

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

РУКАВИЧКИ ТАКТИЧНІ
ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01XJ.68845-254:2026 (02)

Введено вперше
Дата надання чинності

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку матеріального забезпечення Командування Сил логістики Збройних Сил України за результатами перегляду (на заміну) технічної специфікації Міністерства оборони України “Рукавички тактичні” ТС А01ХJ.68845-254:2026 (02).

Розробники: **А. Ярошно** (керівник розробки), **О. Бадзян** (розробник).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

Технічна специфікація Міністерства оборони України “Рукавички тактичні” ТС А01ХJ.68845-254:2026 (02).

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Рукавички тактичні Вид Х ТС А01ХJ.68845-254:2026 (02)”, де Вид Х – колір матеріалу предмета відповідно до пункту 3.1.3 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України.

Додатково може бути зазначена інша інформація.

IV. Затверджено _____ 2026 року.

Введено в дію _____ 2026 року.

Термін дії – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014 (01): 68845 Рукавички бойові (“Gloves, combat”).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройними Силами України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУП	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ.....	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ	6
3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТУ.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики	7
3.2. Вимоги безпеки	13
3.3. Правила приймання	13
3.4. Методи контролю за якістю.....	13
3.5. Умови транспортування та зберігання	13
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	13
Додаток 1	14
Додаток 2.....	16

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблена з метою встановлення вимог до рукавичок тактичних (далі – предмет).

Предмет входить до складу бойового спеціального комплекту (БСК) та призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України та Державної спеціальної служби транспорту.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Познака документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 (зі змінами)	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ EN 388:2017 (EN 388:2016, IDT)	Рукавички захисні для захисту від механічних ушкоджень
ДСТУ EN 420:2017 (EN 420:2003 + A1:2009, IDT)	Рукавички захисні. Загальні вимоги та методи випробування
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ ISO 5077:2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння (ISO 5077:1984, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)
ДСТУ ISO 1833-7:2009	Матеріали текстильні. Кількісний хімічний аналіз. Частина 7. Суміші поліамідних і деяких інших волокон. Метод з використанням мурашиної кислоти (ISO 1833-7:2006, IDT)
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання (ISO 13937-2:2000, IDT)
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка (ISO 12947-2:1998, IDT)

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбування до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбування. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбування проти дії хімічного чищення (ГОСТ ИСО 105-D01-2002, IDT)
ДСТУ ГОСТ 20272-2002	Тканини підкладкові з хімічних ниток та пряжі. Загальні технічні умови (ГОСТ 20272-96, IDT)
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ 2059-92 (ГОСТ 30019.3-93)	Застібка текстильна. Метод визначення міцності розшарування
ДСТУ 2057-92 (ГОСТ 30019.1-93)	Застібка текстильна. Загальні технічні умови
ДСТУ 3482-96	Стрічки оздоблювальні. Загальні технічні умови
ТС A01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ або методика, на які є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли випробувальні лабораторії, що мають атестат акредитації на відповідність ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (EN ISO/IEC 17025:2017, IDT; ISO/IEC 17025:2017, IDT) “Загальні вимоги до компетентності випробувальних та калібрувальних лабораторій”, виданий Національним агентством з акредитації України (далі – акредитовані випробувальні лабораторії) не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

До набуття спроможностей акредитованими випробувальними лабораторіями на перевірку показників згідно документу або методики, на які є посилання у цій ТС Міноборони, дозволяється проводити перевірку показників поза сферою акредитації лабораторії.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТУ

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також іншими складовими частинами та матеріалами, що використовуються для його якісного виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразків-еталонів.

3.1.2. Конструкція та зовнішній вигляд

За конструкцією предмет є рукавичками для захисту від механічних впливів, які виготовлені зі штучної шкіри та синтетичного трикотажного полотна. Предмет складається з тильної та долонної частин.

Долонна частина виготовлена зі штучної шкіри, яка частково переходить на тильну сторону предмета та адаптована для роботи з сенсорними дисплеями (смартфони, планшети, навігатори).

