

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
полковник



Геннадій БІЖАН

"14" 05 2026 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення
Командування Сил логістики
Збройних Сил України,
полковник

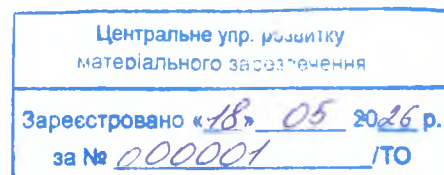
Віталій РЯБОВ

"18" 05 2026 р.

ТЕХНІЧНИЙ ОПИС НА ДОСЛІДНУ ПАРТІЮ

РЮКЗАК ДЛЯ ПЕРЕНЕСЕННЯ ДРОНІВ

ТО А01ХJ. 41789-120:2026

Дата надання чинності 18.05.2026

ПОГОДЖЕНО

Командувач Сил безпілотних систем
Збройних Сил України
майор



Роберт БРОВДІ

"07" 05 2026 р.

РОЗРОБЛЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки
заступника начальника управління
розвитку речового забезпечення
Центрального управління розвитку
матеріального забезпечення
Командування Сил логістики
Збройних Сил України
полковник

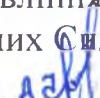
Андрій ЯРОХНО

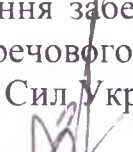
"04" 05 2026 р.

ПОГОДЖЕНО

“в межах компетенції для організації дослідних випробувань”

Начальник Центрального управління речового забезпечення Тилу
Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник  Дмитро КУЗНЕЦОВ

Начальник управління забезпечення майном та послугами – заступник
начальника Центрального управління речового забезпечення Тилу
Командування Сил логістики Збройних Сил України
полковник  Олексій ЧЕХОВСЬКИЙ

Начальник відділу постачання управління забезпечення майном та послугами
Центрального управління речового забезпечення Тилу
Командування Сил логістики Збройних Сил України
підполковник  Олександр ЗДІР

ПЕРЕДМОВА'

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку матеріального забезпечення.

Розробники: А. Ярошно (керівник розробки), Л. Шапіна, О. Салаш (схематичні зображення малюнків та креслення).

II. Назва та позначення технічного опису на дослідну партію:

“Технічний опис на дослідну партію “Рюкзак для перенесення дронів”
ТО А01ХJ.41789-120:2026.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Рюкзак для перенесення дронів” ТО А01ХJ.41789-120:2026 вид - Х. Де
“Х” – вид предмета відповідно до пункту 3.1.4 цього ТО.

IV. Затверджено “18” 05 2026 року.

Введено в дію “18” 05 2026 року.

Строк зберігання - постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВПР 01.002.003-2014(01): 41789 РЮКЗАК ДЛЯ БОЙОВОГО
ПАТРУЛЮВАННЯ, “PASC,PATROL,COMBAT”

VI. Цей технічний опис на дослідну партію застосовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють виготовлення дослідної партії предметів.

VII. Цей технічний опис на дослідну партію не може бути повністю або частково відтворений, тиражований і поширений організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	4
1. Нормативні посилання.....	4
2. Умовні позначення та скорочення.....	6
3. Вимоги до предмета.....	6
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	6
3.2. Вимоги безпеки.....	12
3.3. Правила приймання.....	12
3.4. Методи контролю за якістю.....	13
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	13
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	13
Додаток 1 – Схематичне зображення зовнішнього вигляду предмета.....	14

ВСТУП

Цей технічний опис на дослідну партію Міністерства оборони України (далі – ТО Міноборони) поширюється на рюкзак для перенесення дронів (далі – предмет).

