДСТУ EN ISO 105-X12
до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4		

3.1.6.4. Застібка-блискавка

Застібки - блискавки, що використовуються для виготовлення предмета за показниками якості повинні відповідати вимогам наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібки-блискавки” ТС А01ХЈ.03537-083:2018 (01) зі зміною № 1.

3.1.6.5. Застібка текстильна

Застібка текстильна повинна відповідати технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01): Тип 1 або Тип 2 (25 ± 1 мм) та ($50 \text{ мм} \pm 2 \text{ мм}$) або інші розміри за потребою.

3.1.6.6. Люверс дренажного отвору

Люверс дренажного отвору виготовляється з кольорового металу, без глянцевого блиску: зовнішній радіус (16 ± 2) мм, внутрішній – (10 ± 2) мм.

3.1.6.7. Тасьма оздоблювальна

Тасьма оздоблювальна для обробки відкритих зрізів предмета повинна відповідати показникам якості, зазначеним у таблиці 4. Для запобігання осипанню по краям, зрізи тасьми оброблені термічним способом.

Таблиця 4 – Показники якості тасьми оздоблювальної

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
Сировинний склад (поліамід),%	100	ДСТУ 4057
Ширина, мм	25 ± 2	ГОСТ 16218.1

3.1.6.8. Нитки

Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні в тон основного матеріалу відповідно до технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01): Тип 5 (Вид 2, Вид 3) або Тип 6 (Вид 1).

*Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико-хімічних впливів відповідно до “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01) не перевіряти до дії поту.

3.1.6.9. Пластикові рами

Для тримання форми, задня частина предмета додатково підсилена пластиковою рамою, товщиною ($1,2 \pm 0,2$) мм, згідно з ДСТУ EN ISO 1923:2005 Поропласти та пориста гума. Визначення лінійних розмірів (EN ISO 1923:1995, IDT)

3.1.6.10 Шнур плетений

Шнур плетений, що протягується в ручки замків застібок-блискавок, повинен відповідати показникам якості, що зазначені у таблиці 5. Кінці шнура обробляються термічним способом.

Таблиця 5 – Показники якості шнура плетеного

Найменування показника та одиниця вимірювання	Значення показників	Метод вимірювання
Сировинний склад: поліамід, %	100	ДСТУ 4057
Зовнішній діаметр, мм	4 – 6	ГОСТ 16218.1

3.1.6.11. Пряжка-регулятор

Фурнітура пластикова, що використовується під час виготовлення предмета повинна відповідати показникам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01).

3.1.6.12. Синтетична сітка

Синтетична сітка, що використовується під час виготовлення предмета повинна відповідати показникам, наведеним у таблиці 6.

Таблиця 6 Показники якості сітки синтетичної

Найменування показника та одиниця вимірювання	Значення показників	Метод вимірювання
Вміст складників сировинного складу, %: поліестер або поліамід	100	ДСТУ 4057
Поверхнева густина, г/м ²	300±60	ДСТУ EN 12127
Опір розриванню (сила на момент розірвання), кПа, не менше або Розривальне зусилля по петельним стовпчикам (по довжині), Н, не менше	200 120	згідно з [3] додатка 4 або ДСТУ EN ISO 13938-2 ДСТУ EN ISO 13934-1 ГОСТ 8847
Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1 або ДСТУ EN ISO 14184-1
Ступінь тривкості фарбовання, бали, не менше:		ДСТУ ISO 105-A02 або ДСТУ EN 20105-A02, ДСТУ ISO 105-A03 або ДСТУ EN ISO 105-A03
до прання 40°C (змінення фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини)	4-5	ДСТУ ISO 105-C06 або ДСТУ EN ISO 105-C06 (режим A1S)

3.1.6.13. Всі металеві елементи без глянцевого блиску в кольоровій гамі основного кольору матеріалу предмета.

3.1.6.14. Фурнітура та матеріали, які використовуються у предметі, повинні гармонувати з кольором основного матеріалу або бути в тон основного матеріалу. Відхилення кольору предмета або деяких з його компонентів повинні бути погоджені з замовником.

3.1.6.15. За згодою розробника, під час виготовлення предмета допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пунктах 3.1.6.

