МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки директора Департаменту закупівель Міністерства оборони України
полковник
Андрій ТИЩУК
"___" _____ 2026 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Командувач Сил логістики Збройних Сил України
полковник
Юрій ПОГРІБНИЙ
"20" 10 2026 р.

ВАКУУМНА ПАКУВАЛЬНА МАШИНА КАМЕРНОГО ТИПУ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ТС МОУ.10889-149:2026 (01)

ПОГОДЖЕНО

Начальник Центрального управління продовольчого забезпечення Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник
Віталій ЯРЕМА
"13" _____ 2026 р.

Введено вперше
Дата надання чинності 20.10.2026

Реєстр. № МОУ 0340 ТС
"23" 10 2026 р.
Підпис
ГУ забезп. супровод. життєвого циклу озбр. та ВТ

ПОГОДЖЕНО
в частині приймального контролю

Начальник управління оцінювання відповідності тилового майна Головного управління державного гарантування якості
(наказ начальника ГУДГЯ від 26.12.2025 №80/нагд, зі змінами)
полковник
Валерій ТОКАР
"10" 10 2026 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник Центрального управління розвитку матеріального забезпечення Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник
Віталій РЯБОВ
"09" 10 2026 р.

ЗМІСТ

ВСТУПНА ЧАСТИНА……..……..... 3

ВИМОГИ ДО ВИРОБУ…….…….. 4

1. Технічні та якісні характеристики……. 4
2. Вимоги безпеки…….. 6
3. Правила приймання…… 6
4. Методи контролю за якістю…….. 7
5. Вимоги до маркування та пакування…… 7
6. Гарантії постачальника (виробника) …..…….. 8

Нормативні посилання…….. ……..…. 9

Орієнтовний зовнішній вигляд виробу ……... 10

ВСТУПНА ЧАСТИНА

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблена в Центральному управлінні розвитку матеріального забезпечення Командування Сил логістики Збройних Сил України на підставі технічного завдання Центрального управління продовольчого забезпечення Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України відповідно до вимог ВСТ 001.002:2024(01) з метою встановлення вимог до вакуумної пакувальної машини камерного типу (далі – виріб), який є електричним обладнанням, призначеним для пакування харчових продуктів у вакуумні пакети шляхом видалення повітря з пакета та його герметичного термозварювання.

Перелік нормативних посилань наведені в додатку 1 цієї ТС Міноборони.

Приклад запису назви предмета при закупівлі:
“Вакуумна пакувальна машина камерного типу”
ТС МОУ.10889-149:2026 (01).

Код предмета закупівлі за:
ВПР 01.002.003-2014 (01): 10889 УСТАНОВКА ВАКУУМНО-НАСОСНА ДИФУЗІЙНО-РОТАЦІЙНА (VACUUM PUMP UNIT,DIFFUSION AND ROTARY).

ДК 020:2016 36 Обладнання промислове, спеціальне (Special Industry Machinery).
ДК 021:2015 42921320-7 Пакувальні машини (Packaging machines).

Ця ТС Міноборони використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України майна продовольчої служби.

ВИМОГИ ДО ВИРОБУ

1. Технічні та якісні характеристики

Виріб за основними показниками функціонального призначення, комплектацією, конструкцією, показниками якості основних конструктивних елементів, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Матеріали, з яких виготовлений виріб, та його конструкція повинні забезпечувати збереження технічних характеристик у період усього призначеного строку використання, за умови дотримання вимог по експлуатації та зберіганню.

Основні показники виробу наведені у таблиці 1 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 1.

