

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПРОЄКТ

**КОСТЮМ СПЕЦІАЛЬНИЙ ЛІТНІЙ
(ТИП Б1)**

**ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ**

ТС А01ХJ. 33387-ХХХ:2026 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності _____

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПРОЕКТ

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку матеріального забезпечення.

Розробники: **В. Рябов** (керівник розробки), **А. Ярошно, К. Тарасова, А. Скворцов** (розробники).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

Технічна специфікація Міністерства оборони України “Костюм спеціальний літній (Тип Б1)” ТС А01ХJ. 33387-XXX:2026 (01).

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Костюм спеціальний літній (Тип Б1)”, Вид Х ТС А01ХJ. 33387-XXX:2026 (01)”, де Вид Х – колір предмета відповідно до пункту 3.1.4 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України.

Додатково може бути зазначена інша інформація.

IV. Затверджено _____ 2026 року.

Введено в дію _____ 2026 року.

Термін дії – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВПР 01.002.003-2014 (01): 33387 Комплект одягу військової уніформи (CLOTHING OUTFIT, SERVICE UNIFORM).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУП	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ	8
3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА	8
3.1. Технічні та якісні характеристики	8
3.2. Вимоги безпеки	21
3.3. Правила приймання	21
3.4. Методи контролю за якістю	22
3.5. Умови транспортування та зберігання	22
3.6. Гарантії постачальника (виробника)	22
Додаток 1 Орієнтовний зовнішній вигляд предмета	23
Додаток 2 Специфікація деталей предмета	28
Додаток 3 Лінійні виміри предмета	32
Додаток 4 Площі предмета	37
Додаток 5 Бібліографія	38

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – TC Міноборони) розроблена з метою встановлення вимог до костюму спеціального літнього (Тип Б1) (далі – предмет).

Предмет входить до бойового спеціального комплексу (БСК) військовослужбовців Збройних Сил України та Державної спеціальної служби транспорту. Предмет призначений для захисту від впливу засобів ураження осколкового типу та вторинних факторів їх застосування під час експлуатації в польових умовах, при проведенні тренувань або під час виконання бойових та навчально-бойових завдань, веденні бойових дій.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Познака документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 (зі змінами)	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
VST 01.301.003 – 2020 (02)	Речове забезпечення. Визначення класу захисту та процедура оцінювання індивідуальних засобів бронезахисту. Протикульний та протиосколковий захист. (STANAG 2920 Ed.3 /AEP 2920 Ed. A Ver.2, Classification of personal armour. Procedure for the evaluation and Classification of personal armour. Bullet and Fragmentation Threats, IDT)
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4920:2005	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризкуванням) (ISO 4920:1981, IDT)
ДСТУ ISO 11092:2005	Матеріали текстильні. Оцінювання фізіологічного впливу. Вимірювання теплового опору та водо-, паронепроникності в установленому режимі (методом виділення вологи на захищеній гарячій пластинці) (ISO 11092:1993, IDT)

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка (ISO 12947-2:1998, IDT)
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання (ISO 13937-2:2000, IDT)
ДСТУ ISO 17493:2018 (ISO 17493:2016, IDT)	Одяг і засоби захисту від високих температур. Метод визначення конвективної теплостійкості за допомогою печі з циркуляцією гарячого повітря
ДСТУ ISO 105-A02:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А02. Сіра шкала для оцінювання зміни кольору (ISO 105-A02:1993, IDT)
ДСТУ ISO 105-A03:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А03. Сіра шкала для оцінювання фарбовання (ISO 105-A03:1993, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ISO 105-B02:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина B02. Метод визначення тривкості фарбовання до дії штучного світла з використанням ксенонової дугової лампи (ISO 105-B02:1994, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ EN 20105-A02:2022 (EN 20105-A02:1994, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина А02. Шкала сірого для оцінювання зміни забарвлення
ДСТУ EN ISO 3758:2022 (EN ISO 3758:2012, IDT; ISO 3758:2012, IDT)	Текстиль. Код маркування догляду за допомогою символів
ДСТУ EN ISO 4920:2022 (EN ISO 4920:2012, IDT; ISO 4920:2012, IDT)	Текстильні тканини. Визначення стійкості до змочування поверхні (випробування розпиленням)
ДСТУ EN ISO 11092:2022 (EN ISO 11092:2014, IDT; ISO 11092:2014, IDT)	Текстиль. Фізіологічні ефекти. Вимірювання опору термічній та водяній парі в стаціонарних умовах (випробування на гарячій плиті із захистом від потовиділення)

Познака документа	Назва
ДСТУ EN ISO 12947-2:2022 (EN ISO 12947-2:2016, IDT; ISO 12947-2:2016, IDT)	Текстиль. Визначення стійкості тканин до стирання за методом Мартіндейла. Частина 2. Визначення руйнування зразка
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
СТУ EN ISO 13937-2:2022 (EN ISO 13937-2:2000, IDT; ISO 13937-2:2000, IDT)	Текстиль. Властивості тканин на розрив. Частина 2. Визначення зусилля розриву контрольних зразків у формі штанів (метод одноразового розриву)
ДСТУ EN ISO 15025:2016 (EN ISO 15025:2002, IDT; ISO 15025:2000, IDT)	Одяг захисний. Захист від тепла та полум'я. Метод випробування на обмежене поширення полум'я
ДСТУ EN ISO 15025:2022 (EN ISO 15025:2016, IDT; ISO 15025:2016, IDT)	Захисний одяг. Захист від полум'я. Метод випробування на обмежене поширення полум'я
ДСТУ EN ISO 105-A03:2022 (EN ISO 105-A03:2019, IDT; ISO 105-A03:2019, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина А03. Шкала сірого для оцінювання фарбування
ДСТУ EN ISO 105-B02:2022 (EN ISO 105-B02:2014, IDT; ISO 105-B02:2014, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина В02. Стійкість забарвлення до штучного світла. Випробування ксеноновою дуговою лампою
ДСТУ EN ISO 105-X12:2022 (EN ISO 105-X12:2016, IDT;ISO 105-X12:2016, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина Х12. Стійкість забарвлення до стирання
ДСТУ CEN ISO/TR 11827:2022 (CEN ISO/TR 11827:2016, IDT; ISO/TR 11827:2012, IDT)	Текстиль. Випробування складу. Ідентифікація волокон
ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова”
ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01) зі зміною № 1	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібки – блискавки”
ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
ТС А01ХJ.16782-094:2020 (02)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Стрічка еластична”
ТС А01ХJ.06908-098:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканина поліамідна”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ або методика, на які є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його якісного виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону.

3.1.2. Комплектність

До комплекту постачання входять:
 куртка спеціальна (далі – елемент 1);
 штани спеціальні (далі – елемент 2);
 сумка (індивідуальна сумка для перенесення);
 паспорт.

3.1.3. Конструкція та зовнішній вигляд предмета

Предмет на підкладці, з балістичним захистом від впливу засобів ураження осколкового типу та вторинних факторів їх застосування.

Матеріал балістичного захисту повторює конструкцію матеріалу верху предмета. Допускається утворення зазорів до 10 мм в місцях зшивання деталей крою балістичного пакету (шви пришивання рукавів та коміра-стояка елемента 1, крокового, середніх швів передніх та задніх половинок тощо) та країв виробу.

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета наведено в додатку 1.

Специфікація деталей предмета наведена в додатку 2.

3.1.3.1. Елемент 1

Елемент 1 прямого силуету, з центральною застібкою-блискавкою, яка переходить на комір-стояк, з відстібним капюшоном та рукавами реглан. Центральна застібка-блискавка перекривається зовнішньою планкою, шириною $(9,0 \pm 0,5)$ см, яка фіксується п'ятьма застібками текстильними, довжиною $(8,0 \pm 0,5)$ см.

Елемент 1 по боковим швам застібається на роз'ємну застібку-блискавку з двома бігунками та внутрішньою захисною планкою.

Пілочка складається з відлітної кокетки, з верхньої, центральної та бокової частини. Верхня частина пілочки, під кокеткою складається з двох шарів полотна трикотажного (сітки), що виконує функцію вентиляції. Центральна та бокова частини з'єднуються застібкою-блискавкою з двома бігунками, утворюючи розріз для доступу до нижнього шару одягу. Застібка-блискавка перекривається зовнішньою захисною планкою, шириною $(6,0 \pm 0,5)$ см, яка фіксується двома застібками текстильними, довжиною $(5,0 \pm 0,5)$ см.

На кокетках та центральних частинах пілочок нашиваються панелі з тканини поліамідної із системою MOLLE (Modular Lightweight Load-Carrying Equipment – модульна полегшена система кріплення та транспортування спорядження), що виконані лазерною різкою. Панелі дублюються тканиною поліамідною. Панелі фіксуються подвійною строчкою до основного матеріалу та матеріалу для балістичного захисту.

Спинка складається з відлітної кокетки, верхньої та нижньої частини. Верхня частина спинки, під кокеткою з полотна трикотажного (сітки), що виконує функцію вентиляції. Додатково полотно трикотажне (сітка) вздовж посилюється трьома тасьмами текстильними (репсовими). Низ кокетки спинки обробляється обшивкою. По центру ширини кокетки зсередини на підкладку нашивається тасьми текстильні (репсові). Кокетка фіксується до спинки в місці накладання тасьм текстильних (репсових) на кокетці та полотні трикотажному (сітці) наскрізь.

Рукав реглан, одношовний, довгий з виточкою на лінії плечового шва. Рукавний шов застібається на роз'ємну застібку-блискавку з двома бігунками та внутрішньою захисною планкою. Низ рукава фігурний, подовжений для захисту кисті руки. Об'єм по низу рукава регулюється за допомогою фігурного хлястика, довжиною $(10,5 \pm 0,5)$ см по низу та шириною у найвужчому місці $(4,5 \pm 0,5)$ см та найширшому – $(7,5 \pm 0,5)$ см на застібку текстильну “гачки”, довжиною $(6,0 \pm 0,5)$ см та “петлі”, довжиною $(18,0 \pm 1,0)$ см. Низ рукава обробляється обшивкою з основної тканини. На обшивці низу рукава нашивається стрічка еластична, довжиною для розміру S $(13,0 \pm 0,5)$ см, для розміру M $(14,0 \pm 0,5)$ см, для розміру L $(15,0 \pm 0,5)$ см, для розміру XL $(16,0 \pm 0,5)$ см, для фіксації на долоні.

Горловина предмета оброблена коміром-стояком, шириною $(11,0 \pm 0,5)$ см Верхній край горішнього коміру переходить на нижній комір на відстань від 7 мм до 11 мм. Капюшон знімний, кріпиться на застібку-блискавку. У шов вшивання коміра в горловину вшита одна частина застібки-блискавки. Друга частина застібки-блискавки вшита в шов з'єднання підкладки з обшивкою нижнього краю капюшона, утворюючи планку, що перекриває застібку-блискавку.