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення повинен відповідати вимогам цього ТО Міноборони.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 зі змінами від 06.09.2022 № 262, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 12.09.2022 за № 1039/38375	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ CEN ISO/TR 11827:2022(CEN ISO/TR 11827:2016, IDT;ISO/TR 11827:2012, IDT)	Текстиль. Випробування складу. Ідентифікація волокон
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбування. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка (ISO 12947-2:1998, IDT)
ДСТУ EN ISO 12947-2:2022(EN ISO 12947-2:2016, IDT;ISO 12947-2:2016, IDT)	Текстиль. Визначення стійкості тканин до стирання за методом Мартіндейла. Частина 2. Визначення руйнування зразка
ДСТУ ISO 105-A02:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбування. Частина A02. Сіра шкала для оцінювання зміни кольору (ISO 105-A02:1993, IDT)

Позначка документа	Назва
ДСТУ EN 20105-A02:2022(EN 20105-A02:1994, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина A02. Шкала сірого для оцінювання зміни забарвлення
ДСТУ ISO 105-A03:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина A03. Сіра шкала для оцінювання фарбовання (ISO 105-A03:1993, IDT)
ДСТУ EN ISO 105-A03:2022 (EN ISO 105-A03:2019, IDT; ISO 105-A03:2019, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина A03. Шкала сірого для оцінювання фарбування
ДСТУ EN ISO 105-C06:2022 (EN ISO 105-C06:2010, IDT; ISO 105-C06:2010, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина C06. Стійкість забарвлення до побутового та комерційного прання
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чищення (ГОСТ ИСО 105-D01-2002, IDT)
ДСТУ EN ISO 105-D01:2022(EN ISO 105-D01:2010, IDT;ISO 105-D01:2010, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина D01. Стійкість забарвлення до сухого чищення з використанням розчинника перхлоретилену
ДСТУ EN ISO 105-X12:2022 (EN ISO 105-X12:2016, IDT; ISO 105-X12:2016, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина X12. Стійкість забарвлення до стирання
ДСТУ ISO 105-X12: 2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ EN ISO 13938-2:2022(EN ISO 13938-2:2019, IDT;ISO 13938-2:2019, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 2. Пневматичний метод визначення міцності на розрив і розривного розтягування
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід (ISO 14184-1:1998, IDT)

Позначка документа	Назва
ДСТУ EN ISO 14184-1:2022(EN ISO 14184-1:2011, IDT;ISO 14184-1:2011, IDT)	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ДСТУ EN ISO 105-C06:2022 (EN ISO 105-C06:2010, IDT; ISO 105-C06:2010, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина C06. Стійкість забарвлення до побутового та комерційного прання
ДСТУ ISO 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чищення (ГОСТ ИСО 105-D01-2002, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ EN ISO 845:2018 (EN ISO 845:2009, IDT; ISO 845:2006, IDT)	Поропласти та пориста гума. Метод визначення уявної густини
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ГОСТ 16218.5-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения при растяжении
ТС A01XJ.06908-098:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканина поліамідна”
ТС A01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС A01XJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
ТС A01XJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова”
ТС A01XJ.03537-083:2018 (01) зі зміною № 1	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібки-блискавки”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цьому ТО Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ або методика, на яку є посилання у цьому ТО Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії

До набуття спроможностей акредитованих лабораторій на перевірку показників згідно документу або методів, на які є посилання у цьому ТО Міноборони, дозволяється проводити перевірку показників поза сферою акредитації лабораторії.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цьому ТО Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет закритого типу, тобто має забезпечувати захист свого вмісту (дронів та комплектувальних складових до них, запасних елементів (частин)) від несприятливих факторів зовнішнього середовища (бруд, пил, опади, світло тощо), що можуть вплинути на функціональні властивості вмісту рюкзака.

Предмет призначений для використання за будь-яких погодних умов та температури зовнішнього середовища.

- Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являється до предметів першого гатунку.

3.1.2. Конструкція та зовнішній вигляд

За конструкцією предмет має одне основне відділення та складається з передньої, задньої, верхньої, нижньої та бічної частин (верхня та нижня частини можуть бути суцільнокроєні з бічними), лямок, ручок, систем кріплення типу MOLLE, текстильних застібок, модульних внутрішніх перетинок на застібці текстильній, які формують відсіки для дронів та допоміжних елементів.

