МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки директора Департаменту закупівель Міністерства оборони України
полковник
Андрій ТИЩУК
"21" 11 2026 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Командувач Сил логістики Збройних Сил України
полковник
Юрій ПОГРІБНИЙ
"02" 11 2026 р.

СТЕЛАЖ НА КОЛЕСАХ (ПЕРЕСУВНИЙ) 1200*500*1800

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ТС МОУ.19169-098:2026 (01)

Розроблено на заміну
ТС А01ХЈ.19169-627:2025 (02)
Дата надання чинності 02.11.2026

ПОГОДЖЕНО

Начальник Центрального управління продовольчого забезпечення Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник
Віталій ЯРЕМА
"14" 10 2026 р.

Реєстр. № МО/000569/ТС
"04" 11 2026 р.
Підпис
ГУ забезп. супроводж. життєвого циклу озбр. та ВТ

ПОГОДЖЕНО
в частині приймального контролю

Начальник управління оцінювання відповідності тилового майна Головного управління державного гарантування якості
(наказ начальника ГУДГЯ від 26.12.2025 №80/нагд, зі змінами)
полковник
Валерій ТОКАР
"16" 10 2026 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник Центрального управління розвитку матеріального забезпечення Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник
Віталій РЯБОВ
"14" 10 2026 р.

ЗМІСТ

ВСТУПНА ЧАСТИНА……..……..... 3

ВИМОГИ ДО ВИРОБУ…….…….. 4

1. Технічні та якісні характеристики……. 4
2. Вимоги безпеки…….. 5
3. Правила приймання…… 6
4. Методи контролю за якістю…….. 6
5. Вимоги до маркування та пакування…… 6
6. Гарантії постачальника (виробника) …..…….. 8

Нормативні посилання…….. ……..…. 9

Орієнтовний зовнішній вигляд виробу …….. 10

ВСТУПНА ЧАСТИНА

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблена в Центральному управлінні розвитку матеріального забезпечення Командування Сил логістики Збройних Сил України на підставі технічного завдання Центрального управління продовольчого забезпечення Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України відповідно до вимог ВСТ 001.002:2024(01) з метою встановлення вимог до стелажу на колесах (пересувного) 1200*500*1800 (далі – виріб), який є допоміжним немеханічним обладнанням і призначений для тривалого або короткострокового зберігання продуктів, посуду та кухонного інвентарю. Використовується в місцях зберігання продовольства та майна продовольчої служби, приготування та видачі гарячої їжі (складах, їдальнях, пунктах харчування, тощо).

Перелік нормативних посилань наведені в додатку 1 цієї ТС Міноборони.

Приклад запису назви предмета при закупівлі:
“Стелаж на колесах (пересувний) 1200*500*1800”
ТС МОУ.19169-099:2026 (01).

Код предмета закупівлі за:
ВПР 01.002.003-2014 (01): 19169 СТІЙКА, ДЛЯ ЗБЕРІГАННЯ, КУХОННОГО НАЧИННЯ (RACK,STORAGE,KITCHEN UTENSILS).

ДК 020:2016 71 Меблі (Furniture)
ДК 021:2015 39310000-8 Обладнання для закладів громадського харчування (Catering equipment)

Ця ТС Міноборони використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України майно продовольчої служби.

ВИМОГИ ДО ВИРОБУ

1. Технічні та якісні характеристики

Виріб за основними показниками функціонального призначення, комплектацією, конструкцією, показниками якості основних конструктивних елементів, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Матеріали, з яких виготовлений виріб, та його конструкція повинні забезпечувати збереження технічних характеристик у період усього призначеного строку використання, за умови дотримання вимог по експлуатації та зберіганню.

Основні показники виробу наведені в таблиці 1ТС Міноборони.

Таблиця 1.

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника
1	Зовнішня довжина, не менше, мм	1200
2	Зовнішня ширина, не менше, мм	500
3	Зовнішня висота, не менше, мм	1800
4	Кількість полиць, не менше, штук	4
5	Наявність регульованих опор на ніжках	обов’язкова
6	Відстань між полицями, не менше, мм	400
7	Розмір профільної труби каркасу, не менше, мм	40х40
8	Товщина стінки профільної труби, не менше, мм	1,5
9	Товщина сталі полиць, не менше, мм	1,0
10	Висота бортів полиць, не менше, мм	20
11	Кількість поворотних колес, од.	4
12	Кількість колес, обладнаних стопорами, не менше	2
13	Показник навантаження на одне колесо, не менше, кг	100

Окремі показники виробу, що підлягають перевірці в акредитованих випробувальних лабораторіях, наведені у таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 2.