Капюшон з цільнокрійним стояком, складається з середньої, бокових частин та козирка. Об'єм капюшона повинен дозволяти його носіння на шоломі бойовому балістичному. Капюшон регулюються куліскою з основної тканини, що вшивається в шов з'єднання підкладки капюшона та обшивки лицевого краю. У куліску протягнутий шнур плетений (паракорд) з фіксаторами та кінцевиками, який проходить через дві обметані петлі з обох боків капюшона. Капюшон регулюється по висоті за допомогою хлястика, довжиною $(12,0 \pm 0,5)$ см та

шириною ($4,0 \pm 0,5$) см в готовому вигляді, який знаходиться на середній частині капюшона та застібається на текстильну застібку. На хлястику розташовується застібка текстильна “гачки”, довжиною ($10,0 \pm 0,5$) см, на капюшоні – застібки текстильні “петлі”, довжиною ($13,0 \pm 1,0$) см.

Козирок, в неробочому стані фіксується до центральної частини капюшона за допомогою текстильної застібки, довжиною ($6,0 \pm 0,5$) см. Для застібання капюшона по переднім краям з обох боків розміщені по дві текстильних застібки, довжиною ($7,0 \pm 0,5$) см. На правій боковій частині розташовуються текстильні застібки “петлі”, а на обшивці лівої бокової частини – відповідно текстильні застібки “гачки”.

У шов вшивання коміра-стояка в горловину спинки по центру з виворотної сторони вшитий вішак з основного матеріалу або шнура плетеного (паракорд).

Низ куртки оброблено обшивкою, шириною ($4,0 \pm 1,0$) см з основної тканини.

3.1.3.2. Елемент 2

Елемент 2 складається з передніх та задніх половинок, з відрізним поясом та знімними бретелями.

Передня половинка складається з верхньої, середньої, нижньої деталей, та деталі клапану на рівні коліна. Клапан фігурний по низу, з виточками, по одній з кожного боку, вшивається в шов верхньої та середньої частин. Середня частина складається з двох шарів полотна трикотажного (сітки), що виконує функцію вентиляції. Нижня частина з виточками на рівні коліна, по одній з кожного боку.

На задній половинці вище та нижче коліна розташовуються два хлястики, які фіксуються за допомогою застібки текстильною для фіксація по нозі елемента 2. Хлястики з тасьми текстильної вшиваються в шов пришивання застібки-блискавки по боковому шву. Вільний край хлястиків протягуються крізь петлі з складеної навпіл тасьми текстильної, що вшиваються в кроковий шов. Ближче до вільного краю хлястика нашивається застібка текстильна “гачки”, до шва вшивання – застібка текстильна “петлі”.

Елемент 2 по боковим швам застібається на роз’ємну застібку-блискавку з двома замками, яка перекривається зовнішніми захисними планками, що фіксуються застібками текстильними. Напрямок застібання застібки-блискавки зверху до низу. Захисна планка з фігурними уступами по верху та низу. На верхньому уступі розташовується одна застібка текстильна, довжиною ($4,5 \pm 0,5$) см, вздовж краю планки – чотири, довжиною ($5,0 \pm 0,5$) см. Нижній уступ виконує функцію хлястика для регулювання ширини по низу. На нижньому уступі нашиваються текстильна застібка “гачки”, довжиною ($6,0 \pm 0,5$) см, на нижній частині елемента 2 – “петлі”, довжиною для розміру S ($18,5 \pm 0,5$) см, для розміру M ($19,5 \pm 0,5$) см, для розміру L ($20,5 \pm 0,5$) см, для розміру XL ($21,5 \pm 0,5$) см.

До верху елемента 2 пришивається пояс, шириною ($5,0 \pm 0,5$) см в готовому вигляді, з еластичною стрічкою.

Для покращення зручності посадки елемента 2 в зоні поясу створюється відстань від поясу до матеріалу для балістичного захисту, яка вимірюється та дорівнює: по середньому шву передніх половинок ($3,5 \pm 1,5$) см та по середньому шву задніх половинок ($6,5 \pm 1,5$) см.

Для додаткового регулювання щільності облягання по талії в області середнього шва задніх половинок нашивається тасьма текстильна, що утворює два хлястика. Під застібки текстильні по краях поясу задніх половинок вшиваються петлі з тасьми текстильної в які протягнуті рамки однощільні. Хлястики протягаються через пряжку однощільну, та фіксуються за допомогою застібок текстильних. Ближче до вільного краю хлястиків нашивається застібка текстильна “гачки”, до шва нашивання – застібка текстильна “петлі”.

На поясі розташовані п'ять хомутиків: два хомутика на передніх половинках, два на захисній планці біля шва її вшивання, один в області середнього шва задніх половинок. Хомутики передніх половинок та планки шириною $(4,0 \pm 0,5)$ см, задніх половинок шириною $(8,0 \pm 0,5)$ см. Хомутик планки додатково утворює петлю, що кріпиться на текстильну застібку, для протягування рамки однощільної на фігурних деталях бретелей.

Бретелі складаються з двох еластичних стрічок, шириною $(4,0 \pm 0,2)$ см та довжиною на певну групу зростів: $(82,0 \pm 2,0)$ см для S росту; $(84,0 \pm 2,0)$ см для R; $(86,0 \pm 2,0)$ см для L та двох фігурних деталей, на яких розміщено по три обметані петлі та по одній пряжці – гудзику. Фігурна деталь, шириною в найвужчому місці $(4,0 \pm 0,5)$ см та в найширшому $(7,0 \pm 0,5)$ см, посилюється тасьмою текстильною зсередини в області обметаних петель. В області обметаної петлі, першої від пряжки-гудзика, нашивається перемичка з тасьми текстильної (репсової) для фіксації рамки однощільної. На еластичній стрічці в області лопаток нашивається перемичка з текстильної тасьми (репсової) довжиною $(9,0 \pm 0,7)$ см з невеликим напуском для вільного розтягування стрічки еластичної.

Низ елемента 2 обробляється обшивкою, шириною $(6,0 \pm 0,5)$ см. По центру передньої половинки $(\pm 0,5)$ см в шов зшивання обшивки з підкладкою вшивається стрічка еластична з гачком для кріплення низу елемента 2 до взуття. Стрічка еластична фіксується потрійною строчкою по шву пришивання обшивки низу елемента 2.

3.1.4. Основні кольори предмета

Залежно від кольору основного матеріалу предмет виготовляється у видах, що зазначені у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предмета

Вид	Назва кольору основного матеріалу
Вид 1	Coyote
Вид 2	Olive green
Вид 3	Black
Вид 4	ММ-16Ф
Вид 5	ММ-14
Вид 6	ММ-25

Примітка 1. Відповідність кольору (маскувального малюнку) визначається шляхом порівняння із затвердженими зразками. Відхилення кольорів (маскувальних малюнків) повинні бути погоджені з органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю.

Примітка 2. Предмети інших кольорів та маскувальних малюнків можуть виготовлятися за вимогою органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю.

3.1.5. Розміри предмета

Предмет за розмірами повинен відповідати таблиці 2.

Таблиця 2 – Розміри предмета

						Умовне позначення розміру			
						S	M	L	XL
						Умовне позначення розміру			
						44-46	48-50	52-54	56-58
						Обхват грудей, см			
						86-94	94-102	102-110	110-118
Умовне позначення	S	Умовне позначення	158-164	Зріст, см	155-167	S/S	M/S	L/S	XL/S
	R		170-176		167-179	S/R	M/R	L/R	XL/R
	L		182-188		179-191	S/L	M/L	L/L	XL/L

Примітка 1. Костюми інших розмірів та зростів можуть виготовлятися за вимогою органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю.

Примітка 2. За зростами S – short, R – regular, L – long.

Примітка 3. За розмірами S – small, M – medium, L – large, XL – extra-large.

3.1.6. Лінійні виміри

Лінійні виміри готового предмета наведені у додатку 3 цієї ТС Міноборони.

3.1.7. Вимоги до матеріалів

3.1.7.1. Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів наведені в таблиці 3.

Таблиця 3 – Перелік та призначення матеріалів та фурнітури, з яких виготовляється предмет

	Найменування матеріалу	Вимоги, зазначені в підпунктах	Призначення матеріалу
1	2	3	4
1.	Тканина плащова синтетична	3.1.7.2	Виготовлення верху предмета
2.	Матеріал балістичного захисту	3.1.7.3	Виготовлення деталей предмета для захисту від впливу засобів ураження осколкового типу та вторинних факторів їх застосування
3.	Тканина підкладкова	3.1.7.4	Підкладка деталей пілочок, спинки, рукавів та капюшона, обробка зрізів деталей матеріалу балістичного захисту
4.	Полотно трикотажне (сітка)	3.1.7.5	Верхня частина пілочки та спинки елемента 1, середня частина елемента 2
5.	Тканина поліамідна	3.1.7.6	Панелі з системою кріплення MOLLE, та їх дублювання

Продовження таблиці 3

1	2		3	4
6.	Застібка – блискавка	Л8 роз'ємна з двома бігунками	3.1.7.7	Центральна застібка, застібки на пілочках, застібка бічних швів та рукавних швів елемента 1, застібка бічних швів елемента 2
		Л7 / Л8 роз'ємна з одним бігунком		Пристібання капюшона
7.	Застібка текстильна	шириною (40 ± 2) мм	3.1.7.8	Для хлястика по низу рукава, кріплення бретелей, хлястиків для фіксації елемента 2 на носі та по низу елемента 2
		шириною (25 ± 2) мм		Застібання планки центральної застібки, застібання капюшону та фіксація козирку елемента 1, хлястики для регулювання по талії елемента 2
		шириною (10 ± 2) мм		Застібання планки пілочок елемента 1, застібання планки елемента 2
8.	Стрічка еластична	Тип 1 (Вид 1 / Вид 2) шириною (15 ± 2) мм	3.1.7.9	Кріплення гачка по низу елемента 2
		Тип 1 (Вид 1 / Вид 2) шириною (25 ± 2) мм		Фіксація низу рукава елемента 1 на долоні
		Тип 2 (Вид 1) шириною (40 ± 2) мм		Бретелі елемента 2
		Тип 2 (Вид 1 / Вид 2) шириною (40 ± 2) мм		Стягування пояса елемента 2
9.	Тасьма текстильна	шириною (25 ± 2) мм	3.1.7.10	Петлі з пряжкою, хлястик для регулювання щільності облягання по талії та петлі для регулювання елемента 2 на носі
		шириною (40 ± 2) мм		Хлястик для фіксації елемента 2 на носі та посилення фігурних деталей бретелей
10.	Тасьма текстильна (репсова)	шириною (9 ± 1) мм	–	Петля в ручку замка застібок-блискавок предмета, перемичка для фіксації рамки однощільної та петля для пряжки-гудзика на фігурних деталях бретелей
		шириною (25 ± 2) мм		Зміцнення верхньої частини спинки, місці фіксації кокетки спинки зсередини елемента 1, перемичка на стрічках еластичних бретелей
11.	Фурнігура пластикова	фіксатор з одним отвором (Тип 1/Тип 2)	3.1.7.11	Регулювання об'єму по лицьовому вирізу капюшона елемента 1
		пряжка-гудзик (Вид 2 / Вид 3)		Регулювання бретелей
		кінцевик		Закриття кінців шнура плетеного куліси капюшона
		рамка однощільна (Вид 1)		Протягається хлястик для регулювання щільності облягання по талії елемента 2
		рамка однощільна (Вид 2)		Кріплення бретелей до елемента 2