Основне транспортне відділення предмета відкривається за принципом валізи, забезпечує швидкий доступ до вмісту рюкзака у середині, закривається за допомогою застібки-блискавки з двома замками, розташованими верхніми частинами один до одного. Для полегшення застібання в ручки замків застібок-блискавок протягнутий шнур плетений закріплений вузлом.

Стінки рюкзака (передня, задня, верхня, нижня та бічні панелі) та модульні перегородки в середині предмета потовщені хімічно зшитим поліетиленом (ППЕ), для збереження форми та захисту від ударів.

З внутрішньої сторони передня частина рюкзака передбачає відділення з використання сітки синтетичної для розміщення додаткового обладнання, наприклад окуляри, дроти або акумулятори тощо.

Зовні на передній та бічних панелях предмета, застосовується система типу MOLLE - модульна полегшена система кріплення та транспортування спорядження) для формування чарунок, які горизонтально розташовані на відстані 25 мм одна від одної, текстильні тасьми прошиваються

зигзагоподібними строчками шириною (3 ± 1) мм. Відстань між центрами зигзагоподібних строчок 38 мм. Допустимі відхилення в розмірах, що визначають конструкцію MOLLE, не повинні перевищувати 2 мм. На передній та бічних панелях предмета у п'ять рядів розміщено систему MOLLE.

Задня панель рюкзака ергономічна, також має регульовані ергономічні лямки, потовщені хімічно зшитим поліетиленом (ГПЕ). На обох лямках на лінії грудей кріпиться, за допомогою пряжки-регулятора, текстильна тасьма з застібкою "фастекс" для можливості регулювання по об'єму грудей, для полегшення перенесення рюкзака. Вільний край текстильної тасьми оброблено термічним способом.

На верхній панелі для транспортування предмета сформовано ручку з текстильної тасьми шириною 50 мм.

Усі відкриті зрізи предмета обробляються тасьмою оздоблювальною із прокладанням оздоблювальної строчки на відстані (8 ± 2) мм від краю.

3.1.3. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати вимогам цього ТО Міноборони. Схематичне зображення предмета додаток 1.

3.1.4. Види предмета

Предмет виготовляється у видах зазначених у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предметів

Види предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Coyote
Вид 2	Olive green
Вид 3	Black
Вид 4	ММ-14
Вид 5	ММ-16 ф
Вид 6	ММ-25
<p>Примітка 1. Відповідність кольору предмета визначається шляхом порівняння із затвердженими зразками.</p> <p>Примітка 2. Органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю може встановлювати інші вимоги до кольору основного матеріалу.</p> <p>Примітка 3. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю.</p>	

3.1.5. Лінійні виміри

Орієнтовні габаритні лінійні розміри основного відсіку: 55/20/45 см.

Допустимі відхилення габаритних лінійних розмірів основного відсіку предмета ± 5 мм (габаритні лінійні розміри предмета, розташовані на зовнішніх частинах предмета).

Допустимі відхилення інших лінійних розмірів предмету ± 2 мм.

3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Перелік та вимоги до матеріалів наведені в таблиці 2.

Таблиця 2 – Перелік та вимоги до матеріалів

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Нормативна документація
1	2	3
1.	Тканина поліамідна	Підпункт 3.1.6.2 цього ТО Міноборони
2.	Тасьма текстильна	Підпункт 3.1.6.3 цього ТО Міноборони
3.	Стрічка еластична	Підпункт 3.1.6.4 цього ТО Міноборони
4.	Застібка текстильна	Підпункт 3.1.6.5 цього ТО Міноборони
5.	Нитки швейні	Підпункт 3.1.6.6 цього ТО Міноборони
6.	Тасьма оздоблювальна	Підпункт 3.1.6.7 цього ТО Міноборони
7.	Шнур плетений	Підпункт 3.1.6.8 цього ТО Міноборони
8.	Фурнітура пластикова	Підпункт 3.1.6.9 цього ТО Міноборони
9.	ППЕ	Підпункт 3.1.6.10 цього ТО Міноборони
10.	Сітка синтетична	Підпункт 3.1.6.11 цього ТО Міноборони

3.1.6.2. Тканина поліамідна

Для виготовлення предмета використовується тканина поліамідна Тип 1, яка повинна відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Тканини поліамідна” ТС А01ХJ.06908-098:2018 (01).

