МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки директора Департаменту закупівель Міністерства оборони України
полковник
Андрій ТИЩУК
"14" 10 2026 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Командувач Сил логістики Збройних Сил України
полковник
Юрій ПОГРІБНИЙ
"20" 10 2026 р.

АВТОКЛАВ ДЛЯ КОНСЕРВУВАННЯ ЕЛЕКТРИЧНИЙ, 45 – 75 л

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ТС МОУ.06587-148:2026 (01)

Введено вперше
Дата надання чинності 20.10.2026

ПОГОДЖЕНО

Начальник Центрального управління продовольчого забезпечення Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник
Віталій ЯРЕМА
"13" 10 2026 р.

Реєстр. № МО 000558/ТС
"23" 10 2026 р.
Підпис
ГУ забезп. с/проводж. життєвого циклу озбр. та ВТ

ПОГОДЖЕНО
в частині приймального контролю

Начальник управління оцінювання відповідності тилового майна Головного управління державного гарантування якості
(наказ начальника ГУДГЯ від 26.12.2025 №80/нагд, зі змінами)
полковник
Валерій ТОКАР
"10" 10 2026 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник Центрального управління розвитку матеріального забезпечення Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник
Віталій РЯБОВ
"09" 10 2026 р.

ЗМІСТ

ВСТУПНА ЧАСТИНА……..……..... 3

ВИМОГИ ДО ВИРОБУ…….…….. 4

1. Технічні та якісні характеристики……. 4
2. Вимоги безпеки…….. 6
3. Правила приймання…… 6
4. Методи контролю за якістю…….. 7
5. Вимоги до маркування та пакування…… 7
6. Гарантії постачальника (виробника) …..…….. 8

Нормативні посилання…….. ……..…. 9

Орієнтовний зовнішній вигляд виробу ……... 10

ВСТУПНА ЧАСТИНА

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблена в Центральному управлінні розвитку матеріального забезпечення Командування Сил логістики Збройних Сил України на підставі технічного завдання Центрального управління продовольчого забезпечення Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України відповідно до вимог ВСТ 001.002:2024(01) з метою встановлення вимог до автоклава для консервування електричного, ємністю 45 – 75 л (далі – виріб). Виріб призначений для термічної обробки харчових продуктів у герметично закупореній споживчій тарі, зокрема реторт-пакетах, за підвищеної температури та тиску, що перевищує атмосферний, з метою забезпечення їх стерилізації та консервування.

Перелік нормативних посилань наведені в додатку 1 цієї ТС Міноборони.

Приклад запису назви предмета при закупівлі:
“Автоклав для консервування електричний, 45 – 75 л”
ТС МОУ.06587-148:2026 (01).

Код предмета закупівлі за:
ВПР 01.002.003-2014 (01): 06587 СКОРОВАРКА (PRESSURE COOKER).

ДК 020:2016 73 Обладнання для приготування та подачі їжі (Food Preparation and Serving Equipment)

ДК 021:2015 39710000-2 Електричні побутові прилади (Electrical domestic appliances)

Ця ТС Міноборони використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України майна продовольчої служби.

ВИМОГИ ДО ВИРОБУ

1. Технічні та якісні характеристики

Виріб за основними показниками функціонального призначення, комплектацією, конструкцією, показниками якості основних конструктивних елементів, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Матеріали, з яких виготовлений виріб, та його конструкція повинні забезпечувати збереження робочих характеристик у період усього призначеного строку використання, за умови дотримання вимог інструкції виробника з експлуатації та зберігання.

Основні показники виробу наведені у таблиці 1 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 1.

