МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

СУМКА-ПІДСУМОК БОЙОВА - Г (Тип 2)

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ НА ПРЕДМЕТИ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01XJ. 22696-687:2026 (01)

Введено вперше
Дата надання чинності_______

ПРОЄКТ

ПЕРЕДМОВА

І. Розроблено: Центральним управлінням розвитку матеріального забезпечення Командування Сил логістики Збройних Сил України.

Розробники: **А. Ярохно** (керівник розробки), **Л. Шапіна, О. Бадзян** (перевірив), **О. Салаш** (схематичне зображення малюнків та креслень).

ІІ. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Сумка-підсумок бойова -Г (Тип 2)” ТС А01XJ.22696-687:2026 (01).

ІІІ. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“ Сумка-підсумок бойова -Г (Тип 2)” ТС А01XJ.22696-687:2026 (01) вид - Х. Де “Х” – вид предмета відповідно до пункту 3.1.3 цієї ТС.

ІV. Затверджено “____” _____ 2026 року.
Введено в дію “__” _____ 2026 року.
Строк зберігання - постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВПР 01.002.003-2014(01): 22696 Підсумок для боєприпасів до стрілецької зброї (Case, small arms ammunition).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ПРОЄКТ

ЗМІСТ

Вступ……. 4
1. Нормативні посилання…… 4
2. Умовні позначення та скорочення……..... 6
3. Вимоги до предмета…… 6
3.1. Технічні та якісні характеристики…… 6
3.2. Вимоги безпеки……..... 14
3.3. Правила приймання…… 14
3.4 Методи контролю за якістю……... 14
3.5. Умови транспортування та зберігання……. 14
3.6. Гарантії постачальника (виробника)…… 15
Додаток 1 - Схематичне зображення зовнішнього вигляду предмета……...…….. 16
Додаток 2 – Бібліографія …… 18

ПРОЄКТ

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на сумку - підсумок бойову - Г (Тип – 2) (далі – предмет).

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Познака документа	**Назва**
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 (зі змінами), зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 зі змінами від 06.09.2022 № 262, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 12.09.2022 за № 1039/38375	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ CEN ISO/TR 11827:2022 (CEN ISO/TR 11827:2016, IDT; ISO/TR 11827:2012, IDT)	Текстиль. Випробування складу. Ідентифікація волокон
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка (ISO 12947-2:1998, IDT)
ДСТУ ISO 105-A02:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбування. Частина А02. Сіра шкала для оцінювання зміни кольору (ISO 105-A02:1993, IDT
ДСТУ EN 20105-A02:2022 (EN 20105-A02:1994, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина А02. Шкала сірого для оцінювання зміни забарвлення
ДСТУ ISO 105-A03:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбування. Частина А03. Сіра шкала для оцінювання фарбування (ISO 105-A03:1993, IDT)
ДСТУ EN ISO 105-A03:2022 (EN ISO 105-A03:2019, IDT; ISO 105-A03:2019, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина А03. Шкала сірого для оцінювання фарбування

ПРОЄКТ

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ EN ISO 105-C06:2022 (EN ISO 105-C06:2010, IDT; ISO 105-C06:2010, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина C06. Стійкість забарвлення до побутового та комерційного прання
ДСТУ EN ISO 105-D01:2022(EN ISO 105-D01:2010, IDT;ISO 105-D01:2010, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина D01. Стійкість забарвлення до сухого чищення з використанням розчинника перхлоретилену
ДСТУ EN ISO 105-X12:2022 (EN ISO 105-X12:2016, IDT; ISO 105-X12:2016, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина X12. Стійкість забарвлення до стирання
ДСТУ EN ISO 1923:2005	Пропласти та пориста гума. Визначення лінійних розмірів (EN ISO 1923:1995, IDT)
ДСТУ ISO 845:2007	Пропласти і пориста гума. Метод визначення уявної щільності (ISO 845:2006, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12: 2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ТС А01ХЈ.06908-098:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканини поліамідна”
ТС А01ХЈ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01ХЈ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
ТС А01ХЈ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ або методику, на які є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та

ПРОЄКТ

незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

До набуття спроможностей акредитованих лабораторій на перевірку показників згідно документу або методів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, дозволяється проводити перевірку показників поза сферою акредитації лабораторії.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні познаки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

За конструкцією предмет є підсумком уніфікованим модульним для гранат закритого типу для чотирьох відділень з кришками клапанами (Додаток 1). Відділення однакові за формою та розмірами.

