

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Титу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
полковник

Теннадій БІЖАН
"17" 02 2026 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення
підполковник

Максим КАЙОЛА
"19" 02 2026 р.

ТЕХНІЧНИЙ ОПИС
НА ДОСЛІДНУ ПАРТІЮ
СУМКА-ПІДСУМОК БОЙОВА - А-30 (Тип 2)

¹²⁷
ТО А01ХJ.22696-~~125~~:2026

*Використано 127
випадків
наказів Центрального
управління розвитку
матеріального забезпечення
М.П. Максим Кайола
19.02.2026*

Дата надання чинності 19.02.2026

Центральне упр. розвитку матеріального забезпечення
Зареєстровано « 19 » 02 2026 р. за № <u>110/000-117</u> /ТО

ПОГОДЖЕНО

Директор Департаменту логістики
Головного управління розвідки
Міністерства оборони України
генерал-майор

Михайло ПАСІЧУК
"30" 01 2026 р.

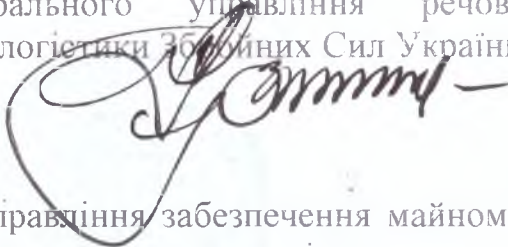
РОЗРОБЛЕНО

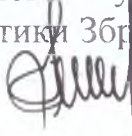
Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника управління розвитку
речового забезпечення Центрального
управління розвитку матеріального
забезпечення
полковник

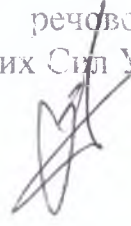
Віктор ТИМЧЕНКО
"29" 01 2026 р.

ПОГОДЖЕНО

“в межах компетенції для організації дослідних випробувань”

Начальник Центрального управління речового забезпечення Тилу
Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник  Дмитро КУЗНЕЦОВ

ТВО начальника управління забезпечення майном та послугами – заступника
начальника Центрального управління речового забезпечення Тилу
Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник  Олександр ГЕНІН

Начальник відділу постачання управління забезпечення майном та послугами
Центрального управління речового забезпечення Тилу
Командування Сил логістики Збройних Сил України
підполковник  Олександр ЗДІР

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку та супроводження матеріального забезпечення Збройних Сил України.

Розробники: А. Ярошно (керівник розробки), Д. Коношевич, О. Салаш, Л. Шапіна.

II. Назва та позначення технічного опису на дослідну партію:

“Технічний опис на дослідну партію “Сумка – підсумок бойова - А-30 (Тип 2)” ТО А01ХJ.22696-127:2026.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Сумка – підсумок бойова - А-30 (Тип 2)” ТО А01ХJ.22696-127:2026 вид - Х. Де “Х” – вид предмета відповідно до пункту 3.1.3 цього ТО.

IV. Затверджено “19” 02 2026 року.

Введено в дію “19” 02 2026 року.

Строк зберігання - постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВПР 01.002.003-2014(01): 22696 Підсумок для боєприпасів до стрілецької зброї (Case, small arms ammunition).

VI. Цей технічний опис на дослідну партію застосовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють виготовлення дослідної партії предметів.

VII. Цей технічний опис на дослідну партію не може бути повністю або частково відтворений, тиражований і поширений організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	4
1. Нормативні посилання.....	4
2. Умовні позначення та скорочення.....	6
3. Вимоги до предмета.....	6
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	6
3.2. Вимоги безпеки.....	11
3.3. Правила приймання.....	11
3.4. Методи контролю.....	12
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	12
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	12
Додаток 1 – Схематичне зображення зовнішнього вигляду предмета.....	13

ВСТУП

Цей технічний опис Міністерства оборони України (далі – ТО Міноборони) поширюється на сумку - підсумок бойову – А-30 (Тип – 2) (далі – предмет).

