

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
полковник



Геннадій БІЖАН

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Департаменту
матеріального забезпечення
Міністерства оборони України
полковник

Андрій ТИЩУК

"06" 08 2026 р.

"15" 09 2026 р.

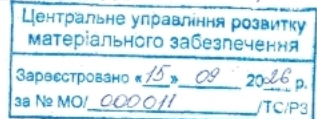
ФУФАЙКА (З КОРОТКИМИ РУКАВАМИ)

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.03070-442:2026 (03)

Введено вперше

Дата надання чинності 15 09 2026 р.



ПОГОДЖЕНО

в частині правил приймання

Начальник управління оцінювання
відповідності тилового майна
Головного управління державного
гарантування якості

(наказ начальника ГУДІЯ від 26.12.2025
№ 80/нагд зі змінами)

полковник

Валерій ТОКАР

"22" 07 2026 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення
Командування Сил логістики
Збройних Сил України
полковник

Віталій РЯБОВ

"14" 08 2026 р.

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку матеріального забезпечення Командування Сил логістики Збройних Сил України, на виконання доручення Міністра оборони України від 21.08.2025 № 40653/з, з метою доповнення зображень логотипів Збройних Сил України, на заміну технічної специфікації Міністерства оборони України “Фуфайка з короткими рукавами” ТС А01ХJ.03070-442:2025 (02).

Розробники: **А. Ярохно** (керівник розробки), **Т. Кучер**.

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фуфайка (з короткими рукавами)” ТС А01ХJ.03070-442:2026 (03)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Фуфайка (з короткими рукавами) Тип Х, Клас Y, Вид N ТС А01ХJ.03070-442:2026 (03)”, де: “Х” – тип виробу відповідно до додатку 5, “Y” – клас виробу відповідно до підпункту 3.1.2, “N” – вид виробу відповідно до підпункту 3.1.3 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України.

Додатково може бути зазначена інша інформація про предмет.

IV. Затверджено “15” 09 2026 року.

Введено в дію “15” 09 2026 року.

Термін дії – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІПР 01.002.003-2014 (01): 03070 Фуфайка чоловіча (Undershirt, men’s).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУП	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ.....	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ	8
3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА	8
3.1. Технічні та якісні характеристики	8
3.2. Вимоги безпеки	13
3.3. Правила приймання	13
3.4. Методи контролю за якістю	13
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	14
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	14
Додаток 1 Орієнтовний зовнішній вигляд предмета.....	15
Додаток 2 Специфікація деталей предмета.....	16
Додаток 3 Лінійні виміри предмета в готовому вигляді.....	17
Додаток 4 Вимоги до логотипу.....	18
Додаток 5 Показники якості основного та додаткового матеріалів	21
Додаток 6 Бібліографія	25

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на фуфайку (з короткими рукавами) (далі – предмет), а також на її складові частини та матеріали.

Предмет входить до складу бойового єдиного комплекту військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України та Державної спеціальної службу транспорту. Предмет є одним із елементів літньої натільної білизни та призначений для створення гігієнічних умов тіла в процесі експлуатації.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 (зі змінами)	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 105-A02:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А02. Сіра шкала для оцінювання зміни кольору (ISO 105-A02:1993, IDT)
ДСТУ ISO 105-A03:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А03. Сіра шкала для оцінювання фарбовання (ISO 105-A03:1993, IDT)
ДСТУ ISO 105-B02:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина В02. Метод визначення тривкості фарбовання до дії штучного світла з використанням ксенонової дугової лампи (ISO 105-B02:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина С06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Е04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту (ISO 105-E04:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Х12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)

Позначка документа	Назва
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ ISO 5077:2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння (ISO 5077:1984, IDT)
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності (ISO 9237:1995, IDT)
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка (ISO 12947-2:1998, IDT)
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід (ISO 14184-1:1998, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ EN 14971:2018 (EN 14971:2006, IDT)	Матеріали текстильні. Трикотажні полотна. Визначення кількості петель на одиницю довжини й одиницю площі.
ДСТУ EN 20105-A02:2022 (EN 20105-A02:1994, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина A02. Шкала сірого для оцінювання зміни забарвлення
ДСТУ EN ISO 105-B02:2022 (EN ISO 105-B02:2014, IDT; ISO 105-B02:2014, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина B02. Стійкість забарвлення до штучного світла. Випробування ксеноновою дуговою лампою
ДСТУ EN ISO 105-C06:2022 (EN ISO 105-C06:2010, IDT; ISO 105-C06:2010, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина C06. Стійкість забарвлення до побутового та комерційного прання
ДСТУ EN ISO 105-E04:2022 (EN ISO 105-E04:2013, IDT; ISO 105-E04:2013, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина E04. Стійкість забарвлення до поту.
ДСТУ EN ISO 105-X12:2022 (EN ISO 105-X12:2016, IDT; ISO 105-X12:2016, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина X12. Стійкість забарвлення до стирання