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника
1.	Спосіб нагріву	електричний
2.	Корисний об’єм робочої камери, л	45 - 75
3.	Діаметр горловини, не менше, см	17
4.	Автоматичне регулювання та підтримання заданої температури	обов’язкове
5.	Індикація режиму роботи та фактичної температури в робочій камері	обов’язкова
6.	Запобіжний пристрій для автоматичного скидання надлишкового тиску в робочій камері	обов’язковий
7.	Захист від перевищення максимально допустимого робочого тиску в робочій камері	обов’язковий
8.	Максимально допустимий робочий тиск у робочій камері, не менше, бар	3
9.	Засіб контролю та індикації фактичного тиску в робочій камері	обов’язковий
10.	Система подачі стисненого повітря в робочу камеру	обов’язкова
11.	Захист від перевищення гранично допустимої температури в робочій камері з автоматичним припиненням нагрівання	обов’язковий
12.	Захист від ураження електричним струмом	клас I
13.	Наявність ручок або інших конструктивних засобів для безпечного переміщення виробу	обов’язкова
14.	Напруга живлення, В ±10 %	230
15.	Частота змінного струму, Гц ±5%	50
16.	Номінальна споживана потужність, кВт	3-7

Примітка. Допускається комплектування виробу системою охолодження, пристроєм для відведення води, притискним пристроєм.

Окремі показники виробу, що підлягають перевірці в акредитованих випробувальних лабораторіях, наведені у таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 2.

№ з/п	Назва показника	Значення показника	Метод перевірки
1.	Діапазон регулювання робочої температури, °С	від не більше 110 до не менше 125	випробування за методикою лабораторії

2.	Матеріал корпусу, робочої камери та кришки	нержавіюча сталь AISI 304 або міжнародні аналоги	оптико-емісійний спектральний аналіз (OES)/ рентгенофлуоресцентний аналіз (XRF) або інший неруйнівний експрес-метод за методикою лабораторії
3.	Ступінь захисту електричних компонентів та їх оболонок	не нижче IPX4	ДСТУ EN 60335-1 ДСТУ EN 60529
4.	Температура доступних зовнішніх поверхонь під час роботи	відповідає вимогам стандарту	ДСТУ EN 60335-1
5.	Стійкість матеріалів до нагрівання	відповідає вимогам стандарту	ДСТУ EN 60335-1
6.	Електрична міцність ізоляції	відсутність пробою	ДСТУ EN 60335-1
7.	Струм витоку, мА	не більше 5	ДСТУ EN 60335-1
8.	Опір захисного кола, Ом	не більше 0,1	ДСТУ EN 60335-1

1.1. Виріб повинен бути новим та виготовлятися в заводських умовах із застосуванням промислових технологій виготовлення, складання та зварювання.

1.2. Усі складові частини та комплектувальні вироби повинні бути новими та відповідати вимогам цієї ТС Міноборони і документації виробника.

1.3. Внутрішні поверхні робочої камери повинні бути гладкими, без тріщин, щілин, задирок, западин, напливів та інших дефектів, що ускладнюють очищення та санітарну обробку. Зовнішні поверхні виробу не повинні мати гострих кромок, задирок та інших дефектів, що можуть спричинити травмування персоналу.

1.4. Зварні з’єднання повинні бути суцільними, герметичними та міцними, без тріщин, пор, непроварів, підрізів, пропалів, раковин, напливів та інших дефектів. Зварні шви повинні бути гладкими та не створювати щілин, порожнин або зон накопичення залишків харчових продуктів. Після зварювання не допускаються видимі ознаки корозії або окислення.

1.5. Елементи контролю та запобіжні пристрої повинні бути доступними для перевірки, технічного обслуговування та очищення.

1.6. Нагрівальні елементи повинні забезпечувати нагрівання робочого середовища (води) та бути захищені від безпосереднього контакту з завантаженим продуктом.

1.7. У разі несправності або виходу з ладу основного засобу контролю температури повинно забезпечуватися автоматичне припинення нагрівання.

1.8. Конструкція кришки та механізму її замикання повинна забезпечувати герметичність робочої камери при максимальному допустимому робочому тиску та максимальній робочій температурі. Механізм замикання кришки повинен унеможливлювати її відкривання при наявності надлишкового тиску в робочій камері.

1.9. Конструкція виробу повинна забезпечувати його стійке встановлення на робочій поверхні. Усі елементи конструкції повинні бути надійно закріплені та не допускати їх самовільного від'єднання під час експлуатації.