9.	Гачок пластмасовий	–	Фіксація низу елемента 2 до взуття
10.	Шнур плетений (паракорд)	3.1.7.12	Стягування куліси по лицьовому вирізу капюшона елемента 1
12.	Нитки швейні	3.1.7.13	Виготовлення предмета
13	Тканина	3.1.7.14	Для виготовлення індивідуальної сумки для перенесення

3.1.7.2. Тканина плащова синтетична

Основним матеріалом предмета є тканина плащова синтетична, що за показниками якості повинна відповідати вимогам, наведеним у таблиці 4.

Таблиця 4 – Показники якості тканини плащової синтетичної

№ з/п	Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Методика перевірки
1	2	3	4
1.	Вміст складників сировинного складу, %: поліамід	100	ДСТУ 4057 ДСТУ CEN ISO/TR 11827
2.	Поверхнева густина, г/м ² , у межах	від 75 до 115 включно	ДСТУ EN 12127
3.	Розривальне зусилля, Н, не менше: по основі по утоку	900 650	ДСТУ EN ISO 13934-1
4.	Роздиральне зусилля, Н, не менше: по основі по утоку	16 12	ДСТУ ISO 13937-2 ДСТУ EN ISO 13937-2
5.	Опір до зволоження поверхні (випробування збризкуванням), бали, не менше	4	ДСТУ ISO 4920 ДСТУ EN ISO 4920
6.	Стійкість до стирання, цикли, не менше	45000	ДСТУ ISO 12947-2 (навантаження 12 кПА) ДСТУ EN ISO 12947-2 (навантаження 12 кПА)
7.	Ступінь тривкості фарбування, бали, не менше:		ДСТУ EN 20105-A02 ДСТУ EN ISO 105-A03 ДСТУ ISO 105-A02 ДСТУ ISO 105-A03
7.1	до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12
7.2	до мокрого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ EN ISO 105-X12
7.3	до дії штучного світла (змінення фарбування проби)	4	ДСТУ ISO 105-B02 ДСТУ EN ISO 105-B02

3.1.7.3. Матеріал балістичного захисту

Матеріал балістичного захисту за показниками якості повинен відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 5.

Площі матеріалів балістичного захисту наведені у додатку 4 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 5 – Показники якості матеріалу балістичного захисту

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика випробування
1.	Обмежене поширення полум'я	Зразок не повинен давати палаючих чи розплавлених фрагментів, полум'я не повинно досягати боків чи верхнього краю проби, не повинні утворюватися діри, тривалість залишкового тління не має перевищувати 2 с, тривалість залишкового горіння не має перевищувати 2 с	ДСТУ EN ISO 15025 (метод А)
2.	Теплостійкість за температури $(250 \pm 5) ^\circ\text{C}$, протягом 5 хвилин	Зразок не повинен обвуглюватися, руйнуватися або займатися та не повинен давати усадку більше ніж на 5% в напрямку вздовж та поперек волокон	ДСТУ ISO 17493
3.	Водопаронепроникність Ret , $\text{m}^2 \cdot \text{Pa} / \text{Вт}$, не більше		ДСТУ ISO 11092 ДСТУ EN ISO 11092

3.1.7.4. Тканина підкладкова

Тканина підкладкова за показниками якості повинна відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 6.

Таблиця 6 – Показники якості тканини підкладкової

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Позначення документів, у яких визначено метод перевірки показників
1.	Вміст складників сировинного складу, %: поліамід	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, $\text{г}/\text{м}^2$	55 ± 5	ДСТУ EN 12127
3.	Роздиральне зусилля по основі, Н, не менше	17	ДСТУ ISO 13937-2
4.	Роздиральне зусилля по утку, Н, не менше	11	ДСТУ EN ISO 13937-2
5.	Ступінь тривкості фарбування до фізико-хімічних впливів, не менше:		ДСТУ ISO 105-A02 ДСТУ EN 20105-A02 ДСТУ ISO 105-A03 ДСТУ EN ISO 105-A03
5.1	до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ ISO 105-X12
5.2	до мокрого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	ДСТУ EN ISO 105-X12

3.1.7.5. Полотно трикотажне (сітка)

Полотно трикотажне (сітка), за показниками якості повинно відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 7.

Таблиця 7 – Показники полотна трикотажного (сітки)

№ з/п	Найменування показника	Значення показників	Нормативна документація
1.	Вміст складників сировинного складу, %: поліестер (поліефір), або поліамід	100	ДСТУ 4057 ДСТУ CEN ISO/TR 11827
2.	Поверхнева густина, г/м ² , не менше	150	ДСТУ EN 12127
3.	Ступінь тривкості фарбовання, бали, не менше:		ДСТУ EN 20105-A02 ДСТУ EN ISO 105-A03 ДСТУ ISO 105-A02 ДСТУ ISO 105-A03
3.1	до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини), не менше	4	ДСТУ ISO 105- X12 ДСТУ EN ISO 105- X12

3.1.7.6. Тканина поліамідна

Тканина поліамідна Тип 1, за показниками якості повинна відповідати вимогам, зазначеним в пунктах 1, 2, 5-8, 11, 12, 14 таблиці 1 технічної специфікації Міністерства оборони України “Тканина поліамідна” ТС А01ХJ.06908-098:2018 (01).

3.1.7.7. Застібка-блискавка

Застібки-блискавки за показниками якості повинні відповідати вимогам, зазначеним в пунктах 1-9 (з урахуванням примітки) таблиці 4 технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібки-блискавки” ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01) зі зміною № 1.

Примітка 1. Дозволяється використання застібки-блискавки з ручками (пуллер) різних форм.

Примітка. У разі зменшення застібки-блискавки на верхні краї встановлюється обмежувач та повинен перевірятися по пунктах 1-9.

Примітка. За вимогою органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю можуть використовуватися застібки-блискавки Т8 та/або П8.

3.1.7.8. Застібка текстильна

Застібка текстильна Тип 1 за показниками якості повинна відповідати вимогам, зазначеним в пунктах 1-3, 5-7, 9 таблиці 2 технічної специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01).

3.1.7.9. Стрічка еластична

Стрічка еластична за показниками якості повинна відповідати вимогам, зазначеним в пунктах 1-7 таблиці 3 технічної специфікації Міністерства оборони України “Стрічка еластична” TC A01XJ.16782-094:2020 (02).

3.1.7.10. Тасьма текстильна

Тасьма текстильна за показникам якості повинна відповідати вимогам, наведеним у таблиці 8.

Таблиця 8 – Показники якості тасьми текстильної

№ з/п	Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
1.	Вміст складників сировинного складу, %: поліамід	100	ДСТУ 4057 ДСТУ CEN ISO/TR 11827
2.	Ширина, мм	25 ± 2 та 40 ± 2	згідно [1] додатку 5
3.	Розривне навантаження, не менше, Н	3000	згідно [2] додатку 5

3.1.7.11. Фурнітура пластикова

При виготовленні предмета застосовується фурнітура пластикова, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам, зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” TC A01XJ.17223-062:2018 (01) а саме:

- фіксатор з одним отвором Тип 1 або Тип 2;
- пряжка-гудзик Вид 2 або Вид 3, що відповідає таблиці 8;
- кінцевик, що відповідає таблиці 7;
- рамка однощільна Вид 1 та Вид 2.

3.1.7.12. Шнур плетений (паракорд)

Шнур плетений (паракорд) за показникам якості повинен відповідати вимогам, наведеним у таблиці 9.

Таблиця 9 – Показники якості шнура плетеного (паракорда)

№ з/п	Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
1.	Вміст складників сировинного складу, % поліамід або поліестер (поліефір)	100	ДСТУ 4057 ДСТУ CEN ISO/TR 11827
2.	Діаметром, мм	4 ± 1	згідно [1] додатку 5
3.	Кількість ниток осердя, шт	8 ± 1	згідно [3] додатку 5

3.1.7.13. Нитки швейні

Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні Тип 1 (Вид 2 або Вид 3). Нитки швейні за показниками якості повинні відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01), де пункт 1 таблиці 2.

3.1.7.14. Тканина

Для виготовлення індивідуальної сумки для перенесення предмета застосовується тканина з розривним зусиллям не менше: по основі 800 Н, по утоку 500 Н (перевірка згідно з ДСТУ EN ISO 13934-1).

3.1.7.15. За згодою розробника при виготовленні предмета допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче вказаних у підпунктах 3.1.7.1 – 3.1.7.14. цієї ТС Міноборони.

3.1.7.16. Всі елементи предмета в тон основного кольору або повинен гармонувати з кольором основного матеріалу. Виключенням може бути матеріал балістичного захисту, стрічки еластичні для стягування поясу.

Примітка. Відхилення кольору компонентів предмета повинні бути погоджені з органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю.

3.1.8. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляють відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовується для виготовлення предмета здійснюється відповідно до ДСТУ ISO 4915 і ДСТУ ISO 4916.

Всі кінці швів, а також розриви швів фіксуються зворотнім стібком.

Місця з'єднань, де виникає розривне навантаження – посилюються зворотною закріпкою.

Текстильні застібки нашиваються однолінійною прямою човниковою строчкою (код стібка 301) на відстані від 1 мм до 2 мм включно від країв.

Шари матеріалу балістичного захисту фіксуються між собою.

Кінці шнура плетеного (паракорда), тасьм текстильних та стрічок еластичних повинні оброблятися термічним способом, для запобігання розпусканню.

Не допускаються такі дефекти, як прорубування та пропуски стібків в швах.

За умови узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета.