Познака документа	Назва
ДСТУ EN ISO 3758:2022 (EN ISO 3758:2012, IDT; ISO 3758:2012, IDT)	Текстиль. Код маркування догляду за допомогою символів
ДСТУ EN ISO 3759:2018 (EN ISO 3759:2011, IDT; ISO 3759:2011, IDT)	Текстиль. Підготування, нанесення позначок та вимірювання зразків тканини й виробів з тканини під час випробування щодо визначення зміни розмірів
ДСТУ EN ISO 5077:2022 (EN ISO 5077:2008, IDT; ISO 5077:2007, IDT)	Текстиль. Визначення зміни розмірів під час прання та сушіння
ДСТУ EN ISO 6330:2022 (EN ISO 6330:2021, IDT; ISO 6330:2021, IDT)	Текстиль. Процедури домашнього прання та сушіння для тестування текстилю
ДСТУ EN ISO 8388:2020 (EN ISO 8388:2003, IDT; ISO 8388:1998, IDT)	Трикотажні полотна. Види. Словник термінів
ДСТУ EN ISO 9237:2022 (EN ISO 9237:1995, IDT; ISO 9237:1995, IDT)	Текстиль. Визначення проникності тканин для повітря.
ДСТУ EN ISO 12947-2:2022 (EN ISO 12947-2:2016, IDT; ISO 12947-2:2016, IDT)	Текстиль. Визначення стійкості тканин до стирання за методом Мартіндейла. Частина 2. Визначення руйнування зразка
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ДСТУ EN ISO 13938-2:2022 (EN ISO 13938-2:2019, IDT; ISO 13938-2:2019, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 2. Пневматичний метод визначення міцності на розрив і розривного розтягування
ДСТУ EN ISO 14184-1:2022 (EN ISO 14184-1:2011, IDT; ISO 14184-1:2011, IDT)	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ДСТУ EN ISO 23606:2022 (EN ISO 23606:2009, IDT; ISO 23606:2009, IDT)	Текстиль. Трикотажні тканини. Зображення та дизайн візерунків
ТС A01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ або методика, на які є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин, що використовуються для його якісного виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

Предмет виготовляється в трьох типах (Тип 1, Тип 2 та Тип 3), які відрізняються один від одного фізико-механічними показниками матеріалів, з яких виготовляється предмет та які зазначені у додатку 5.

3.1.2. Конструкція та зовнішній вигляд

Предмет складається з переду, спинки та рукавів.

Перед суцільнокрійний.

Спинка суцільнокрійна зі зміщеною лінією плеча у бік переду на (30 ± 5) мм на рівні горловини та на (40 ± 5) мм на рівні пройми.

Рукав вшивний, одношовний, короткий.

Горловина оброблена обшивкою висотою (20 ± 3) мм. Зрізи горловини спинки зі зворотної сторони закриті бейкою (з основного або додаткового матеріалу в залежності від Типу предмета).

Низ предмета та рукавів оброблені швом упідгин шириною (20 ± 5) мм.

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета наведено в додатку 1.

Специфікація деталей предмета наведена в додатку 2.

Предмети виготовляються двох класів, які відрізняються один від одного наявністю логотипа:

Клас 1 (тільки для Тип 1) – з логотипом (емблемою роду військ (сил) Збройних Сил України), який розміщується з лівої сторони переду на рівні лінії грудей;

Клас 2 – без логотипа.

Вимоги до логотипа наведені в додатку 4.

3.1.3. Основні кольори предмета

В залежності від кольору та наявності логотипа предмет виготовляється в тринадцяти видах, які визначені у Таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предмета

Вид	Назва кольору	Логотип
Вид 1	Степ (світло-оливковий)	Емблема Сухопутних військ
Вид 2	Терен (койот)	Емблема Збройних Сил України
Вид 3	Грозове небо (сіро-синій)	Емблема Повітряних Сил
Вид 4	Сталь (світло-сірий)	Емблема Сил спеціальних операцій
Вид 5	Темна ніч (чорний)	Емблема Військово-Морських Сил
Вид 6	Чисте небо (ясно-блакитний)	Емблема Збройних Сил України
Вид 7	Марун (темно-бордовий)	Емблема Десантно-штурмових військ
Вид 8	Темна ніч (чорний)	Емблема Сухопутних військ
Вид 9	Полум'я (яскраво-червоний)	Емблема Сухопутних військ
Вид 10	Ґрунт (темно-сірий)	Емблема Сухопутних військ
Вид 11	Малина (пурпур)	Емблема Сухопутних військ
Вид 12	Морська хвиля (синьо-зелений)	Емблема Військово-Морських Сил
Вид 13	Світло-червоний	Емблема Збройних Сил України
Примітка 1. Відповідність кольору визначається шляхом порівняння із затвердженими зразками.		
Примітка 2. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою органу, відповідального за планування закупівель товарів, робіт та послуг за тиловим напрямом.		

