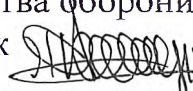


МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки
директора Департаменту закупівель
Міністерства оборони України
полковник

 Андрій ТИЩУК
“06” 10 2026 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Командувач Сил логістики
Збройних Сил України

полковник

 Юрій ПОГРІБНИЙ
“08” 10 2026 р.

КАМЕРА ХОЛОДИЛЬНА СЕРЕДНЬОТЕМПЕРАТУРНА ОБ'ЄМОМ 6м³-8м³

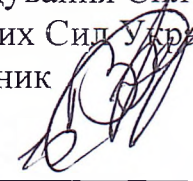
(у комплекті з холодильним агрегатом)

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ТС МОУ.19181-089:2026 (01)

ПОГОДЖЕНО

Начальник Центрального управління
продовольчого забезпечення Тилу
Командування Сил логістики
Збройних Сил України
полковник

 Віталій ЯРЕМА
“02” 10 2026 р.

Розроблено на заміну

ТС А01ХJ.19181-565:2024 (02)

Дата надання чинності 12.10.2026



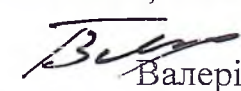
ПОГОДЖЕНО

в частині приймального контролю

Начальник управління оцінювання
відповідності тилового майна
Головного управління державного
гарантування якості

(наказ начальника ГУДГЯ від
26.12.2025 №80/нагд, зі змінами)

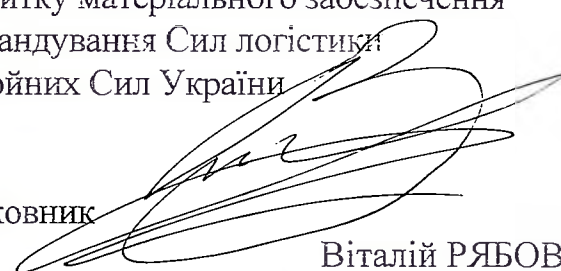
полковник

 Валерій ТОКАР
“01” 10 2026 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення
Командування Сил логістики
Збройних Сил України

полковник

 Віталій РЯБОВ
“01” 10 2026 р.

ЗМІСТ

ВСТУПНА ЧАСТИНА.....	3
ВИМОГИ ДО ВИРОБУ.....	4
1. Технічні та якісні характеристики.....	4
2. Вимоги безпеки.....	6
3. Правила приймання.....	6
4. Методи контролю за якістю.....	7
5. Вимоги до маркування та пакування.....	7
6. Гарантії постачальника (виробника)	8
Нормативні посилання.....	9
Орієнтовний зовнішній вигляд виробу	11

ВСТУПНА ЧАСТИНА

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблена в Центральному управлінні розвитку матеріального забезпечення Командування Сил логістики Збройних Сил України на підставі технічного завдання Центрального управління продовольчого забезпечення Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України відповідно до вимог ВСТ 001.002:2024(01) з метою встановлення вимог до камери холодильної середньотемпературної об'ємом 6м³-8м³ (у комплекті з холодильним агрегатом) (далі – виріб), яка є збірно-розбірним холодильним обладнанням, що призначене для короткотермінового зберігання охолоджених та заморожених харчових продуктів, а також для охолодження та зберігання сировини, напівфабрикатів і готових холодних страв в місцях зберігання продовольства (на складах, в їдальнях, на пунктах харчування, тощо). Перелік нормативних посилань наведені в додатку 1 цієї ТС Міноборони.

Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Камера холодильна середньотемпературна об'ємом 6м³-8м³ (у комплекті з холодильним агрегатом)” ТС МОУ 19181-089:2026 (01).

Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014 (01): 19181 КАМЕРА ХОЛОДИЛЬНА ЗБІРНА (REFRIGERATOR,PREFABRICATED).

ДК 020:2016 41 Обладнання холодильне, вентиляційне та для кондиціонування повітря (Refrigeration, Air Conditioning, and Air Circulating Equipment)

ДК 021:2015 39711100-0 Холодильники та морозильні камери (Refrigerators and freezers).

Ця ТС Міноборони використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України майно продовольчої служби.