Тильна частина виготовлена з двох шарів матеріалів. Зовнішній шар виготовлений з полотна трикотажного, внутрішній шар виготовлений з полотна трикотажного з піною.

Між пальцями зроблені вставки з еластичного трикотажного полотна.

Фіксація предмета на долоні здійснюється за допомогою хлястика з термопластичної гуми, який з одного боку пришитий до предмета, а з іншого застібається за допомогою текстильної застібки довжиною (70 ± 2) мм.

Для захисту предмета від механічних пошкоджень на основний матеріал зовнішнього шару нанесено захисний елемент із термопластичної гуми. На елементі може міститися маркування у вигляді напису “ЗБРОЙНІ СИЛИ УКРАЇНИ” та емблеми Збройних Сил України або інших ідентифікаційних та конструктивних елементів (зокрема нейтрального або тактичного виконання) за погодженням із розробником.

Відкритий зріз предмета оброблений стрічкою оздоблювальною в тон основного матеріалу (або чорного), шириною (14 ± 2) мм.

З долонної частини пришта тасьма текстильна синтетична шириною (10 ± 2) мм та довжиною (80 ± 10) мм для формування петель кріплення предмета до спорядження.

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати зразкам-еталонам та вигляду на рис. Д1.1, Д1.2 додатка 1.

3.1.3. Основні кольори предмета

Залежно від кольору матеріалу предмет виготовляється у видах, що зазначені у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предмета

Види предмета	Назва кольору долонної частини	Колір або маскувальний малюнок тильної частини
Вид 1	Coyote	Coyote
Вид 2	Olive green	Olive green
Вид 3	Black	Black
Вид 4	Olive green	Маскувальний малюнок ММ-14
Вид 5	Black	Маскувальний малюнок ММ-16Ф
Вид 6	Coyote	Маскувальний малюнок Varan ЗСУ
Вид 7	Coyote	Маскувальний малюнок ММ-14
Вид 8	Olive green	Маскувальний малюнок ММ-25
Вид 9	Coyote	Маскувальний малюнок ММ-25
Примітка. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою органу, відповідального за планування закупівель товарів, робіт та послуг за тиловим напрямом у Збройних Силах України.		

3.1.4. Розміри предмета

Предмет за розмірами повинен відповідати таблиці 2.

Таблиця 2 – Розміри предмета

Умовне позначення розміру предмета	S	M	L	XL
Обхват кисті правої руки (мм)	180-199	200-219	220-239	240-259
Примітка. Предмети інших розмірів та зростів можуть виготовлятися за вимогою органу, відповідального за планування закупівель товарів, робіт та послуг за тиловим напрямом у Збройних Силах України.				

3.1.5. Лінійні виміри

Лінійні виміри готового предмета наведені у додатку 2 цієї ТС Міноборони.

3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів наведені в таблиці 3.

Таблиця 3 – Перелік матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет

Назва матеріалу та фурнітури	Вимоги
Штучна шкіра	пп. 3.1.6.2
Полотно трикотажне	пп. 3.1.6.3
Полотно трикотажне з піною	пп. 3.1.6.4

Продовження таблиці 3

Назва матеріалу та фурнітури	Вимоги, зазначені в підпунктах
Полотно трикотажне еластичне	пп. 3.1.6.5
Оздоблювальна синтетична текстильна стрічка	шириною (14 ± 2) мм
Хлястик з термопластичної гуми	-
Застібка текстильна	пп. 3.1.6.6
Тасьма текстильна синтетична	шириною (10 ± 2) мм
Нитки швейні	пп. 3.1.6.7

3.1.6.2. Штучна шкіра

Для виготовлення долонної частини предмета застосовують штучну шкіру, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам таблиці 4.