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цього ТО Міноборони.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 зі змінами від - 06.09.2022 № 262, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 12.09.2022 за № 1039/38375	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ CEN ISO/TR 11827:2022 (CEN ISO/TR 11827:2016, IDT; ISO/TR 11827:2012, IDT)	Текстиль. Випробування складу. Ідентифікація волокон
ДСТУ ISO 105-A02:2005	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ EN ISO 105-C06:2022 (EN ISO 105-C06:2010, IDT; ISO 105-C06:2010, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина C06. Стійкість забарвлення до побутового та комерційного прання
ДСТУ ISO 105-X12: 2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбування до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)

Познака документа	Назва
ДСТУ EN ISO 105-X12:2022 (EN ISO 105-X12:2016, IDT; ISO 105-X12:2016, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина X12. Стійкість забарвлення до стирання
ДСТУ EN 20105-A02:2022 (EN 20105-A02:1994, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина A02. Шкала сірого для оцінювання зміни забарвлення
ДСТУ ISO 105-A03:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина A03. Сіра шкала для оцінювання фарбовання (ISO 105-A03:1993, IDT)
ДСТУ EN ISO 105-A03:2022 (EN ISO 105-A03:2019, IDT; ISO 105-A03:2019, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина A03. Шкала сірого для оцінювання фарбування
ДСТУ EN ISO 105-D01:2022 (EN ISO 105-D01:2010, IDT; ISO 105-D01:2010, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина D01. Стійкість забарвлення до сухого чищення з використанням розчинника перхлоретилену
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чищення (ГОСТ ИСО 105-D01-2002, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ГОСТ 16218.5-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения при растяжении
ТС A01XJ.06908-098:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканини поліамідна”
ТС A01XJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова”
ТС A01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС A01XJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ або методика, на які є посилання у цій ТС Міноборони, замінено

новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії

До набуття спроможностей акредитованих лабораторій на перевірку показників згідно документу або методів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, дозволяється проводити перевірку показників поза сферою акредитації лабораторії.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цьому ТО Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги до подвійного підсумка відкритого типу

За конструкцією предмет є підсумком відкритого типу з двома відділеннями без кришки клапана, що забезпечує швидкий доступ до вмісту підсумка (рисунок 1). Фіксація та утримання вмісту підсумку здійснюється за допомогою еластичного шнура, який проходить через бокові панелі корпусу та регулює об'єм підсумка шляхом стягування шнура та фіксації його в нижній частині виробу за допомогою пластикового фіксатора.

Предмет складається з передньої панелі, задньої панелі, середньої панелі, бокових частин, текстильних тасьм, еластичних та пластикових елементів, які з'єднують усі частини предмету в єдину конструкцію.

На передній панелі предмету розташовано у три ряди чарунки типу MOLLE (Modular Lightweight Load-Carrying Equipment – модульної полегшеної системи кріплення та транспортування спорядження).

Для виготовлення бокових частин підсумка застосовуються текстильні тасьми з додатковим внутрішнім підсиленням, що дозволяє поєднати гнучкість і достатню жорсткість бокових стінок при натягуванні еластичного шнура.

Еластичний шнур протягується через бокові елементи, проходячи по всій висоті виробу та фіксується у верхній або нижній частині пластиковим фіксатором, що дозволяє регулювати ступінь стискання вмісту підсумка.

На задній панелі предмету розташовані дві вертикальні текстильні тасьми з трьома рядами типу MOLLE.

Можливе додавання додаткових елементів виробу або виключення компонентів для підвищення його загальної якості та експлуатаційних характеристик. Серед таких розглядається додавання додаткової фіксації вмісту предмету за допомогою еластичних шнурів вгорі предмета.

3.1.2. Загальні вимоги до одинарного підсумка закритого типу

За конструкцією предмет є підсумком закритого типу з одним основним відділенням для можливості транспортування магазинів і кришкою-клапаном

(рисунок 2), що забезпечує захист від забруднення та механічних впливів вмісту предмета.

Предмет складається з передньої панелі, задньої панелі (суцільно-кросної) з клапаном, бічних панелей, текстильної застібки, текстильних та еластичних тасьм, які з'єднують усі частини предмету в єдину конструкцію.

Клапан кришка є продовженням задньої панелі виробу і призначений для закриття основного відділення. Фіксація клапана здійснюється за допомогою застібки текстильної.

На бокових стінках підсумка розміщено еластичну стрічку, що забезпечує щільне прилягання до вмісту підсумка. Підвищуючи надійність фіксації магазину під час руху.

Краї виробу оброблені оздоблювальною тасьмою, що підвищує зносостійкість предмету.

На задній панелі предмету розташовані дві вертикальні текстильні тасьми з чотирма рядами типу MOLLE.

У нижній частині предмету може розташовуватись дренажний отвір типу "люверс" для відведення вологи.

Можливе додавання додаткових елементів виробу або виключення компонентів для підвищення його загальної якості та експлуатаційних характеристик. Серед таких розглядається додавання додаткової фіксації вмісту предмету за допомогою еластичних шнурів вгорі предмета.

