

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

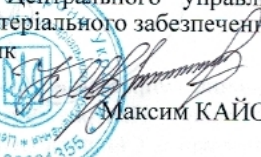
ПОГОДЖЕНО

Начальник Титу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
полковник


Геннадій БІЖАН
"19" 01 2026 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення
підполковник


Максим КАЙОЛА
"22" 01 2026 р.

ТЕХНІЧНИЙ ОПИС НА ДОСЛІДНУ ПАРТІЮ

КОСТЮМ СПЕЦІАЛЬНИЙ ЛІТНІЙ (ТИП С)

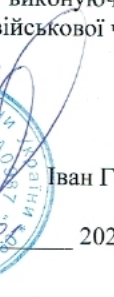
ТО A01XJ.33387-125:2026

Дата надання чинності 22.01.2026

Центральне упр. розвитку матеріального забезпечення
Зареєстровано в дтв 01 2026 р. за № 100/000/110 /ТО

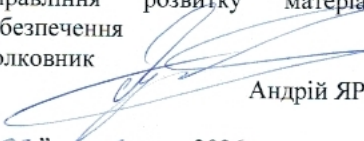
ПОГОДЖЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки
командира військової частини A0987
полковник


Іван ГОЛИНСЬКИЙ
"22" 01 2026 р.

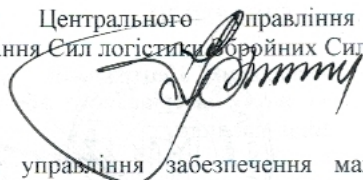
РОЗРОБЛЕНО

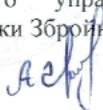
Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника управління розвитку
речового забезпечення Центрального
управління розвитку матеріального
забезпечення
полковник


Андрій ЯРОХНО
"01" 01 2026 р.

ПОГОДЖЕНО

“в межах компетенції для організації дослідних випробувань”

Начальник Центрального управління речового забезпечення Тилу
Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник  Дмитро КУЗНЕЦОВ

Начальник управління забезпечення майном та послугами – заступник
начальника Центрального управління речового забезпечення Тилу
Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник  Олексій ЧЕХОВСЬКИЙ

ТВО начальника відділу постачання управління забезпечення майном та
послугами Центрального управління речового забезпечення Тилу
Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник  Андрій ГЕРМАК

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку матеріального забезпечення.

Розробники: **А. Ярошно** (керівник розробки), **К. Тарасова**.

II. Назва та позначення технічного опису на дослідну партію:

“Технічний опис на дослідну партію “Костюм спеціальний літній (Тип С)”
ТО А01ХJ.33387-125:2026”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Костюм спеціальний літній (Тип С)” ТО А01ХJ. 33387-125:2026”.

IV. Затверджено “22” 01 2026 року.

Введено в дію “22” 01 2026 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВПР 01.002.003-2014 (01): 33387 Комплект одягу військової уніформи
(CLOTHING OUTFIT, SERVICE UNIFORM).

VI. Цей технічний опис на дослідну партію використовується в Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Цей технічний опис на дослідну партію не може бути повністю або частково відтворений, тиражований і поширений організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУП	4
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ.....	4
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ	5
3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА	5
3.1. Технічні та якісні характеристики	5
3.2. Вимоги безпеки	11
3.3. Методи контролю за якістю.....	11
Додаток 1 Бібліографія	12

ВСТУП

Цей технічний опис на дослідну партію (далі – ТО Міноборони) розроблено з метою встановлення вимог до костюму спеціального літнього (Тип С) (далі – предмет).

Предмет входить до комплекту спеціального одягу військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для експлуатації в польових умовах при проведенні тренувань або під час виконання бойових та навчально-бойових завдань, веденні бойових дій.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Познака документа	Назва
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія
ДСТУ EN ISO 3758:2022 (EN ISO 3758:2012, IDT; ISO 3758:2012, IDT)	Текстиль. Код маркування догляду за допомогою символів
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ТС А01ХJ.29979-539:2025 (02)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканини бавовняні та змішані”
ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01) зі зміною №1	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібки-блискавки ”
ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова”
ТС А01ХJ.16782-094:2020 (02)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стрічка еластична”
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цьому ТО Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ або методика, на які є посилання у цьому ТО Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цьому ТО Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Цей ТО Міноборони розроблено з метою отримання оцінки предмету щодо його ергономічних властивостей та встановлення вимог до предмета.

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його якісного виготовлення, повинен відповідати вимогам цього ТО Міноборони

3.1.2. Комплектність предмета

До постачання входять:

куртка костюму спеціального літнього польового (далі – елемент 1);
штани костюму спеціального літнього польового (далі – елемент 2).