Таблиця 4 – Показники якості штучної шкіри

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1.	Вміст складників сировинного складу, %:		ДСТУ ISO 1833-7,
	поліамід (нейлон)	60 ± 5	ДСТУ 4057
	поліестер або поліуретан	40 ± 5	ДСТУ CEN ISO/TR 11827
2.	Поверхнева густина, г/м ² , не менше	300	ДСТУ EN 12127
3.	Роздиральне зусилля, Н, не менше:		ДСТУ ISO 13937-2
	у поздовжньому напрямку	45	ДСТУ EN ISO 13937-2
	у поперечному напрямку	45	
4.	Стійкість пофарбування, бали, не менше:		ДСТУ ISO 105-A02; ДСТУ EN 20105-A02; ДСТУ ISO 105-A03; ДСТУ EN ISO 105-A03
	до дії сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12
	до дії прання при 40°C (зміна початкового фарбування /зафарбовування суміжної тканини)	4/4	ДСТУ ISO 105-C06
	до хімічної чистки (зміна початкового фарбування /зафарбовування суміжної тканини)	4/4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01
5.	Стійкість до стирання (використовується абразив Р180, методика перевірки згідно з ДСТУ EN 388), цикли, не менше	500	ДСТУ ISO 12947-2 ДСТУ EN ISO 12947-2
Примітка*. Допускається наявність у сировинному складі до 2 % інших матеріалів або волокон без підтвердження їх наявності протоколами лабораторних випробувань.			

3.1.6.3. Полотно трикотажне

Для виготовлення тильної частини предмета застосовують полотно трикотажне, яке за якісними показниками повинно відповідати вимогам таблиці 5.

Таблиця 5 – Показники якості полотна трикотажного

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1.	Вміст складників сировинного складу, %: поліамід або поліестер	100	ДСТУ ISO 1833-7, ДСТУ 4057 ДСТУ CEN ISO/TR 11827
2.	Поверхнева густина, г/м ² , не менше	300	ДСТУ EN 12127
3.	Роздиральне зусилля, Н, не менше:		
	у поздовжньому напрямку	45	ДСТУ ISO 13937-2 ДСТУ EN ISO 13937-2
	у поперечному напрямку	45	
4.	Стійкість пофарбування, бали, не менше:		ДСТУ ISO 105-A02; ДСТУ EN 20105-A02; ДСТУ ISO 105-A03; ДСТУ EN ISO 105-A03
	до дії сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12
	до дії прання при 40°C (зміна початкового фарбування /зафарбовування суміжної тканини)	4/4	ДСТУ ISO 105-C06
	до хімічної чистки (зміна початкового фарбування /зафарбовування суміжної тканини)	4/4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01
5.	Опір стиранню (тиск 12 кПа), не менше, циклів	4000	ДСТУ ISO 12947-2 ДСТУ EN ISO 12947-2

3.1.6.4. Полотно трикотажне з піною

Додатковим матеріалом тильної частини предмета є полотно трикотажне з піною, який за вмістом складників сировинного складу: 100% поліестер (згідно з ДСТУ 4057 або ДСТУ CEN ISO/TR 11827).

3.1.6.5. Полотно трикотажне еластичне

Еластичне полотно трикотажне, що застосовується між пальцями предмета, з вмістом складників сировинного складу: 100% поліестер або поліамід (нейлон) (згідно з ДСТУ 4057 або ДСТУ CEN ISO/TR 11827) та з поверхневою густиною не менше 50 г/м² (згідно з ДСТУ EN 12127).

3.1.6.6. Застібка текстильна

Для виготовлення предмета застосовують застібку текстильну Тип 1, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам, зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01).

3.1.6.7. Нитки швейні

Для виготовлення предмета застосовують нитки швейні Тип 1 Вид 1, Тип 5 Вид 1, Тип 6 Вид 1, Тип 7 Вид 1 кольору, який гармонує з кольором предмета та за показниками якості повинні відповідати вимогам, зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)

3.1.7. Особливості виготовлення

Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї ТС Міноборони. У готових виробах кінці ниток обробляють термічним способом, а всі кінці та розриви швів фіксують зворотним стібком.