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Метод перевірки
1.	Матеріал виготовлення	нержавіюча сталь відповідно п.1.1.	оптико-емісійний спектральний аналіз (OES)/ рентгенофлуоресцентний аналіз (XRF) або інший неруйнівний експрес-метод за методикою лабораторії
2.	Товщина сталі матеріалу виготовлення, мм	відповідно п.8-9 таблиці 1 цієї ТС МОУ	вимірювання за методикою лабораторії
3.	Витримувати навантаження на полицю без руйнування та недопустимої залишкової деформації, не менше, кг	100	випробування статичним навантаженням за методикою лабораторії
4.	Витримувати повне завантаження без руйнування та недопустимої залишкової деформації, не менше, кг	400	випробування статичним навантаженням за методикою лабораторії

1.1. Виріб повинен бути виготовлений з нержавіючої сталі без лакофарбового та іншого декоративного покриття.

Полиці повинні бути виготовлені зі сталі марки AISI 304 (EN 1.4301) або міжнародних аналогів.

Для виготовлення каркасу, крім вищезазначеної марки, допускається використання сталей марок AISI 201 (EN 1.4372), AISI 430 (EN 1.4016) або їх міжнародних аналогів.

1.2. Полиці повинні бути виготовлені з листової нержавіючої сталі. Поверхні полиць повинні бути рівними, гладкими, без гострих кромок, задирок та інших дефектів, доступними для миття, очищення та санітарної обробки. Конструкція полиць повинна забезпечувати рівномірний розподіл навантаження та надійну фіксацію. Полиці повинні бути виготовлені з додатковим підсиленням з використанням ребер жорсткості або металевих каркасів. Розмір полиць визначається відповідно технічних умов виробника.

1.3. Для транспортування, виріб конструктивно повинен бути обладнаний колесами, що відповідають вимогам: основа (диски) виготовлені з нержавіючої сталі; шини (контактний шар) виготовлені з литої гуми або термопластичної гуми стійкої до харчових кислот, жирів та мийних засобів, яка не залишає слідів на підлозі; колеса змонтовані за допомогою болтів або спеціальних платформ (що дозволяє їх заміну).

1.4. Виріб повинен бути виготовлений в заводських умовах методом штампування та зварювання. Зварні з’єднання (шви) повинні бути суцільними і обов’язково мають бути механічно оброблені для зачистки гострих країв. Виріб повинен бути новим та без видимих дефектів (вм’ятин, подряпин, деформацій, слідів корозії тощо).

2. Вимоги безпеки

Виріб повинен відповідати вимогам чинного санітарного законодавства України, ДСТУ, ТУ виробника або технічної документації передбаченої виробником, викладеної українською мовою та мати характеристики відповідно до зазначених технічних вимог цієї ТС Міноборони.

У разі постачання виробу за імпортом, документи складені іноземною мовою, повинні мати офіційний автентичний переклад українською мовою.

Постачальник (виробник) повинен надати наступні документи:

документ виробника (технічний паспорт, технічний опис, каталог, специфікацію або інший документ), що підтверджує технічні характеристики виробу;

сертифікат відповідності, який підтверджує, що виріб відповідає вимогам нормативної документації та нормам безпеки, виданий уповноваженим органом сертифікації (як національним, так і міжнародним, що має відповідні повноваження) або декларацію про відповідність складену виробником, що підтверджує виконання вимог ДСТУ, ТУ та технічних регламентів, оформлену відповідно вимог чинного законодавства України;

документ, що підтверджує безпечність використання виробу (або матеріалів, з яких він виготовлений) у контакті з харчовими продуктами відповідно до вимог чинного законодавства України;

протокол(и) випробувань, щодо підтвердження відповідності окремих показників виробу вимогам цієї ТС Міноборони, виданий(і) випробувальною лабораторією, акредитованою Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність.

гарантійний талон.

3. Правила приймання

Приймання виробу здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, умов Державного контракту (договору) про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), у відповідності до інструкцій та нормативних документів щодо приймання даного виду виробу, зокрема, але не виключно: інструкції про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення та товарів народного споживання за кількістю, затвердженої постановою Державного арбітражу при Раді Міністрів СРСР від 15.06.65 № П-6; інструкції про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення і товарів народного споживання за якістю № П-7, затвердженої постановою Держарбітражу при Раді Міністрів СРСР від 25.04.1966 (із змінами і доповненнями).

4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони та державному контракті (договорі) про закупівлю.

Обсяг перевірки зразків виробу включає показники, визначені в таблиці 1 та таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Показники, визначені в таблиці 1, перевіряються шляхом візуального огляду, перевірки комплектності, вимірювання із застосуванням засобів вимірювальної техніки (за потреби), а також за даними технічної документації виробника. Показники, які неможливо перевірити зазначеними способами під час приймання виробу, підтверджуються технічним паспортом або іншою технічною документацією виробника (постачальника).

Показники, визначені в таблиці 2, підлягають випробуванню у випробувальній лабораторії, акредитованій Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та неупередженість (у разі відсутності у відповідній лабораторії акредитації для перевірки деяких визначених показників, дозволяється проводити перевірку цих показників у відповідній акредитованій лабораторії поза сферою її акредитації).

