МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки директора Департаменту закупівель Міністерства оборони України
полковник
Андрій ТИЩУК
"__" _____ 2026 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Командувач Сил логістики Збройних Сил України
полковник
Юрій ПОГРІБНИЙ
"02" 11 2026 р.

КАЗАН ДО КУХНІ КП-125

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ТС МОУ.07863-110:2026(02)

Розроблено на заміну
ТС МОУ.07863-110:2026(01).
Дата надання чинності 02.11.2026

Реєстр. № МО/000577/ТС
"04" 11 2026 р.
Підпис
ГУ забезп. супроводж. життєвого циклу озбр. та ВТ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Центрального управління продовольчого забезпечення Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник
Віталій ЯРЕМА
"26" _____ 2026 р.

ПОГОДЖЕНО
в частині приймального контролю

Тимчасово виконуючий обов'язки начальника управління оцінювання відповідності тилового майна Головного управління державного гарантування якості
(наказ начальника ГУДГЯ від 26.12.2025 №80/нагд, зі змінами)
полковник
Олег САВЧУК
"26" 10 2026 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник Центрального управління розвитку матеріального забезпечення Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник
Віталій РЯБОВ
"26" 10 2026 р.

ЗМІСТ

ВСТУПНА ЧАСТИНА……..……..... 3

ВИМОГИ ДО ВИРОБУ…….…….. 4

1. Технічні та якісні характеристики……. 4
2. Вимоги безпеки…….. 6
3. Правила приймання…… 7
4. Методи контролю за якістю…….. 7
5. Вимоги до маркування та пакування…… 7
6. Гарантії постачальника (виробника) …..…….. 8

Нормативні посилання…….. ……..…. 9

Орієнтовний зовнішній вигляд виробу ……... 10

ВСТУПНА ЧАСТИНА

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблена в Центральному управлінні розвитку матеріального забезпечення Командування Сил логістики Збройних Сил України на підставі технічного завдання Центрального управління продовольчого забезпечення Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України відповідно до вимог ВСТ 001.002:2024(01) з метою встановлення вимог до казана до польової кухні КП-125 (далі – виріб) - ємність для приготування і подальшого транспортування гарячої їжі (першої або другої страви або кип’ятку для чаю) в польових умовах.

Перелік нормативних посилань наведені в додатку 1 цієї ТС Міноборони.

Приклад запису назви предмета при закупівлі:
“Казан до кухні КП-125” ТС МОУ.07863-110:2026 (02).

Код предмета закупівлі за:
ВПР 01.002.003-2014 (01): 07863 КОТЕЛ ДЛЯ ПРИГОТУВАННЯ ЇЖІ (POT,COOKING).

ДК 020:2016 73 Обладнання для приготування та подачі їжі (Food Preparation and Serving Equipment).
ДК 021:2015 39220000-0 Кухонне приладдя, товари для дому та господарства і приладдя для закладів громадського харчування (Kitchen equipment, household and domestic items and catering supplies).

Ця ТС Міноборони використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України майна продовольчої служби.

ВИМОГИ ДО ВИРОБУ

1. Технічні та якісні характеристики

Виріб за основними показниками функціонального призначення, комплектацією, конструкцією, показниками якості основних конструктивних елементів, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Матеріали, з яких виготовлений виріб, та його конструкція повинні забезпечувати збереження технічних характеристик у період усього призначеного строку використання, за умови дотримання вимог по експлуатації та зберіганню.

Основні показники виробу наведені у таблиці 1 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 1.

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника
1.	Загальна довжина, не більше мм	515
2.	Загальна ширина, не більше мм	445
3.	Загальна висота, не більше мм	395
4.	Кількість ручок для перенесення, шт.	2
5.	Наявність бокової ручки (для висування з жарової шафи), шт.	обов’язкова
6.	Зазор між зовнішньою поверхнею корпусу і внутрішньою поверхнею ручок, не менше мм	30
7.	Довжина кожної ручки, не менше, мм	150
8.	Діаметр горловини, не менше, мм	230
9.	Наявність відкидної кришки з паровипускним клапаном і механізмом притискання (коромислом)	обов’язкова
10.	Наявність ущільнювальної прокладки на кришці	обов’язкова
11.	Наявність відкидного болта з гайкою-баранчиком (для притискання)	обов’язкова
12.	Сумісність з кухнею КП-125	обов’язкова

Окремі показники виробу, що підлягають перевірці в акредитованих випробувальних лабораторіях, наведені у таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 2.

