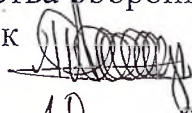


МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки
директора Департаменту закупівель
Міністерства оборони України
полковник  Андрій ТИЩУК
“06” 10 2026 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

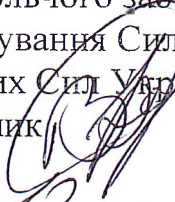
Командувач Сил логістики
Збройних Сил України
полковник  Юрій ПОГРІБНИЙ
“08” 10 2026 р.

ПАРОКОНВЕКЦІЙНА ПІЧ НА 10-12 РІВНІВ

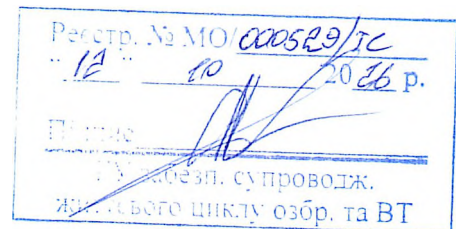
ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ТС МОУ 07463-075:2026 (01)

ПОГОДЖЕНО

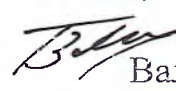
Начальник Центрального управління
продовольчого забезпечення Тилу
Командування Сил логістики
Збройних Сил України
полковник  Віталій ЯРЕМА
“02” 10 2026 р.

Розроблено на заміну
ТС А01XJ.07463-547:2024 (03).
Дата надання чинності 12.10.2026

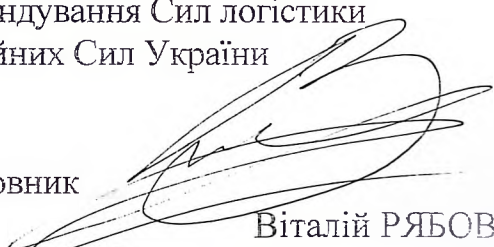


ПОГОДЖЕНО

в частині приймального контролю

Начальник управління оцінювання
відповідності тилового майна
Головного управління державного
гарантування якості
(наказ начальника ГУДГЯ від
26.12.2025 №80/нагд, зі змінами)
полковник  Валерій ТОКАР
“01” 10 2026 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення
Командування Сил логістики
Збройних Сил України
полковник  Віталій РЯБОВ
“01” 10 2026 р.

ЗМІСТ

ВСТУПНА ЧАСТИНА.....	3
ВИМОГИ ДО ВИРОБУ.....	4
1. Технічні та якісні характеристики.....	4
2. Вимоги безпеки.....	6
3. Правила приймання.....	6
4. Методи контролю за якістю.....	6
5. Вимоги до маркування та пакування.....	7
6. Гарантії постачальника (виробника)	8
Нормативні посилання.....	9
Орієнтовний зовнішній вигляд виробу	10

ВСТУПНА ЧАСТИНА

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблена в Центральному управлінні розвитку матеріального забезпечення Командування Сил логістики Збройних Сил України на підставі технічного завдання Центрального управління продовольчого забезпечення Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України відповідно до вимог ВСТ 001.002:2024(01) з метою встановлення вимог до пароконвекційної печі на 10-12 рівнів (далі – виріб), яка призначена для приготування (смаження, тушкування, запікання, розморожування, бланшування, тощо) їжі для експлуатації в їдальнях, пунктах харчування, тощо.

Перелік нормативних посилань наведені в додатку 1 цієї ТС Міноборони.

Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Пароконвекційна піч на 10-12 рівнів ” ТС МОУ 07463-075:2026 (01).

Код предмета закупівлі за:

ВПР 01.002.003-2014 (01): 07463 ПЛИТА, ПАР (COOKER,STEAM).

ДК 020:2016 73 Обладнання для приготування та подачі їжі (Food Preparation and Serving Equipment)

ДК 021:2015 39710000-2 Електричні побутові прилади (Electrical domestic appliances)

Ця ТС Міноборони використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України майно продовольчої служби.