Предмет складається з передньої, задньої панелі з елементами кріплення та суцільна для всіх відділень, нижньої частини денця предмета, перегородок та клапанів (кришок) відділень. Передня панель суцільнокроєна з бічною панеллю. Задня панель виготовляється з подвійного шару основного матеріалу для забезпечення жорсткості та стабільності форми.

Елементи кріплення у вигляді двох лямок (плечової та поясної) виготовляються з тасьми текстильної (40±2) мм та використовуються для припасування предмета до тулуба військовослужбовця. Лямки кріпляться до основної панелі підсумків за допомогою фастексів та регулюються по зросту та об'єму пряжкою двощілинною. На плечовій лямці для пом'якшення під час використання, за допомогою застібки текстильної (гачки, петлі) кріпиться з’ємна демпферна накладка, яка підсилена м’якою вставкою ППЕ товщиною від 3 мм до 5 мм та сіткою синтетичною. Місця з'єднання лямок з задньою панеллю предмета закріплюються зигзагоподібною строчкою. Орієнтовна довжина плечової лямки в готовому вигляді (152 ± 3) см, поясної лямки в готовому вигляді (102 ± 3) см.

Кожне відділення призначене для розміщення однієї гранати. Відділення має форму циліндричного мішечка, сформованого шляхом прострочування передньої та задньої панелі.

Для формування об′єму на нижній частині передньої панелі кожного відділення формуються по дві виточки.

Вхід у відділення з внутрішньої сторони оброблений обшивкою, внутрішній зріз якої настрочений на внутрішню сторону передньої панелі швом у підгин із закритим зрізом.

Фіксація та утримання вмісту підсумку здійснюється за допомогою еластичного шнура, який проходить через бокові та передні панелі корпусу та регулює об’єм підсумка шляхом стягування шнура та фіксації його в бічних частинах кожного відділення за допомогою тасьми оздоблювальної та фіксатора.

ПРОЄКТ

Кришка клапан предмета виготовляється з шару текстильної тасьми шириною (40 ± 2) мм, на яку нашитий з зовнішнього боку основний матеріал та з внутрішнього боку текстильна застібка "петлі" (40 ± 2) мм для закриття/відкриття предмета. На передній панелі кожного відділення симетрично нашита текстильна застібка "гачки" (40 ±2) мм. Кришка клапан перекриває верхню частину відділення предмета.

Вздовж задньої панелі, горизонтально з внутрішньої сторони, настрочена тасьма текстильна (25 ± 2) мм в яку протягується для фіксації кришка клапан.

Під час відкриття клапана та одночасному протягуванні клапана вверх здійснюється підняття гранати з середини відділення підсумка.

На нижній частині кожного відділення по середині розміщений дренажний отвір, що забезпечує виведення вологи.

Орієнтовний розмір одного відділення для гранат: висота по центру відділення (12 ± 0,5) см, ширина (10 ± 0,5) см, в місцях прострочування передньої та задньої панелі по висоті (11± 0,5) см.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред’являється до предметів першого гатунку.

3.1.2. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Орієнтовний зовнішній вигляд та схематичне зображення предмета додаток 1.

3.1.3. Види предмета

Предмет виготовляється у видах зазначених у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предметів

Види предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Coyote
Вид 2	Olive green
Вид 3	Black
Вид 4	ММ-14
Вид 5	ММ-16 ф
Вид 6	ММ - 25
Примітка 1. Відповідність кольору визначається шляхом порівняння із затвердженим зразком. **Примітка 2**. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою органу, відповідального за планування закупівель товарів, робіт та послуг за тиловим напрямом Збройних Сил України.	

ПРОЄКТ

3.1.4. Лінійні виміри

Лінійні виміри предмета наведено на рис.Д1.1. та Д1.2. Додаток 1.

3.1.5. Вимоги до матеріалів

3.1.5.1. Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів наведені в таблиці 2.

Таблиця 2 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Нормативна документація
1	2	3
1.	Тканина поліамідна	Підпункт 3.1.5.2 цієї ТС Міноборони
2.	Тасьма текстильна	Підпункт 3.1.5.3 цієї ТС Міноборони
3.	Застібка текстильна	Підпункт 3.1.5.4 цієї ТС Міноборони
4.	Фурнітура пластикова	Підпункт 3.1.5.5 цієї ТС Міноборони
5.	Шнур еластичний	Підпункт 3.1.5.6 цієї ТС Міноборони
6.	Нитки швейні	Підпункт 3.1.5.7 цієї ТС Міноборони
7.	Тасьма оздоблювальна	Підпункт 3.1.5.8 цієї ТС Міноборони
8.	Люверс дренажного отвору	Підпункт 3.1.5.9 цієї ТС Міноборони
9.	Пінополіетиленом (ППЕ)	Підпункт 3.1.5.10 цієї ТС Міноборони
10.	Сітка текстильна	Підпункт 3.1.5.11 цієї ТС Міноборони

3.1.5.2. Тканина поліамідна

Для виготовлення предмета використовується тканина поліамідна Тип 1, яка повинна відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Тканини поліамідна” ТС А01XJ.06908-098:2018 (01).