5. Вимоги до маркування та пакування

5.1. Маркування виробу

Маркування виробу повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Обов’язковим елементом маркування на пакуванні має бути номенклатурний номер НАТО предмета закупівлі та код NCAGE виробника.

Маркування може бути нанесено різними способами, кожен з яких має свої особливості та застосування. Основними методами маркування є сублімація, деколь, тамподрук, гравіювання та нанесення етикеток. Маркування може бути на етикетці, ярлику з текстом, бірці або етикетці зі штрих-кодами.

Маркування може бути безпосередньо на кожному виробі або на кожній упаковці (контейнері, ящику, коробці) з виробами.

Місце та метод маркування визначається виробником.

Маркування повинно містити таку інформацію:

а) назва виробника та/або товарний знак;

б) номер партії;

в) дата виготовлення у форматі – мм.рррр;

г) штрих-код або QR код.

Примітка: Маркування може змінюватися та/або доповнюватись додатковою інформацією про виріб, вказані показники визначаються замовником у договорі про закупівлю.

Пакувальний лист - документ, у якому відображаються всі види товару, наявного в кожній упаковці (контейнеру, ящику, коробці).

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

а) номер упаковки;

б) назва виробу;

в) номер партії;

г) дата виготовлення у форматі – мм.рррр;

ґ) назва підприємства-виробника, країна виробництва;

д) назва постачальника, країна походження (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

е) кількість виробів в упаковці

є) комплектація одного виробу;

ж) номер та дата договору про закупівлю у форматі – дд.мм.рррр.

З урахуванням габаритності, постачання баків для харчових відходів дорівнює контейнерній (фурній) партії товару - визначеній кількості продукції, яка відвантажується, транспортується або отримується одночасно за одним товаросупровідним документом (накладною, CMR, коносаментом) від одного відправника на адресу одного одержувача. Тобто, це весь обсяг товару, який вміщується в одну фуру (або інший транспортний засіб) і документально оформлений як єдине ціле.

5.2. Пакування

Пакування виробу повинне виконувати функцію захисту від пошкоджень, шкідливого впливу навколишнього середовища та запобігати забрудненню, а також забезпечити процеси зберігання, транспортування та перевантаження. Основні елементи упаковки (тара, пакувальні матеріали та засоби консервації) визначаються технічними умовами виробника.

Примітка: Особливі вимоги до пакування, у разі необхідності, встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації, протягом якого виробник (постачальник) гарантує якість виробу, повинен становити не менше 24 (двадцять чотири) місяці.

Постачальник (виробник) гарантує відповідність виробу вимогам цієї ТС Міноборони у разі дотриманням замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання (строк придатності для використання за призначенням без погіршення споживчих властивостей виробу, що можуть становити небезпеку для життя, здоров'я споживачів і навколишнього природного середовища) за умови дотримання вимог транспортування та зберігання встановлюється протягом терміну, визначеного виробником.

Примітка: Специфічні вимоги до транспортування та зберігання, у разі необхідності, встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначення документа	Назва
Закон України від 03.11.2022 № 2718-IX (із змінами)	“Про матеріали і предмети, призначені для контакту з харчовими продуктами”
Закон України від 25.12.2015 № 922-VIII (із змінами)	“Про публічні закупівлі”
Закон України від 12.05.1991 № 1023-XII (із змінами)	“Про захист прав споживачів”
Закон України від 15.01.2015 № 124-VIII (із змінами)	“Про технічні регламенти та оцінку відповідності”
ВСТ 001.002:2024(01)	“Військова стандартизація. Технічні специфікації Міністерства оборони України. Вимоги до підготовки, оформлення, позначення та обліку”
ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (EN ISO/IEC 17025:2017, IDT)	Загальні вимоги до компетентності випробувальних та калібрувальних лабораторій
ДСТУ EN 12983-1:2003 (EN 12983-1:2000, IDT)	Посуд побутовий кухонний. Частина 1. Загальні вимоги
ДСТУ EN 10088-1:2019	Сталі нержавкі. Частина 1. Перелік нержавких сталей (EN 10088-1:2014, IDT)
ДСТУ 2367-94	Єдина система захисту від корозії та старіння. Метали, сплави, покриття жаростійкі.
ДСТУ ISO 9001:2015	Системи управління якістю. Вимоги
ДСТУ 3021-95	Випробування і контроль якості продукції. Терміни та визначення
ДСТУ ISO 2859-1-2001	Статистичний контроль. Вибірковий контроль за альтернативною ознакою.
ДСТУ 2887-94	Паковання та маркування. Терміни та визначення
ДСТУ 2890-94	Тара і транспортування. Терміни та визначення
ДСТУ 4260:2003	Тара і паковання спожиткові. Маркування. Загальні вимоги

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

ОРІЄНТОВНИЙ ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ВИРОБУ



Примітка: Орієнтовний зовнішній вигляд - це попередня, загальна характеристика (ескіз, фотомонтаж) виробу, що дає уявлення про його майбутні контури та основні елементи без деталізації.