3.1.6.3. Тасьма текстильна

Тасьма текстильна повинна відповідати показникам, наведеним в таблиці 3. Для запобігання осипання по краям, зрізи тасьми текстильної обробляються термічним способом.

Таблиця 3 – Показники тасьми текстильної

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення		Метод вимірювання
Вміст складників сировинного складу, %: поліамід	100		ДСТУ 4057 або ДСТУ CEN ISO/TR 11827
Ширина, мм	25 (± 2)	50 (± 2)	ГОСТ 16218.1

Товщина, мм	0,8–1,4		ГОСТ 16218.1
Стійкість матеріалу до стирання, цикли, не менше	-	80000	ДСТУ ISO 12947-2 ДСТУ EN ISO 12947-2
Розривальне зусилля, Н, не менше	3000	5000	ГОСТ 16218.5
Ступінь тривкості фарбовання, бали, не менше:			ДСТУ ISO 105-A02; ДСТУ EN 20105-A02; ДСТУ ISO 105-A03; ДСТУ EN ISO 105-A03
до прання 40°C (змінення фарбовання проби / зафарбовування суміжної тканини)	4 / 4		ДСТУ ISO 105-C06; ДСТУ EN ISO 105-C06 (режим A1S)
до хімічної чистки (змінення фарбовання проби / колір відфільтрованого розчинника) або до дії органічних розчинників (перхлоретилену) (змінення фарбовання проби / зафарбовування суміжної тканини)	4 / 4		ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01
до мокрого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4		ДСТУ ISO 105-X12; ДСТУ EN ISO 105-X12
до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4		

3.1.6.4. Стрічка еластична

Стрічка еластична Тип 1 (Вид 1 або Вид 2) Тип 2 (Вид 1 або Вид 2), шириною (25 ± 1,0) мм, що використовується під час виготовлення предмета, повинна відповідати показникам, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Стрічка еластична” ТС А01ХJ.16782-094:2020 (02).

3.1.6.5. Застібка текстильна

Застібка текстильна повинна відповідати технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01): Тип 1 або Тип 2 (25 ± 1) мм, (50 ± 2 мм) та/або (10 мм ± 2 мм).

3.1.6.6. Нитки

Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні в тон основного матеріалу відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01): Тип 5 (Вид 2, Вид 3) або Тип 6 (Вид 1).

*Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико-хімічних впливів відповідно до “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01) не перевіряти до дії поту.

3.1.6.7. Тасьма оздоблювальна

Тасьма оздоблювальна для обробки відкритих зрізів предмета повинна відповідати показникам, зазначеним у таблиці 4. Для запобігання осипанню по краям, зрізи тасьми оброблені термічним способом.

Таблиця 4 – Показники якості тасьми оздоблювальної

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
Сировинний склад (поліамід),%	100	ДСТУ 4057
Ширина, мм	25 ± 2	ГОСТ 16218.1

3.1.6.8. Шнур плетений

Шнур плетений, що протягується в ручки замків застібок-блискавок, повинен відповідати показникам, що зазначені у таблиці 5. Кінці шнура обробляються термічним способом.

Таблиця 5 – Показники якості шнура плетеного

Найменування показника та одиниця вимірювання	Значення показників	Метод вимірювання
Сировинний склад: поліамід, %	100	ДСТУ 4057
Зовнішній діаметр, мм	4 – 6	ГОСТ 16218.1

3.1.6.9. Фурнітура пластикова

Фурнітура пластикова, що використовується під час виготовлення предмета, а саме: фастекс Тип 1 (Вид 1), пряжка – регулятор Тип 1 (Вид 1), пряжка двощілинна Вид 1, повинні відповідати показникам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01).