3.1.6.16. Орган військового управління, який сформував потребу на закупівлю може висувати додаткові вимоги до якості фурнітури та матеріалів, які використовуються для виготовлення предмета.

3.1.7. Основні вимоги до виготовлення предмета

3.1.7.1. Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

3.1.7.2. Шви зшивання, настрочування та оздоблювальні строчки виконують однолінійною двохнитковою прямою човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916).

3.1.7.3. В місцях формування чарунок MOLLE та в місцях найбільшого навантаження використовується двониткова однолінійна зигзагоподібна човникова строчка (код стібка 304, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916), що виконує функцію закріпки.

3.1.7.4. Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком або закріпками

3.1.7.5. Під час узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни конструкції предмета

3.1.8. Вимоги до пакування та маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цього ТО Міноборони. Для маркування готового предмета застосовуються етикетка в кольоровій гамі основної тканини або білого кольору. Інформація, що міститься на етикетці, повинна бути чіткою та розбірливою протягом усього строку експлуатації, нанесена державною мовою, методом друку, стійкою фарбою чорного кольору, що не осипається.

3.1.8.1. Етикетка

Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестрового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м². Етикетка предмета нашивається з внутрішньої сторони предмета таким чином, щоб під час відкривання предмета етикетка була доступною для користувача.

Етикетка предмета містить таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цього ТО

Міноборони);

вид предмета;

назва виробника, країна виробництва;

дата виготовлення у форматі – мм.rrrr (мм – номер місяця, rrrr – рік);

напис “ДОСЛІДНИЙ ЗРАЗОК”;

інша інформація, яку повинен знати кожен користувач.

3.1.9. Пакування

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Предмет повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакет закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Особливі вимоги до пакування встановлюються замовником.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет в цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини, що підтверджується документами на відповідність вимогам санітарному законодавству, виданими акредитованими органами або акредитованими лабораторіями.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цього ТО Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зі змінами.

3.4 Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюються відповідно до вимог, визначених у цьому ТО Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цього ТО Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цим ТО Міноборони одиницях вимірювання.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється у складських вентильованих приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C, у відносній вологості повітря від 60% до 65%, на відстані не менше 1 метра від опалювальних пристроїв, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 метра від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року з дати її початку. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цього ТО Міноборони та затвердженому зразку-еталону, за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку в договорі про закупівлю.