3.1.8.1. Особливості виготовлення елемента 1

Вздовж швів пришивання застібок-блискавок, по шву пришивання верхньої частини пілочки та спинки до нижніх частин, по швам **вшивання** рукавів по краям планок та по шву їх пришивання, по нижньому краю кокетки пілочки та спинки, по лицьовому краю, шву нашивання хлястика капюшона, по краю козирка та по низу рукава прокладені оздоблювальні строчки на відстані **(6 ± 2) мм** від швів або країв.

По шву зшивання бокових з середньою частиною капюшона, по краю переходу нижнього коміру на горішній, по краям хлястиків капюшона та низу рукава, по нижньому краю капюшона прокладені оздоблювальні строчки на відстані від 1 мм до 2 мм включно від швів.

Відстань від лицьового краю до оздоблювальної строчки по центральній частині капюшона ($3,0 \pm 0,5$) см. Відстань від нижнього краю капюшона до оздоблювальної строчки ($2,0 \pm 0,3$) см.

Панелі з системою MOLLE нашиваються однолінійною прямою човниковою строчкою (код стібка 301) на відстані від 1 мм до 2 мм включно від країв.

Підкладка капюшона кріпиться з виворотної сторони для запобігання вивертання.

Застібки текстильні додатково посилені строчкою навхрест, окрім шириною ($1,0 \pm 0,1$) см та текстильна застібка “петлі” по низу рукава, що додатково посилена строчкою вздовж.

3.1.8.2. Особливості виготовлення елемента 2

Вздовж швів пришивання застібок-блискавок, по швам зшивання верхньої частини передньої половинки з середньою та клапаном, по шву зшивання середньої та нижньої частини передньої половинки, по нижньому краю клапана, по шву пришивання планки та по її краях прокладені оздоблювальні строчки на відстані (6 ± 2) мм від швів або країв.

По краях хомутиків та по краях фігурних деталей бретелей прокладені оздоблювальні строчки на відстані від 1 мм до 2 мм включно від швів або країв.

Перемички на бретелях та тасьма текстильна (репсова), в яку протягується пряжка-гудзик, нашиваються подвійними оздоблювальними строчками на відстані (2 ± 1) мм та (7 ± 1) мм від країв.

Застібки текстильні додатково посилені строчкою навхрест, окрім шириною ($1,0 \pm 0,1$) см та текстильна застібка “петлі” по низу елемента 2, що додатково посилена строчкою вздовж.

3.1.9. Вимоги щодо осколкової стійкості

3.1.9.1 Предмет повинен забезпечувати захист користувача від впливу засобів ураження осколкового типу та вторинних факторів їх застосування.

3.1.9.2 Предмет повинен забезпечувати осколкову стійкість імітаторами осколків масою $1,1 \pm 0,03$ г F5 (Таблиця С.1. Додатку С. ВСТ 01.301.003 – 2020 (02)) за критерієм підтвердження V50 на рівні 215 ± 5 м/с на відстані 5 м.

3.1.9.3. Здатність предмету забезпечувати захист користувача оцінюється виходячи з осколкової стійкості предмета після впливу на нього наступних чинників:

- а) нормальних кліматичних умов за температури $20 \text{ }^\circ\text{C} \pm 5 \text{ }^\circ\text{C}$ та відотною вологістю повітря від 40% до 70% протягом не менше, як 6 год.;
- б) низької температури мінус $40 \text{ }^\circ\text{C} \pm 2 \text{ }^\circ\text{C}$ протягом не менше, як 6 год.;
- в) високої температури плюс $70 \text{ }^\circ\text{C} \pm 2 \text{ }^\circ\text{C}$ протягом не менше, як 6 год.;

г) горизонтального занурення у деіонізовану дистильовану воду та/або замічник морської води (3% NaCl, 0.5% MgCl₂I) температурою 20 °С ± 5 °С на глибину не менше 200 мм від дзеркала води впродовж щонайменше 24 год. З подальшим витримуванням впродовж 25 хв. у вертикальному положенні для стікання води.

3.1.10. Вимоги до маркування

3.1.10.1. Маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета застосовуються етикетки предмета та пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетках та пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

Інформація на етикетках наноситься стійкою фарбою, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

3.1.9.10. Етикетка

Етикетки повинні бути виготовлені зі стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу білого кольору, написи на ній – чорного кольору.

Етикетки довжиною не менше 70 мм та шириною не менше 45 мм в готовому вигляді вшивається або нашивається:

в/на шов пришивання коміру-стояка елемента 1 по центру;

в/на шов вшивання поясу елемента 2 в області середнього шва задніх половинок.

Етикетка повинна містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

назва елемента (відповідно до підпункт 3.1.2. цієї ТС Міноборони);

емблема Збройних Сил України;

ННН: (номенклатурний номер НАТО);

розмір предмета;

сировинний склад основного матеріалу;

назва підприємства-виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

дата виготовлення у форматі - мм.rrrr (мм - номер місяця, rrrr - рік);

номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.rrrr (мм - номер місяця, rrrr - рік);

номер партії;

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;

маркування символами щодо догляду (згідно з ДСТУ ISO 3758, ДСТУ EN ISO 3758);

QR-код, який містить: назва предмета, ННН та текстову інструкцію з використання та або символами по догляду.

3.1.9.3. Пакувальний лист

Пакувальний лист білого кольору повинен містити таку інформацію:
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 кількість предметів в упаковці;
 сировинний склад;
 дата виготовлення (у форматі – мм.рррр);
 номер партії;
 номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.рррр);
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 QR-код, який містить ННН (номенклатурний номер НАТО).

3.1.9.4. За погодженням з органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю, можуть встановлюватися інші вимоги до маркування.

3.1.10. Вимоги до пакування

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання. Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета закупівлі, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Кожний предмет вкладається у споживчу тару (індивідуальна сумка для перенесення, яка передбачає розміщення кишені для зберігання паспорта предмета та одиночного комплекту запасних частин, інструменту, приладдя і матеріалів, які призначені для складання та проведення санітарних заходів і дрібного ремонту). Сумка закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предметів під час транспортування та зберігання.

Примітка. Комплект запасних частин, інструменту, приладдя і матеріали затверджуються разом із зразком-еталоном.

Примітка. Органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю можуть встановлюватися інші вимоги до пакування.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет в цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини, що підтверджується документами на відповідність вимогам санітарному законодавству, виданими акредитованими органами або акредитованими лабораторіями.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зі змінами.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентиляваних складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

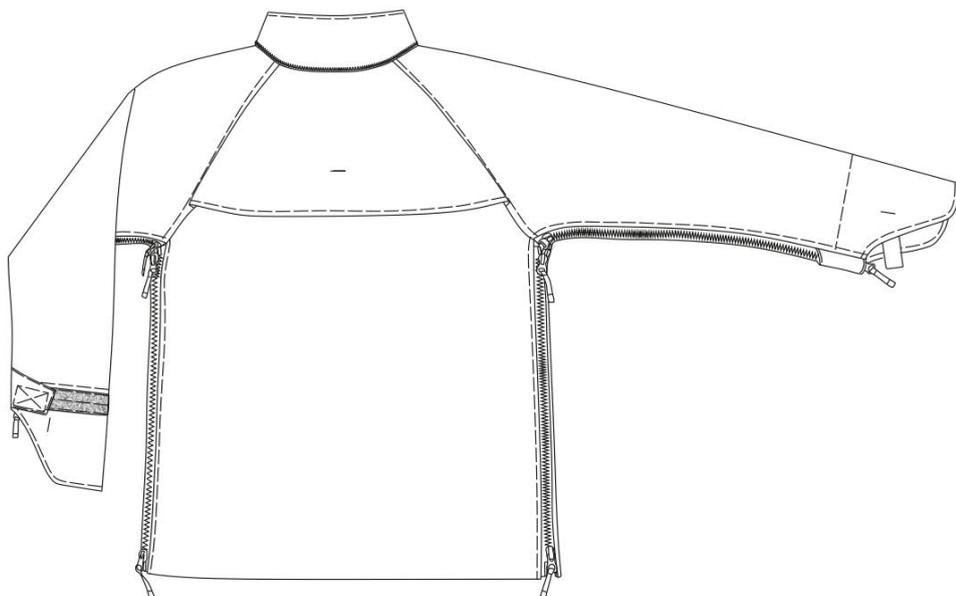
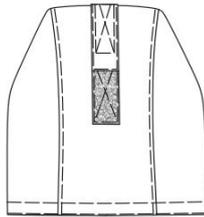
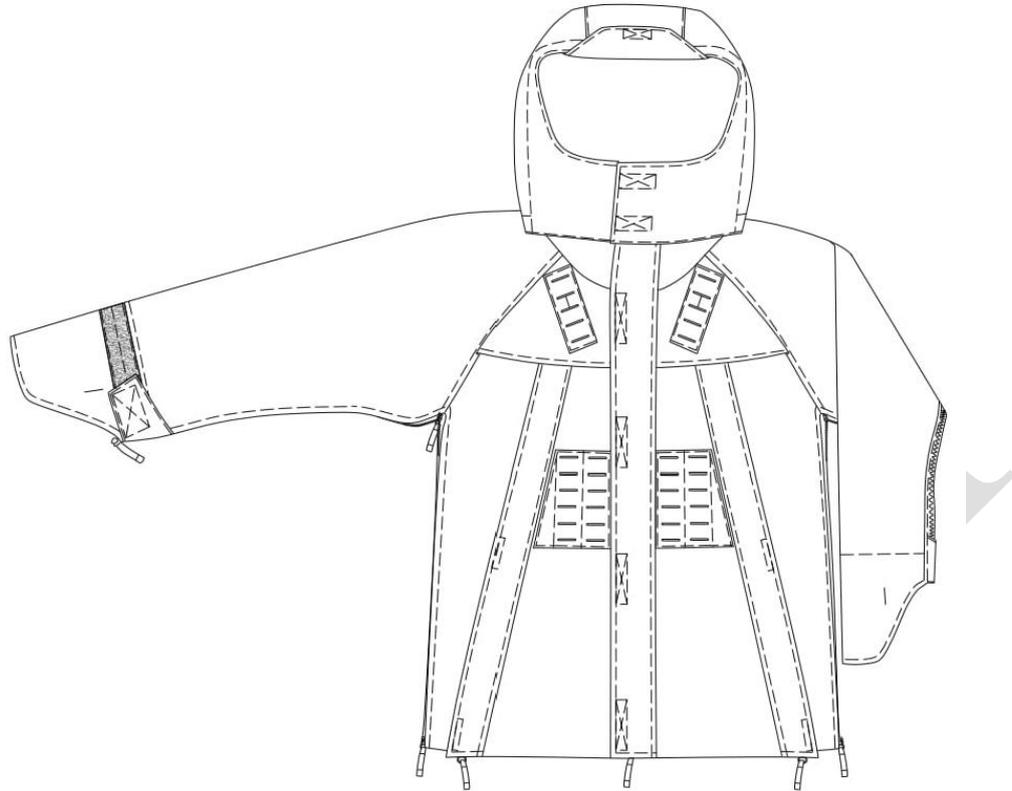
Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1,0 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони, збереження його основних технічних та якісних характеристик за умови дотримання умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання предмета становить п'ять років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета



**Рисунок Д1.1 – Орієнтовний зовнішній вигляд елемента 1
(вигляд спереду та ззаду)**

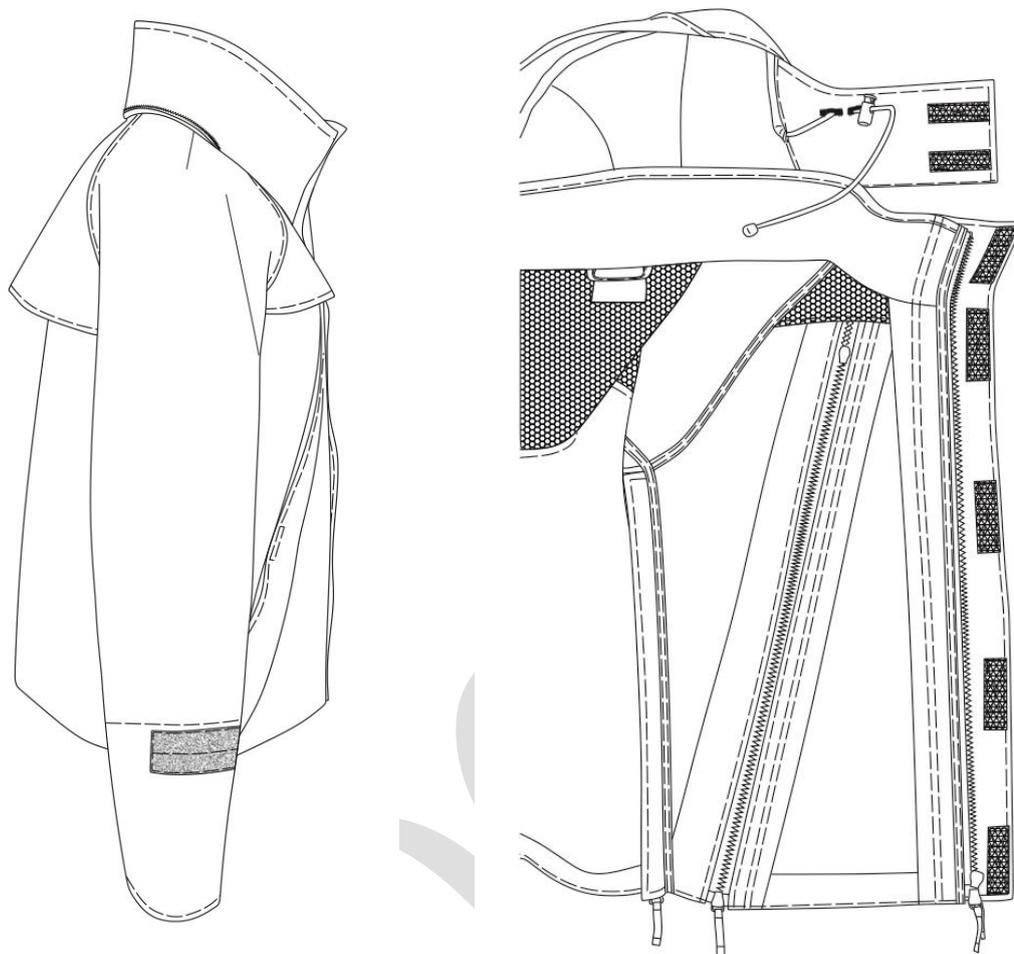


Рисунок Д1.2 – Орієнтовний зовнішній вигляд елемента 1
(вигляд збоку та зсередини)

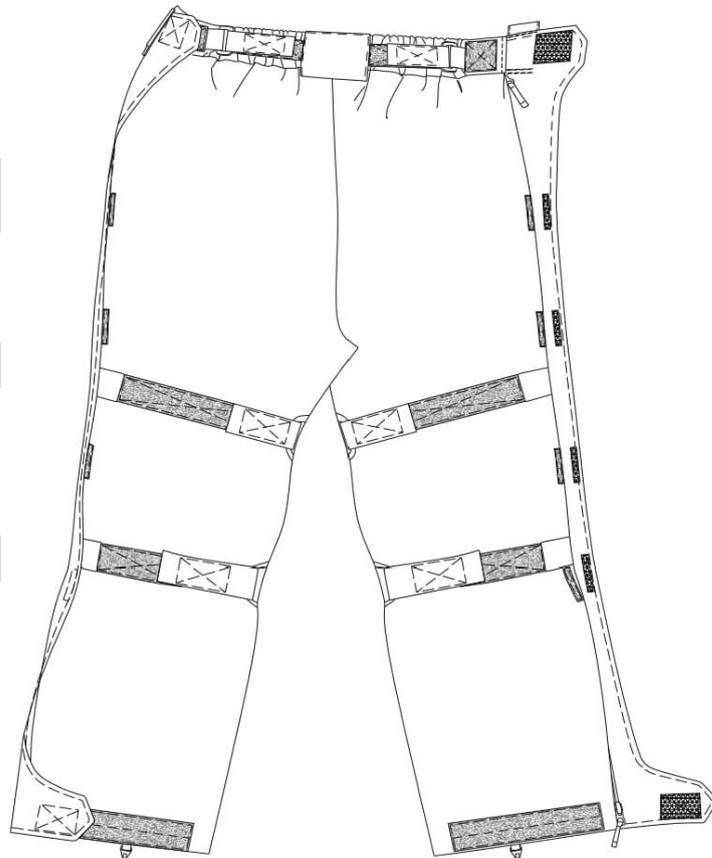
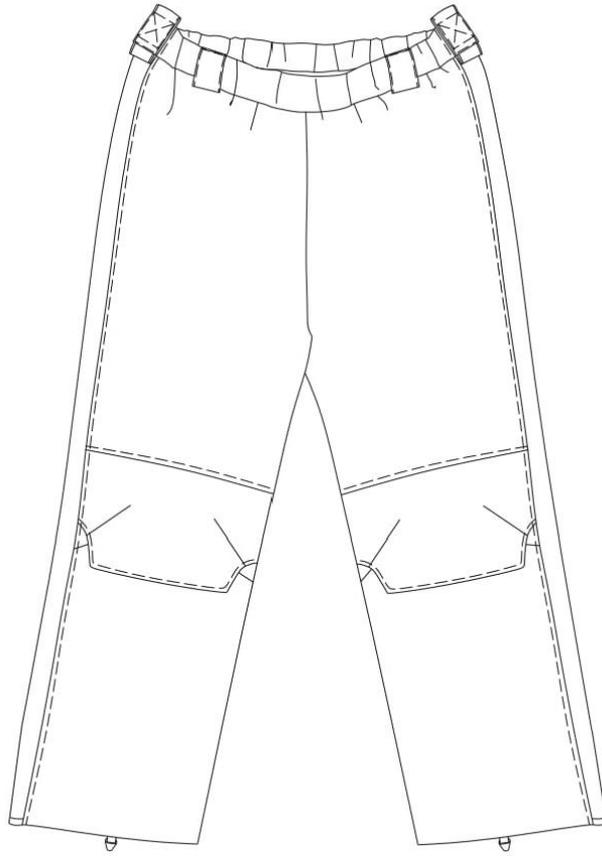


Рисунок Д1.4 – Орієнтовний зовнішній вигляд елемента 2
(вигляд спереду та ззаду)

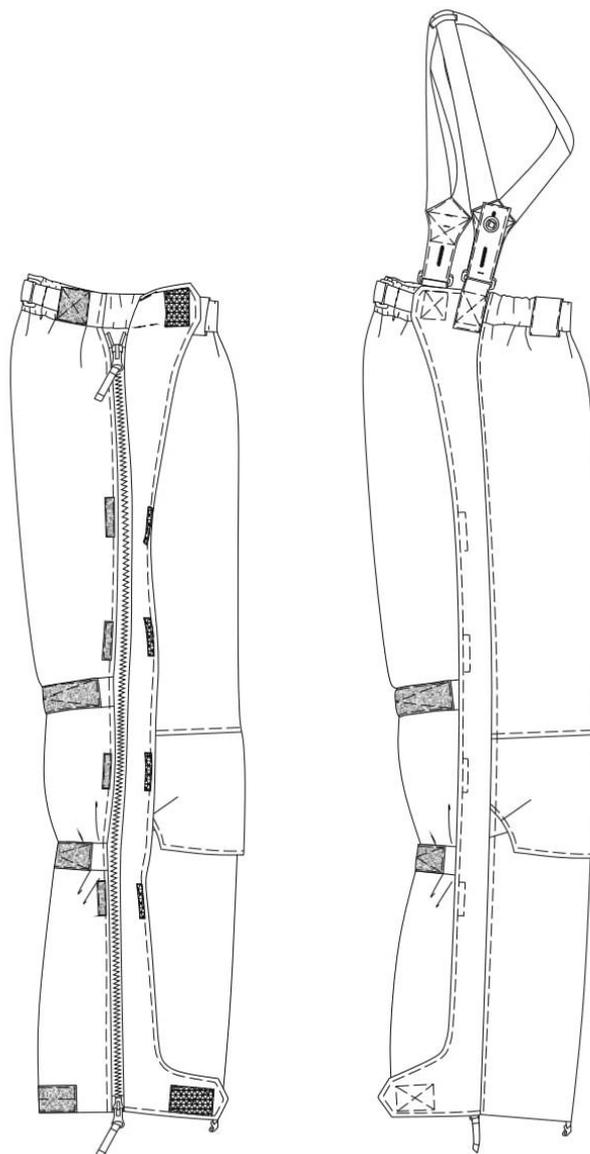
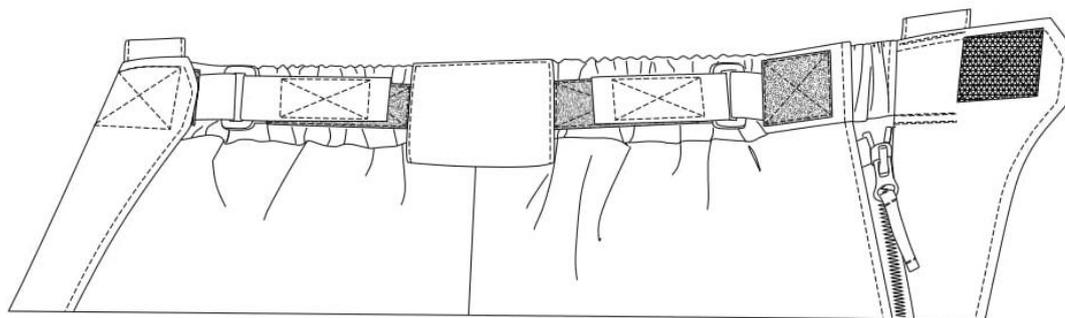