ВИМОГИ ДО ВИРОБУ

1. Технічні та якісні характеристики

Виріб за основними показниками функціонального призначення, комплектацією, конструкцією, показниками якості основних конструктивних елементів, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Матеріали, з яких виготовлений виріб, та його конструкція повинні забезпечувати збереження робочих характеристик у період усього призначеного строку використання, за умови дотримання вимог інструкції виробника по експлуатації та зберіганню.

1.1. Основні показники виробу наведені в таблиці 1 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 1.

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника
1.	Кількість рівнів, сумісних з гастроємностями GN 1/1	10 - 12
2.	Наявність світлової індикації роботи виробу	обов'язкова
3.	Наявність функції регулювання температури в камері	обов'язкова
4.	Діапазон регулювання температури в камері, °C	від +30 до не менше +270
5.	Наявність зовнішнього індикатора температури в камері	обов'язкова
6.	Наявність таймера	обов'язкова
7.	Наявність функції керування вологістю в камері	обов'язкова
8.	Наявність термощупу для контролю продукту	обов'язкова
9.	Кількість режимів роботи, не менше	3 (пар, гаряче повітря, комбінований)
10.	Кількість гастроємностей типу GN 1/1 (530x325x65) в комплекті, не менше, од.	10
11.	Кількість гастроємностей типу GN 1/1 (530x325x100) в комплекті, не менше, од.	5
12.	Наявність вентилятора	обов'язкова
13.	Кількість швидкостей вентилятора, не менше	2 + реверс
14.	Конструкція дверей	з оглядовим вікном та ущільненням по периметру
15.	Тип мийки та ополіскування робочої камери	автоматична
16.	Можливість підключення до системи водопостачання та водовідведення	обов'язкова
17.	Наявність фільтра-пом'якшувача для води	обов'язкова
18.	Наявність регульованих опор	обов'язкова
19.	Напруга живлення, В $\pm 10\%$	400
20.	Частота змінного струму, Гц $\pm 5\%$	50
21.	Споживча електрична потужність, кВт	не більше 18,0

1.2. Комплектує обладнання входить, як обов'язкове, до складу виробу і повинно бути сумісним за дизайном, розмірами і конструкцією. Комплектує обладнання відображається в технічному паспорті виробника і на нього, в тому числі, розповсюджується гарантійне зобов'язання.

1.3. Окремі показники виробу, що підлягають перевірці в акредитованих випробувальних лабораторіях, наведені у таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 2.

№ з/п	Назва показника	Значення показника	Метод перевірки
1.	Матеріал робочої камери та гастростійкості	нержавіюча сталь AISI 304 або міжнародні аналоги	оптико-емісійний спектральний аналіз (OES)/ рентгенофлуоресцентний аналіз (XRF) або інший неруйнівний експрес-метод за методикою лабораторії
2.	Діапазон регулювання температури, °C	від +30 до не менше +270	ДСТУ EN 60335-1
3.	Споживча електрична потужність, кВт	не більше 18,0	ДСТУ EN 60335-1
4.	Напруга живлення, В	380	ДСТУ EN 60335-1
5.	Електрична міцність ізоляції	відсутність пробою ізоляції	ДСТУ EN 60335-1
6.	Струм витоку, мА	не більше 3,5	ДСТУ EN 60335-1
7.	Опір кола захисного заземлення, Ом	не більше 0,1	ДСТУ EN 60335-1
8.	Захист від ураження електричним струмом	клас захисту 1	ДСТУ EN 60335-1
9.	Температура доступних зовнішніх поверхонь і ручки дверей	у межах норм безпеки	ДСТУ EN 60335-1
10.	Стійкість матеріалів до нагрівання	відповідає вимогам стандарту	ДСТУ EN 60335-1
11.	Ступінь захисту оболонки	не нижче IPX3	ДСТУ EN 60529

1.4. Для виготовлення гастростійкості допускається марка нержавіючої сталі 08X18H10, або її аналоги, що наведені у таблиці 3 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 3.

ГОСТ	Європа (EN)	Німеччина (DIN)	США (AISI)	Японія (JIS)
08X18H10	1.4301	X5CrNi18-10	304	SUS304

1.5. Стики (зовнішні та внутрішні кути) виробу повинні бути закріплені завдяки кріпленням прихованого монтажу або методом штампування.