Схематичне зображення зовнішнього вигляду предмета

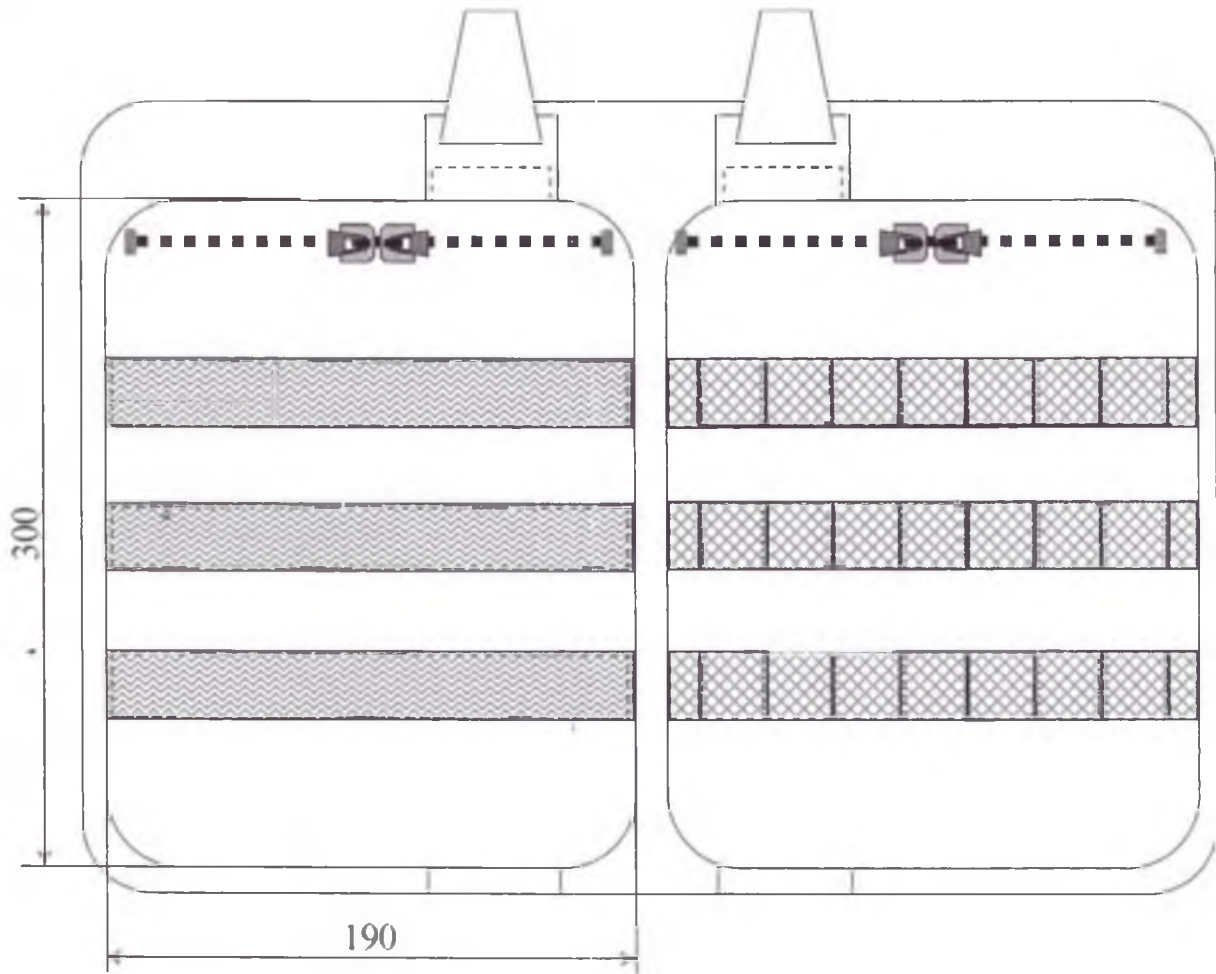


Рисунок Д1.1 – Схематичне зображення предмета із позначенням лінійних вимірів (вигляд спереду)
Допустимі відхилення лінійних вимірів ± 2 мм.