Деталі тильної частини вказівного, середнього та безіменного пальців зшивають за допомогою двох паралельних однолінійних човникових строчок із відстанню від краю від 1 мм до 2 мм, відстанню між строчками від 1 мм до 2 мм та частотою від 4 до 5 стібків на 10 мм шва.

Усі інші деталі предмета, крім зазначених вище, зшивають за допомогою однолінійної човникової строчки з відстанню від краю від 1 мм до 2 мм та частотою від 3 до 4 стібків на 10 мм шва.

Повне з'єднання тильної та долонної частин предмета з одночасним пристрочуванням стрілок до тильної частини виконують внутрішнім (через край) методом із частотою строчки від 4 до 5 стібків на 10 мм шва. Вільний зріз обрамляють стрічкою синтетичною прямою однолінійною човниковою строчкою з частотою від 4 до 5 стібків на 10 мм шва.

3.1.8. Вимоги до маркування

3.1.8.1. Маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета застосовується етикетка, товарний ярлик та пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

Інформація на етикетці наноситься стійкою фарбою, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

3.1.8.2. Етикетка

Етикетка складена навпіл, розміром (45 ± 5) мм $\times$ (30 ± 5) мм, в готовому вигляді вшивається/нашивається в/на шов оздоблювальної стрічки внутрішньої сторони по центру долонної частини обох рукавичок.

Етикетка виготовляється зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м².

Етикетка повинна містити наступну інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
емблема Збройних Сил України;

ННН (номенклатурний номер НАТО);

розмір предмета;

сировинний склад;

назва підприємства-виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

дата виготовлення (у форматі мм.рррр, де мм – номер місяця, рррр – рік);

номер та дата договору про закупівлю (у форматі дд.мм.рррр);

номер партії;

маркування символами щодо догляду (згідно з ДСТУ ISO 3758, ДСТУ EN ISO 3758);

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;

напис “УВАГА! Не піддавати дії вогню!”.

3.1.8.3. Пакувальний лист

Пакувальний лист білого кольору повинен містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

ННН;

кількість предметів в упаковці;

сировинний склад;

дата виготовлення (у форматі мм.рррр);

номер партії;

номер та дата договору про закупівлю (у форматі дд.мм.рррр);

назва підприємства-виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

QR-код, який містить ННН.

3.1.9. Вимоги до пакування

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання. Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета закупівлі, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Кожен предмет повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакет закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предметів під час транспортування та зберігання.

Група (не більше 50 предметів) пакується в мішок або картонну коробку, до яких кріпиться або приклеюється пакувальний лист.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет в цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини, що підтверджується документами на відповідність вимогам санітарного законодавства, виданими акредитованими органами або акредитованими лабораторіями.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеного між замовником та постачальником (виробником), вимогами наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зі змінами.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони акредитованими випробувальними лабораторіями, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1,0 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони, збереження його основних технічних та якісних характеристик за умови дотримання умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання предмета становить п'ять років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

Додаток 1
до підпункту 3.1.2.

