МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник

Єгор ПУПЯЛІС

“____” _____ 2026 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Тимчасово виконуючий обов’язки начальника Департаменту закупівель Міністерства оборони України
полковник

Андрій ТИЩУК

“____” _____ 2026 р.

РУКАВИЧКИ ЗАХИСНІ

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ НА ПРЕДМЕТ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01XJ.33803-097:2026 (02)

Введено вперше
Дата надання чинності_____

ПОГОДЖЕНО
в частині правил приймання

Начальник управління оцінювання відповідності тилового майна Головного управління державного гарантування якості
(наказ начальника ГУДГЯ від 26.12.2025 № 80/нагд зі змінами)
полковник

Валерій ТОКАР

“____” _____ 2026 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник Центрального управління розвитку матеріального забезпечення Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник

Віталій РЯБОВ

“____” _____ 2026 р.

ПРОЄКТ

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПРОЄКТ

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку матеріального забезпечення Командування Сил логістики Збройних Сил України за результатами перегляду (на заміну) технічної специфікації Міністерства оборони України “Рукавички захисні” ТС А01XJ.33803-097:2018 (01).

Розробники: **А. Ярохно** (керівник розробки), **О. Бадзян** (розробник).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

Технічна специфікація Міністерства оборони України “Рукавички захисні” ТС А01XJ.33803-097:2026 (02).

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Рукавички захисні Вид Х ТС А01XJ.33803-097:2026 (02)”, де Вид Х – вид предмета відповідно до таблиці 1 пункту 3.1.3 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України.

Додатково може бути зазначена інша інформація.

IV. Затверджено _____ 2026 року.
Введено в дію _____ 2026 року.
Термін дії – постійно.

V. Код предмета закупівлі за
ВПР 01.002.003-2014 (01): 33803 Рукавиці захисні “Mittens, safety”.

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ПРОЄКТ

ЗМІСТ

ВСТУП 5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ 5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ 7
3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА 7
3.1. Технічні та якісні характеристики 7
3.2. Вимоги безпеки 15
3.3. Правила приймання 15
3.4. Методи контролю за якістю 15
3.5. Умови транспортування та зберігання 15
3.6. Гарантії постачальника (виробника) 15
Додаток 1 17
Додаток 2 19
Додаток 3 21

ПРОЄКТ

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблена з метою встановлення вимог до рукавичок захисних (далі – предмет).

Предмет входить до складу бойового спеціального комплекту (БСК) та призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України та Державної спеціальної служби транспорту.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Познака документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 (зі змінами)	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 2038-92	Стрічки технічні та спеціального призначення. Загальні технічні умови
ДСТУ 2060	Стрічки текстильні технічні. Метод визначення лінійних розмірів та поверхневої густини
ДСТУ 3482	Стрічки оздоблювальні текстильні. Загальні технічні умови
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ EN 388:2022 (EN 388:2016+A1:2018, IDT)	Рукавички захисні для захисту від механічних ушкоджень
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ EN ISO 3758:2022	Текстиль. Код маркування догляду за допомогою символів (EN ISO 3758:2012, IDT; ISO 3758:2012, IDT)
ДСТУ EN ISO 1833-7:2022	Текстиль. Кількісний хімічний аналіз. Частина 7. Суміші поліаміду з деякими іншими волокнами (метод із застосуванням мурашиної кислоти) (EN ISO 1833-7:2017, IDT; ISO 1833-7:2017, IDT)
ДСТУ EN ISO 13937-2:2022	Текстиль. Властивості тканин на розрив. Частина 2. Визначення зусилля розриву контрольних зразків у формі штанів (метод одноразового розриву) (EN ISO 13937-2:2000, IDT; ISO 13937-

ПРОЄКТ

	2:2000, IDT)
ДСТУ EN ISO 12947-2:2022	Текстиль. Визначення стійкості тканин до стирання за методом Мартіндейла. Частина 2. Визначення руйнування зразка (EN ISO 12947-2:2016, IDT; ISO 12947-2:2016, IDT)
ДСТУ EN ISO 105-X12:2022	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина X12. Стійкість забарвлення до стирання (EN ISO 105-X12:2016, IDT; ISO 105-X12:2016, IDT)
ДСТУ EN ISO 105-C06:2022	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина C06. Стійкість забарвлення до побутового та комерційного прання (EN ISO 105-C06:2010, IDT; ISO 105-C06:2010, IDT)
ДСТУ EN ISO 105-D01:2022	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина D01. Стійкість забарвлення до сухого чищення з використанням розчинника перхлоретилену (EN ISO 105-D01:2010, IDT; ISO 105-D01:2010, IDT)
ДСТУ EN ISO 4920	Текстиль. Визначення опору до поверхневого зволоження
ДСТУ EN ISO 14419	Текстиль. Масловідштовхувальна здатність
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01	Текстиль. Випробування на стійкість пофарбування
ДСТУ ISO 105-X12	Текстиль. Випробування на стійкість пофарбування
ДСТУ ISO 4915	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія
ДСТУ ISO 4916	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія
ТС А01ХЈ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01ХЈ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019	Загальні вимоги до компетентності випробувальних та калібрувальних лабораторій (EN ISO/IEC 17025:2017, IDT; ISO/IEC 17025:2017, IDT)

ПРОЄКТ

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ або методику, на які є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

До набуття спроможностей акредитованих лабораторій на перевірку показників згідно з документом або методами, на які є посилання у цій ТС Міноборони, дозволяється проводити перевірку показників поза сферою акредитації лабораторії

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони вжито такі скорочення:
БСК – бойовий спеціальний комплект;
ННН – номенклатурний номер НАТО;
ТС Міноборони – технічна специфікація Міністерства оборони України.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також іншими складовими частинами та матеріалами, що використовуються для його якісного виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразкам-еталонам.