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Метод перевірки
1.	Номінальна місткість, л	не менше 56	за методикою лабораторії
2.	Матеріал виготовлення	нержавіюча сталь AISI 304 або міжнародні аналоги	оптико-емісійний спектральний аналіз (OES)/ рентгенофлуоресцентний аналіз (XRF) або інший неруйнівний експрес-метод за методикою лабораторії
3.	Товщина металу, мм	не менше 1,5	за методикою лабораторії
4.	Герметичність	відсутність ознак протікання	відповідно п.п. 1.1. цієї ТС МОУ або за методикою лабораторії
5.	Стійкість ущільнювальної прокладки до температурних впливів (від –30 °С до +130 °С)	відсутність тріщин, деформації та втрати герметичності	випробування за методикою лабораторії

1.1. Виріб не повинен протікати після заповнення виробу водою до номінальної місткості, герметичного закриття штатними засобами герметизації та витримуванні у перевернутому положенні протягом 10–15 хвилин.

1.2. Виріб повинен безперешкодно встановлюватися в жаровій шафі польової кухні КП-125. Після встановлення виробу, дверцята жарової шафи повинні вільно закриватись.

1.3. Зварні з'єднання на виробі повинні бути суцільними, герметичними, міцними та корозійностійкими. На поверхні зварних швів не допускаються тріщини, наскрізні пори, непровари, підрізи, пропали, раковини, напливи та інші дефекти, що впливають на герметичність, міцність і безпечність виробу. Поверхня зварних швів повинна бути гладкою, без гострих виступів і нерівностей, що ускладнюють очищення та можуть спричинити накопичення залишків продукту.

Внутрішня поверхня ємності повинна мати плавні заокруглені переходи між дном, бічними стінками та верхньою частиною ємності. Не допускаються гострі внутрішні кути, різкі переломи поверхонь, щілини та заглиблення, у яких можуть накопичуватися залишки продукту та які ускладнюють очищення, миття і санітарну обробку.

Після зварювання на поверхні зварних швів та в зоні термічного впливу не допускаються видимі ознаки окислення та корозії.

1.4. Виріб повинен мати горловину, відкидну круглу кришку, що обладнана паровипускним клапаном і механізмом притискання у вигляді коромисла. Кришка при закритті повинна герметично притискатися до горловини та задраюватися відкидним болтом з гайкою-баранчиком.

1.5. Паровипускний клапан повинен забезпечувати автоматичне скидання надлишкового тиску, що виникає під кришкою казана, при надлишковому тиску та автоматично закриватися після його зниження.

1.6. Виріб конструктивно повинен мати прямокутну форму з округленими кутами.

1.7. Виріб повинен бути обладнаний двома ручками для перенесення та однією ручкою для висування виробу з жарової шафи.

1.8. Виріб повинен бути новим та без видимих дефектів (вм’ятин, подряпин, деформацій, слідів корозії тощо).

2. Вимоги безпеки

Виріб повинен відповідати вимогам чинного санітарного законодавства України, ДСТУ, ТУ виробника або технічної документації передбаченої виробником, викладеної українською мовою та мати характеристики відповідно до зазначених технічних вимог цієї ТС Міноборони.

У разі постачання виробу за імпортом, документи складені іноземною мовою, повинні мати офіційний автентичний переклад українською мовою.

Постачальник (виробник) повинен надати наступні документи:

документ виробника (технічний паспорт, технічний опис, каталог, специфікацію або інший документ), що підтверджує технічні характеристики виробу;

сертифікат відповідності, який підтверджує, що виріб відповідає вимогам нормативної документації та нормам безпеки, виданий уповноваженим органом сертифікації (як національним, так і міжнародним, що має відповідні повноваження) або декларацію про відповідність складену виробником, що підтверджує виконання вимог ДСТУ, ТУ та технічних регламентів, оформлену відповідно вимог чинного законодавства України;

документ, що підтверджує безпечність використання виробу (або матеріалів, з яких він виготовлений) у контакті з харчовими продуктами відповідно до вимог чинного законодавства України;

протокол(и) випробувань, щодо підтвердження відповідності окремих показників виробу вимогам цієї ТС Міноборони, виданий(і) випробувальною лабораторією, акредитованою Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність;

гарантійний талон.

3. Правила приймання

Приймання виробу здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, умов Державного контракту (договору) про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), у відповідності до інструкцій та нормативних документів щодо приймання даного виду виробу, зокрема, але не виключно: інструкції про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення та товарів народного споживання за кількістю, затвердженої постановою Державного арбітражу при Раді Міністрів СРСР від 15.06.65 № П-6; інструкції про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення і товарів народного споживання за якістю № П-7, затвердженої постановою Держарбітражу при Раді Міністрів СРСР від 25.04.1966 (із змінами і доповненнями).

4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони та державному контракті (договорі) про закупівлю.

Обсяг перевірки зразків виробу включає показники, визначені в таблиці 1 та таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Показники, визначені в таблиці 1, перевіряються шляхом візуального огляду, перевірки комплектності, вимірювання із застосуванням засобів вимірювальної техніки (за потреби), а також за даними технічної документації виробника. Показники, які неможливо перевірити зазначеними способами під час приймання виробу, підтверджуються технічним паспортом або іншою технічною документацією виробника (постачальника).