3.1.4. Розміри предмета

Предмет за розмірами повинен відповідати типовим фігурам військовослужбовців відповідно до таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 2 – Розміри предмета

Умовна позначка обхвату грудей	Обхват грудей типової фігури, см	Інтервал обхвату грудей, см
42	84	Від 82 до 86 включно
44	88	Понад 86 до 90 включно
46	92	Понад 90 до 94 включно
48	96	Понад 94 до 98 включно
50	100	Понад 98 до 102 включно
52	104	Понад 102 до 106 включно
54	108	Понад 106 до 110 включно
56	112	Понад 110 до 114 включно
58	116	Понад 114 до 118 включно
60	120	Понад 118 до 122 включно
62	124	Понад 122 до 126 включно
Примітка. Предмети інших розмірів можуть виготовлятися за вимогою органу, відповідального за планування закупівель товарів, робіт та послуг за тиловим напрямом.		

3.1.5. Лінійні виміри

Лінійні виміри готового предмета наведені в додатку 3 цієї ТС Міноборони.

3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Предмет виготовляється з матеріалів визначених цією ТС Міноборони. Предмет виготовляється з матеріалів та фурнітури, зазначених в таблиці 3.

Таблиця 3 – Перелік та призначення матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Вимоги зазначені в підпункті цієї ТС Міноборони	Призначення матеріалу та фурнітури
1	2	3	4
1.	Полотно трикотажне гладкофарбоване переплетенням кулірна гладь	3.1.6.2	Основний матеріал для виготовлення предмета Тип 1 (перед, спинка, рукав, бейка горловини)
2.	Полотно трикотажне гладкофарбоване переплетенням ластикова гладь 1+1	3.1.6.3	Додатковий матеріал для виготовлення предмета Тип 1 (обшивка горловини)
3.	Полотно трикотажне синтетичне гладкофарбоване	3.1.6.4	Основний матеріал для виготовлення предмета Тип 2 (перед, спинка, рукав, бейка та обшивка горловини)
4.	Полотно трикотажне синтетичне гладкофарбоване із комбінованим переплетенням типу “піке”	3.1.6.5	Основний матеріал для виготовлення предмета Тип 3 (перед, спинка, рукав, бейка горловини (у разі певної обробки))
5.	Полотно трикотажне синтетичне переплетенням ластикова гладь 1+1	3.1.6.6	Додатковий матеріал для виготовлення предмета Тип 3 (обшивка горловини, бейка горловини (у разі певної обробки))
6.	Нитки швейні	3.1.6.7	З’єднання деталей предмета та прокладання оздоблювальних строчок

3.1.6.2. Полотно трикотажне гладкофарбоване переплетенням кулірна гладь

Основним матеріалом для виготовлення предмета Тип 1 є полотно трикотажне бавовняне гладкофарбоване переплетенням кулірна гладь (згідно з [1] додатка 6, ДСТУ EN ISO 8388, ДСТУ EN ISO 23606). За показниками якості матеріал повинен відповідати вимогам, наведеним у таблиці Д5.1 додатку 5.

Примітка: полотно виготовлене на 28 класі в’язального обладнання з кардної пряжі, лінійною густиною сировини бавовна 15 текс, еластан 2,2 текс (пряжа не підлягає перевірці в лабораторії).

3.1.6.3. Полотно трикотажне гладкофарбоване переплетенням ластикова гладь 1+1

Додатковим матеріалом для виготовлення предмета Тип 1 є полотно трикотажне бавовняне гладкофарбоване переплетенням ластикова гладь 1+1 (згідно з [1] додатка 6, ДСТУ EN ISO 8388, ДСТУ EN ISO 23606). За показниками якості матеріал повинен відповідати вимогам, наведеним у таблиці Д5.2 додатку 5.

Примітка: полотно виготовлене на 72 класі в'язального обладнання з лінійною густиною сировини: бавовна 20 текс, еластан 2,2 текс (пряжа не підлягає перевірці в лабораторії).

3.1.6.4. Полотно трикотажне синтетичне гладкофарбоване переплетенням кулірна гладь

Основним матеріалом для виготовлення предмета Тип 2 є полотно трикотажне синтетичне гладкофарбоване переплетенням кулірна гладь (згідно з [1] додатка 6, ДСТУ EN ISO 8388, ДСТУ EN ISO 23606), яке за показниками якості повинне відповідати вимогам, наведеним у таблиці Д5.1 додатку 5.