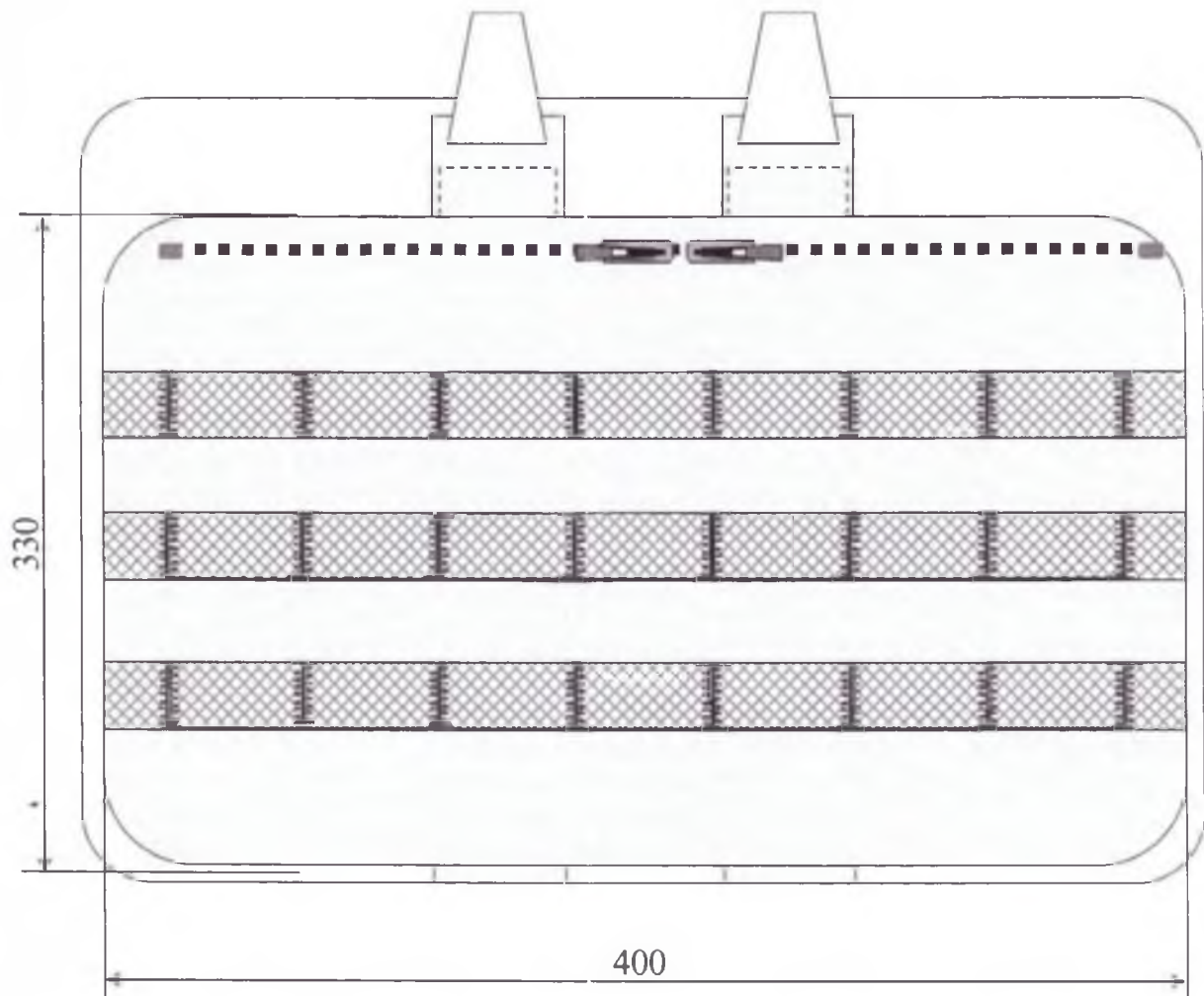


Рисунок Д1.2 – Схематичне зображення предмета із позначенням лінійних вимірів (вигляд ззаду)

Допустимі відхилення лінійних вимірів ± 2 мм.