Показники, визначені в таблиці 2, підлягають випробуванню у випробувальній лабораторії, акредитованій Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та неупередженість (у разі

відсутності у відповідній лабораторії акредитації для перевірки деяких визначених показників, дозволяється проводити перевірку цих показників у відповідній акредитованій лабораторії поза сферою її акредитації).

5. Вимоги до маркування та пакування

5.1. Маркування виробу

Маркування виробу повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Обов'язковим елементом маркування на пакуванні має бути номенклатурний номер НАТО предмета закупівлі та код NCAGE виробника.

Маркування може бути нанесено різними способами, кожен з яких має свої особливості та застосування. Основними методами маркування є сублімація, деколь, тамподрук, гравіювання та нанесення етикеток. Маркування може бути на етикетці, ярлику з текстом, бірці або етикетці зі штрих-кодами.

Маркування може бути безпосередньо на виробі або на кожній упаковці (контейнері, ящику, коробці) з виробами.

Місце та метод маркування визначається виробником.

Маркування повинно містити таку інформацію:

а) назва виробника та/або товарний знак;

б) номер партії;

в) дата виготовлення у форматі – мм.рррр;

г) штрих-код або QR код.

Примітка: Маркування може змінюватися та/або доповнюватись додатковою інформацією про виріб, вказані показники визначаються замовником у договорі про закупівлю.

Пакувальний лист - документ, у якому відображаються всі види товару, наявного в кожній упаковці (контейнеру, ящику, коробці).

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

а) номер упаковки;

б) назва виробу;

в) номер партії;

г) дата виготовлення у форматі – мм.рррр;

ґ) назва підприємства-виробника, країна виробництва;

д) назва постачальника, країна походження (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

е) кількість виробів в упаковці;

є) номер та дата договору про закупівлю у форматі – дд.мм.рррр..

5.2. Пакування

Пакування виробу повинне виконувати функцію захисту від пошкоджень, шкідливого впливу навколишнього середовища та запобігати забрудненню, а також забезпечити процеси зберігання, транспортування та перевантаження. Основні елементи упаковки (тара, пакувальні матеріали та засоби консервації) визначаються технічними умовами виробника.

Примітка: Особливі вимоги до пакування, у разі необхідності, встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації, протягом якого виробник (постачальник) гарантує якість виробу, повинен становити не менше 24 (двадцяти чотирьох) місяців.

Постачальник (виробник) гарантує відповідність виробу вимогам цієї ТС Міноборони у разі дотриманням замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання (строк придатності для використання за призначенням без погіршення споживчих властивостей виробу, що можуть становити небезпеку для життя, здоров'я споживачів і навколишнього природного середовища) за умови дотримання вимог транспортування та зберігання встановлюється протягом терміну, визначеного виробником.

Примітка: Специфічні вимоги до транспортування та зберігання, у разі необхідності, встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначення документа	Назва
Закон України від 03.11.2022 № 2718-IX (із змінами)	“Про матеріали і предмети, призначені для контакту з харчовими продуктами”
Закон України від 25.12.2015 № 922-VIII (із змінами)	“Про публічні закупівлі”
Закон України від 12.05.1991 № 1023-XII (із змінами)	“Про захист прав споживачів”
Закон України від 15.01.2015 № 124-VIII (із змінами)	“Про технічні регламенти та оцінку відповідності”
Військовий стандарт 001.002:2024(01)	“Військова стандартизація. Технічні специфікації Міністерства оборони України. Вимоги до підготовки, оформлення, позначення та обліку”.
ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (EN ISO/IEC 17025:2017, IDT)	Загальні вимоги до компетентності випробувальних та калібрувальних лабораторій
ДСТУ EN 10088-2:2010 (EN 10088-2:2005, IDT)	Сталі нержавкі. Частина 2. Лист і стрічка з корозійнотривких сталей загальної призначеності. Технічні умови постачання.
ДСТУ 9029:2020	Сталь аустенітна.
ДСТУ 2367-94	Єдина система захисту від корозії та старіння. Метали, сплави, покриття жаростійкі.
ДСТУ ISO 188:2019 (ISO 188:2011, IDT)	Гума вулканізована чи термопластична. Методи випробування на прискорене старіння та термостійкість
ДСТУ ISO 9001:2015	Системи управління якістю. Вимоги
ДСТУ 9129:2021	Металопродукція. Правила приймання, маркування, пакування, транспортування та зберігання
ДСТУ 3021-95	Випробування і контроль якості продукції. Терміни та визначення
ДСТУ ISO 2859-1-2001	Статистичний контроль. Вибірковий контроль за альтернативною ознакою.
ДСТУ 2887-94	Паковання та маркування. Терміни та визначення
ДСТУ 4260:2003	Тара і паковання спожиткові. Маркування. Загальні вимоги

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та неупередженість не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

ОРІЄНТОВНИЙ ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ВИРОБУ



Примітка: Орієнтовний зовнішній вигляд - це попередня, загальна характеристика (ескіз, фотомонтаж) виробу, що дає уявлення про його майбутні контури та основні елементи без деталізації.