ВИМОГИ ДО ВИРОБУ**1. Технічні та якісні характеристики**

Виріб за основними показниками функціонального призначення, комплектацією, конструкцією, показниками якості основних конструктивних елементів, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Матеріали, з яких виготовлений виріб, та його конструкція повинні забезпечувати збереження робочих характеристик у період усього призначеного строку використання, за умови дотримання вимог інструкції виробника по експлуатації та зберіганню.

Основні показники виробу наведені в таблиці 1 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 1.

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника
1.	Комплектність	відповідно технічного паспорту
2.	Корисний об'єм камери, м³	6 - 8
3.	Робочий температурний режим, °C	від 0 до +8
4.	Умови експлуатації, °C	від +10 до +40
5.	Зовнішня висота, не менше, см	200
6.	Тип конструкції	збірно-розбірна
7.	Спосіб встановлення	окрема, підлогова
8.	Наявність розпашного дверного блоку (петлі із торсійним пристроєм) з ущільнювальною гумою	обов'язкова
9.	Складові корпусу	сендвіч-панелі з теплоізоляційним матеріалом із ексцентриковими замками
10.	Можливість установки правого і лівого відкривання дверей	обов'язкова
11.	Наявність в дверному блоці замка з ключем та внутрішньої ручки аварійного відкривання без ключа	обов'язкова
12.	Технічні особливості	освітлення камери вологостійким світильником
13.	Тип управління	механічне, електромеханічне, електронне або сенсорне
14.	Система розморожування	ручна або автоматична
15.	Холодильний агрегат з електронним блоком управління і захистом від перепаду напруги	моноблочний; спліт-система; в корпусі (на станині); компресорно-конденсаторний

Примітка: Допускається розширення температурних меж, а також збільшення додаткового оснащення.

Окремі показники виробу, що підлягають перевірці в акредитованих випробувальних лабораторіях, наведені у таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

№ з/п	Назва показника	Значення показника	Метод перевірки
1.	Товщина сендвіч-панелей, не менше, мм	80	за методом лабораторії
2.	Матеріал зовнішнього і внутрішнього облицювання сендвіч-панелей та дверного блоку	оцинкована сталь з поліестерним або ПВХ покриттям/нержавіюча сталь	оптико-емісійний спектральний аналіз (OES)/рентгенофлуоресцентний аналіз (XRF) або інший неруйнівний експрес-метод за методикою лабораторії
3.	Споживча електрична потужність, кВт	не більше 3,0	ДСТУ EN 60335-1
4.	Захист від ураження електричним струмом	клас 1	ДСТУ EN 60335-1
5.	Струм спливу (витоку), мА	не більше 3,5	ДСТУ EN 60335-1
6.	Опір захисного кола, Ом	не більше 0,1	ДСТУ EN 60335-1
7.	Опір ізоляції електричних кіл, МОм	не менше 1,0	ДСТУ EN 60335-1
8.	Електрична міцність ізоляції	відсутність пробою	ДСТУ EN 60335-1

1.1. Виріб має бути виготовлений з нових високоякісних матеріалів, що не містять високотоксичних речовин, а також не змінюють органолептичні властивості харчових продуктів і не виділяють в них шкідливі речовини в кількостях, що перевищують встановлені за гігієнічними нормативами.

1.2. Стики (зовнішні та внутрішні кути) виробу повинні з'єднуватись суцільним герметичним швом, бути закріплені завдяки кріпленням прихованого монтажу або методом штампування.

Кріпильні елементи конструкції повинні забезпечувати міцність та герметичність виробу. У разі, якщо документацією виробника передбачено використання саморізів (для кріплення декоративних або захисних елементів, монтажу дверної фурнітури, кріплення напрямних полиць і відбійників), вони повинні бути виготовлені з нержавіючої сталі або з мати антикорозійне покриття.

2. Вимоги безпеки

Виріб повинен відповідати вимогам чинного санітарного законодавства України, ДСТУ, ТУ виробника або технічної документації передбаченої виробником, викладеної українською мовою та мати характеристики відповідно до зазначених технічних вимог цієї ТС Міноборони.

У разі постачання виробу за імпортом, документи складені іноземною мовою, повинні мати офіційний автентичний переклад українською мовою.