1.6. Виріб повинен бути новим. Всі елементи виробу мають бути новими, виготовлені в заводських умовах з застосуванням високоякісних матеріалів, що не містять токсичних речовин.

2. Вимоги безпеки

Виріб повинен відповідати вимогам чинного санітарного законодавства України, ДСТУ, ТУ виробника або технічної документації передбаченої виробником, викладеної українською мовою та мати характеристики відповідно до зазначених технічних вимог цієї ТС Міноборони.

У разі постачання виробу за імпортом, документи складені іноземною мовою, повинні мати офіційний автентичний переклад українською мовою.

Постачальник (виробник) повинен надати наступні документи:

документ виробника (технічний паспорт, технічний опис, каталог, специфікацію або інший документ), що підтверджує технічні характеристики виробу;

сертифікат відповідності, який підтверджує, що виріб відповідає вимогам нормативної документації та нормам безпеки, виданий уповноваженим органом сертифікації (як національним, так і міжнародним, що має відповідні повноваження) або декларацію про відповідність складену виробником, що підтверджує виконання вимог ДСТУ, ТУ та технічних регламентів, оформлену відповідно вимог чинного законодавства України;

документ, що підтверджує безпечність використання виробу (або матеріалів, з яких він виготовлений) у контакті з харчовими продуктами відповідно до вимог чинного законодавства України;

протокол(и) випробувань, щодо підтвердження відповідності окремих показників виробу вимогам цієї ТС Міноборони, виданий(і) випробувальною лабораторією, акредитованою Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність.

інструкцію по експлуатації;

гарантійний талон.

3. Правила приймання

Приймання виробу здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, умов Державного контракту (договору) про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), у відповідності до інструкцій та нормативних документів щодо приймання даного виду виробу, зокрема, але не виключно: інструкції про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення та товарів народного споживання за кількістю, затвердженої постановою Державного арбітражу при Раді Міністрів СРСР від 15.06.65 № П-6; інструкції про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення і товарів народного споживання за якістю № П-7, затвердженої постановою Держарбітражу при Раді Міністрів СРСР від 25.04.1966 (із змінами і доповненнями).

4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони та державному контракті (договорі) про закупівлю.

Обсяг перевірки зразків виробу включає показники, визначені в таблиці 1 та таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Показники, визначені в таблиці 1, перевіряються шляхом візуального огляду, перевірки комплектності, вимірювання із застосуванням засобів вимірювальної техніки (за потреби), а також за даними технічної документації виробника. Показники, які неможливо перевірити зазначеними способами під

час приймання виробу, підтверджуються технічним паспортом або іншою технічною документацією виробника (постачальника).

Показники, визначені в таблиці 2, підлягають випробуванню у випробувальній лабораторії, акредитованій Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та неупередженість (у разі відсутності у відповідній лабораторії акредитації для перевірки деяких визначених показників, дозволяється проводити перевірку цих показників у відповідній акредитованій лабораторії поза сферою її акредитації).

5. Вимоги до маркування та пакування

5.1. Маркування виробу

Маркування виробу повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Обов'язковим елементом маркування на пакуванні має бути номенклатурний номер НАТО предмета закупівлі та код NCAGE виробника.

Маркування може бути нанесено різними способами, кожен з яких має свої особливості та застосування. Основними методами маркування є сублімація, деколь, тамподрук, гравіювання та нанесення етикеток. Маркування може бути на етикетці, ярлику з текстом, бірці або етикетці зі штрих-кодами.

Маркування може бути безпосередньо на виробі або на кожній упаковці (контейнері, ящику, коробці) з виробами.

Місце та метод маркування визначається виробником.

Маркування повинно містити таку інформацію:

- а) назва виробника та/або товарний знак;
- б) номер партії;
- в) дата виготовлення у форматі – мм.рррр;
- г) штрих-код або QR код.

Примітка: Маркування може змінюватися та/або доповнюватися додатковою інформацією про виріб, вказані показники визначаються замовником у договорі про закупівлю.