Предмет виготовляють без поділу на ґатунки, при цьому він повинен відповідати вимогам, що пред’являються до предметів першого ґатунку.

3.1.2. Конструкція та зовнішній вигляд

За конструкцією предмет є рукавичками для захисту від механічних впливів, які виготовлені зі штучної шкіри та синтетичної посиленої тканини. Предмет складається з тильної частини та долонної частини.

Долонна частина виготовлена зі штучної шкіри, яка частково переходить на тильну частину предмета та забезпечує роботу з електронними сенсорними пристроями (touch screen), що підтверджується гарантійним листом виробника/постачальника.

Тильна частина виготовлена з двох шарів матеріалів. Зовнішній шар виготовлений з полотна трикотажного (100% поліамід або 100% поліестер), внутрішній шар виготовлений з полотна трикотажного з піною (100% поліестер).

Між пальцями виконано вставки з еластичного трикотажного полотна. Фіксація предмета на долоні здійснюється за допомогою хлястика з

ПРОЄКТ

термопластичної гуми довжиною (125 ± 2) мм (згідно з таблицею Д2.1 додатка 2), який з одного боку пришитий до предмета, а з іншого застібається за допомогою текстильної застібки довжиною (70 ± 2) мм.

Для захисту предмета від механічних пошкоджень на основний матеріал зовнішнього шару нанесено захисний елемент із термопластичної гуми. На елементі може міститися маркування у вигляді напису “ЗБРОЙНІ СИЛИ УКРАЇНИ” та емблеми Збройних Сил України або інших ідентифікаційних та конструктивних елементів (зокрема нейтрального або тактичного виконання) за погодженням із розробником.

Відкритий зріз предмета оброблений стрічкою оздоблювальною в тон основного матеріалу (або чорного), шириною (14 ± 2) мм.

З долонної частини пришита стрічка синтетична шириною (10 ± 2) мм та довжиною (80 ± 10) мм для формування петель кріплення предмета до спорядження.

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати зразкам-еталонам та вигляду на рис. Д1.1, Д1.2 додатка 1.

3.1.3. Основні кольори предмета

Залежно від кольору основного матеріалу предмет виготовляється у видах, що зазначені у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предмета

Види предмета	Назва кольору долонної частини	Маскувальний малюнок тильної частини
Вид 1	Coyote	Coyote
Вид 2	Olive green	Olive green
Вид 3	Black	Black
Вид 4	Olive green	Маскувальний малюнок ММ-14
Вид 5	Black	Маскувальний малюнок ММ-16Ф
Вид 6	Coyote	Маскувальний малюнок Varan ЗСУ
Вид 7	Coyote	Маскувальний малюнок ММ-14
Примітка 1. Відповідність кольору визначається шляхом порівняння із затвердженим зразком. **Примітка 2**. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою органу, відповідального за планування закупівель товарів, робіт та послуг за тиловим напрямом Збройних Сил України.		

3.1.4. Розміри предмета

Предмет за розмірами повинен відповідати таблиці 2.

ПРОЄКТ

Таблиця 2 – Розміри предмета

Умовне позначення розміру предмета	S	М	L	XL
Обхват кисті правої руки (мм)	180-199	210-229	230-239	240-260
Примітка. Предмети інших розмірів можуть виготовлятися за вимогою органу, відповідального за планування закупівель товарів, робіт та послуг за тиловим напрямом Збройних Сил України.				

3.1.5. Лінійні виміри

Лінійні виміри готового предмета наведені у додатку 2 цієї ТС Міноборони.

3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Перелік матеріалів та вимоги до їх якості наведено в таблиці 3.

Таблиця 3 – Перелік матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет

Назва матеріалу	Нормативна
Штучна шкіра	Пп. 3.1.6.2
Полотно арамідне трикотажне	Пп. 3.1.6.3
Полотно трикотажне	Пп. 3.1.6.4
Полотно трикотажне з піною	Пп. 3.1.6.5
Еластичне полотно трикотажне	Пп. 3.1.6.6
Оздоблювальна синтетична текстильна стрічка	Пп. 3.1.6.7
Термопластична гума (додаткова захисна накладка)	Пп. 3.1.6.8
Термопластична гума (хлястик-застібка)	Пп. 3.1.6.9
Застібка текстильна	Пп. 3.1.6.10
Стрічка синтетична (для петель кріплення предмета до спорядження)	Пп. 3.1.6.11
Нитки швейні	Пп. 3.1.6.12

3.1.6.2. Штучна шкіра

Для виготовлення долонної частини предмета застосовують штучну шкіру, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам таблиці 4.