3.1.6.10. ППЕ

Під час виготовлення предмета застосовуються вставки з ППЕ щільністю (33 ± 3) кг/м³, згідно з ДСТУ EN ISO 845 для підсилення корпусу предмета товщиною (8-10) мм, для модульних перегородок та плечових розвантажувальних лямок – товщиною (5 ± 1) мм.

3.1.6.11. Синтетична сітка

Синтетична сітка, що використовується під час виготовлення предмета повинна відповідати показникам, наведеним у таблиці 6.

Таблиця 6 Показники якості сітки синтетичної

Найменування показника та одиниця вимірювання	Значення показників	Метод вимірювання
Вміст складників сировинного складу, %: поліестер або поліамід	100	ДСТУ 4057
Поверхнева густина, г/м ²	300±60	ДСТУ EN 12127
Опір розриванню (сила на момент розривання), кПа, не менше або Розривальне зусилля по петельним стовпчикам (по довжині), Н, не менше	200	згідно з [2] додатка 2 або ДСТУ EN ISO 13938-2
	120	ДСТУ EN ISO 13934-1 згідно з [3] додатка 2
Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1 або ДСТУ EN ISO 14184-1
Ступінь тривкості фарбовання, бали, не менше:		ДСТУ ISO 105-A02 або ДСТУ EN 20105-A02, ДСТУ ISO 105-A03 або ДСТУ EN ISO 105-A03
до прання 40°C (змінення фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини)	4-5	ДСТУ ISO 105-C06 або ДСТУ EN ISO 105-C06 (режим A1S)

3.1.6.12. Всі металеві елементи без глянцевого блиску в кольоровій гамі основного кольору матеріалу предмета.

3.1.6.13. Фурнітура та матеріали, які використовуються у предметі, повинні гармонувати з кольором основного матеріалу або бути в тон основного матеріалу. Орган військового управління, який сформував потребу на закупівлю

може встановлювати інші вимоги до кольору предмета або деяких з його компонентів.

3.1.6.14. За згодою розробника, під час виготовлення предмета допускається застосування матеріалів, за показниками не нижче перелічених в пунктах 3.1.6.

3.1.6.15. Орган військового управління, який сформував потребу на закупівлю може висувати додаткові вимоги до якості фурнітури та матеріалів, які використовуються для виготовлення предмета.

3.1.7. Основні вимоги до виготовлення предмета

3.1.7.1. Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

3.1.7.2. Шви зшивання, настрочування та оздоблювальні строчки виконують однолінійною двохнитковою прямою човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916).

3.1.7.3. В місцях формування чарунок MOLLE та в місцях найбільшого навантаження використовується двониткова однолінійна зигзагоподібна човникова строчка (код стібка 304, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916), що виконує функцію закріпки.

3.1.7.4. Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком або закріпками.

3.1.7.5. Під час узгодження з розробником допускається змінювати методи обробки без зміни конструкції предмета.

3.1.8. Вимоги до пакування та маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цього ТО Міноборони. Для маркування готового предмета застосовуються етикетка в кольоровій гамі основної тканини або білого кольору. Інформація, що міститься на етикетці, повинна бути чіткою та розбірливою протягом усього строку експлуатації, нанесена державною мовою, методом друку, стійкою фарбою чорного кольору, що не осипається.

3.1.8.1. Етикетка

Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестрового або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м². Етикетка предмета нашивається з внутрішньої сторони предмета таким чином, щоб під час відкривання предмета етикетка була доступною для користувача.

Етикетка предмета містить таку інформацію:
назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цього ТО Міноборони);
вид предмета;
назва виробника, країна виробництва;
дата виготовлення у форматі – мм.рррр (мм – номер місяця, рррр – рік);
напис “ДОСЛІДНИЙ ЗРАЗОК”;
інша інформація, яку повинен знати кожен користувач.