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника
1.	Тип встановлення	настільна
2.	Розміри робочої камери (Д х Ш х В), не менше, мм	320 х 370 х 150
3.	Довжина зварювальної планки, не менше, мм	300
4.	Кількість зварювальних швів, не менше, шт.	1
5.	Ширина зварювального шва, не менше, мм	3
6.	Максимальний залишковий тиск у камері, мбар, не більше	5
7.	Продуктивність вакуумного насоса, не менше, м³/год	8
8.	Тип вакуумного насоса	масляний
9.	Регулювання параметрів вакуумування	обов’язкове
10.	Регулювання тривалості зварювання	обов’язкове
11.	Наявність автоматичного циклу роботи (вакуумування - зварювання – вирівнювання тиску)	обов’язкове
12.	Режим роботи	автоматичний
13.	Можливість переривання поточного робочого циклу	обов’язкова
14.	Зварювання пакетів	герметичне термозварювання
15.	Сумісність із гладкими вакуумними пакетами, призначеними для камерних вакуумних пакувальних машин товщиною, мкм	70 - 150
16.	Матеріал робочої камери, корпусу	нержавіюча сталь
17.	Кришка робочої камери	прозора, з матеріалу стійкого до температурного впливу
18.	Наявність фіксатора кришки	обов’язкова
19.	Наявність захисту вакуумного насоса від потрапляння рідини/вологи та перегрівання	обов’язкова
20.	Захист від перегрівання	обов’язковий
21.	Наявність регульованих опор ніжок	обов’язкова
22.	Номінальна напруга живлення , В	230 ±10%
23.	Номінальна частота, Гц	50 ±5%
24.	Номінальна споживча потужність, не більше, кВт	1,5

Окремі показники виробу, що підлягають перевірці в акредитованих випробувальних лабораторіях, наведені у таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 2.

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Метод перевірки
1.	Матеріал виготовлення внутрішньої камери	нержавіюча сталь марки AISI 304 або її міжнародні аналоги	оптико-емісійний спектральний аналіз (OES)/ рентгенофлуоресцентний аналіз (XRF) або інший неруйнівний експрес-метод за методикою лабораторії
2.	Матеріал виготовлення зовнішнього корпусу	нержавіюча сталь марки AISI 304, AISI 201, AISI 430 або їх міжнародні аналоги	оптико-емісійний спектральний аналіз (OES)/ рентгенофлуоресцентний аналіз (XRF) або інший неруйнівний експрес-метод за методикою лабораторії
3.	Електрична міцність ізоляції	відсутність пробою ізоляції	ДСТУ EN 60335-1
4.	Струм витоку, мА	не більше 3,5	ДСТУ EN 60335-1
5.	Опір кола захисного заземлення, Ом	не більше 0,1	ДСТУ EN 60335-1
6.	Захист від ураження електричним струмом	клас захисту 1	ДСТУ EN 60335-1
7.	Температура доступних зовнішніх поверхонь	у межах норм безпеки	ДСТУ EN 60335-1
8.	Стійкість матеріалів до нагрівання	відповідає вимогам стандарту	ДСТУ EN 60335-1
9.	Ступінь захисту оболонки	не нижче IPX 4	ДСТУ EN 60529

1.1. Виріб повинен забезпечувати видалення повітря з камери та пакета, герметичне термозварювання пакета і автоматичне вирівнювання тиску після завершення циклу пакування.

1.2. Конструкція виробу повинна передбачати робочу вакуумну камеру, вакуумний насос, зварювальний пристрій з нагрівальним елементом та систему керування робочим циклом.

1.3. Виріб повинен забезпечувати регулювання параметрів вакуумування та тривалості термозварювання з метою забезпечення надійного та герметичного зварного шва для вакуумних пакетів, сумісних з виробом.

1.4. Зварювальний пристрій повинен забезпечувати формування рівномірного герметичного шва по всій довжині зварювання.

1.5. Робоча камера та інші поверхні, що можуть контактувати з харчовими продуктами або внутрішньою поверхнею пакування, повинні бути виготовлені з матеріалів, придатних для контакту з харчовими продуктами, стійкими до впливу вологи та придатні для регулярного очищення та санітарної обробки.

1.6. Система керування повинна забезпечувати індикацію та/або відображення основних параметрів і перебігу робочого циклу.

1.7. Кришка робочої камери повинна забезпечувати візуальний контроль процесу пакування та бути стійкою до механічного і температурного впливу.

1.8. Виріб повинен бути захищений від перегрівання. Повинна бути передбачена можливість аварійного припинення роботи. Електричні компоненти та з’єднання повинні бути захищені від випадкового доступу під час експлуатації.