ПРОЄКТ

Таблиця 4 – Показники якості штучної шкіри

№ з/п	Найменування показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, в яких визначено метод перевірки показників
1.	Сировинний склад:		ДСТУ EN ISO 1833-7:2022, ДСТУ 4057
	поліамід (нейлон) %	60	
	поліестер або поліуретан, %	40	
	Примітка 1. Дозволяється відхилення за вмістом складників не більше ніж на ± 5 %.		
	Примітка 2. Допускається наявність у сировинному складі до 2 % інших матеріалів (волокон) без підтвердження їх наявності протоколами лабораторних випробувань.		
2.	Поверхнева густина, г/м^2, не менше	300	ДСТУ EN 12127:2009
3.	Стійкість до роздирання:		ДСТУ EN ISO 13937-2:2022
	у поздовжньому напрямку, Н, не менше	45	
	у поперечному напрямку, Н, не менше	45	
4.	Стійкість пофарбування:		
	до дії сухого тертя, бали, не менше	4	ДСТУ EN ISO 105-X12:2022
	до прання при 40°С, бали, не менше	4	ДСТУ EN ISO 105-C06:2022
	до хімічної чистки, бали, не менше	4	ДСТУ EN ISO 105-D01:2022
5.	Стійкість до дії мастил, не менше	4	ДСТУ EN ISO 14419:2022
6.	Стійкість до стирання (використовується абразив Р180, методика перевірки згідно з ДСТУ EN 388:2022), цикли, не менше	500	ДСТУ EN ISO 12947-2:2022
7.	Опір до зволоження, не менше	4	ДСТУ EN ISO 4920:2022

3.1.6.3. Полотно арамідне трикотажне

Для виготовлення посилювальної підкладки долонної частини використовують трикотажне арамідне полотно з поверхневою густиною не менше 130 г/м².

Трикотажне арамідне полотно у поєднанні з основним матеріалом долонної частини повинно забезпечувати відповідність таким вимогам:

1. Стійкість до порізу

Випробування проводять відповідно до пункту 6.2 ДСТУ EN 388. Випробувальний зразок являє собою смужку розміром (60 ± 6) мм × (100 ± 10) мм, що складається з трьох шарів матеріалів: двох верхніх шарів

ПРОЄКТ

штучної шкіри та нижнього шару трикотажного арамідного полотна. Зразки вирізають у діагональному напрямку відносно структури матеріалів.

Мінімальне значення індексу стійкості до порізу має становити **2,5.**

2. Стійкість до проколу

Випробування проводять відповідно до пункту 6.4 ДСТУ EN 388. Випробувальний зразок являє собою круг діаметром не менше 40 мм, що складається з трьох шарів матеріалів: двох верхніх шарів штучної шкіри та нижнього шару трикотажного арамідного полотна.

Мінімальне значення зусилля проколу має становити **150 Н.**

3.1.6.4. Полотно трикотажне

Для виготовлення тильної частини предмета застосовують полотно трикотажне, яке за якісними показниками повинно відповідати вимогам таблиці 5.

Таблиця 5 – Показники якості полотна трикотажного

№ з/п	Найменування показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, в яких визначено метод перевірки показників
1.	Склад: поліамід або поліестер, %	100	ДСТУ EN ISO 1833-7:2022, ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м^2, не менше	300	ДСТУ EN 12127:2009
3.	Стійкість до роздирання:		ДСТУ EN ISO 13937-2:2022
	у поздовжньому напрямку, Н, не менше	45	
	у поперечному напрямку, Н, не менше	45	
4.	Стійкість пофарбування:		
	до дії сухого тертя, бали, не менше	4	ДСТУ EN ISO 105-X12:2022
	до прання при 40°С, бали, не менше	4	ДСТУ EN ISO 105-C06:2022
	до хімічної чистки, бали, не менше	4	ДСТУ EN ISO 105-D01:2022
5.	Стійкість до стирання (використовується абразив Р180, методика перевірки згідно з ДСТУ EN 388:2022), цикли, не менше	500	ДСТУ EN ISO 12947-2:2022

ПРОЄКТ

3.1.6.5. Додатковим матеріалом тильної частини предмета є трикотажне полотно з піною (100% поліестер).

3.1.6.6. Еластичне трикотажне полотно, що застосовується між пальцями предмета, повинно бути виготовлене зі 100% поліаміду або 100% поліестеру, поверхневою густиною не менше ніж 50 г/м².

3.1.6.7. Для обробки відкритого зрізу застосовують синтетичну текстильну оздоблювальну стрічку шириною (14 ± 2) мм відповідно до ДСТУ 3482-96.

3.1.6.8. Додаткова захисна накладка, виготовлена з термопластичної гуми, за формою та лінійними розмірами повинна відповідати таблиці Д3.1 і рисунку Д3.1 додатка 3.

3.1.6.9. Хлястик-застібка, виготовлений із термопластичної гуми, за формою та лінійними розмірами повинен відповідати рисунку Д2.1 додатка 2.

3.1.6.10. Для виготовлення предмета застосовують текстильну застібку, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам, установленим для типу 1 у ТС Міноборони “Застібка текстильна” ТС А01ХЈ.32412-093:2018 (01).

3.1.6.11. Для формування петель кріплення предмета до спорядження застосовують синтетичну стрічку шириною (10 ± 2) мм і довжиною (80 ± 10) мм у готовому вигляді. Стрічка повинна відповідати вимогам таблиці 6.