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета

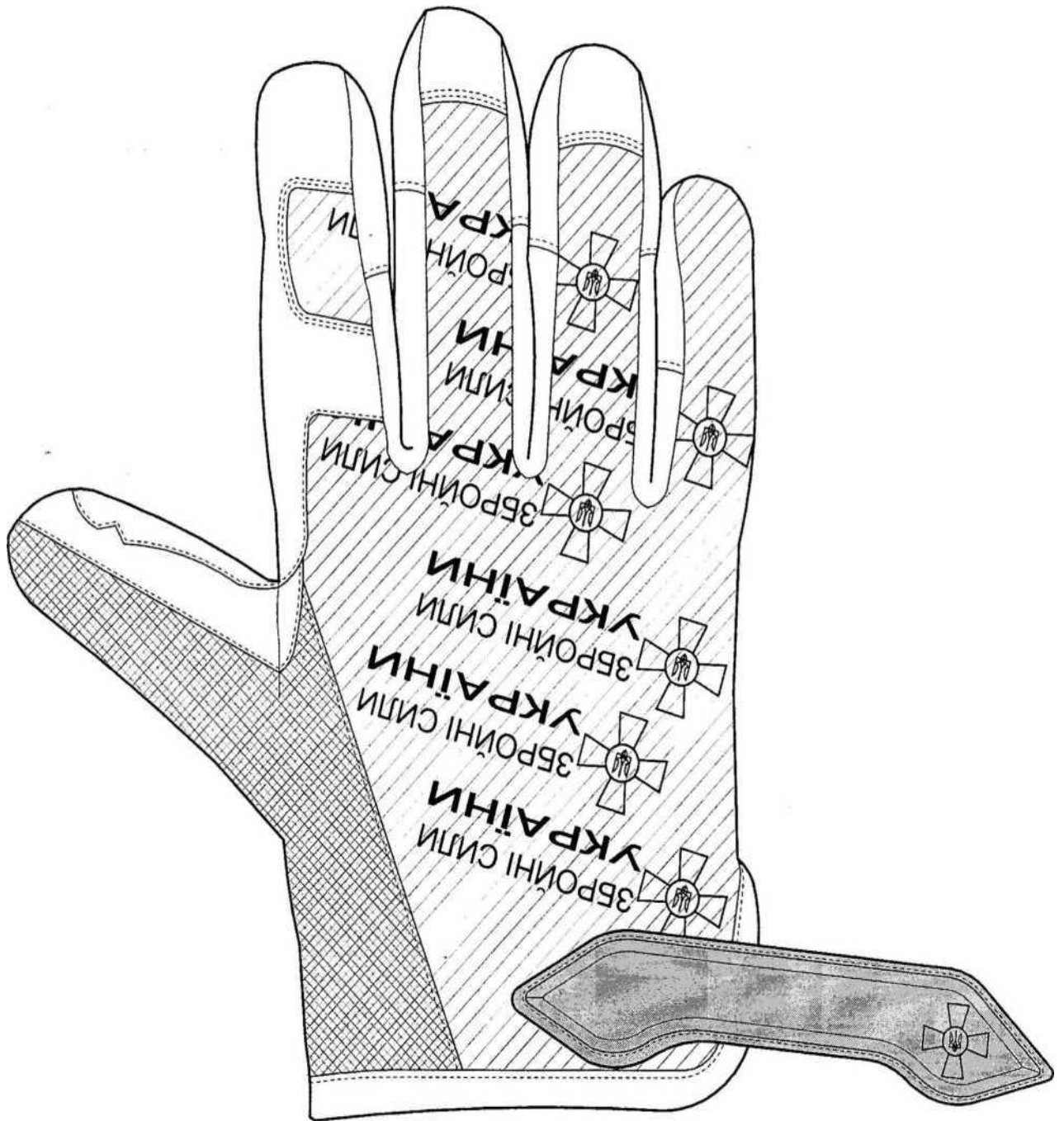


Рисунок Д1.1 – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета (тильна частина)