3.1.6.5. Полотно трикотажне синтетичне гладкофарбоване із комбінованим переплетенням типу “піке”

Основним матеріалом для виготовлення предмета Тип 3 є полотно трикотажне синтетичне гладкофарбоване із комбінованим переплетенням типу “піке” (згідно з [1] додатка 6, ДСТУ EN ISO 8388, ДСТУ EN ISO 23606) за показниками якості повинне відповідати вимогам, наведеним у таблиці Д5.1 додатку 5.

3.1.6.6. Полотно трикотажне синтетичне гладкофарбоване переплетенням ластикова гладь 1+1

Додатковим матеріалом для виготовлення предмета тип 3 є полотно трикотажне синтетичне гладкофарбоване із переплетенням ластикова гладь 1+1 (згідно з [1] додатка 6, ДСТУ EN ISO 8388, ДСТУ EN ISO 23606) за показниками якості повинне відповідати вимогам, наведеним у таблиці Д5.2 додатку 5.

3.1.6.7. Нитки швейні

Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні Тип 3 (Вид 1 або Вид 2), які за показниками якості повинні відповідати вимогам, зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01).

Примітка. Для триниткової дволінійної пласкої ланцюгової строчки дозволяється застосовувати нитки швейні Тип 8 (Вид 2) у комплексі з вищезазначеними нитками.

3.1.6.8. Всі елементи предмета в тон основного кольору.

3.1.7. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовується для виготовлення предмета, здійснюється відповідно до ДСТУ ISO 4915 і ДСТУ ISO 4916.

Зшивання плечових зрізів, вшивання обшивки в горловину, вшивання рукавів у відкриті пройми, зшивання рукавно-бокових швів виконується чотирьохнитковою двохлінійною зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою (клас 500).

Обробка горловини спинки бейкою виконується однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301).

Оздоблювальні строчки по плечових швах, по горловині переду, по проймах та обробку низу предмета і рукавів виконують тринитковою дволінійною пласкою ланцюговою строчкою (клас 400).

Дозволяється зшивання плечових зрізів, вшивання рукавів у відкриті пройми та зшивання рукавно-бокових швів виконувати шестинитковою чотирьохголковою ланцюговою пласкою строчкою (клас 600).

Оздоблювальна строчка по горловині переду переходить на спинку на 7-10 мм.

Кінці пласких ланцюгових стібків строчки повинні накладатися впродовж не менше ніж на 12 мм та у подальшому закріплюватись, перпендикулярно шву, однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301) для запобігання розпуску ланцюгових строчок. Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком.

3.1.8. Вимоги до маркування

3.1.8.1. Маркування

Для маркування предмета застосовуються етикетка та пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці та пакувальному листі повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

Інформація на етикетці наноситься стійкою фарбою, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

3.1.8.2. Етикетка

Етикетка повинна бути виготовлена з тканих (сатинових) або трикотажних стрічок з поверхневою густиною не менше 50 г/м² білого кольору, написи на ній – чорного кольору.

Етикетка розміром (35 ± 5) мм $\times$ (40 ± 5) мм складена навпіл в готовому вигляді, вшивається або нашивається по центру горловини спинки з виворітної сторони.

Етикетка повинна містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

емблема Збройних Сил України;

ННН: (номенклатурний номер НАТО);

розмір предмета;

сировинний склад;

назва підприємства-виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

дата виготовлення у форматі - мм.rrrrr (мм - номер місяця, rrrrr - рік);

номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.rrrrr;

номер партії;

маркування символами щодо догляду (згідно з ДСТУ ISO 3758; ДСТУ EN ISO 3758);

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;

QR-код, який містить тільки ННН.

3.1.8.3. Пакувальний лист

Пакувальний лист білого кольору повинен містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

кількість предметів в упаковці;

розміри предметів;

дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);

номер партії;

номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);

назва підприємства-виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

QR-код, який містить тільки ННН.

3.1.9. Вимоги до пакування

Пакування повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета закупівлі, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Кожен предмет окремо повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакет закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предметів під час транспортування та зберігання.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет в цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини, що підтверджується документами на відповідність вимогам санітарному законодавству, виданими акредитованими органами або акредитованими лабораторіями.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зі змінами.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предметів вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюється відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин при температурі від +5 °C до +25 °C і відносній вологості повітря від 60 % до 65 %.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1,0 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