Таблиця 6 – Показники якості стрічки синтетичної

№ З/п	Найменування показника	Одиниця виміру	Значення показника	Нормативна документація
1.	Матеріал			ДСТУ 4057-2001
	поліамід	%	100	
2.	Розривне навантаження, не менше	Н	1000	ДСТУ 2038-92
3.	Стійкість пофарбування до прання (при 40°С)	бал	4/4	ДСТУ EN ISO 105-C06:2022
4.	Стійкість пофарбування до дії органічних розчинників	бал	4	ДСТУ EN ISO 105-D01:2022
5.	Стійкість пофарбування до сухого тертя	бал	4	ДСТУ EN ISO 105-X12:2022
6.	Стійкість пофарбування до мокрого тертя	бал	4	ДСТУ EN ISO 105-X12:2022

3.1.6.12. Для виготовлення предмета застосовують швейні нитки в тон основного матеріалу відповідно до ТС Міноборони “Нитки швейні” ТС А01ХЈ.31137-063:2018 (01): тип 5, вид 1, кольору, який гармонує з кольором основного матеріалу.

*Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико-хімічних впливів відповідно до “Нитки швейні" ТС А01ХЈ.31137-063:2018 (01) не перевіряти до дії поту.

PROJECT

3.1.7. Особливості виготовлення

Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї ТС Міноборони та ДСТУ EN 388:2022. У готових предметах кінці ниток обрізують.

Внутрішні відкриті зрізи деталей предмета обметують тринитковою ланцюговою строчкою (код стібка 504 або 505 згідно з ДСТУ ISO 4915:2005 та ДСТУ ISO 4916:2005).

Усі кінці швів, а також місця розривів швів закріплюють зворотним стібком.

Деталі предмета зшивають двома паралельними строчками. Відстань від першої строчки до краю становить (1–2) мм, частота строчки — 4–5 стібків на 1 см шва, відстань між строчками — (1–2) мм.

Повне з'єднання тильної та долонної частин предмета з одночасним пристрочуванням стрілок до тильної частини виконується черезкрайнім (внутрішнім) методом, відстань строчки від краю (1-2) мм, частота строчки 4-5 стібків на 10 мм шву.

Вільний зріз обрамляють синтетичною тасьмою прямою однолінійною човниковою строчкою з частотою 4–5 стібків на 10 мм.

Всі внутрішні шви повинні бути прокладені подвійною однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301) або дволінійною зшивально-обметувальною ланцюговою строчкою (код стібка 506, 507).

Вільні кінці стрічок ремінних, репсової тасьми оплавляють для запобігання розпусканню.

3.1.8. Вимоги до маркування

3.1.8.1. Маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета застосовується етикетка та пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці та пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

Інформація на етикетці наноситься стійкою фарбою, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

3.1.8.2. Етикетка

Етикетка складена навпіл, розміром (45 ± 5) мм × (30 ± 5) мм, у готовому вигляді вшивається у шов або нашивається на шов оздоблювальної стрічки з внутрішньої сторони по центру долонної частини кожної рукавички.

Етикетка виготовляється зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу з поверхневою густиною не менше ніж 50 г/м².

Етикетка повинна містити таку інформацію:

– назва предмета (відповідно до пункту ІІІ Передмови цієї ТС Міноборони);

ПРОЄКТ

– емблема Збройних Сил України;
– ННН (номенклатурний номер НАТО) (за наявності);
– розмір предмета;
– вид предмета;
– сировинний склад;
– назва підприємства-виробника, країна виробництва;
– назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
– дата виготовлення (у форматі мм.рррр, де мм – номер місяця, рррр – рік);
– номер та дата договору про закупівлю (у форматі дд.мм.рррр);
– номер партії;
– маркування символами щодо догляду (згідно з ДСТУ EN ISO 3758);
– напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
– напис “УВАГА! Не піддавати дії вогню!”.

3.1.8.3. Пакувальний лист

Пакувальний лист білого кольору повинен містити таку інформацію:
– назва предмета (відповідно до пункту ІІІ Передмови цієї ТС Міноборони);
– ННН (за наявності);
– кількість предметів в упаковці;
– розмір предмета;
– вид предмета;
– сировинний склад;
– дата виготовлення (у форматі мм.рррр);
– номер партії;
– номер та дата договору про закупівлю (у форматі дд.мм.рррр);
– назва підприємства-виробника, країна виробництва;
– назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
– QR-код, який містить ННН (за наявності).

3.1.9. Вимоги до пакування

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання. Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета закупівлі, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Кожен предмет повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакет закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предметів під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 50 одиниць повинна пакуватися в полімерний або текстильний мішок. На кожен мішок кріпиться (приклеюється, або в інший спосіб) пакувальний лист з інформацією відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

ПРОЄКТ

Особливі вимоги до пакування встановлюються органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю Збройних Сил України.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет в цілому. Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини, що підтверджується документами на відповідність вимогам санітарного законодавства, виданими акредитованими органами або акредитованими лабораторіями.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеного між замовником та постачальником (виробником), вимогами наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зі змінами.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюються відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони. Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цій ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цій ТС Міноборони одиницях вимірювання.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують захист від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають у сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°С до +25°С і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1,0 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажами повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї

ПРОЄКТ

ТС Міноборони, збереження його основних технічних та якісних характеристик за умови дотримання умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання предмета становить п’ять років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

ПРОЄКТ

Додаток 1
до підпункту 3.1.2.