3.1.9. Пакування

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Предмет повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакет закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Особливі вимоги до пакування встановлюються органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог санітарного законодавства, що підтверджується висновками санітарно-епідеміологічної експертизи або інші документи, наданими уповноваженими установами, що підтверджують відповідність медичним вимогам безпеки життя та здоров'я людини на зразок предмета або матеріали, з яких він виготовлений. Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє природне середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цього ТО Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зі змінами.

3.4 Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюються відповідно до вимог, визначених у цьому ТО Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цього ТО Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цим ТО Міноборони одиницях вимірювання.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється у складських вентильованих приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C, у відносній вологості повітря від 60% до 65%, на відстані не менше 1 метра від опалювальних пристроїв, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 метра від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року з дати її початку. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цього ТО Міноборони та затвердженому зразку-еталону, за умови дотримання вимог експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку в договорі про закупівлю.

Додаток 1
до підpunkту 3.1.3.

Схематичне зображення зовнішнього вигляду предмета

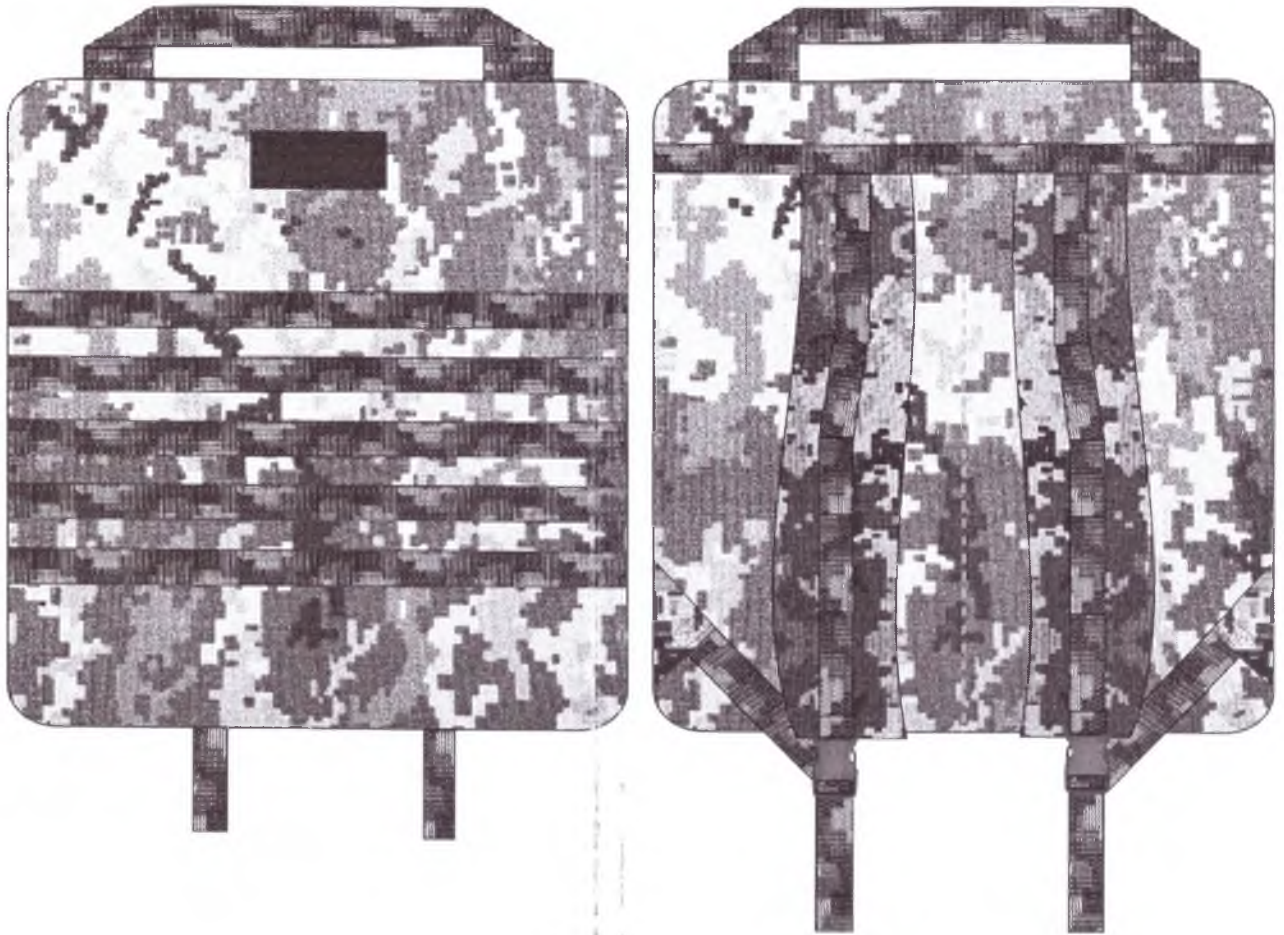


Рисунок Д1.1 – Орієнтовний зовнішній вигляд та схематичне зображення предмета вигляд з переду та вигляд ззаду

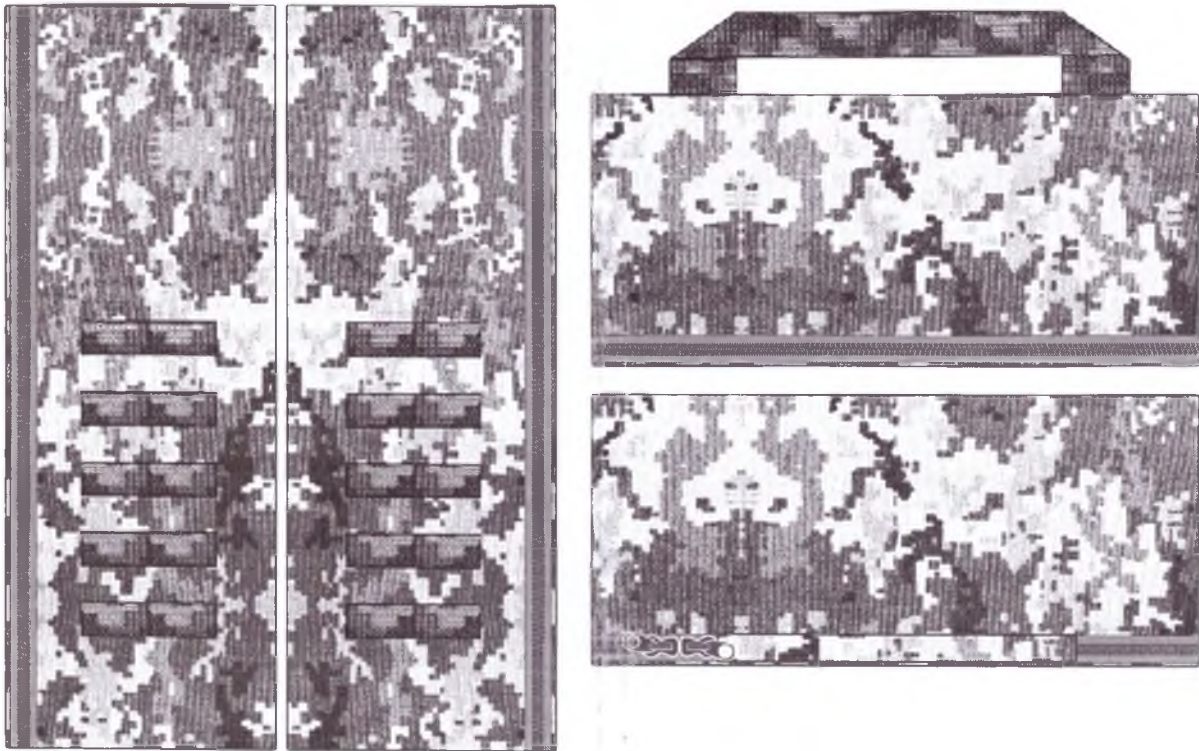


Рисунок Д1.2 – Орієнтовний зовнішній вигляд та схематичне зображення предмета вигляд з боку, вигляд зверху та вигляд з низу