Рисунок Д1.5 – Орієнтовний зовнішній вигляд елемента 2 (вигляд збоку)



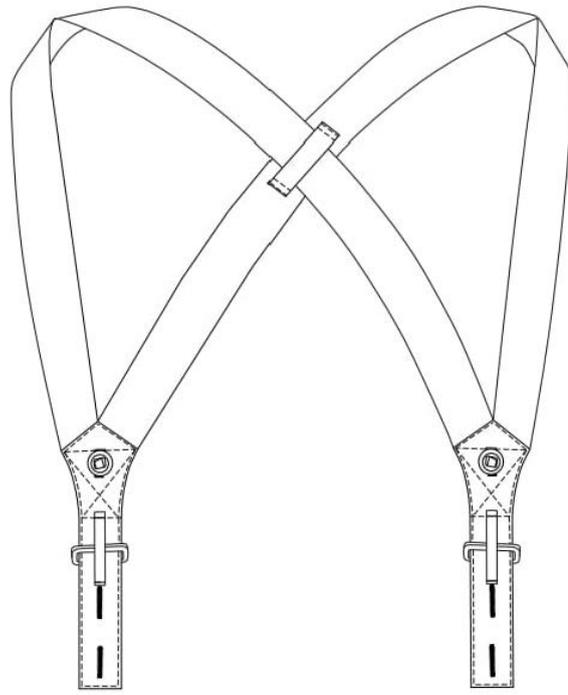


Рисунок Д1.6 – Орієнтовний зовнішній вигляд бретелей елемента 2

Специфікація деталей предмета

Таблиця Д2 – Специфікація деталей предмета

Позначення на рисунку	Найменування деталі	Кількість	
		легал	деталей крою
1	2	3	4
ЕЛЕМЕНТ 1			
Деталі з тканини плащової синтетичної			
1	Кокетка пілочки	1	2
2	Центральна частина пілочки	1	2
3	Бокова частина пілочки	1	2
4	Кокетка спинки	1	1
5	Спинка	1	1
6	Рукав	1	2
7	Планка центральної застібки	1	1/2
8	Планка застібки пілочки	1	2/4
9	Внутрішня планка бокової застібки	1	2/4
10	Внутрішня планка рукавної застібки	1	2/4
11	Обшивка кокетки пілочки	1	2
12	Обшивка кокетки спинки	1	1
13	Підборт	1	2
14	Обшивка застібки зі сторони центральної частини пілочки	1	2
15	Обшивка застібки зі сторони бокової частини пілочки	1	2
16	Обшивка низу центральної частини пілочки	1	2
17	Обшивка низу рукава	1	2
18	Обшивка низу спинки	1	1
19	Комір-стояк верхній	1	1
20	Комір-стояк нижній	1	1
21	Центральна частина капюшона	1	1
22	Бокова частина капюшона	1	2
23	Козирок	1	2
24	Обшивка лицьового краю капюшона	1	1-3
25	Куліса лицьового вирізу капюшона	1	1
26	Хлястик капюшона	1	1/2
27	Хлястик низу рукава	1	1/2
28	Вішак	1	1
29	Окантування	1	-
Деталі з матеріалу балістичного захисту			
30	Кокетка пілочки	1	2
31	Центральна частина пілочки	1	2
32	Бокова частина пілочки	1	2
33	Кокетка спинки	1	1
34	Спинка	1	1

Продовження таблиці Д2

1	2	3	4
35	Рукав	1	2
36	Планка центральної застібки	1	1
37	Планка застібки пілочки	1	2
38	Внутрішня планка бокової застібки	1	2
39	Внутрішня планка рукавної застібки	1	2
40	Комір-стояк	1	1
41	Центральна частина капюшона	1	1
42	Бокова частина капюшона	1	2
43	Козирок	1	1
Деталі з тканини підкладкової			
44	Кокетка пілочки	1	2
45	Центральна частина пілочки	1	2
46	Бокова частина пілочки	1	2
47	Кокетка спинки	1	1
48	Спинка	1	1
49	Рукав	1	2
50	Центральна частина капюшона	1	1
51	Бокова частина капюшона	1	2
52	Деталі для обробки країв деталей з матеріалу балістичного захисту	-	-
Деталі з полотна трикотажного (сітки)			
53	Верхня частина пілочки зовнішня	1	2
54	Верхня частина пілочки внутрішня	1	2
55	Верхня частина спинки	1	1
Деталі з тканини поліамідної			
56	Панель з системою MOLLE кокетки пілочки	1	2
57	Панель з системою MOLLE центральної частини пілочки	1	2
ЕЛЕМЕНТ 2			
Деталі з тканини плащової синтетичної			
1	Задня половинка	1	2
2	Верхня частина передньої половинки	1	2
3	Нижня частина передньої половинки	1	2
4	Верхній клапан в області колін	1	2
5	Нижній клапан в області колін	1	2
6	Верхня планка	1	2
7	Нижня Планка	1	2
8	Пояс передньої половинки	1	1
9	Пояс задньої половинки	1	1
10	Обшивка низу передньої половинки	1	2
11	Обшивка низу задньої половинки	1	2
12	Хомутик передньої половинки	1	2/4
13	Хомутик на планці для кріплення бретелей	1	2/4
14	Хомутик задніх половинок	1	1/2
16	Фігурна деталь бретелей	1	4

Продовження таблиці Д2

1	2	3	4
Деталі з матеріалу балістичного захисту			
17	Задня половина	1	2
18	Верхня частина передньої половинки	1	2
19	Нижня частина передньої половинки	1	2
20	Клапан в області колін	1	2
21	Планка	1	2
Деталі з тканини підкладкової			
22	Задня половина	1	2
23	Верхня частина передньої половинки	1	2
24	Нижня частина передньої половинки	1	2
25	Деталі для обробки країв деталей з матеріалу балістичного захисту	-	-
Деталі з полотна трикотажного (сітки)			
26	Середня частина передніх половинок	1	4