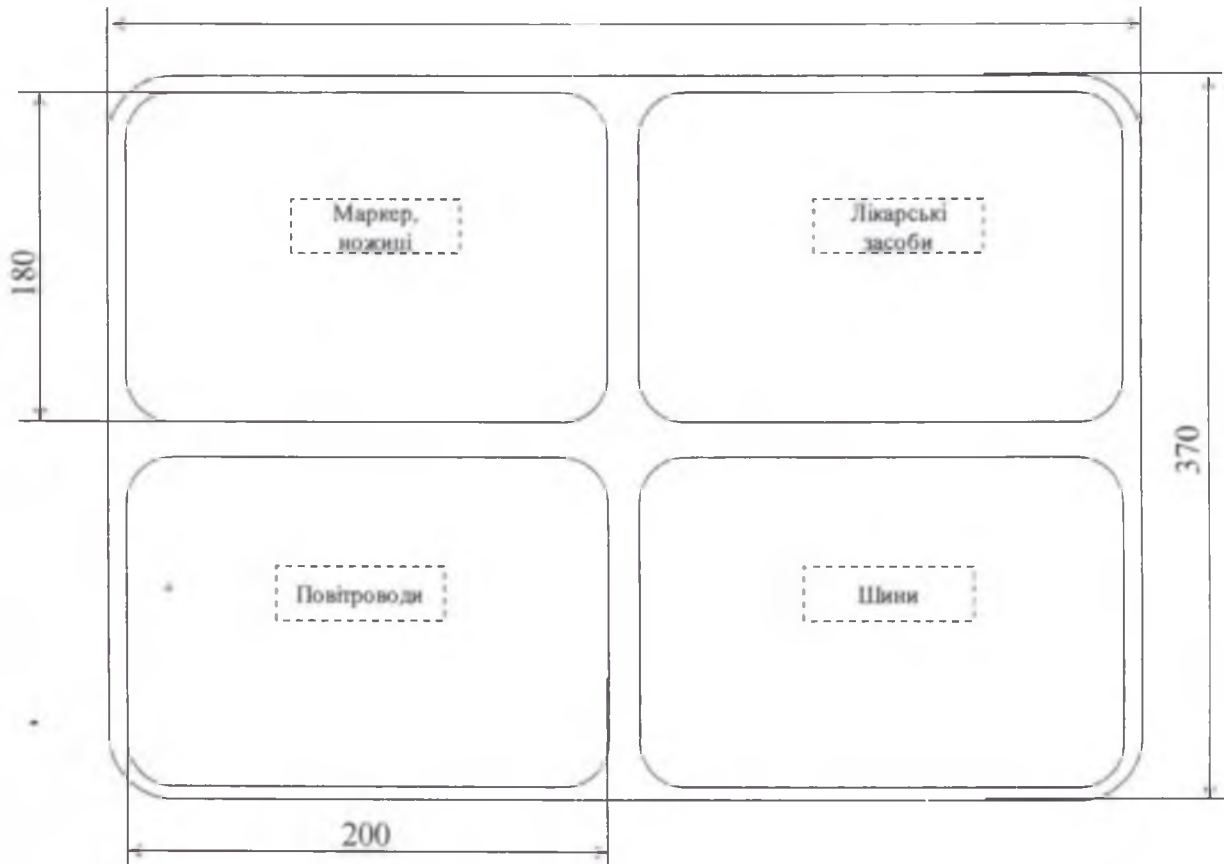


Рисунок Д1.3 – Схематичне зображення внутрішньої сторони предмета із позначенням лінійних вимірів (внутрішня сторона від користувача)

Допустимі відхилення лінійних вимірів ± 2 мм.