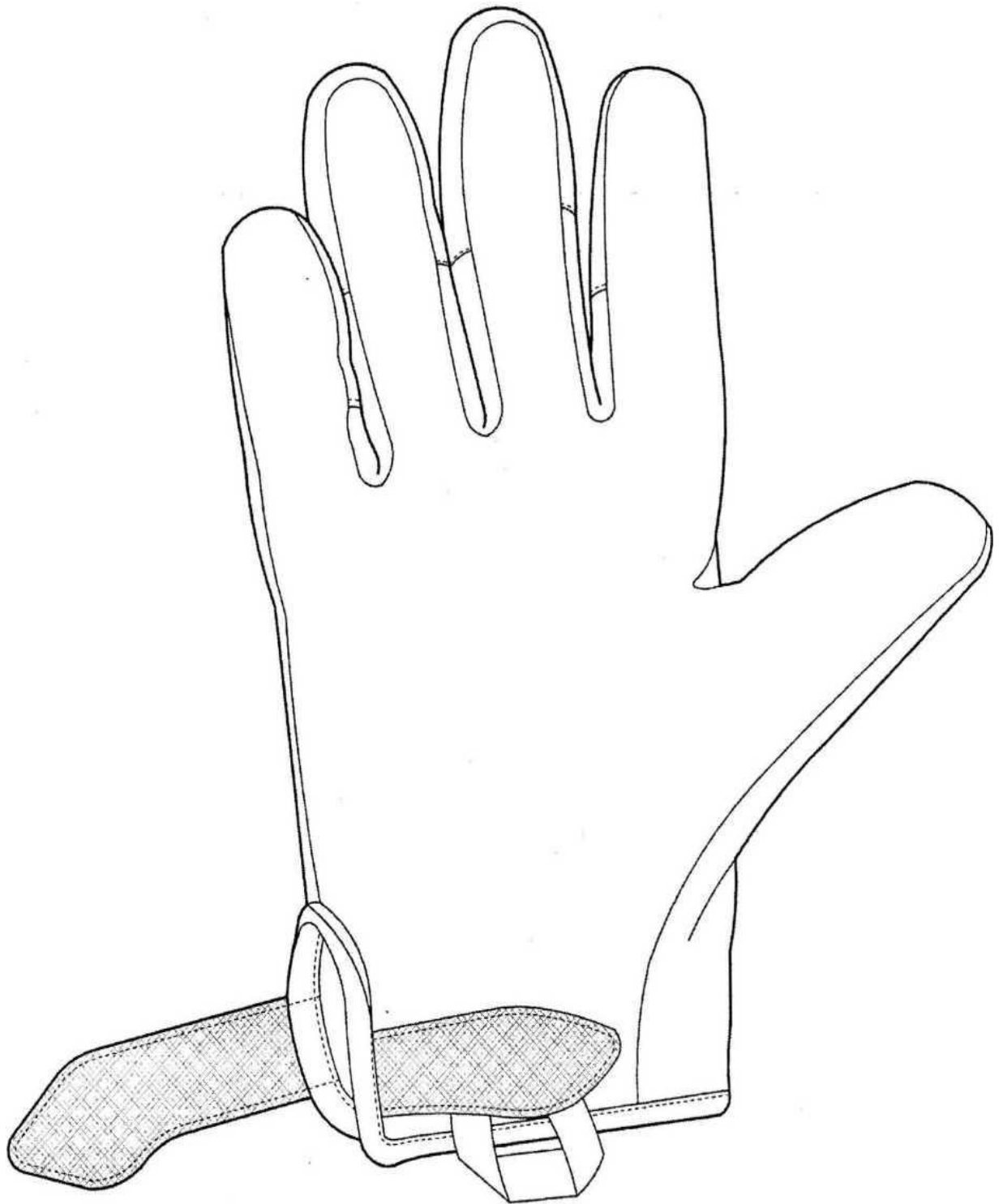


Рисунок Д1.2 – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета (долонна частина)

Додаток 2
до підпункту 3.1.5.