3.1.5.3. Тасьма текстильна

Тасьма текстильна повинна відповідати показникам, наведеним у таблиці 3. Для запобігання осипання по краям, зрізи тасьми текстильної обробляються термічним способом.

Таблиця 3 – Показники тасьми текстильної

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення		Метод вимірювання
Вміст складників сировинного складу, %: поліамід	100		ДСТУ 4057 або ДСТУ CEN ISO/TR 11827
Ширина, мм	25 (±2)	40 (± 2)	Згідно [1] додатка 2

Товщина, мм	0,8–1,4		Згідно [1] додатка 2
Розривальне зусилля, Н, не менше	3000	5000	Згідно [2] додатка 2
Стійкість матеріалу до стирання, цикли, не менше	-	80000	ДСТУ ISO 12947-2
Ступінь тривкості фарбування, бали, не менше:	4/4		ДСТУ ISO 105-A02; ДСТУ EN 20105-A02; ДСТУ ISO 105-A03; ДСТУ EN ISO 105-A03
до прання 40°С (змінення фарбування проби / зафарбовування суміжної тканини)	4 / 4		ДСТУ ISO 105-C06; ДСТУ EN ISO 105-C06 (режим A1S)
до хімічної чистки (змінення фарбування проби / колір відфільтрованого розчинника) або до дії органічних розчинників (перхлоретилену) (змінення фарбування проби / зафарбовування суміжної тканини)	4 / 4 4 / 4		Згідно [4] додатка 2 ДСТУ EN ISO 105-D01
до мокрого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	3		ДСТУ ISO 105-X12; ДСТУ EN ISO 105-X12
до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4		

3.1.5.4. Застібка текстильна

Застібка текстильна повинна відповідати технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01): Тип 1 або Тип 2 (25 ±2 мм) (40 мм ± 2 мм).

3.1.5.5. Фурнітура пластикова

Фурнітура пластикова фастекс Тип 1 (Вид 2), пряжка двощілинна (Вид 2), фіксатор шнура Тип 2 повинні відповідати вимогам, зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01).

ПРОЄКТ

3.1.5.6. Шнур еластичний

Шнур еластичний діаметром (0,3 ± 0,1) см згідно з [1] додатка 2, гранична розтяжність не менше 85 %, залишкове подовження не більше 5 % згідно з [3] додатка 2.

3.1.5.7. Нитки швейні

Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні в тон основного матеріалу відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01): Тип 5 (Вид 2, Вид 3) або Тип 6 (Вид 1).

*Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико-хімічних впливів відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01) не перевіряти до дії поту.

3.1.5.8. Тасьма оздоблювальна

Тасьма оздоблювальна для протягування шнура еластичного повинна відповідати показникам, наведеним у Таблиці 4. Зрізи тасьми оброблені термічним способом.

Таблиця 4 – Показники тасьми оздоблювальної

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
Сировинний склад (поліамід),%	100	ДСТУ 4057
Ширина, мм	25±2	згідно з [1] додатка 2

3.1.5.9. **Люверс дренажного отвору**

Люверс дренажного отвору вироблено з кольорового металу: зовнішній діаметр від 12 до 15 мм, внутрішній – від 5 до 8 мм.

3.1.5.10. Пінополіетилен (ППЕ)

З’ємна демпферна накладка, яка підсилена м’якою вставкою пінополіетилену (ППЕ) щільністю (33 ± 3) кг/м^3 **(**згідно ДСТУ EN ISO 845) товщиною від 3 мм до 5 мм (згідно з ДСТУ EN ISO 1923).

3.1.5.11. Сітка текстильна

Сітка текстильна, яка використовується під час виготовлення предмета повинна відповідати показникам наведеним у Таблиці 5

ПРОЄКТ

Таблиця 5 – Показники сітки текстильна

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
Сировинний склад (поліамід),%	100	ДСТУ 4057
Розривне навантаження, Н, не менше	3000	Згідно з [2] додатка 2
Стійкість пофарбування, бали, не менше:		
до мокрого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	3	ДСТУ ISO 105-X12; ДСТУ EN ISO 105-X12
до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	
до прання 40°С (змінення фарбовання проби / зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-C06; ДСТУ EN ISO 105-C06 (режим A1S).