3.1.4. Зовнішній вигляд

Орієнтовне зображення предметів наведено у додатку 1.

3.1.5 Види предмета

Предмет виготовляється у шістьох видах зазначених у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предметів

Види предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Coyote
Вид 2	Olive green
Вид 3	Black
Вид 4	MM -14
Вид 5	MM -16 ф
Вид 6	MM - 25
Примітка 1. Відповідність кольору предмета визначається шляхом порівняння із затвердженими зразками. Примітка 2. Органо військового управління, який сформував потребу на закупівлю може встановлювати інші вимоги до кольору основного матеріалу. Примітка 2. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю.	

3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів наведені в таблиці 2.

Таблиця 2 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Нормативна документація
1	2	3
1.	Тканина поліамідна	Підпункт 3.1.6.2 цього ТО Міноборони
2.	Тасьма текстильна	Підпункт 3.1.6.3 цього ТО Міноборони
4.	Застібка текстильна	Підпункт 3.1.6.4 цього ТО Міноборони
7.	Фурнітура пластикова	Підпункт 3.1.6.5 цього ТО Міноборони
8.	Шнур еластичний	Підпункт 3.1.6.6 цього ТО Міноборони
9.	Нитки швейні	Підпункт 3.1.6.7 цього ТО Міноборони

3.1.6.2. Тканина поліамідна

Для виготовлення предмета використовується тканина поліамідна Тип 1 або Тип 2, яка повинна відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Тканини поліамідна” ТС А01ХJ.06908-098:2018 (01).

3.1.6.3. Тасьма текстильна

Тасьма текстильна повинна відповідати показникам, наведеним у таблиці 3. Для запобігання осипання по краям, зрізи тасьми текстильної обробляються термічним способом.

Таблиця 3 – Показники якості тасьми текстильної

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
Вміст складників сировинного складу, %: поліамід	100	ДСТУ 4057 або ДСТУ CEN ISO/TR 11827
Ширина, мм	25 (±2)	ГОСТ 16218.1
Товщина, мм	0,8–1,4	ГОСТ 16218.1
Розривальне зусилля, Н, не менше	3000	ГОСТ 16218.5
Ступінь тривкості фарбовання, бали, не менше:	4/4	ДСТУ ISO 105-A02; ДСТУ EN 20105-A02; ДСТУ ISO 105-A03; ДСТУ EN ISO 105-A03

до прання 40°C (змінення фарбовання проби / зафарбовування суміжної тканини)	4 / 4	ДСТУ ISO 105-C06; ДСТУ EN ISO 105-C06 (режим A1S)
до хімічної чистки (змінення фарбовання проби / колір відфільтрованого розчинника) або до дії органічних розчинників (перхлоретилену) (змінення фарбовання проби / зафарбовування суміжної тканини)	4 / 4 4 / 4	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01 ДСТУ EN ISO 105-D01
до мокрої тертя (зафарбовування суміжної тканини)	3	ДСТУ ISO 105-X12; ДСТУ EN ISO 105-X12
до сухої тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	

3.1.6.4. Застібка текстильна

Застібка текстильна повинна відповідати технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01): Тип 1 або Тип 2.

3.1.6.5. Фурнітура пластикова

Фурнітура пластикова за показниками якості повинні відповідати вимогам, зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01).

3.1.6.6. Шнур еластичний

Шнур еластичний діаметром $(0,3 \pm 0,1)$ см згідно з ГОСТ 16218.1, гранична розтяжність не менше 85 %, залишкове подовження не більше 5 %.

3.1.6.7. Нитки швейні

Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні в тон основного матеріалу відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01): Тип 5 (Вид 2, Вид 3) або Тип 6 (Вид 1).

*Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико-хімічних впливів відповідно до “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01) не перевіряти до дії поту.

3.1.6.8. Всі металеві елементи без глянцевого блиску в кольоровій гамі основного кольору матеріалу предмета.

3.1.6.9. Фурнітура та матеріали, які використовуються у предметі, повинні гармонувати з кольором основного матеріалу або бути в тон основного матеріалу. Орган військового управління, який сформував потребу на закупівлю може встановлювати інші вимоги до кольору предмета або деяких з його компонентів.

3.1.6.10. За згодою розробника, під час виготовлення предмета допускається застосування інших матеріалів, за якістю не нижче перелічених в пунктах 3.1.5.