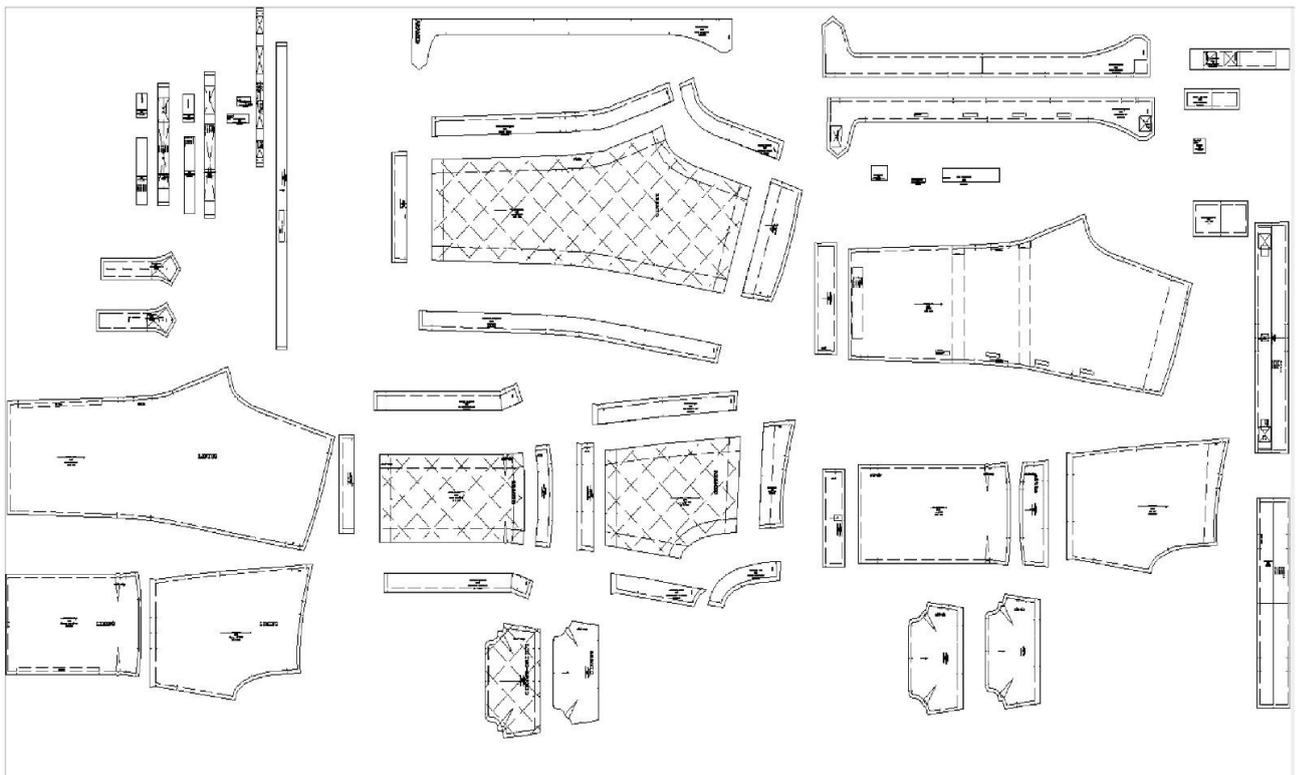


Рисунок Д2.1 – Орієнтовний зовнішній вигляд деталей елемента 2

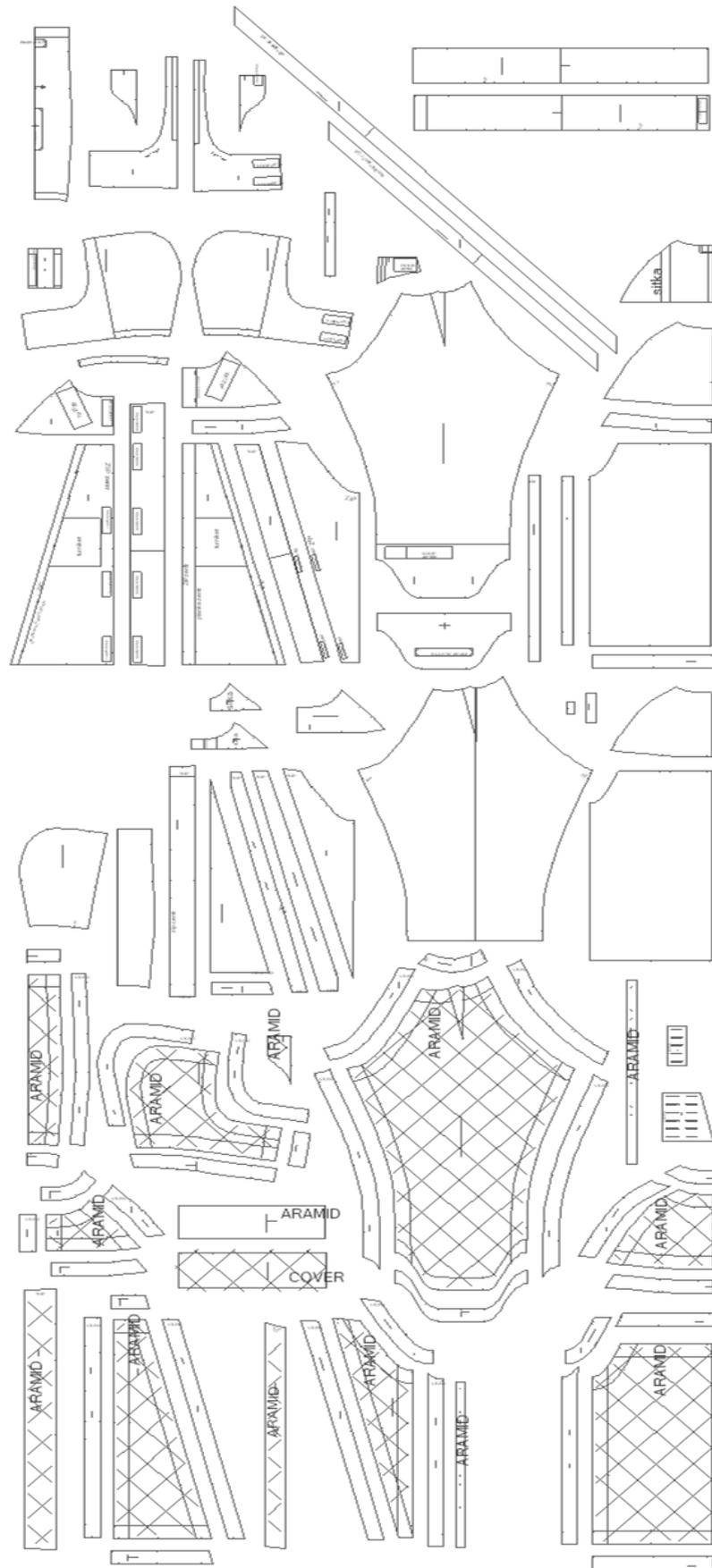


Рисунок Д2.2 – Орієнтовний зовнішній вигляд деталей елемента 1

Лінійні виміри предмета

Таблиця ДЗ – Лінійні виміри предмета

Номер лін. виміру на рис.	Найменування лінійного виміру	Зріст	Обхват грудей типової фігури, см				Допустиме відхилення, см
			86-94	94-102	102-110	110-118	
			Умовне позначення розміру				
			S	M	L	XL	
1.	Довжина спинки посередині	S	69,0	69,0	69,0	69,0	± 2,0
		R	74,0	74,0	74,0	74,0	
		L	79,0	79,0	79,0	79,0	
2.	Довжина пілочки від шва вшивання коміра до низу (по лінії пришивання планки)	S	59,0	59,0	59,0	59,0	± 2,0
		R	63,7	63,7	63,7	63,7	
		L	68,5	68,5	68,5	68,5	
3.	Ширина виробу на рівні глибини пройми	S, R, L	60,5	64,5	68,5	72,5	± 2,0
4.	Ширина виробу по низу (по прямій)	S, R, L	60,5	64,5	68,5	72,5	± 2,0
5.	Довжина рукава (від шва вшивання коміру до низу)	S	82,5	83,1	83,7	84,3	± 2,0
		R	87,5	88,1	88,7	89,3	
		L	92,5	93,1	93,7	94,3	
6.	Ширина рукава на рівні глибини пройми	S, R, L	27,5	28,8	30,4	32,0	± 1,0
7.	Ширина рукава понизу в застігнутому вигляді	S, R, L	17,5	18,0	18,5	19,0	± 1,0
8.	Довжина капюшона посередині (без козирка)	S, R, L	50,7	51,5	52,3	52,3	± 1,5
9.	Ширина капюшона по нижньому краю в складеному вигляді	S, R, L	43,3	44,8	46,2	47,8	± 0,7
10.	Ширина капюшона в складеному вигляді на відстані h від низу капюшона до строчки по лицьовому краю	S, R, L	30,8	32,2	33,7	35,2	± 1,0
11.	Висота капюшона по лицевому краю (вимірюється по строчці пришивання обшивки)	S, R, L	38,0	38,8	39,6	40,4	± 1,0
12.	Ширина козирка посередині	S, R, L	6,3	6,3	6,3	6,3	± 0,5
13.	Довжина коміра-стояка по верхньому краю з замком	S, R, L	74,0	77,0	80,0	83,0	± 1,5
14.	Ширина коміра-стояка посередині	S, R, L	11,0	11,0	11,0	11,0	± 0,5
15.	Довжина кокетки спинки посередині	S, R, L	23,0	23,0	23,0	23,0	± 1,0
16.	Довжина кокетки переду по борту	S, R, L	11,2	11,2	11,2	11,2	± 0,7
17.	Ширина планки застібки пілочки	S, R, L	6,0	6,0	6,0	6,0	± 0,5

18	Ширина планки центральної застіжки	S, R, L	8,5	9,0	9,0	9,0	± 1,0
19	Довжина панелі з системою MOLLE на центральній частині пілочки	S, R, L	14,8	14,8	14,8	14,8	± 0,3
20	Ширина панелі з системою MOLLE на центральній частині пілочки по верхньому краю	S, R, L	10,0	10,0	10,0	10,0	± 0,3
21	Довжина панелі з системою MOLLE на кокетці пілочки	S, R, L	12,0	12,0	12,0	12,0	± 0,3
22	Ширина панелі з системою MOLLE на кокетці пілочки	S, R, L	4,8	4,8	4,8	4,8	± 0,3
23	Довжина прорізу на панелях з системою MOLLE	S, R, L	3,2	3,2	3,2	3,2	± 0,2
24	Відстань між центрами прорізів на панелях з системою MOLLE	S, R, L	2,5	2,5	2,5	2,5	± 0,2
1	Довжина бокового шва по планці	S	100,0	100,0	100,0	100,0	± 2,0
		R	107,0	107,0	107,0	107,0	
		L	114,0	114,0	114,0	114,0	
2	Довжина крокового шва	S	72,2	72,6	73,0	73,4	± 2,0
		R	78,2	78,6	79,0	79,4	
		L	84,2	84,6	85,0	85,4	
3	Довжина середнього шва передніх половинок без врахування пояса	S	23,0	23,5	24,0	24,5	± 1,0
		R	24,0	24,5	25,0	25,5	
		L	25,0	25,5	26,0	26,5	
4	Довжина середнього шва задніх половинок без врахування пояса	S	41,0	41,5	42,0	42,5	± 1,0
		R	42,0	42,5	43,0	43,5	
		L	43,0	43,5	44,0	44,5	
5	Ширина поясу	S, R, L	4,8	4,8	4,8	4,8	± 0,5
6	Довжина пояса (в стягнутому вигляді у половинному розмірі)	S, R, L	36,0	38,0	40,0	42,0	± 2,0
7	Ширина на рівні середнього шва	S, R, L	34,6	36,8	39,0	41,2	± 1,5
8	Ширина на рівні шва зшивання верхньої та середньої деталі передньої половинки	S, R, L	28,1	29,3	30,5	31,7	± 1,5
9	Ширина понизу	S, R, L	25,1	26,3	27,5	28,7	± 1,5
10	Ширина планки в області коліна	S, R, L	4,6	4,6	4,6	4,6	± 0,6
11	Висота клапана на рівні коліна по центру	S, R, L	16,5	16,5	16,5	16,5	± 1,0

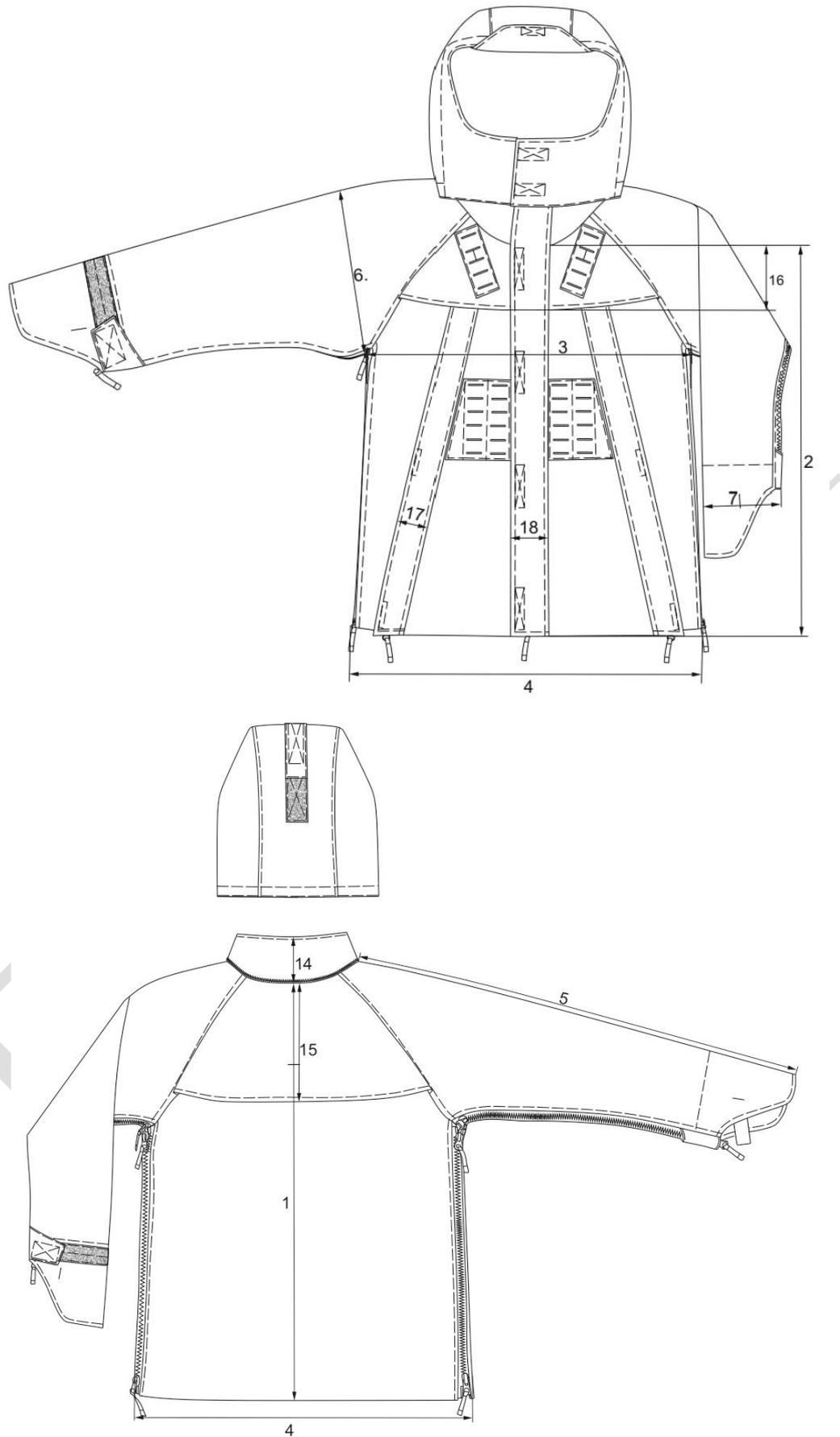


Рисунок ДЗ.1 — Орієнтовні позначення лінійних вимірів елемента 1 (вигляд спереду ззаду)