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета

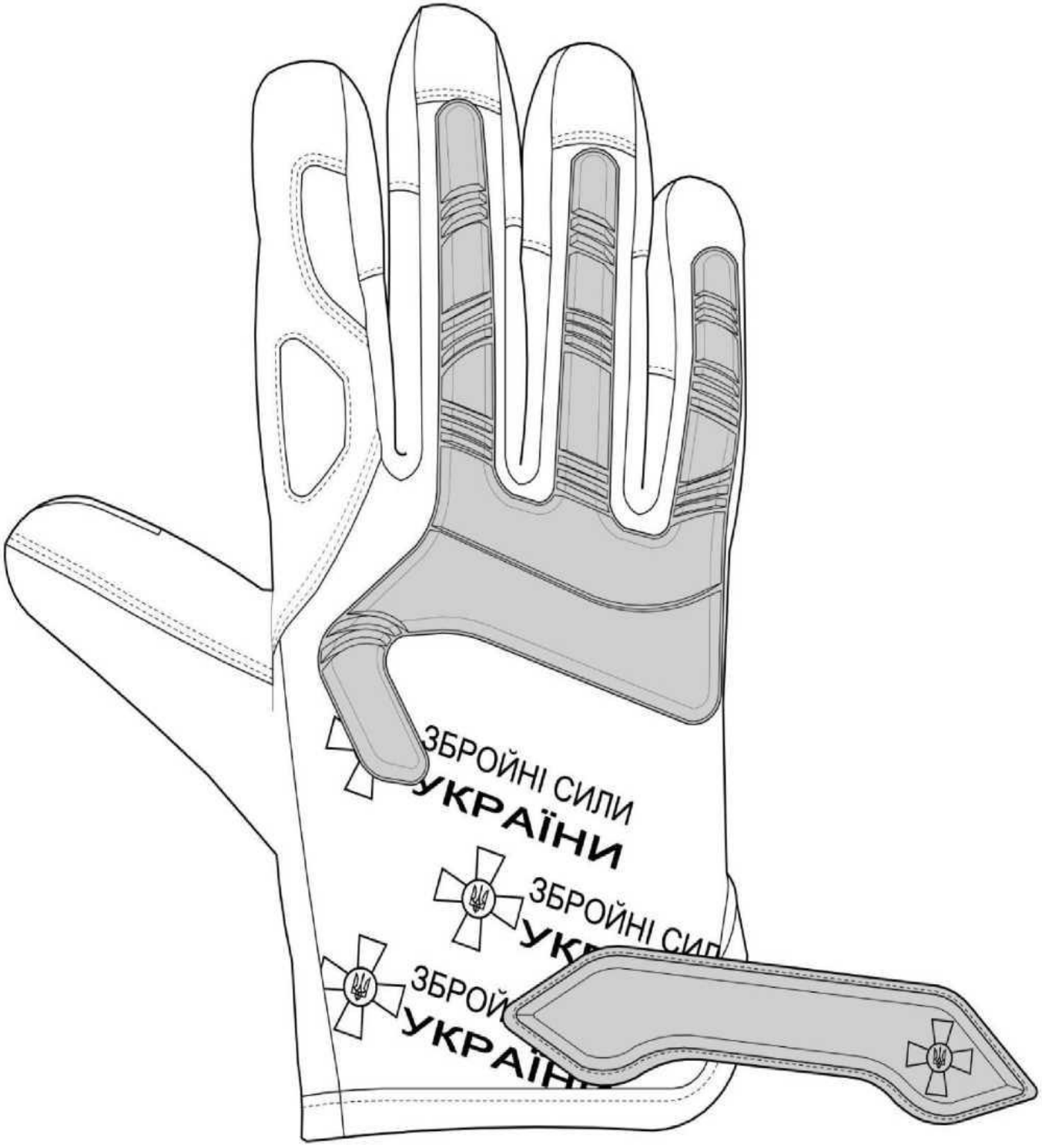


Рисунок Д1.1 – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета (тильна частина)