3.1.6.11. Замовник може висувати додаткові вимоги до якості фурнітури та матеріалів, які використовуються для виготовлення предмета.

3.1.7. Основні вимоги до виготовлення предмета

Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

- Шви зшивання, настрочування та оздоблювальні строчки виконують однолінійною двохнитковою прямою човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916).

В місцях формування чарунок MOLLE та в місцях найбільшого навантаження використовується двониткова однолінійна зигзагоподібна човникова строчка (код стібка 304, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916), що виконує функцію закріпки.

Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком або закріпками.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до предметів першого гатунку.

Під час узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни конструкції предмета.

3.1.8. Вимоги до маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цього ТО Міноборони.

Для маркування готового предмета застосовуються етикетка предмета, товарний ярлик, та пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та пакувальному листі повинна бути нанесена державною мовою, друкованим способом.

Інформація на етикетку наноситься чітко стійкою фарбою, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

3.1.8.1. Етикетка

Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестрового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м². Етикетка в кольоровій гамі основної тканини предмета або білого кольору, написи чорного кольору, нашивається з внутрішньої сторони предмета таким чином, щоб під час відкривання предмета етикетка була доступною для користувача.

Етикетка предмета містить таку інформацію:
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цього ТО Міноборони);
 вид предмета;
 назва виробника, країна виробництва;
 дата виготовлення у форматі – мм.rrrr (мм – номер місяця, rrrr – рік);
 напис “ДОСЛІДНИЙ ЗРАЗОК”;
 інша інформація, яку повинен знати кожен користувач.

3.1.9. Вимоги до пакування

Пакування повинно відповідати вимогам цього ТО Міноборони.

Пакування повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета закупівлі, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Кожен предмет повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакет закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предметів під час транспортування та зберігання.

Особливі вимоги до пакування встановлюються органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета, або на предмет у цілому.

Предмет повинен відповідати медичним вимогам безпеки для здоров'я і життя людини згідно з чинним законодавством України і не повинен чинити шкідливого впливу на навколишнє середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цього ТО Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та

постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зі змінами.

3.4 Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюються відповідно до вимог, визначених у цьому ТО Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цього ТО Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цим ТО Міноборони одиницях вимірювання.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється у складських вентильованих приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C, у відносній вологості повітря від 60% до 65%, на відстані не менше 1 метра від опалювальних пристроїв, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 метра від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року з дати її початку. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цього ТО Міноборони та затвердженому зразку-еталону, за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку в договорі про закупівлю.

Додаток 1
до підпункту 3.1.