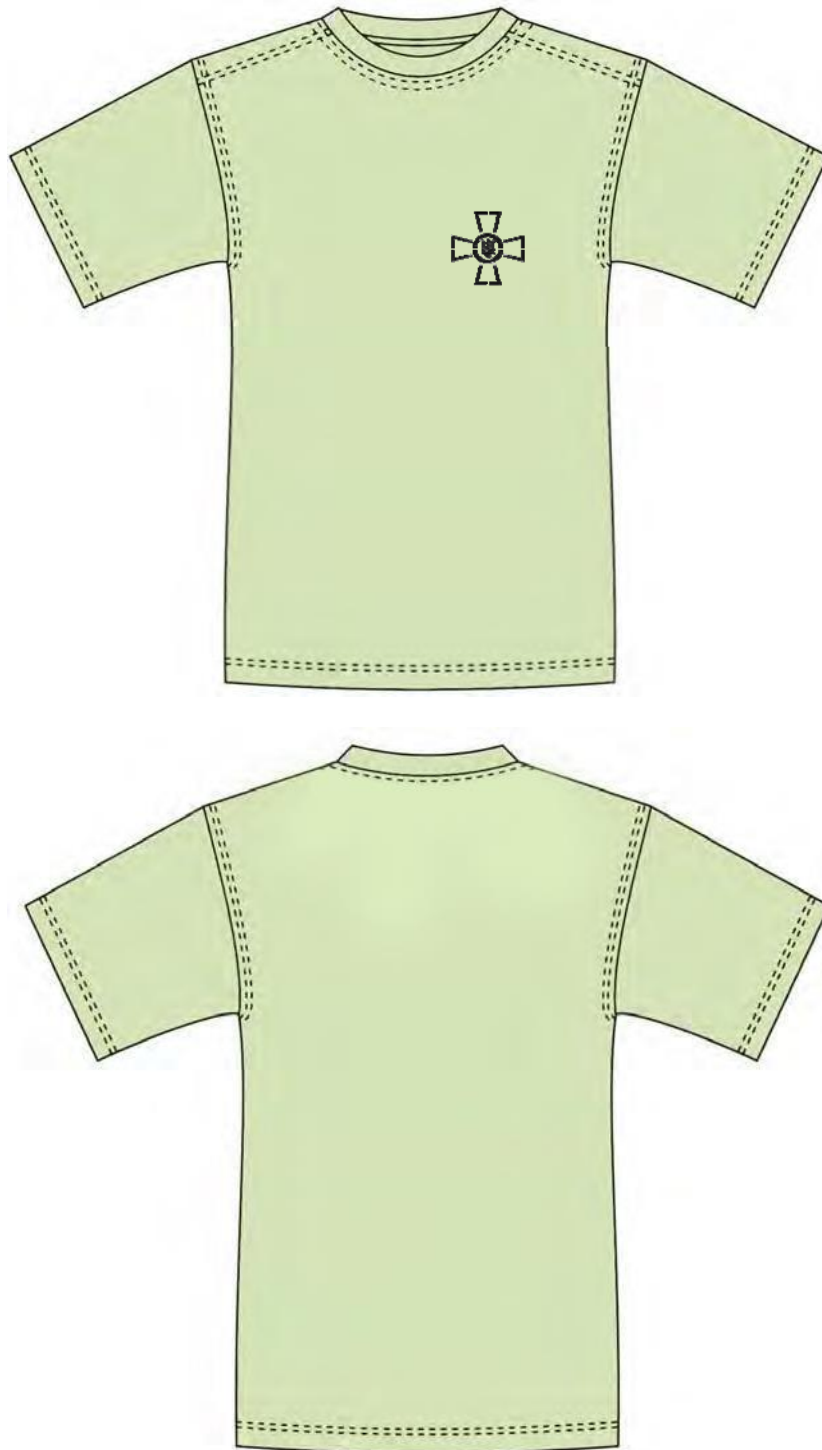
3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предметів вимогам цієї ТС Міноборони, збереження його основних технічних та якісних характеристик за умови дотримання умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання предмета становить п'ять років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

Додаток 1
до підпункту 3.1.2.

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета



**Рисунок Д1 – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета
(вид спереду та ззаду)**

Специфікація деталей предмета

Таблиця Д2 – Специфікація деталей предмета

№ з/п	Найменування деталі	Кількість		Умовне позначення
		лекал	деталей крою	
Деталі з основного матеріалу				
1	Перед	1	1	PLK
2	Спинка	1	1	SPN
3	Рукав	1	2	RUK
4	Бейка горловини ¹	1	1	BKG
5	Обшивка горловини (для Типу 2)	1	1	GOR
Деталі з додаткового матеріалу				
6	Обшивка горловини (для Типу 1 та 3)	1	1	GOR
Примітка 1. Бейка горловини предмета Тип 3 може виготовлятися з додаткового матеріалу.				



Рисунок Д2 – Орієнтовний зовнішній вигляд деталей предмета

Додаток 3
до підпункту 3.1.5.