3.1.3. Конструкція та зовнішній вигляд

3.1.3.1. Елемент 1

Елемент 1 прямого силуету, з центральною застібкою на застібку-блискавку, яка перекивається планкою, що застібається на текстильні застібки, з вшивними рукавами, коміром-стояком та знімним капюшоном.

Пілочка з прорізною кишенею з листочкою на застібку-блискавку. Вхід в кишеню довжиною не менше 20,0 см. Бортовий зріз пілочки обшивається підбортом. Підкладка кишені з додаткової тканини.

З внутрішньої сторони пілочки розміщується внутрішня кишеня, яка застібається на текстильну застібку.

Спинка з обшивними фігурними складками. Низ спинки фігурний подовжений.

Горловина обробляється коміром-стояком та знімним капюшоном на застібку-блискавку. У шов вшивання коміра в горловину вшивається одна частина застібки-блискавки для пристібання капюшона, та планка, яка її

прикриває. Друга частина застібки-блискавки пришивається уздовж нижнього зрізу капюшона. В шов з'єднання коміра з спинкою посередині з внутрішньої сторони вшивається шнур для вішака.

Лицьовий край капюшона фігурний подовжений у вигляді “козирка”, обробляється фігурною обшивкою. Капюшон регулюється за допомогою куліси по лицевому вирізу та хлястика, який знаходиться на середній частині капюшона та застібається на текстильну застібку. У кулісу протягнутий еластичний шнур з фіксаторами, який проходить через дві оброблені петлі з обох боків на боковій частині капюшона. Для застібання передніх країв капюшона або фіксації їх в неробочому стані по переднім краям з обох боків розміщуються застібки текстильні.

Рукав вшивний, двошовний, довгий, сорочкового покрою. У верхній частині рукава розташовується кишеня, що застібається на застібку-блискавку. Вхід у кишеню з боку пілочки. На ділянці ліктя на нижній частині рукава розміщується посилююча накладка у вигляді кишені для демпферної вставки, що застібається на текстильну застібку по низу. Посилююча накладка додатково з посилюючою деталлю, що виконує захист ліктя від травмування (далі – налокітник).

Низ рукава оброблений швом упідгин із закритим зрізом. Рукав по низу регулюється за допомогою хлястика на застібку текстильну. Текстильні застібки “петлі” по низу рукава можуть нашиватися як до, так і після обробки низу в готовому вигляді.

В рукавно-боковому шві в області пахв розташовані вентиляційні отвори, що застібаються на застібку-блискавку з вставками із сітчастого полотна.

Низ елемента 1 оброблений обшивкою швом із закритим зрізом. Ширина елемента 1 по низу регулюється за допомогою куліси з еластичним шнуром, який протягається через дві оброблені петлі, утворюючи петлю зі шнура з фіксатором. Петлі еластичного шнура по низу елемента 1 кріпляться текстильною тасьмою.

Напрямок застібання кишень на застібку-блискавку знизу догори. У замки застібок-блискавок вставлені замкнутою петлею смужки з текстильної тасьми для полегшення застібання.

3.1.3.2. Елемент 2

Елемент 2 з пришивним поясом, який застібається на одну обметану петлю та пряжку-гудзик з петлею з текстильної тасьми, та на застібку-блискавку в середньому шві передніх половинок, з відрізними бочками, що утворюють бокові кишені.

Пояс з регулюванням щільності облягання по талії. На поясі нашиваються хомутики. Хомутик передньої половинки утворює петлю для півкільця. У верхній частині поясу, з обох боків, вшиті петлі з основної тканини у вигляді вішака для кріплення бретелей.

Передня половинка складається з верхньої та нижньої частин, еластичної вставки між ними та відрізного бочка-підзора, який утворює верхню кишеню. На ділянці колін передньої половинки розміщується посилююча накладка з

основної тканини, що утворює кишеню для демпферних вставок, яка по нижньому краю застібається на текстильну застібку. Посилуюча накладка додатково з посилуючою деталлю, що виконує захист коліна від травмування (далі – наколінник). Еластична вставка розташовується над посилуючою накладкою.

На боковому шві під верхньою кишенею нашивається бокова накладна кишеня з клапаном, що застібається на застібку текстильну.

Біля бокової кишені на передній половинці оброблюється передня прорізна кишеня з листочкою. В передній кишені розташовується доступ до куліси для регулювання розміщення наколінника.

Задня половинка з еластичною кокеткою, посилуючою накладкою на ділянці сідниць та клином. В області колін розташовуються два хлястика з обох боків задньої половинки, що застібаються на застібку текстильну, для фіксації наколінника. Нижче хлястиків розташовується нижня накладна кишеня з клапаном, що застібається на застібку текстильну. Кишеня для зберігання турнікету.