1.9. Виріб повинен бути новим. Всі елементи виробу мають бути новими, виготовлені в заводських умовах з застосуванням високоякісних матеріалів, що не містять токсичних речовин.

2. Вимоги безпеки

Виріб повинен відповідати вимогам чинного санітарного законодавства України, ДСТУ, ТУ виробника або технічної документації передбаченої виробником, викладеної українською мовою та мати характеристики відповідно до зазначених технічних вимог цієї ТС Міноборони.

У разі постачання виробу за імпортом, документи складені іноземною мовою, повинні мати офіційний автентичний переклад українською мовою.

Постачальник (виробник) повинен надати наступні документи:

документ виробника (технічний паспорт, технічний опис, каталог, специфікацію або інший документ), що підтверджує технічні характеристики виробу;

сертифікат відповідності, який підтверджує, що виріб відповідає вимогам нормативної документації та нормам безпеки, виданий уповноваженим органом сертифікації (як національним, так і міжнародним, що має відповідні повноваження) або декларацію про відповідність складену виробником, що підтверджує виконання вимог ДСТУ, ТУ та технічних регламентів, оформлену відповідно вимог чинного законодавства України;

документ, що підтверджує безпечність використання виробу (або матеріалів, з яких він виготовлений) у контакті з харчовими продуктами відповідно до вимог чинного законодавства України;

протокол(и) випробувань, щодо підтвердження відповідності окремих показників виробу вимогам цієї ТС Міноборони, виданий(і) випробувальною лабораторією, акредитованою Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність;

інструкцію по експлуатації;

гарантійний талон.

3. Правила приймання

Приймання виробу здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, умов Державного контракту (договору) про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), у відповідності до інструкцій та нормативних документів щодо приймання даного виду виробу, зокрема, але не виключно: інструкції про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення та товарів народного споживання за кількістю, затвердженої постановою Державного арбітражу при Раді Міністрів СРСР від 15.06.65 № П-6; інструкції про порядок приймання продукції виробничо-

технічного призначення і товарів народного споживання за якістю № П-7, затвердженої постановою Держарбітражу при Раді Міністрів СРСР від 25.04.1966 (із змінами і доповненнями).

4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони та державному контракті (договорі) про закупівлю.

Обсяг перевірки зразків виробу включає показники, визначені в таблиці 1 та таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Показники, визначені в таблиці 1, перевіряються шляхом візуального огляду, перевірки комплектності, вимірювання із застосуванням засобів вимірювальної техніки (за потреби), а також за даними технічної документації виробника. Показники, які неможливо перевірити зазначеними способами під час приймання виробу, підтверджуються технічним паспортом або іншою технічною документацією виробника (постачальника).

Показники, визначені в таблиці 2, підлягають випробуванню у випробувальній лабораторії, акредитованій Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та неупередженість (у разі відсутності у відповідній лабораторії акредитації для перевірки деяких визначених показників, дозволяється проводити перевірку цих показників у відповідній акредитованій лабораторії поза сферою її акредитації).

5. Вимоги до маркування та пакування

5.1. Маркування виробу

Маркування виробу повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Обов’язковим елементом маркування на пакуванні має бути номенклатурний номер НАТО предмета закупівлі та код NCAGE виробника.

Маркування може бути нанесено різними способами, кожен з яких має свої особливості та застосування. Основними методами маркування є сублімація, деколь, тамподрук, гравіювання та нанесення етикеток. Маркування може бути на етикетці, ярлику з текстом, бірці або етикетці зі штрих-кодами.

Маркування повинно бути на кожному виробі.

Місце та метод маркування визначається виробником.

Маркування повинно містити таку інформацію:

а) позначення CE – відповідність вимогам безпеки;

б) назва виробника та/або товарний знак

в) номінальна споживча потужність, кВт;

г) номінальна напруга, В;

ґ) номінальна частота, Гц;

д) номер партії;

е) дата виготовлення;

є) серійний номер;

ж) штрих-код або QR код.