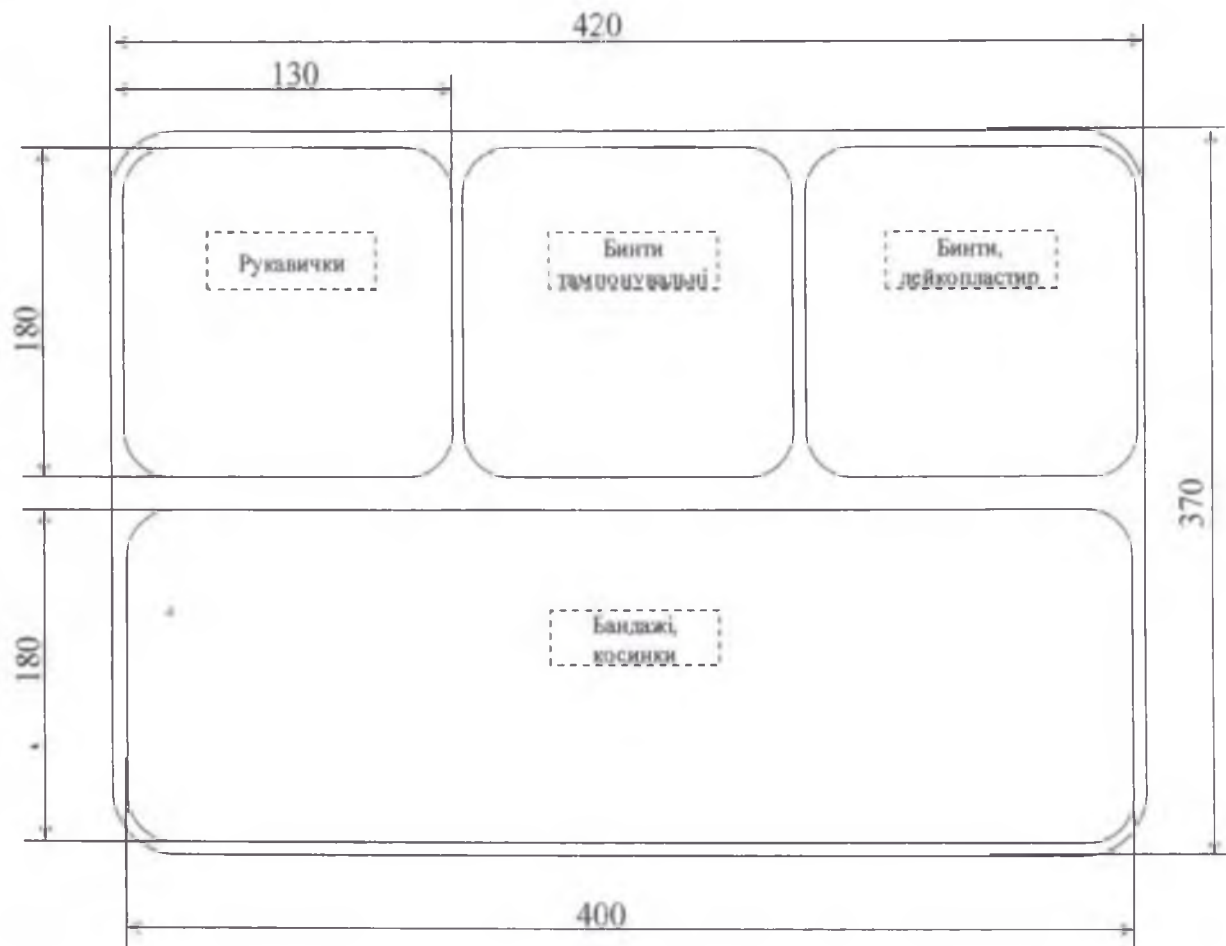


Рисунок Д1.4 – Схематичне зображення внутрішньої сторони предмета із позначенням лінійних вимірів (внутрішня сторона до користувача)

Допустимі відхилення лінійних вимірів ± 2 мм.

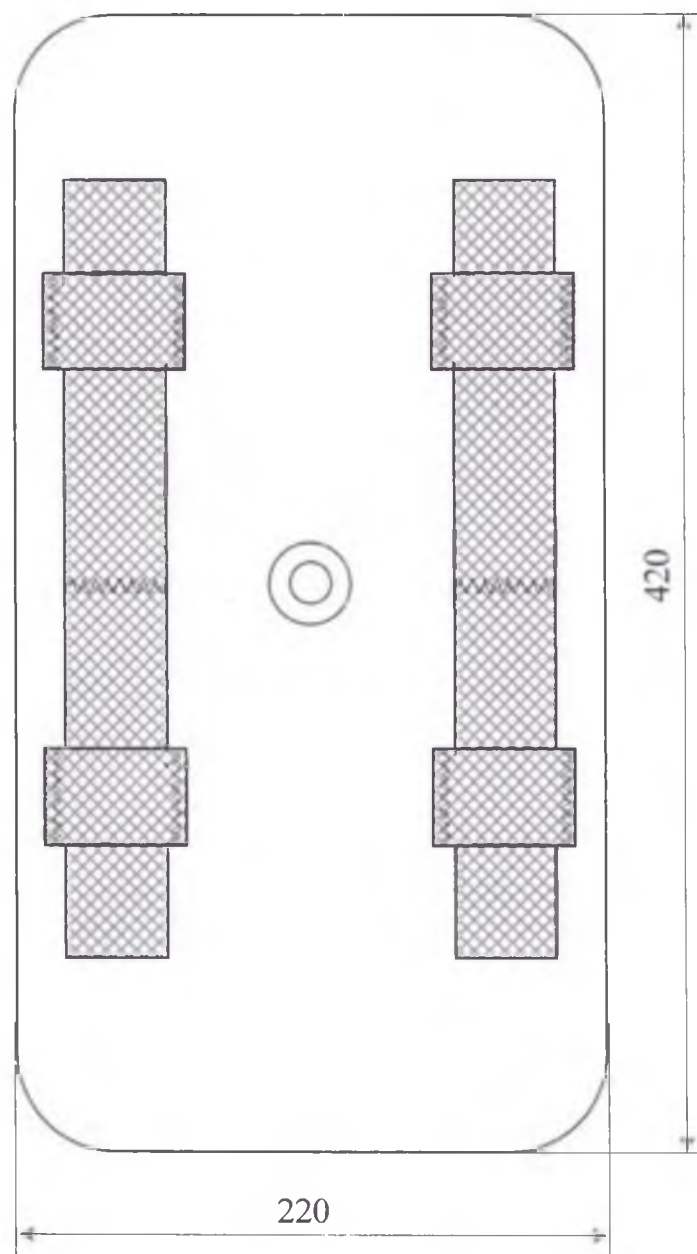


Рисунок Д1.5 – Схематичне зображення предмета із позначенням лінійних вимірів (вигляд знизу)

Допустимі відхилення лінійних вимірів ± 2 мм.