Позначення лінійних вимірів предмета

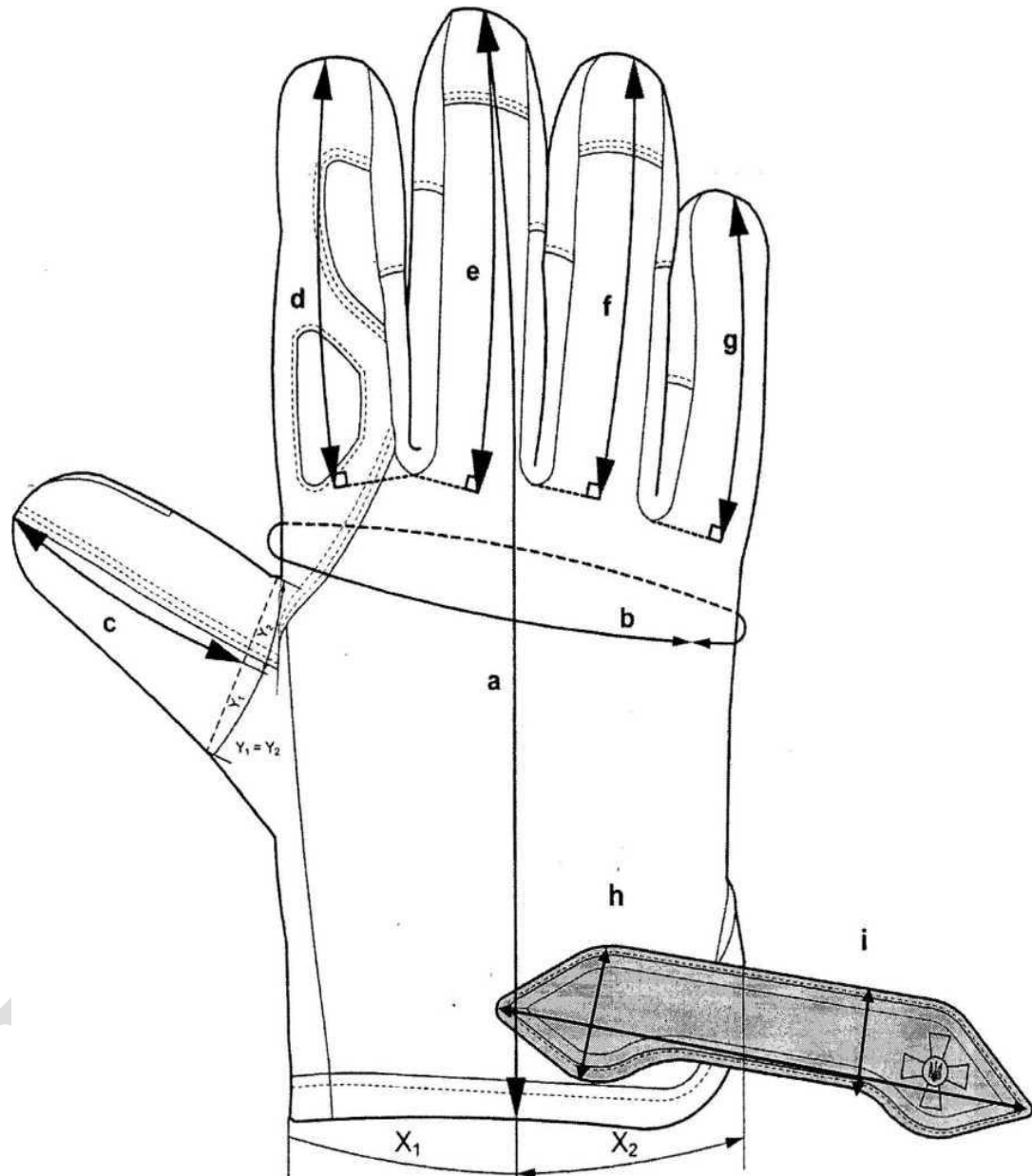


Рисунок Д2.1 - Позначення лінійних вимірів предмета

Таблиця Д2.1 - Лінійні виміри предмета в готовому вигляді

Позначення		Розмір				Допустимі відхилення, мм
		S	M	L	XL	
a	Довжина від кінчика середнього пальця до краю рукавички посередині, мм	215	225	235	245	±5
b	Обхват долоні, мм	210	225	235	245	±5
c	Довжина великого пальця, мм	60	72	75	77	±5
d	Довжина вказівного пальця, мм	86	88	90	92	±5
e	Довжина середнього пальця, мм	101	103	105	107	±5
f	Довжина безіменного пальця, мм	91	93	95	97	±5
g	Довжина мізинця, мм	71	73	75	77	±5
h	Ширина хлястика в найширшому місці	25				±2
i	Ширина хлястика посередині	20				±2
k	Довжина хлястика	125				±2