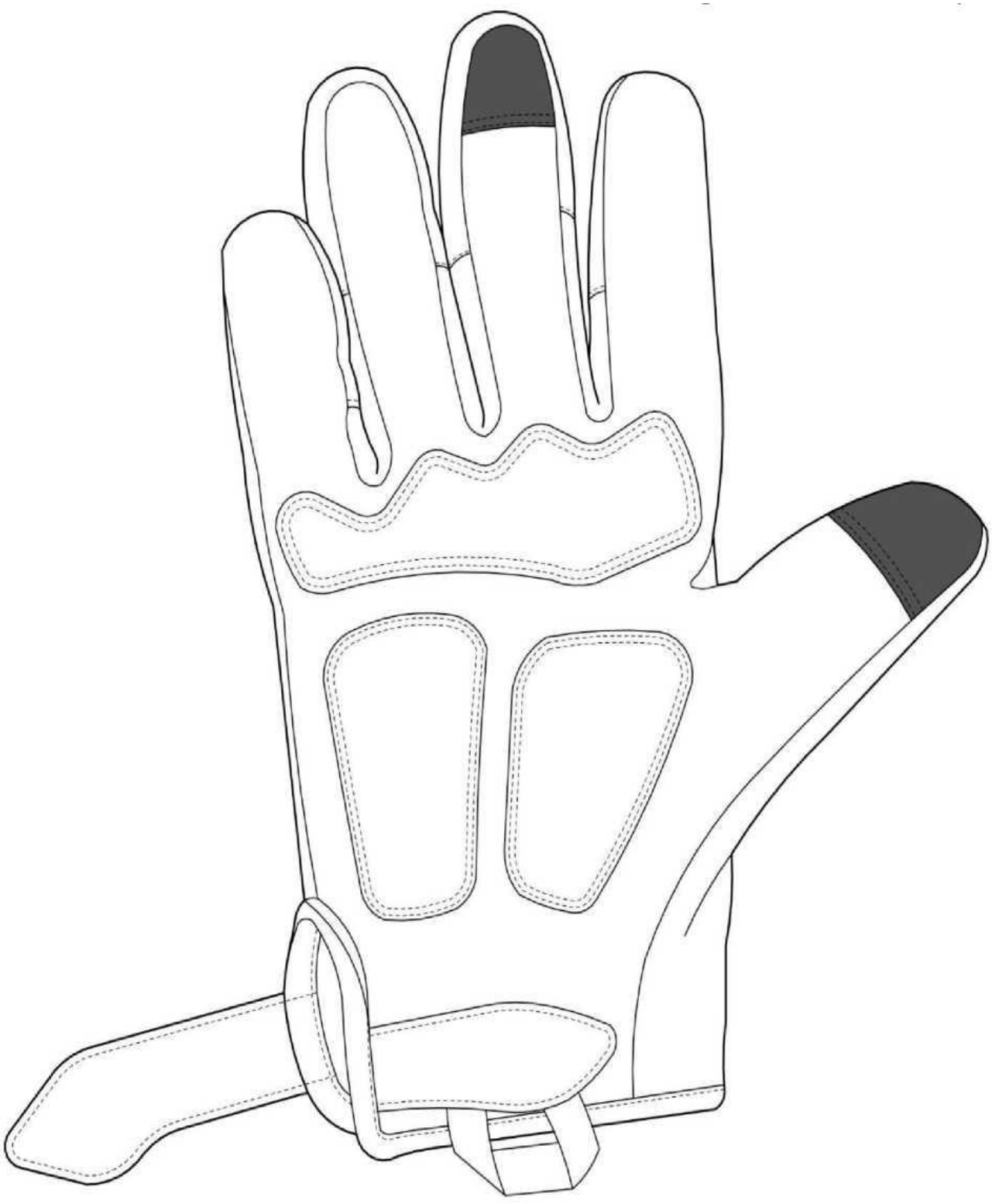


Рисунок Д1.2 – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета (долонна частина)

Додаток 2
до підпункту 3.1.5.