Постачальник (виробник) повинен надати наступні документи:

документ виробника (технічний паспорт, технічний опис, каталог, специфікацію або інший документ), що підтверджує технічні характеристики виробу;

сертифікат відповідності, який підтверджує, що виріб відповідає вимогам нормативної документації та нормам безпеки, виданий уповноваженим органом сертифікації (як національним, так і міжнародним, що має відповідні повноваження) або декларацію про відповідність складену виробником, що підтверджує виконання вимог ДСТУ, ТУ та технічних регламентів, оформлену відповідно вимог чинного законодавства України;

документ, що підтверджує безпечність використання виробу (або матеріалів, з яких він виготовлений) у контакті з харчовими продуктами відповідно до вимог чинного законодавства України;

протокол(и) випробувань, щодо підтвердження відповідності окремих показників виробу вимогам цієї ТС Міноборони, виданий(і) випробувальною лабораторією, акредитованою Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність;

інструкцію по експлуатації;

гарантійний талон;

інструкцію щодо складання виробу, монтажу та пусконаладження.

3. Правила приймання

Приймання виробу здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, умов Державного контракту (договору) про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), у відповідності до інструкцій та нормативних документів щодо приймання даного виду виробу, зокрема, але не виключно: інструкції про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення та товарів народного споживання за кількістю, затвердженої постановою Державного арбітражу при Раді Міністрів СРСР від 15.06.65 № П-6; інструкції про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення і товарів народного споживання за якістю № П-7, затвердженої постановою Держарбітражу при Раді Міністрів СРСР від 25.04.1966 (із змінами і доповненнями).

4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони та державному контракті (договорі) про закупівлю.

Обсяг перевірки зразків виробу включає показники, визначені в таблиці 1 та таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Показники, визначені в таблиці 1, перевіряються шляхом візуального огляду, перевірки комплектності, вимірювання із застосуванням засобів вимірювальної техніки (за потреби), а також за даними технічної документації виробника. Показники, які неможливо перевірити зазначеними способами під час приймання виробу, підтверджуються технічним паспортом або іншою технічною документацією виробника (постачальника).

Показники, визначені в таблиці 2, підлягають випробуванню у випробувальній лабораторії, акредитованій Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та неупередженість (у разі

відсутності у відповідній лабораторії акредитації для перевірки деяких визначених показників, дозволяється проводити перевірку цих показників у відповідній акредитованій лабораторії поза сферою її акредитації).

5. Вимоги до маркування та пакування

5.1. Маркування виробу

Маркування виробу повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Обов'язковим елементом маркування на пакуванні має бути номенклатурний номер НАТО предмета закупівлі та код NCAGE виробника.

Маркування може бути нанесено різними способами, кожен з яких має свої особливості та застосування. Основними методами маркування є сублімація, деколь, тамподрук, гравіювання та нанесення етикеток. Маркування може бути на етикетці, ярлику з текстом, бірці або етикетці зі штрих-кодами.

Маркування повинно бути на кожному виробі.

Місце та метод маркування визначається виробником.

Маркування повинно містити таку інформацію:

- а) позначення СЕ – відповідність вимогам безпеки;
- б) назва виробника та/або товарний знак
- в) номінальна споживча потужність, кВт;
- г) номінальна напруга, В;
- г) номінальна частота, Гц;
- д) номер партії;
- е) дата виготовлення;
- є) серійний номер;
- ж) штрих-код або QR код.

Примітка: За згодою замовника маркування може змінюватися та/або доповнюватись додатковою інформацією про виріб.

Пакувальний лист - документ, у якому відображаються всі види товару, наявного в кожній упаковці (контейнеру, ящику, коробці).

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

- а) номер упаковки;
- б) назва виробу;
- в) номер партії;
- г) дата виготовлення у форматі – мм.rrrr;
- г) назва підприємства-виробника, країна виробництва;
- д) назва постачальника, країна походження (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- е) кількість виробів в упаковці
- є) комплектація одного виробу;
- ж) номер та дата договору про закупівлю у форматі – дд.мм.rrrr.

5.2. Пакування виробу

Пакування виробу повинне виконувати функцію захисту від пошкоджень, шкідливого впливу навколишнього середовища та запобігати забрудненню, а також забезпечити процеси зберігання, транспортування та перевантаження. Основні елементи упаковки (тара, пакувальні матеріали та засоби консервації) визначаються технічними умовами виробника.