Лінійні виміри предмета в готовому вигляді

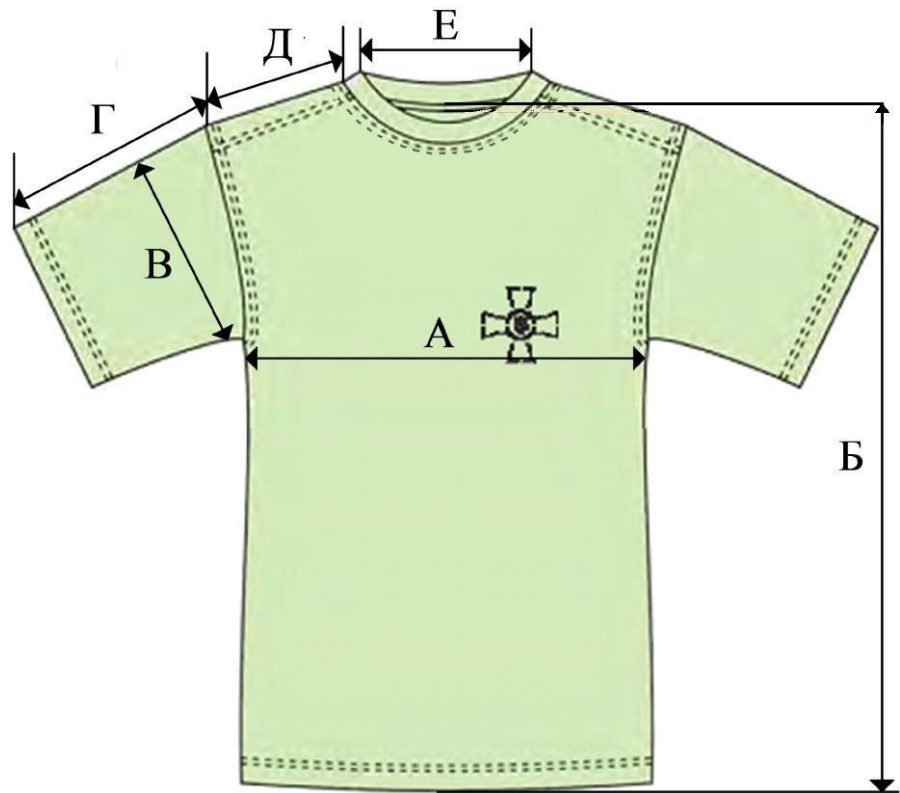


Рисунок ДЗ – Позначення лінійних вимірів предмета

Таблиця ДЗ – Лінійні виміри предмета

Позначення виміру	Найменування	Розмір											Допустимі відхилення, см
		42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	
А	Ширина предмета, см	43,0	45,0	47,0	49,0	51,0	53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	± 1,0
Б	Довжина предмета, см	69,0	69,0	69,0	71,0	71,0	73,0	73,0	74,0	76,0	76,0	78,0	± 1,5
В	Ширина рукава, см	18,5	19,0	20,0	20,5	21,0	22,0	23,0	23,5	24,0	25,0	25,5	± 1,0
Г	Довжина рукава, см	20,0	20,0	20,0	21,0	21,0	22,0	22,0	22,0	23,0	23,0	24,0	± 0,7
Д	Довжина плеча, см	12,5	13,0	13,5	14,0	14,0	14,5	15,0	15,0	15,5	16,0	16,0	± 0,5
Е	Ширина горловини, см	12,0	12,5	13,0	14,0	14,5	15,0	15,5	16,0	17,0	17,5	18,0	± 1,0

Додаток 4
до підпункту 3.1.2.

Вимоги до логотипу

На предмети клас 1 методом друку наноситься логотип, що являє собою спрощену емблему роду військ (сил) Збройних Сил України (рисунок Д4.1), відповідно до виду предмета, згідно з таблицею 1 пункту 3.1.3 цієї ТС Міноборони). Логотип наноситься стійкою фарбою, яка забезпечує збереження його первинного вигляду протягом усього строку експлуатації.

Колір логотипу для Видів 5 та 8 - світло-сірий (срібний), для всіх інших видів – чорний.

Логотип має розміри $(6,0 \pm 0,5)$ см х $(6,0 \pm 0,5)$ см і наноситься на відстані Х від верхнього краю лівого плечового шва та на відстані Y від пройми (відстані вказані до верхньої та лівої частини логотипу відповідно до таблиці Д4 та рисунку Д4.2).



Емблема Збройних Сил України



Емблема Військово-Морських Сил



Емблема Десантно-штурмових військ



Емблема Повітряних Сил



Емблема Сухопутних військ



Емблема Сил спеціальних операцій

Рисунок Д4.1 – Зовнішній вигляд логотипів

Таблиця Д4 – Місце розміщення логотипу

Умовне позначення відстані, од. виміру	Розмір											Допуск, см
	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	
X, см	12	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	±1,0
Y, см	12	12	12	13	13	14	14	14	15	15	16	±1,0