Позначення лінійних вимірів предмета

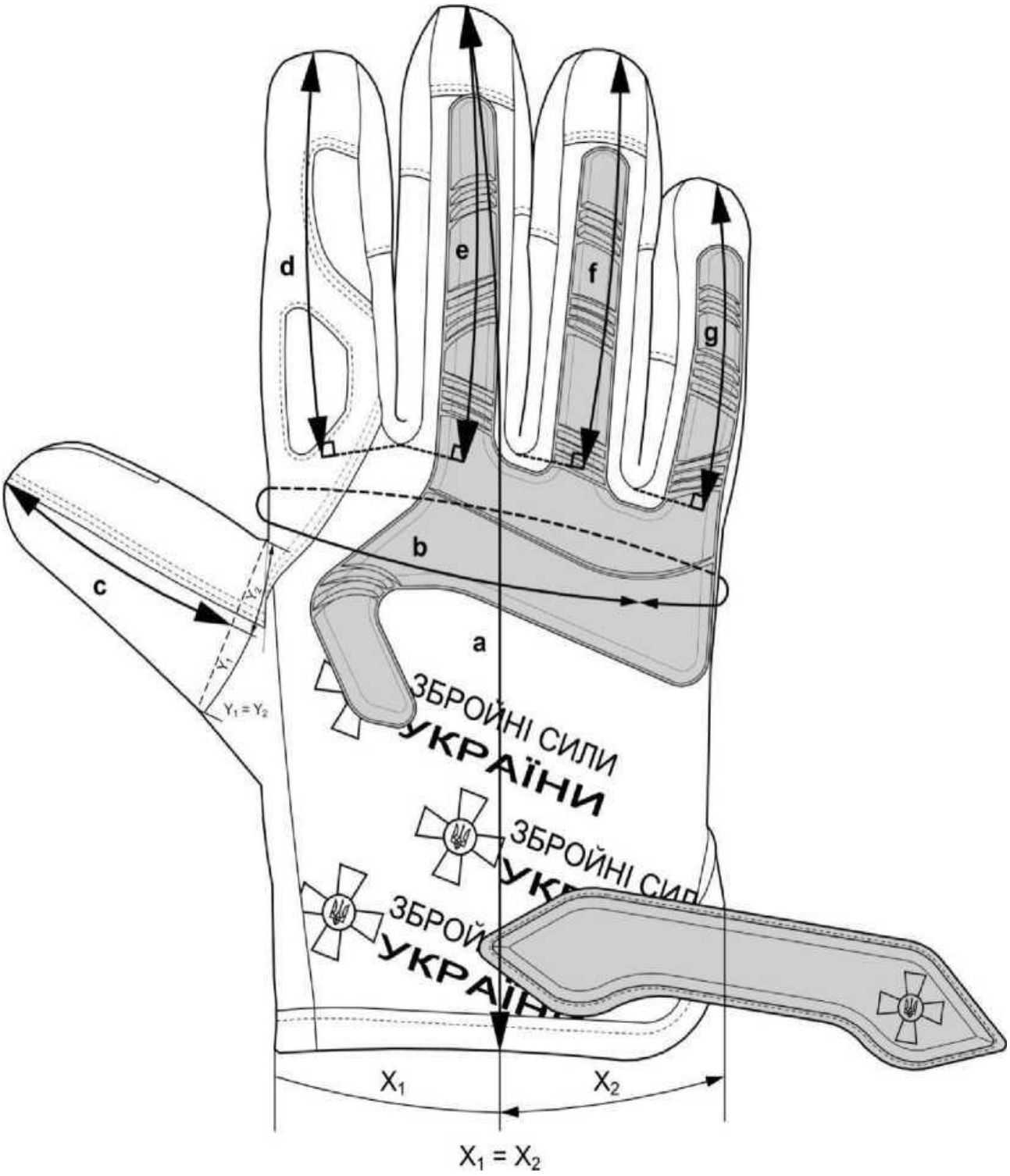


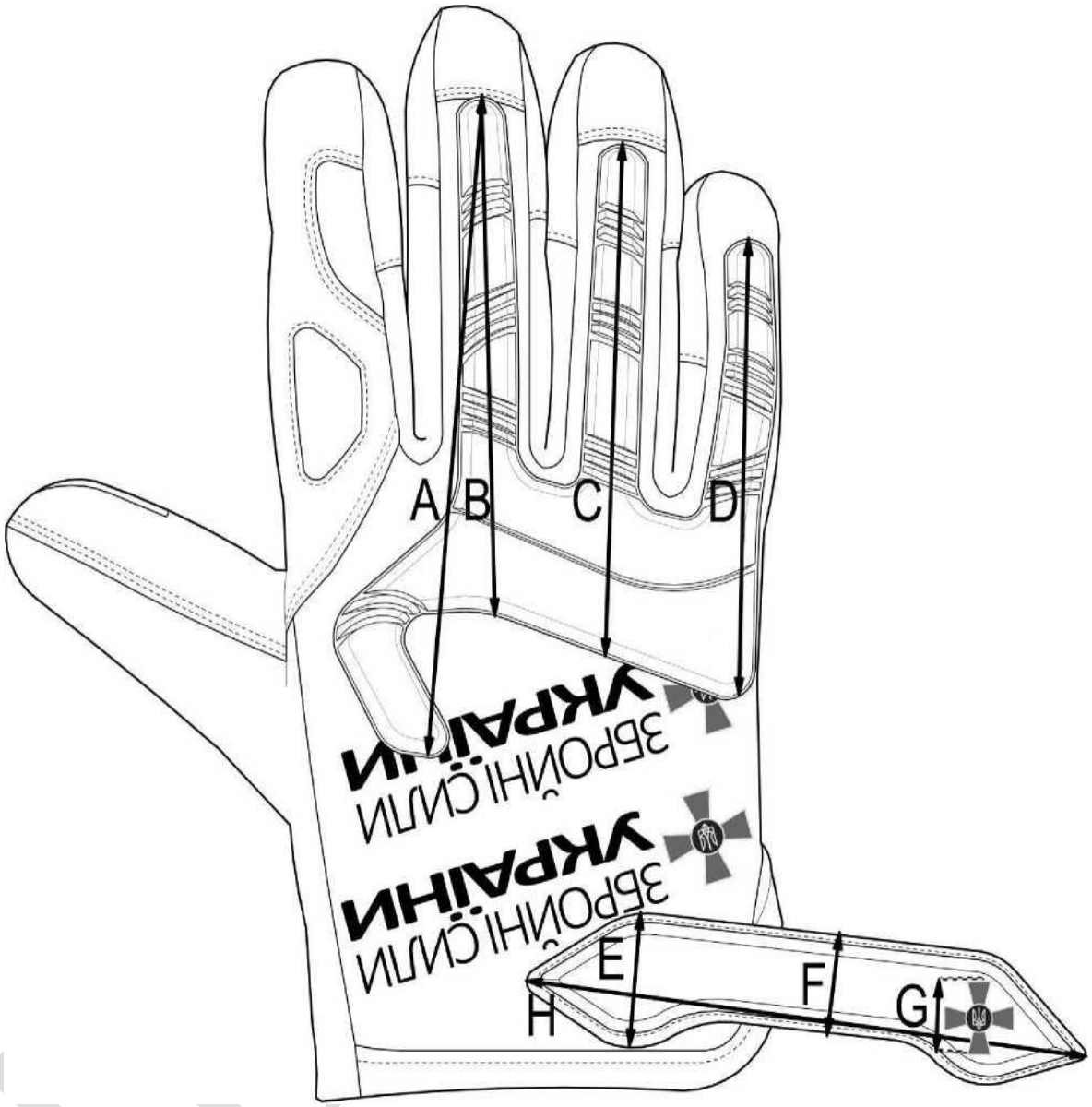
Рисунок Д2.1 - Позначення лінійних вимірів предмета