Орієнтовне схематичне зображення зовнішнього вигляду предмета

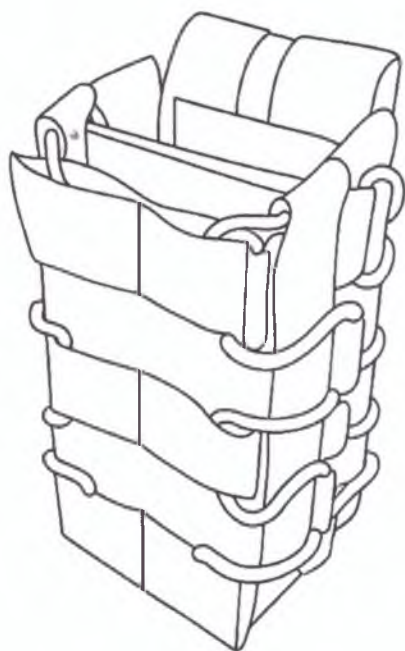


Рисунок 1.1 – Орієнтовний вигляд
предмету спереду

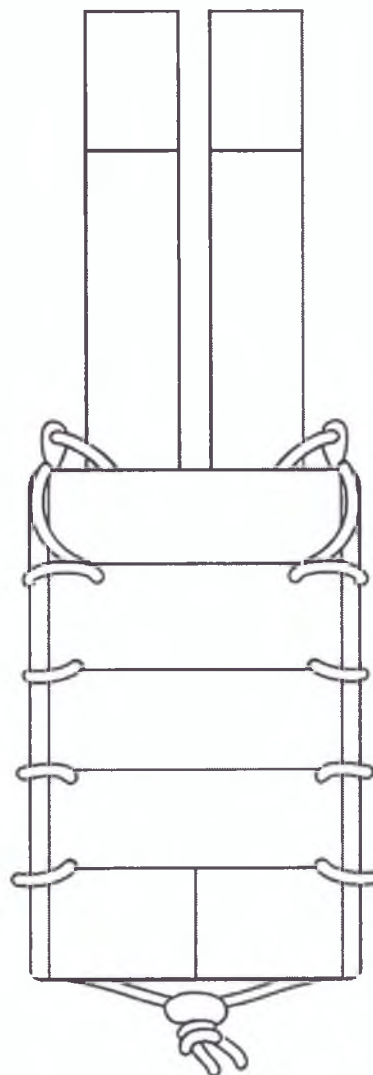


Рисунок 1.2 – Орієнтовний вигляд
предмету ззаду

Рисунок 1 – Орієнтовне схематичне зображення предмета до підпункту 3.1.1

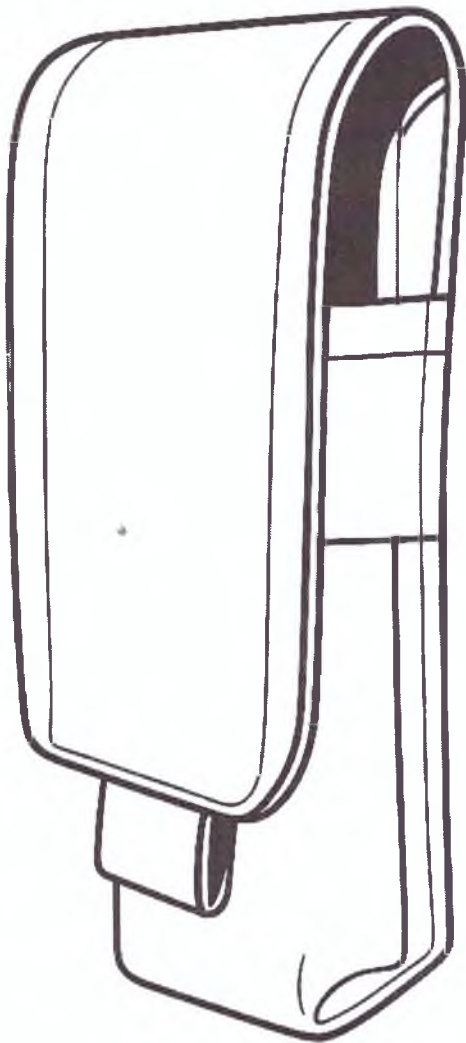


Рисунок 2.1 – Орієнтовний вигляд
предмету спереду

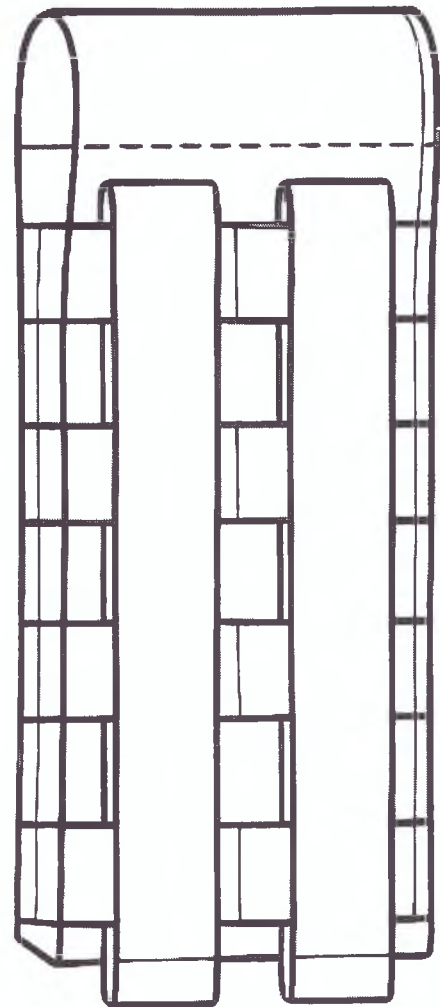


Рисунок 2.2 – Орієнтовний вигляд
предмету ззаду

Рисунок 2 – Орієнтовне схематичне зображення предмета до підпункту 3.1.2

Керівник розробки:

Начальник відділу розвитку військової форми одягу - заступник начальника управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

полковник

 Андрій ЯРОХНО

Розробники:

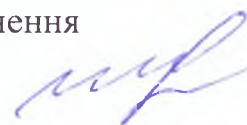
Начальник відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

полковник

 Дмитро КОНОШЕВИЧ

Головний спеціаліст відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

полковник

 Леся ШАПІНА

Офіцер відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

майор

Олександр САЛАШ