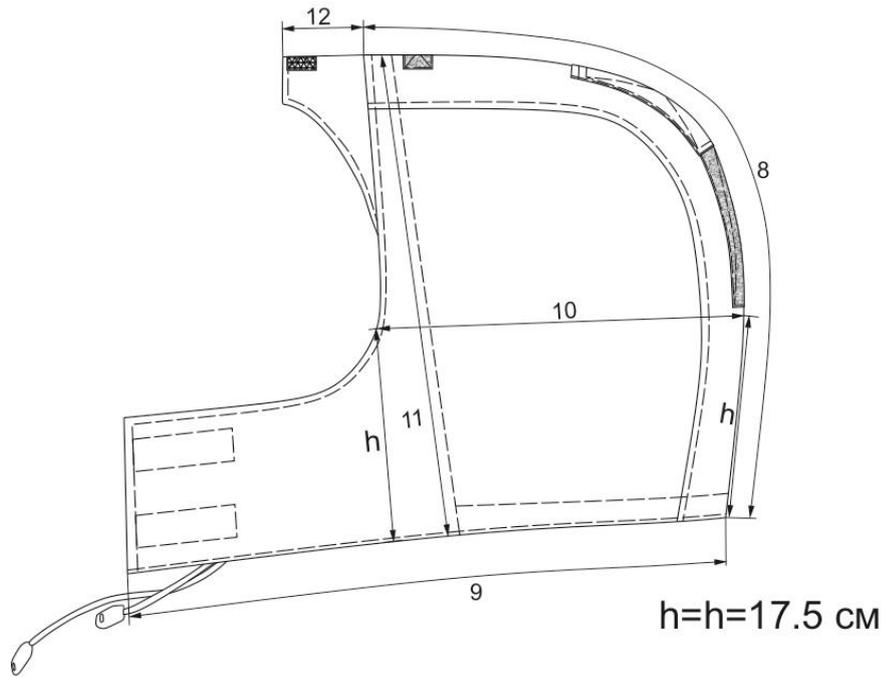


Рисунок Д3.2 – Орієнтовні позначення лінійних вимірів капюшона елемента 1 (вигляд збоку)

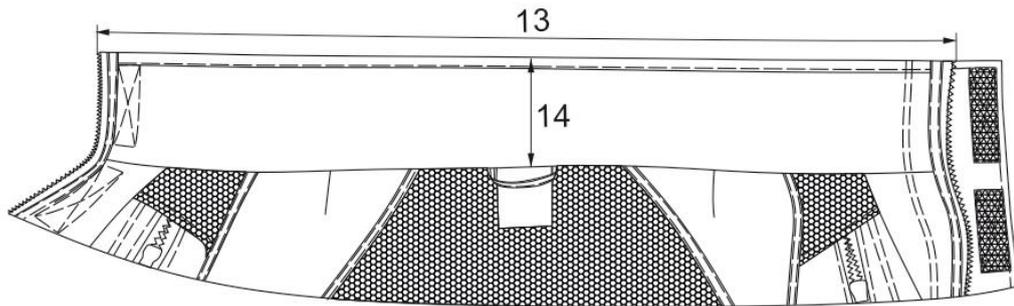


Рисунок Д3.3 – Орієнтовні позначення лінійних вимірів коміру елемента 1

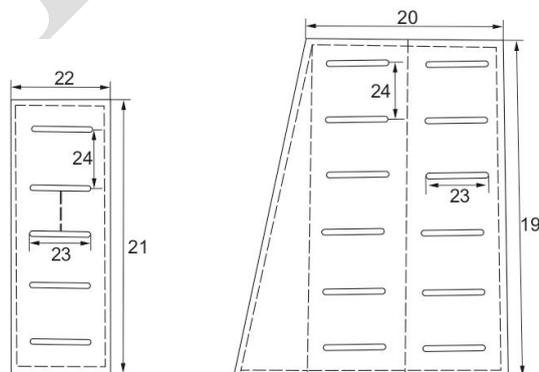


Рисунок Д1.3 – Орієнтовне позначення лінійних вимірів панелей з системою MOLLE

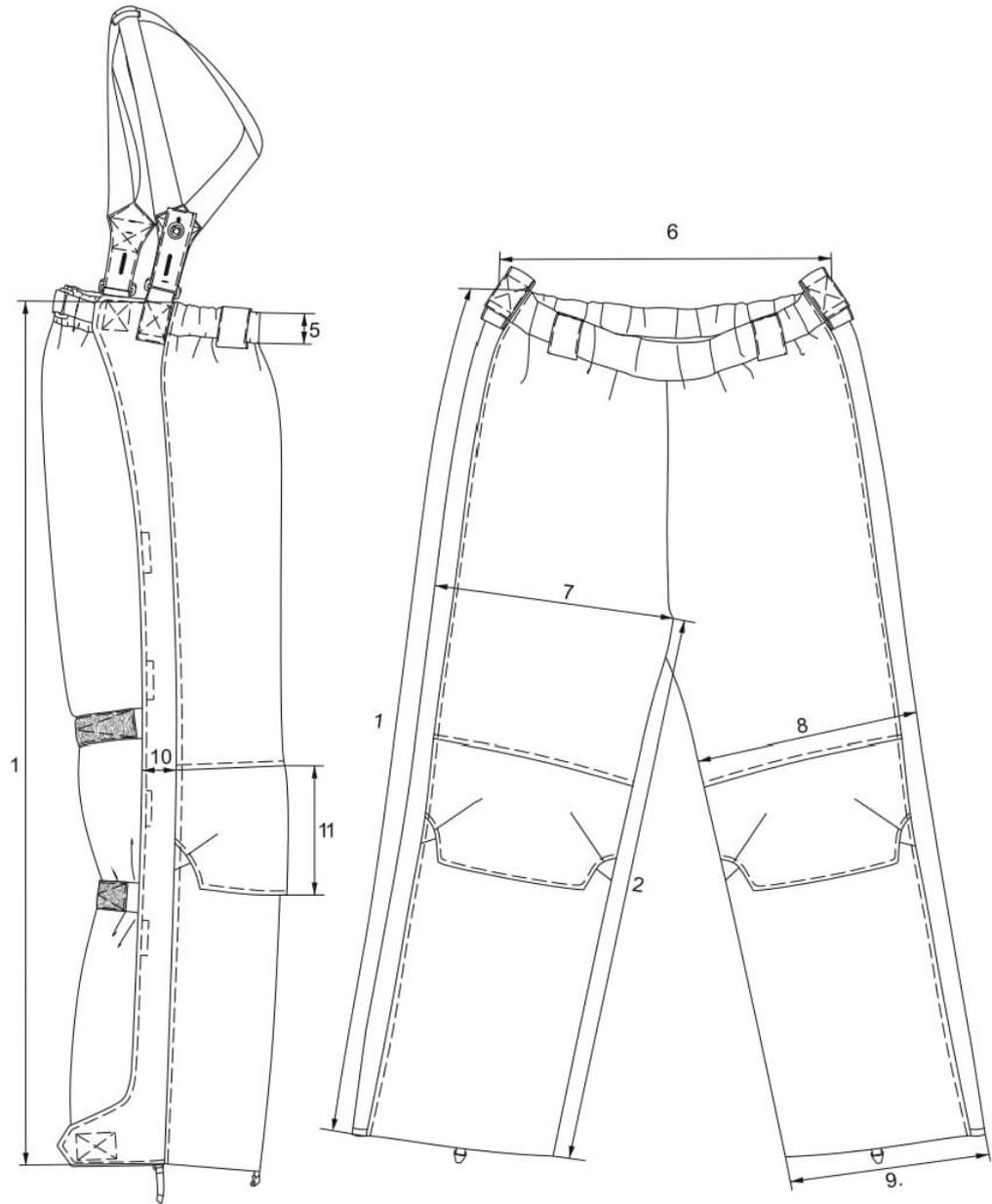


Рисунок ДЗ.4 – Орієнтовні позначення лінійних вимірів елемента 2 (вигляд спереду та ззаду)

Площі предмета

Площа елементів/деталей з матеріалу балістичного захисту предмета вимірюється в дм².

Таблиця Д4 – Площі предмета

Назва вимірювання площі	Умовне позначення зросту	Умовне позначення розміру			
		S	M	L	XL
Елемент 1	S	160,40	170,60	178,30	187,3
	R	169,60	179,30	188,70	198,10
	L	178,80	189,10	199,00	209,00
Перед (кокетки, частини пілочок та планки)	S	41,20	43,64	45,78	47,93
	R	44,50	47,15	49,47	51,81
	L	47,81	50,66	53,17	55,69
Спинка (кокетка та спинка)	S	34,82	36,97	39,12	41,27
	R	37,42	39,75	42,09	44,42
	L	40,01	42,54	45,05	47,57
Рукава (правий та лівий)	S	53,35	57,30	59,16	62,11
	R	56,70	59,75	62,84	65,95
	L	60,00	63,22	66,47	69,75
Комір-стояк	S, R, L	7,43	7,73	8,04	8,35
Капюшон	S, R, L	23,60	24,92	26,25	27,60
Елемент 2	S	110,80	116,40	122,10	127,70
	R	111,40	117,10	122,80	128,50
	L	119,30	125,40	131,50	137,60

Бібліографія

1. ГОСТ 16218.1-93 “Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров”.
2. ГОСТ 16218.5-93 “Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения при растяжении”.
3. ГОСТ 16218.4-93 “Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения плотности”.

ПРОЕКТ