Таблиця Д2.1 - Лінійні виміри предмета в готовому вигляді

Позначення	**Розмір S**	**Розмір M**	**Розмір L**	**Розмір XL**	**Допустимі відхилення, мм**
a (довжина від кінчика середнього пальця до краю рукавички), мм	215	225	235	245	±5
b (обхват долоні), мм	210	225	235	245	±3
c (довжина великого пальця), мм	60	73	75	77	±2
d (довжина вказівного пальця), мм	86	88	90	92	±2
e (довжина середнього пальця), мм	101	103	105	107	±2
f (довжина безіменного пальця), мм	91	93	95	97	±2
g (довжина мізинця), мм	71	73	75	77	±2

ПРОЄКТ

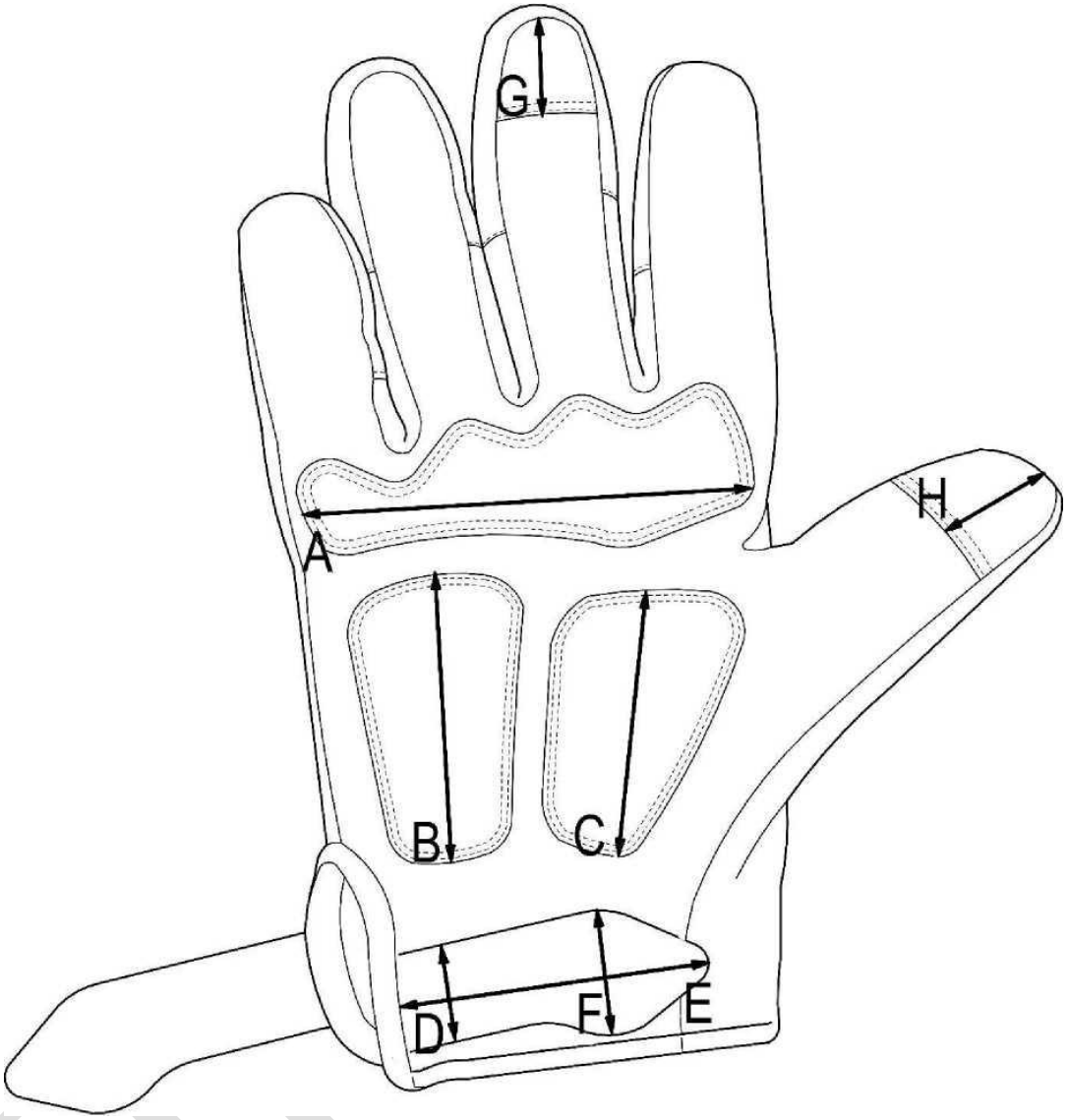
Додаток 3 до
підпункту 3.1.6.8.



Таблиця Д3.1 – Лінійні виміри додаткової захисної накладки

Позначення	**Показник, мм**	**Допустимі відхилення , мм**
A, мм	143	±2
B, мм	114	±2
C, мм	110	±2
D, мм	100	±2
E, мм	25	±2
F, мм	20	±2
G, мм	14	±1
H, мм	125	±2

Продовження додатка 3



Таблиця Д3.2 – Лінійні розміри накладок і текстильної застібки

Позначення	Показник, мм	Допустимі відхилення, мм
A, мм	100	±2
B, мм	63	±2
C, мм	60	±2
D, мм	20	±2
E, мм	70	±2
F, мм	25	±2
G, мм	25	±5
H, мм	25	±5