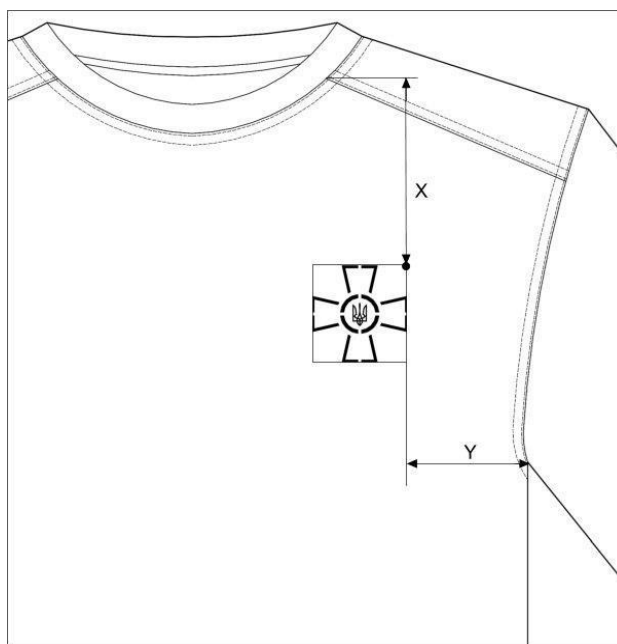


Рисунок Д4.2 – Розміщення логотипу на предметі

Показники якості основного та додаткового матеріалів

Таблиця Д5.1 – Показники якості основного матеріалу

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма			Методика перевірки
		Тип 1	Тип 2	Тип 3	
1	2	3	4	5	6
1.	Вміст складників сировинного складу, %:				ДСТУ 4057
	бавовна	95 ± 2	-	-	
	еластан (поліуретан)	5 ± 2	13 ± 3	-	
	поліестер	-	87 ± 3	100	
2.	Поверхнева густина, г/м ²	не менше 160	145 ± 10	210 ± 20	ДСТУ EN 12127
3.	Число петельних стовпчиків на 10 см, одиниць	не менше 145	не менше 175	250 ± 20	ДСТУ EN 14971 або згідно з [2] додатка 6
	Число петельних рядків на 10 см, одиниць	не менше 215	не менше 275	220 ± 20	
4.	Повітропроникність, мм/с, не менше:				ДСТУ ISO 9237 або ДСТУ EN ISO 9237
	перепад тиску 50 Па	70	-	-	
	перепад тиску 100 Па	-	450	680	
5.	Гігроскопічність, %, не менше	14	-	-	згідно з [3] додатка 6
6.	Капілярність, мм, не менше	-	180	100	
7.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше	75			ДСТУ ISO 14184-1 або ДСТУ EN ISO 14184-1
8.	Розтяжність за петельними рядками при навантаженні 6Н, %	від 41 до 100 включно	від 41 до 100 включно	від 15 до 40 включно	згідно з [4] додатка 6
9.	Стійкість до стирання (при тиску 12 кПа), цикли, не менше	10000	10000	10000	ДСТУ ISO 12947-2 або ДСТУ EN ISO 12947-2

Продовження таблиці Д5.1

1	2	3	4	5	6
10.	Розривальне зусилля по петельним стовпчикам, Н, не менше або	120	130	300	згідно з [4] додатка 6 або ДСТУ EN ISO 13934-1
	Опір розриванню, кПа, не менше	-	350	-	згідно з [5] додатка 6 або ДСТУ EN ISO 13938-2
11.	Зміна лінійних розмірів після прання та сушіння, %:				згідно з [6] додатка 6, згідно з [7] додатка 6 (пральна машина тип А, режим прання 6А, режим сушіння С), ДСТУ ISO 5077 або
	за петельними стовпчиками	± 4	± 3	± 3	ДСТУ EN ISO 3759 (кількість елементарних проб для випробування - 2), ДСТУ EN ISO 5077,
	за петельними рядками	± 4	± 3	± 3	ДСТУ EN ISO 6330 (пральна машина тип А, режим прання 4М, режим сушіння С)
12.	Ступінь тривкості фарбовання, бали, не менше:				ДСТУ ISO 105-A02 або ДСТУ EN 20105-A02, ДСТУ ISO 105-A03 або ДСТУ EN ISO 105-A03
12.1.	до прання 40°C (змінення фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини)	4/4	4/4	4/4	ДСТУ ISO 105-C06 або ДСТУ EN ISO 105-C06 (режим A1S)
12.2.	до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	4	4	ДСТУ ISO 105-X12 або ДСТУ EN ISO 105-X12
12.3.	до поту (змінення фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини)				ДСТУ ISO 105-E04 або ДСТУ EN ISO 105-E04
	кислий розчин	4/4	4/4	4/4	
	лужний розчин	4/4	4/4	4/4	
12.4.	до дії світла	4	4	4	ДСТУ ISO 105-B02 ДСТУ EN ISO 105-B02