1.10. Матеріали, покриття та інші частини виробу, що контактують з харчовими продуктами, не повинні виділяти речовини в кількостях, здатних становити небезпеку для здоров'я людини або погіршувати органолептичні властивості харчових продуктів, та повинні відповідати вимогам законодавства щодо матеріалів і предметів, призначених для контакту з харчовими продуктами.

2. Вимоги безпеки

Виріб повинен відповідати вимогам чинного санітарного законодавства України, ДСТУ, ТУ виробника або технічної документації передбаченої виробником, викладеної українською мовою та мати характеристики відповідно до зазначених технічних вимог цієї ТС Міноборони.

У разі постачання виробу за імпортом, документи складені іноземною мовою, повинні мати офіційний автентичний переклад українською мовою.

Постачальник (виробник) повинен надати наступні документи:

документ виробника (технічний паспорт, технічний опис, каталог, специфікацію або інший документ), що підтверджує технічні характеристики виробу;

сертифікат відповідності, який підтверджує, що виріб відповідає вимогам нормативної документації та нормам безпеки, виданий уповноваженим органом сертифікації (як національним, так і міжнародним, що має відповідні повноваження) або декларацію про відповідність складену виробником, що підтверджує виконання вимог ДСТУ, ТУ та технічних регламентів, оформлену відповідно вимог чинного законодавства України;

документ, що підтверджує безпечність використання виробу (або матеріалів, з яких він виготовлений) у контакті з харчовими продуктами відповідно до вимог чинного законодавства України;

протокол(и) випробувань, щодо підтвердження відповідності окремих показників виробу вимогам цієї ТС Міноборони, виданий(і) випробувальною лабораторією, акредитованою Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність;

інструкцію по експлуатації;

гарантійний талон.

3. Правила приймання

Приймання виробу здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, умов Державного контракту (договору) про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), у відповідності до інструкцій та нормативних документів щодо приймання даного виду виробу, зокрема, але не виключно: інструкції про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення та товарів народного споживання за кількістю, затвердженої постановою Державного арбітражу при Раді Міністрів СРСР від 15.06.65 № П-6; інструкції про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення і товарів народного споживання за якістю № П-7,

затвердженої постановою Держарбітражу при Раді Міністрів СРСР від 25.04.1966 (із змінами і доповненнями).

4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони та державному контракті (договорі) про закупівлю.

Обсяг перевірки зразків виробу включає показники, визначені в таблиці 1 та таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Показники, визначені в таблиці 1, перевіряються шляхом візуального огляду, перевірки комплектності, вимірювання із застосуванням засобів вимірювальної техніки (за потреби), а також за даними технічної документації виробника. Показники, які неможливо перевірити зазначеними способами під час приймання виробу, підтверджуються технічним паспортом або іншою технічною документацією виробника (постачальника).

Показники, визначені в таблиці 2, підлягають випробуванню у випробувальній лабораторії, акредитованій Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та неупередженість (у разі відсутності у відповідній лабораторії акредитації для перевірки деяких визначених показників, дозволяється проводити перевірку цих показників у відповідній акредитованій лабораторії поза сферою її акредитації).

5. Вимоги до маркування та пакування

5.1. Маркування виробу

Маркування виробу повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Обов’язковим елементом маркування на пакуванні має бути номенклатурний номер НАТО предмета закупівлі та код NCAGE виробника.

Маркування може бути нанесено різними способами, кожен з яких має свої особливості та застосування. Основними методами маркування є сублімація, деколь, тамподрук, гравіювання та нанесення етикеток. Маркування може бути на етикетці, ярлику з текстом, бірці або етикетці зі штрих-кодами.

Маркування повинно бути на кожному виробі.

Місце та метод маркування визначається виробником.

Маркування повинно містити таку інформацію:

а) позначення CE – відповідність вимогам безпеки;

б) назва виробника та/або товарний знак

в) номінальна споживча потужність, кВт;

г) номінальна напруга, В;

ґ) номінальна частота, Гц;

д) номер партії;

е) дата виготовлення;

є) серійний номер;

ж) штрих-код або QR код.

Примітка: За згодою замовника маркування може змінюватися та/або доповнюватись додатковою інформацією про виріб.