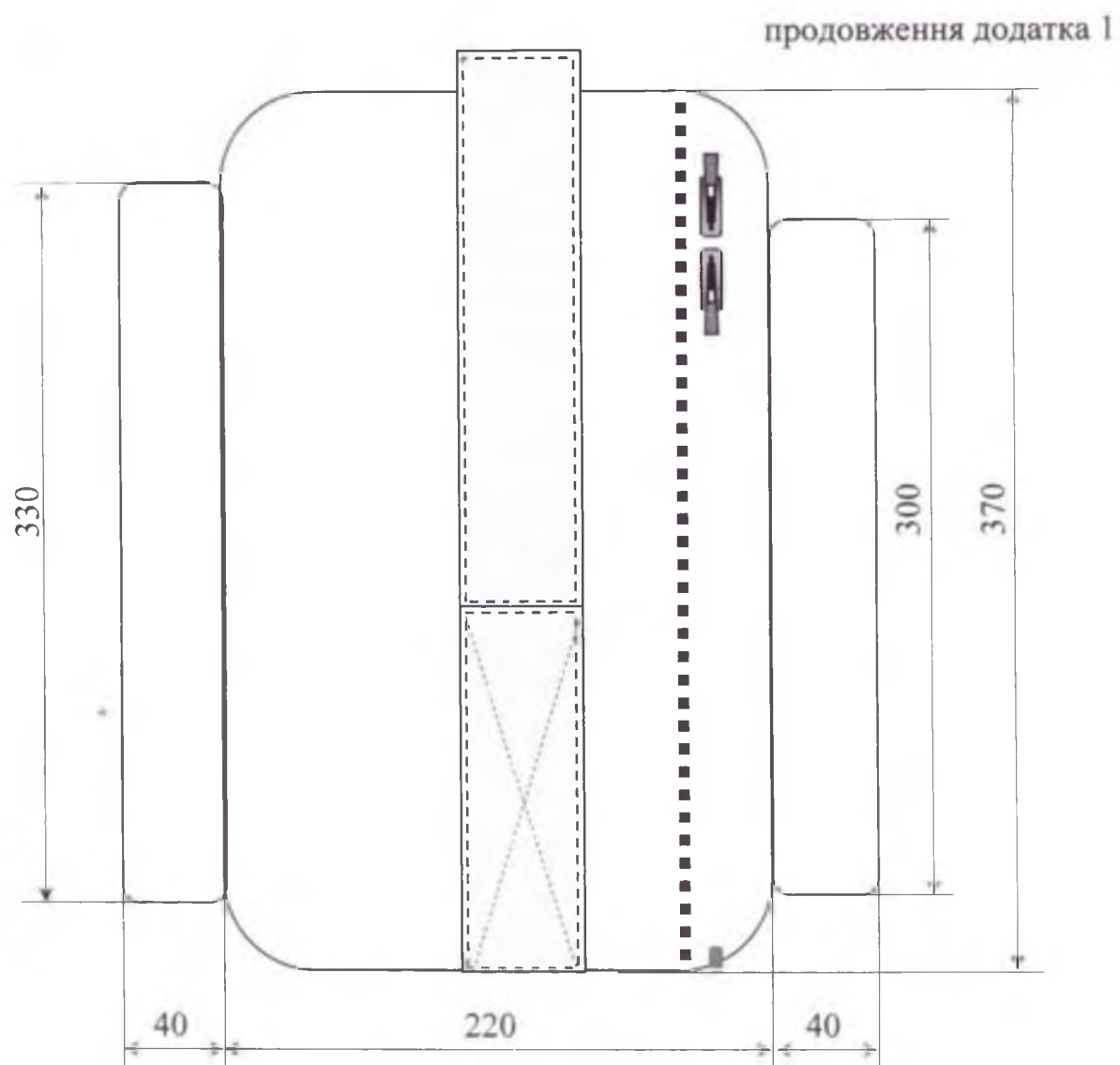


Рисунок Д1.6 – Схематичне зображення предмета із позначенням лінійних вимірів (вигляд збоку)

Допустимі відхилення лінійних вимірів ± 2 мм.