3.1.5.12. Всі металеві елементи без глянцевого блиску в кольоровій гамі основного кольору матеріалу предмета.

3.1.5.13. Всі елементи предмета в тон кольору основного матеріалу або знаходяться в його кольоровій гамі.

3.1.6. Основні вимоги до виготовлення предмета

3.1.6.1. Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

3.1.6.2. Шви зшивання, настрочування та оздоблювальні строчки виконують однолінійною двонитковою прямою човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916).

3.1.6.3. В місцях з'єднання плечової та поясної лямок з задньою панеллю предмета використовується двониткова однолінійна зигзагоподібна човникова строчка (код стібка 304, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916), що виконує функцію закріпки.

3.1.6.4. Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком або закріпками.

ПРОЄКТ

3.1.7. Вимоги до маркування та пакування

3.1.7.1. Маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Для маркування готового предмета застосовуються етикетка предмета, товарний ярлик та пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та пакувальному листі повинна бути нанесена державною мовою, друкованим способом.

Інформація на етикетку наноситься чітко стійкою фарбою, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

3.1.7.2. Етикетка

Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестрового та/або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м². Етикетка в кольоровій гамі основної тканини предмета або білого кольору, написи чорного кольору, нашивається з зовнішньої сторони задньої панелі, орієнтовно по центру задньої панелі та на 25 ± 5 мм нижче від верхнього краю предмета таким чином, щоб під час користуванням предмета етикетка була доступною для користувача.

Етикетка розміром (60 ± 2) мм × (40 ± 2) мм в готовому вигляді, нашивається настрочним швом на відстані від 1 до 3 мм від краю з частотою 3 - 4 стібка на 10 мм однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301 згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916).

Етикетка предмета має містити таку інформацію:
назва предмета (відповідно до пункту ІІІ Передмови цієї ТС Міноборони);
ННН: (номенклатурний номер НАТО);
вид предмета;
назва підприємства-виробника, країна виробництва;
назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.рррр;
номер партії;
напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.1.7.3. Товарний ярлик

Товарний ярлик розміром (60 ± 2) мм х (70 ± 2) мм виготовлений з білого паперу на клейовій основі з текстом чорного кольору, кріпиться (клеїться) поверх індивідуального пакета з поліетиленової плівки.

Товарний ярлик предмета має містити таку інформацію:
назва предмета (відповідно до пункту ІІІ Передмови цієї ТС Міноборони);

ПРОЄКТ

емблема Збройних Сил України;
НННН: (номенклатурний номер НАТО);
вид предмета;
назва підприємства-виробника, країна виробництва;
назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.рррр;
номер партії;
напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
QR-код, який містить тільки НННН.

3.1.7.4. Пакувальний лист

Пакувальний лист (для групи спакованих предметів) виготовлений з паперу білого кольору з текстом чорного кольору.

Пакувальний лист предмета має містити наступну інформацію:
назва предмета (відповідно до пункту ІІІ Передмови цієї ТС Міноборони);
емблема Збройних Сил України;
кількість предметів в упаковці;
назва підприємства-виробника, країна виробництва;
назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.рррр;
номер партії;
напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
QR-код, який містить тільки НННН.

3.1.9. Пакування

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Кожен предмет повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакет закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 50 одиниць повинна пакуватися в поліпропіленовий або текстильний мішок. На кожен мішок кріпиться (приклеюється, або в інший спосіб) пакувальний лист з інформацією відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

ПРОЄКТ

Особливі вимоги до пакування встановлюються органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет в цілому. Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини, що підтверджується документами на відповідність вимогам санітарному законодавству, виданими акредитованими органами або акредитованими лабораторіями.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зі змінами.

3.4 Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°С до +25°С і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1,0 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажами повинні бути не менше ніж 0,5 м.

ПРОЄКТ

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року з дати її початку. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони та затвердженому зразку-еталону, за умови дотримання вимог експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку в договорі про закупівлю.

ПРОЄКТ

Додаток 1
до пункту 3.1.3. та 3.1.5

Орієнтовний зовнішній вигляд та схематичне зображення предмета



Рисунок Д1.1 – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета у розкладеному стані

ПРОЕКТ

Додаток 2
до пункту 3.1.6

Бібліографія

1. ГОСТ 16218.1-93 “Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров”.

2. ГОСТ 16218.5-93 “Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения при растяжении”.

3. ГОСТ 16218.9-89 “Изделия текстильно-галантерейные. Методы испытаний при растяжении”.

4. ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004 “Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбування. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбування проти дії хімічної чищення (ГОСТ ИСО 105-D01-2002, IDT)”.

ПРОЄКТ

ПРОЕКТ