Примітка: За згодою замовника маркування може змінюватися та/або доповнюватись додатковою інформацією про виріб.

Пакувальний лист - документ, у якому відображаються всі види товару, наявного в кожній упаковці (контейнері, ящику, коробці).

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

а) номер упаковки;

б) назва виробу;

в) номер партії;

г) дата виготовлення у форматі – мм.рррр;

ґ) назва підприємства-виробника, країна виробництва;

д) назва постачальника, країна походження (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

е) кількість виробів в упаковці

є) комплектація одного виробу;

ж) номер та дата договору про закупівлю у форматі – дд.мм.рррр.

5.2. Пакування виробу

Пакування виробу повинне виконувати функцію захисту від пошкоджень, шкідливого впливу навколишнього середовища та запобігати забрудненню, а також забезпечити процеси зберігання, транспортування та перевантаження. Основні елементи упаковки (тара, пакувальні матеріали та засоби консервації) визначаються технічними умовами виробника.

Примітка: Особливі вимоги до пакування, у разі необхідності, встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації, протягом якого виробник (постачальник) гарантує якість виробу, повинен становити не менше 24 (двадцять чотири) місяці з дати приймання виробу замовником. Наявність на території України сервісної служби гарантійного та післягарантійного обслуговування обов’язкова.

Постачальник (виробник) гарантує відповідність виробу вимогам цієї ТС Міноборони у разі дотриманням замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання (строк придатності для використання за призначенням без погіршення споживчих властивостей виробу, що можуть становити небезпеку для життя, здоров'я споживачів і навколишнього природного середовища) за умови дотримання вимог транспортування та зберігання встановлюється протягом терміну, визначеного виробником.

Примітка: Специфічні вимоги до транспортування та зберігання, у разі необхідності, встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначення документа	Назва
Закон України від 03.11.2022 № 2718-IX (із змінами)	“Про матеріали і предмети, призначені для контакту з харчовими продуктами”
Закон України від 25.12.2015 № 922-VIII (із змінами)	“Про публічні закупівлі”
Закон України від 12.05.1991 № 1023-XII (із змінами)	“Про захист прав споживачів”
Закон України від 15.01.2015 № 124-VIII (із змінами)	“Про технічні регламенти та оцінку відповідності”
Військовий стандарт 001.002:2024(01)	“Військова стандартизація. Технічні специфікації Міністерства оборони України. Вимоги до підготовки, оформлення, позначення та обліку”.
ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (EN ISO/IEC 17025:2017, IDT)	Загальні вимоги до компетентності випробувальних та калібрувальних лабораторій
ДСТУ EN 60335-1:2017(EN 60335-1:2012/A15:2021, IDT)	Прилади побутові та аналогічні електричні. Безпека. Частина 1. Загальні вимоги.
ДСТУ 7264:2012	Електроприлади побутові. Загальні технічні умови
ДСТУ 2651:2005	Сталь вуглецева звичайної якості. Марки.
ДСТУ EN 10088-2:2010 (EN 10088-2:2005, IDT)	Сталі нержавкі. Частина 2. Лист і стрічка з корозійнотривких сталей загальної призначеності. Технічні умови постачання.
ДСТУ EN 13130-1:2022 (EN 13130-1:2004, IDT)	Матеріали та вироби, що контактують із харчовими продуктами. Пластмасові речовини, що підлягають обмеженню.
ДСТУ EN 1186-3:2022 (EN 1186-3:2002, IDT)	Матеріали та вироби, що контактують із харчовими продуктами.
ДСТУ ISO 9001:2015	Системи управління якістю. Вимоги
ДСТУ 3021-95	Випробування і контроль якості продукції. Терміни та визначення
ДСТУ 2887-94	Паковання та маркування. Терміни та визначення
ДСТУ 4260:2003	Тара і паковання спожиткові. Маркування. Загальні вимоги

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

ОРІЄНТОВНИЙ ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ВИРОБУ



Примітка: Орієнтовний зовнішній вигляд - це попередня, загальна характеристика (ескіз, фотомонтаж) виробу, що дає уявлення про його майбутні контури та основні елементи без деталізації.