продовження додатка 1

Таблиця Д1.1 – Вміст та габаритні розміри внутрішніх з'ємних підсумків предмета

№ з/п	Призначення підсумків (елементів предмета)	Умовна назва бирки підсумків	Вміст підсумків	Габаритні розміри В × Ш × Г, мм
1.	Підсумок маркера, ножиць	Маркер, ножиці, офтальмологічний ліхтарик тощо	ножиці для розрізання одягу і взуття (атравматичні) завдовжки від 18 см – 1 шт.; ретрактор (повідець) для ножиць – 1 шт.; маркер водостійкий для нанесення інформації синього або чорного кольору – 1 шт.; ліхтарик налобний з режимами білого та синього світла із додатковим набором елементів живлення – 1 шт.; армований скотч – 1 шт.	180 × 200 × 100
2.	Підсумок для лікарських засобів	Лікарські засоби	парацетамол, тверда пероральна форма – 10000 мг; мелоксикам, тверда пероральна форма – 75 мг; моксифлоксацин, тверда пероральна форма або левофлоксацин, тверда пероральна форма – 2000 або 2500 мг	180 × 200 × 100
3.	Підсумок для повітроводів	Повітроводи	назофарингеальний повітропровід з лубрикантом (розмір 28-32 Fr) – 2 шт.	180 × 200 × 100
4.	Підсумок для мобілізаційних шин	Шини	шина імобілізаційна гнучка завширшки від 10 см, завдовжки від 90 см – 2 шт.; захисний жорсткий щиток на око – 2 шт.	180 × 200 × 100
5.	Підсумок для рукавичок та олюзійних пов'язок	Рукавички	рукавички оглядові нітрилові нестерильні (розмір М та L) – 6 пар комплект оклюзійних пов'язок (наліпок) на гелевій основі – 2 пари;	180 × 130 × 100
6.	+ Підсумок для бинтів тампонувальних, голок для декомпресії	Бинти тампонувальні	бинт тампонувальний кровоспинний з хімічною речовиною гемостатичною завдовжки від 3 м та завширшки від 7 см – 4 шт.; пункційна голка для декомпресії плевральної порожнини 14G 3,25 (2,1 × 83 мм) – 2 шт.;	180 × 130 × 100
7.	Підсумок для бинтів, лейкопластира	Бинти, лейкопластир	бинт марлевий пресований завширшки від 10 см, завдовжки від 3,5 м – 3 шт.; лейкопластир на тканинній основі завдовжки від 5 м, завширшки від 5 см – 1 шт.; лейкопластир на тканинній основі завдовжки від 5 м,	180 × 130 × 100

			завширшки 2,5 см – 1 шт.	
8.	Підсумок для еластичних бинтів, бандажів та косинок	Бандажі, косинки	бандаж еластичний з абсорбуючим та компресійним елементами завширшки від 14 см – 4 шт.; бандаж еластичний з абсорбуючим та компресійним елементами завширшки від 20 см – 2 шт.; бинт еластичний самофіксуючий завширшки від 10 см, завдовжки від 4 м – 3 шт. трикутна пов'язка (типу косинка) неадгезивна, з поліестеру розміром від 130 × 90 × 90 см – 2 шт.	180 × 400 × 100

Примітка. Розміщення лікарських засобів та медичних виробів може вибиратися кінцевим користувачем самостійно з врахуванням їх розмірів та об'ємів, які можуть варіювати у їх різних виробників.

Бібліографія

1. ГОСТ 17035-86 “Пластмассы. Методы определения толщины пленок и листов”
2. ДСТУ ISO 13938-2:2007 “Матеріали текстильні. Властивості тканин щодо розривання. Частина 2. Пневматичний метод визначення опору розриванню та розтягуванню на момент розірвання”.
3. ГОСТ 8847-85 Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных

Розробники:

Начальник відділу розвитку військової форми одягу – заступник начальника управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

полковник

Андрій ЯРОХНО

Старший офіцер відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

підполковник

Леся ШАПІНА

Головний спеціаліст відділу спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

Ольга СИНГАЇВСЬКА