Пакувальний лист - документ, у якому відображаються всі види товару, наявного в кожній упаковці (контейнері, ящику, коробці).

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

а) номер упаковки;

б) назва виробу;

в) номер партії;

г) дата виготовлення у форматі – мм.рррр;

ґ) назва підприємства-виробника, країна виробництва;

д) назва постачальника, країна походження (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

е) кількість виробів в упаковці

є) комплектація одного виробу;

ж) номер та дата договору про закупівлю у форматі – дд.мм.рррр.

5.2. Пакування виробу

Пакування виробу повинне виконувати функцію захисту від пошкоджень, шкідливого впливу навколишнього середовища та запобігати забрудненню, а також забезпечити процеси зберігання, транспортування та перевантаження. Основні елементи упаковки (тара, пакувальні матеріали та засоби консервації) визначаються технічними умовами виробника.

Примітка: Особливі вимоги до пакування, у разі необхідності, встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації, протягом якого виробник (постачальник) гарантує якість виробу, повинен становити не менше 24 (двадцяти чотирьох) місяців з дати приймання виробу замовником. Наявність на території України сервісної служби гарантійного та післягарантійного обслуговування обов’язкова.

Постачальник (виробник) гарантує відповідність виробу вимогам цієї ТС Міноборони у разі дотриманням замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання (строк придатності для використання за призначенням без погіршення споживчих властивостей виробу, що можуть становити небезпеку для життя, здоров'я споживачів і навколишнього природного середовища) за умови дотримання вимог транспортування та зберігання встановлюється протягом терміну, визначеного виробником.

Примітка: Специфічні вимоги до транспортування та зберігання, у разі необхідності, встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Закон України від 03.11.2022 № 2718-IX (із змінами)	“Про матеріали і предмети, призначені для контакту з харчовими продуктами”
Закон України від 25.12.2015 № 922-VIII (із змінами)	“Про публічні закупівлі”
Закон України від 12.05.1991 № 1023-XII (із змінами)	“Про захист прав споживачів”
Закон України від 15.01.2015 № 124-VIII (із змінами)	“Про технічні регламенти та оцінку відповідності”
Військовий стандарт 001.002:2024(01)	“Військова стандартизація. Технічні специфікації Міністерства оборони України. Вимоги до підготовки, оформлення, позначення та обліку”.
ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (EN ISO/IEC 17025:2017, IDT)	Загальні вимоги до компетентності випробувальних та калібрувальних лабораторій
ДСТУ EN 60335-1:2017	Прилади побутові та аналогічні електричні. Безпека. Частина 1. Загальні вимоги
ДСТУ 60335:2015	Прилади побутові та аналогічні електричні.
ДСТУ 2651:2005	Сталь вуглецева звичайної якості. Марки.
ДСТУ EN 10088-2:2010 (EN 10088-2:2005, IDT)	Сталі нержавкі. Частина 2. Лист і стрічка з корозійнотривких сталей загальної призначеності. Технічні умови постачання.
ДСТУ EN 13130-1:2022 (EN 13130-1:2004, IDT)	Матеріали та вироби, що контактують із харчовими продуктами. Пластмасові речовини, що підлягають обмеженню.
ДСТУ EN 1186-3:2022 (EN 1186-3:2002, IDT)	Матеріали та вироби, що контактують із харчовими продуктами. Пластмаси.
ДСТУ ISO 9001:2015	Системи управління якістю. Вимоги
ДСТУ 3021-95	Випробування і контроль якості продукції. Терміни та визначення
ДСТУ ISO 2859-1-2001	Статистичний контроль. Вибірковий контроль за альтернативною ознакою.
ДСТУ 2887-94	Паковання та маркування. Терміни та визначення
ДСТУ 4260:2003	Тара і паковання спожиткові. Маркування. Загальні вимоги
ДСТУ 30668-2002	Вироби електронної техніки. Маркування

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та неупередженість не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

ОРІЄНТОВНИЙ ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ВИРОБУ



Примітка: Орієнтовний зовнішній вигляд - це попередня, загальна характеристика (ескіз, фотомонтаж) виробу, що дає уявлення про його майбутні контури та основні елементи без деталізації.