Примітка: Особливі вимоги до пакування, у разі необхідності, встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації, протягом якого виробник (постачальник) гарантує якість виробу, повинен становити не менше 24 (двадцять чотири) місяці. Наявність на території України сервісної служби гарантійного та післягарантійного обслуговування обов'язкова.

Постачальник (виробник) гарантує відповідність виробу вимогам цієї ТС Міноборони у разі дотриманням замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання (строк придатності для використання за призначенням без погіршення споживчих властивостей виробу, що можуть становити небезпеку для життя, здоров'я споживачів і навколишнього природного середовища) за умови дотримання вимог транспортування та зберігання встановлюється протягом терміну, визначеного виробником.

Примітка: Специфічні вимоги до транспортування та зберігання, у разі необхідності, встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначення документа	Назва
Закон України від 03.11.2022 № 2718-IX (із змінами)	“Про матеріали і предмети, призначені для контакту з харчовими продуктами”
Закон України від 25.12.2015 № 922-VIII (із змінами)	“Про публічні закупівлі”
Закон України від 12.05.1991 № 1023-XII (із змінами)	“Про захист прав споживачів”
Закон України від 15.01.2015 № 124-VIII (із змінами)	“Про технічні регламенти та оцінку відповідності”
Військовий стандарт 001.002:2024(01)	“Військова стандартизація. Технічні специфікації Міністерства оборони України. Вимоги до підготовки, оформлення, позначення та обліку”
ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (EN ISO/IEC 17025:2017, IDT)	Загальні вимоги до компетентності випробувальних та калібрувальних лабораторій
ДСТУ EN 60335-2-89:2016/Зміна № 1:2016 (EN 60335-2-89:2010/A1:2016, IDT; IEC 60335-2-89:2010/A1:2012, MOD)	Прилади побутові та аналогічні електричні. Безпека. Частина 2-89. Додаткові вимоги до промислових холодильних приладів із вбудованим або відокремленим вузлом скраплення холодоагента чи компресором
ДСТУ 4238:2015	Енергозбереження. Енергетичне маркування електрообладнання побутової призначеності. Визначення енергетичної ефективності холодильних приладів
ДСТУ EN 16855-1:2022	Холодильні камери. Визначення, характеристики теплоізоляції та методи випробувань. Частина 1. Збірні комплекти холодильних камер.
ДСТУ EN 62552:2016	Прилади побутові холодильні.
ДСТУ EN 13165:2019	Матеріали теплоізоляційні для будівель. Промислові вироби із жорсткого пінополіуретану (PU). Технічні умови (EN 13165:2012 + A2:2016, IDT)
ДСТУ 2651:2005	Сталь вуглецева звичайної якості. Марки.
ДСТУ EN 10088-2:2010 (EN 10088-2:2005, IDT)	Сталі нержавкі. Частина 2. Лист і стрічка з корозійнотривких сталей загальної призначеності. Технічні умови постачання.
ДСТУ ISO 209-2:2002	Алюміній та алюмінієві сплави здеформовні. Хімічний склад та види продукції. Частина 2. Види продукції
ДСТУ EN 13130-1:2022 (EN 13130-1:2004, IDT)	Матеріали та вироби, що контактують із харчовими продуктами. Пластмасові речовини, що підлягають обмеженню.

ДСТУ EN 1186-3:2022
(EN 1186-3:2002, IDT)

Матеріали та вироби, що контактують із харчовими продуктами. Пластмаси.

ДСТУ ISO 9001:2015

Системи управління якістю. Вимоги

ДСТУ 3021-95

Випробування і контроль якості продукції. Терміни та визначення

ДСТУ ISO 2859-1-2001

Статистичний контроль. Вибірковий контроль за альтернативною ознакою.

ДСТУ 2887-94

Пакування та маркування. Терміни та визначення

ДСТУ 30668-2002

Вироби електронної техніки. Маркування

ДСТУ 4260:2003

Тара і пакування спожиткові. Маркування. Загальні вимоги

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

ОРІЄНТОВНИЙ ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ВИРОБУ



Примітка: Орієнтовний зовнішній вигляд - це попередня, загальна характеристика (ескіз, фотомонтаж) виробу, що дає уявлення про його майбутні контури та основні елементи без деталізації.