В кроковому шві, ближче до середнього шва, розташовуються вентиляційні отвори, що застібаються на застібку-блискавку з вставками із сітчастого полотна.

Низ елемента 1 оброблений швом упідгин із закритим зрізом. Елемент 2 по низу регулюється за допомогою хлястика на застібку текстильну.

Бретелі складаються з двох стрічок еластичної тасьми шириною $(4,0 \pm 0,2)$ см та різною довжиною на певну групу зростів: $(88,0 \pm 1,0)$ см для 1-3 росту; $(90,0 \pm 1,0)$ см для 4-5; $(92,0 \pm 1,0)$ см для 6-8 та двох фігурних деталей, на яких розміщено по три обметані петлі та по одній пряжці – гудзику. На лівій бретелі в області спини розміщено перемичку з текстильної тасьми довжиною $(9,5 \pm 0,5)$ см.

3.1.4. Розміри предмета

Предмет повинен виготовлятися у розмірах, вказаних в таблиці 1 та 2.

Таблиця 1 – Позначення зросту

Умовні позначки зросту	Зріст типової фігури, см	Інтервал зросту, см	Інтервал довжини по внутрішній стороні ноги, см
1	158	Від 155 до 161 включно	Від 69 до 72 включно
2	164	Понад 161 до 167 включно	Понад 72 до 75 включно
3	170	Понад 167 до 173 включно	Понад 75 до 78 включно
4	176	Понад 173 до 179 включно	Понад 78 до 82 включно
5	182	Понад 179 до 185 включно	Понад 82 до 85 включно
6	188	Понад 185 до 191 включно	Понад 85 до 88 включно
7	194	Понад 191 до 197 включно	Понад 88 до 92 включно
8	200	Понад 197 до 203 включно	Понад 92 до 95 включно

Таблиця 2 – Позначення розмірів

Умовна позначка обхвату грудей	Обхват грудей типової фігури, см	Інтервал обхвату грудей, см	Обхват талії типової фігури, см	Інтервал обхвату талії, см
42	84	Від 82 до 86 включно	72	Від 70 до 74 включно
44	88	Понад 86 до 90 включно	76	Понад 74 до 78 включно
46	92	Понад 90 до 94 включно	80	Понад 78 до 82 включно
48	96	Понад 94 до 98 включно	84	Понад 82 до 86 включно
50	100	Понад 98 до 102 включно	88	Понад 86 до 90 включно
52	104	Понад 102 до 106 включно	92	Понад 90 до 94 включно
54	108	Понад 106 до 110 включно	96	Понад 94 до 98 включно
56	112	Понад 110 до 114 включно	100	Понад 98 до 102 включно
58	116	Понад 114 до 118 включно	104	Понад 102 до 106 включно
60	120	Понад 118 до 122 включно	108	Понад 106 до 110 включно
62	124	Понад 122 до 126 включно	112	Понад 110 до 114 включно
64	128	Понад 126 до 130 включно	116	Понад 114 до 118 включно
66	132	Понад 130 до 134 включно	120	Понад 118 до 122 включно
68	136	Понад 134 до 138 включно	124	Понад 122 до 126 включно
70	140	Понад 138 до 142 включно	128	Понад 126 до 130 включно

3.1.5. Вимоги до матеріалів

3.1.5.1. Предмет рекомендовано виготовляти з матеріалів і фурнітури, перелік яких наведено у таблиці 3.

Таблиця 3 – Перелік та призначення матеріалів та фурнітури, з яких рекомендується виготовляти предмет

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури		Вимоги у підпунктах цієї ТС	Призначення матеріалу та фурнітури
1	2		3	4
1.	Тканина бавовняна та змішана		3.1.5.2.	Для виготовлення предмета
2.	Бязь гладкофарбована		3.1.5.3.	Мішковини кишень
3.	Еластичний матеріал		—	Еластичні вставки елемента 2
4.	Застібка-блискавка		3.1.5.4.	Центральна застібка предмета, застібання кишень пілочок та кишень рукавів, вентиляційні отвори
5.	Текстильна застібка		3.1.5.5.	Застібання планки елемента 1, кишень, хлястиків предмета тощо
6.	Фурнітура пластикові	фіксатор	3.1.5.6.	Фіксація еластичних шнурів куліс
		пряжка-гудзик		Застібання поясу, бретелей