Пакувальний лист - документ, у якому відображаються всі види товару, наявного в кожній упаковці (контейнеру, ящику, коробці).

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

- а) номер упаковки;
- б) назва виробу;
- в) номер партії;
- г) дата виготовлення у форматі – мм.рррр;
- г) назва підприємства-виробника, країна виробництва;
- д) назва постачальника, країна походження (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- е) кількість виробів в упаковці;
- є) номер та дата договору про закупівлю у форматі – дд.мм.рррр..

5.2. Пакування

Пакування виробу повинне виконувати функцію захисту від пошкоджень, втрат, шкідливого впливу навколишнього середовища та запобігати забрудненню, а також забезпечити процеси зберігання, транспортування та перевантаження. Основні елементи упаковки (тара, пакувальні матеріали та засоби консервації) визначаються технічними умовами виробника.

Примітка: Особливі вимоги до пакування, у разі необхідності, встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації виробу повинен становити не менше 24 (двадцяти чотирьох) місяців. Наявність на території України сервісної служби гарантійного та післягарантійного обслуговування обов'язкова.

Постачальник (виробник) гарантує відповідність виробу вимогам цієї ТС Міноборони за умови дотримання вимог його експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання (строк придатності для використання за призначенням без погіршення споживчих властивостей виробу, що можуть становити небезпеку для життя, здоров'я споживачів і навколишнього природного середовища) за умови дотримання вимог транспортування та зберігання встановлюється протягом терміну, визначеного виробником.

Примітка: Специфічні вимоги до транспортування та зберігання, у разі необхідності, встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначення документа	Назва
Закон України від 03.11.2022 № 2718-IX (із змінами)	“Про матеріали і предмети, призначені для контакту з харчовими продуктами”
Закон України від 25.12.2015 № 922-VIII (із змінами)	“Про публічні закупівлі”
Закон України від 12.05.1991 № 1023-XII (із змінами)	“Про захист прав споживачів”
Закон України від 15.01.2015 № 124-VIII (із змінами)	“Про технічні регламенти та оцінку відповідності”
Військовий стандарт 001.002:2024(01)	“Військова стандартизація. Технічні специфікації Міністерства оборони України. Вимоги до підготовки, оформлення, позначення та обліку”
ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (EN ISO/IEC 17025:2017, IDT)	Загальні вимоги до компетентності випробувальних та калібрувальних лабораторій
ДСТУ EN 60335-1:2017 (EN 60335-1:2012/A15:2021, IDT)	Прилади побутові та аналогічні електричні. Безпека. Частина 1. Загальні вимоги.
ДСТУ 7264:2012	Електроприлади побутові. Загальні технічні умови
ДСТУ 2651:2005	Сталь вуглецева звичайної якості. Марки.
ДСТУ EN 10088-2:2010 (EN 10088-2:2005, IDT)	Сталі нержавкві. Частина 2. Лист і стрічка з корозійнотривких сталей загальної призначеності.
ДСТУ EN 13130-1:2022 (EN 13130-1:2004, IDT)	Матеріали та вироби, що контактують із харчовими продуктами. Пластмасові речовини, що підлягають обмеженню.
ДСТУ EN 1186-3:2022 (EN 1186-3:2002, IDT)	Матеріали та вироби, що контактують із харчовими продуктами. Пластмаси.
ДСТУ ISO 9001:2015	Системи управління якістю. Вимоги
ДСТУ 3021-95	Випробування і контроль якості продукції. Терміни та визначення
ДСТУ 2887-94	Пакування та маркування. Терміни та визначення
ДСТУ 4260:2003	Тара і пакування спожиткові. Маркування. Загальні вимоги
ДСТУ 30668-2002	Вироби електронної техніки. Маркування

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

ОРІЄНТОВНИЙ ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ВИРОБУ



Примітка: Орієнтовний зовнішній вигляд - це попередня, загальна характеристика (ескіз, фотомонтаж) виробу, що дає уявлення про його майбутні контури та основні елементи без деталізації.