Таблиця Д5.2 – Показники якості додаткового матеріалу

№ з/П	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма		Методика перевірки
		Додатковий матеріал для предмета Тип 1	Додатковий матеріал для предмета Тип 3	
1	2	3	4	5
1.	Вміст складників сировинного складу, %:			ДСТУ 4057
	бавовна	95 ± 2	-	
	еластан (поліуретан)	5 ± 2	4 ± 3	
	поліестер	-	96 ± 3	
2.	Поверхнева густина, г/м ²	не менше 245	250 ± 20	ДСТУ EN 12127
3.	Число петельних стовпчиків на 10 см, одиниць	не менше 130	240 ± 20	ДСТУ EN 14971 або згідно з [2] додатка 6
	Число петельних рядків на 10 см, одиниць	не менше 220	210 ± 20	
4.	Гігроскопічність, %, не менше	14	-	згідно з [3] додатка 6
5.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше	75		ДСТУ ISO 14184-1 або ДСТУ EN ISO 14184-1
6.	Розтяжність за петельними рядками, при навантаженні 6Н, %	від 41 до 100 включно	-	згідно з [4] додатка 6
7.	Стійкість до стирання (тиск 9 кПа), цикли, не менше	10000	-	ДСТУ ISO 12947-2 або ДСТУ EN ISO 12947-2
8.	Розривальне зусилля по петельним стовпчикам, Н, не менше	80	-	згідно з [4] додатка 6 ДСТУ EN ISO 13934-1

Продовження таблиці Д5.2

1	2	3	4	5
9.	Зміна лінійних розмірів після прання та сушіння, %:			згідно з [6] додатка 6, згідно з [7] додатка 6 (пральна машина тип А, режим прання 6А, режим сушіння С), ДСТУ ISO 5077 або ДСТУ EN ISO 3759 (кількість елементарних проб для випробування - 2), ДСТУ EN ISO 5077, ДСТУ EN ISO 6330 (пральна машина тип А, режим прання 4М, режим сушіння С)
	за петельними стовпчиками	± 4	± 3	
	за петельними рядками	± 4	± 3	
10.	Ступінь тривкості фарбовання, бали, не менше:			ДСТУ ISO 105-A02 або ДСТУ EN 20105-A02, ДСТУ ISO 105-A03 або ДСТУ EN ISO 105-A03
10.1.	до прання 40°C (змінення фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини)		4/4	ДСТУ ISO 105-C06 або ДСТУ EN ISO 105-C06 (режим A1S)
10.2.	до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)		4	ДСТУ ISO 105-X12 або ДСТУ EN ISO 105-X12
10.3.	до поту (змінення фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини):			ДСТУ ISO 105-E04 або ДСТУ EN ISO 105-E04
	кислий розчин		4/4	
	лужний розчин		4/4	
10.4.	до дії світла		4	ДСТУ ISO 105-B02 ДСТУ EN ISO 105-B02

Бібліографія

1. ДСТУ 2319-93 “Полотна трикотажні. Види, в'язальне устаткування, переплетення. Терміни та визначення”.
2. ГОСТ 8846-87 “Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекося, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле”.
3. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ISO 811-81) “Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств (ГОСТ 3816-81 (ISO 811-81))”.
4. ГОСТ 8847-85 “Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных”.
5. ДСТУ ISO 13938-2:2007 “Матеріали текстильні. Властивості тканин щодо розривання. Частина 2. Пневматичний метод визначення опору розриванню та розтягуванню на момент розірвання (ISO 13938-2:1999, IDT)”;
6. ДСТУ ГОСТ ИСО 3759:2004 “Матеріали текстильні. Підготовлення, нанесення міток і вимірювання проб текстильних матеріалів та одягу під час випробування для визначення змін лінійних розмірів (ГОСТ ИСО 3759-2002, IDT)”;
7. ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002 “Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів (ISO 6330:1984, IDT; ГОСТ ИСО 6330-2002, IDT)”.

Примітка 1. Враховуючи відсутність діючого національного стандарту для визначення показника “гігроскопічність” випробувальним лабораторіям, що мають атестат акредитації на відповідність ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (EN ISO/IEC 17025:2017, IDT; ISO/IEC 17025:2017, IDT) “Загальні вимоги до компетентності випробувальних та калібрувальних лабораторій”, виданий Національним агентством з акредитації України, допускається визначення показника “гігроскопічність” проводити за ідентичним внутрішнім методом лабораторії.

Примітка 2. До впровадження нових національних стандартів в діяльність випробувальних лабораторій, що мають атестат акредитації на відповідність ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (EN ISO/IEC 17025:2017, IDT; ISO/IEC 17025:2017, IDT) “Загальні вимоги до компетентності випробувальних та калібрувальних лабораторій”, виданий Національним агентством з акредитації України, допускається визначення показників проводити за ідентичними внутрішніми методами лабораторій.