Продовження таблиці 3

1	2	3	4
7.	Текстильна тасьма (репсова)	ширина (0,9 ± 0,2) см	Кріплення фіксаторів та пряжок-гудзиків, петлі для замків застібок-блискавок
8.	Стрічка еластична	3.1.5.7.	Бретелі елемента 2
9.	Шнур еластичний	3.1.5.8.	Стягування куліс
10.	Шнур плетений	ширина (0,5 ± 0,2) см	Вішак, куліса по передній половинці елемента 2
11.	Налокітник та наколінник	—	Захист ліктя та коліна від травмування
12.	Нитки швейні	3.1.5.9.	Для виготовлення предмета

3.1.5.2. Тканина бавовняна та змішана

Основним матеріалом предмета є тканина бавовняна або змішана, що відповідає вимогам ТС А01ХJ.29979-539:2025 (02) “Тканини бавовняні та змішані”. Тип тканини будь-який, Клас 4 або Клас 7.

3.1.5.3. Показники якості бязі гладкофарбованої

Для виготовлення предмета застосовується бязь гладкофарбована з вмістом складників сировинного складу: 100% бавовна згідно з ДСТУ 4057, поверхневою густиною не менше 120 г/м² згідно з ДСТУ EN 12127.

3.1.5.4. Застібка-блискавка

Застібки-блискавки за показниками якості повинні відповідати вимогам, зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібка-блискавка” ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01) зі зміною №1.

Примітка. Дозволяється використовувати застібки-блискавки з ручками (пуллер) різних форм.

3.1.5.5. Текстильна застібка

При виготовленні предмета застосовуються текстильні застібки тип 1, які за показниками якості повинні відповідати вимогам зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01).

3.1.5.6. Фурнітура пластикова

При виготовленні предмета застосовується пластикова фурнітура, які за показниками якості повинні відповідати вимогам зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01).

Примітка. Допускається застосування фурнітури з незначними відхиленнями за зовнішнім виглядом та лінійними вимірами від вимог, встановлених ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01).

3.1.5.7. Стрічка еластична

Стрічки еластичні за показниками якості повинні відповідати вимогам, зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Стрічка еластична” ТС А01ХJ.16782-094:2020 (02).

3.1.5.8. Шнур еластичний

Шнур еластичний діаметром $(0,3 \pm 0,1)$ см згідно з ГОСТ 16218.1, гранична розтяжність не менше 85 %, залишкове подовження не більше 5 % згідно з [1] додатка 1.

3.1.5.9. Нитки швейні

При виготовленні предмета застосовуються нитки швейні кольору основного матеріалу, які за показниками якості повинні відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01).

3.1.5.10. За згодою розробника при виготовленні предмета допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче вказаних у пунктах 3.1.5.1 – 3.1.5.9. цієї ТО Міноборони. Для покращення виробу допускається використання додаткових матеріалів та фурнітури.

3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовується для виготовлення предмета, здійснюється відповідно до ДСТУ ISO 4915 і ДСТУ ISO 4916.

Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком. Зигзагоподібні закріпки розміщуються в місцях найбільшого навантаження.

3.1.7. Вимоги до пакування та маркування

3.1.7.1. Маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цього ТО Міноборони. Для маркування готового предмета застосовуються етикетка.

Інформація, що міститься на етикетці повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом. Інформація на етикетки наноситься стійкою фарбою, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

3.1.7.2. Етикетка

Етикетки повинні бути виготовлені зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу білого кольору, написи на ній – чорного кольору

Етикетка вшивається/нашивається зсередини кожного елементу та може бути складеною навпіл.

Етикетка повинна містити таку інформацію:

назва предмета;

емблема Збройних Сил України;

розмір предмета;

сировинний склад;

назва підприємства-виробника, країна виробництва;

напис “ДОСЛІДНИЙ ЗРАЗОК”;

маркування символами щодо догляду (згідно з ДСТУ ISO 3758, ДСТУ EN ISO 3758).

Допускається додавати іншу інформацію, яку повинен знати кожен користувач.

3.1.7.3. Пакування

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Кожен предмет пакується в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки та закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет в цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини, що підтверджується документами на відповідність вимогам санітарному законодавству, виданими акредитованими органами або акредитованими лабораторіями.

3.3. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цьому ТО Міноборони.

Випробування показників якості матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет, здійснюється відповідно до вимог національних стандартів.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цього ТО Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цим ТО Міноборони одиницях вимірювань.

Бібліографія

1. ГОСТ 16218.9-89 “Изделия текстильно-галантерейные. Методы испытаний при растяжении”.

Керівник розробки:

Начальник відділу розвитку військової форми одягу – заступник начальника управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення
полковник



Андрій ЯРОХНО

Розробники:

Головний спеціаліст відділу розвитку військової форми одягу управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення



Катерина ТАРАСОВА