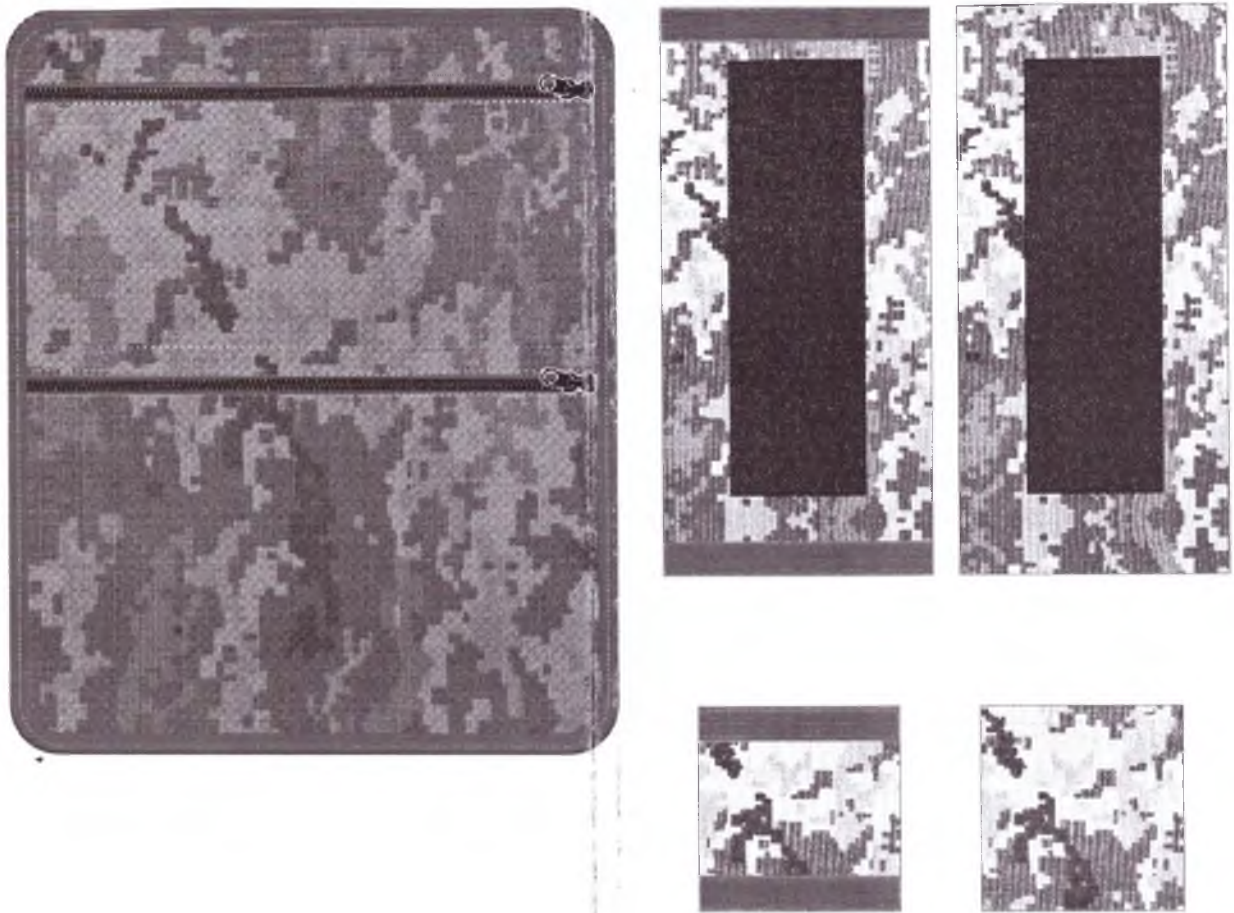


Рисунок Д1.3 – Орієнтовний зовнішній вигляд та схематичне зображення верхньої кришки з середини предмета та модульних перегородок предмета

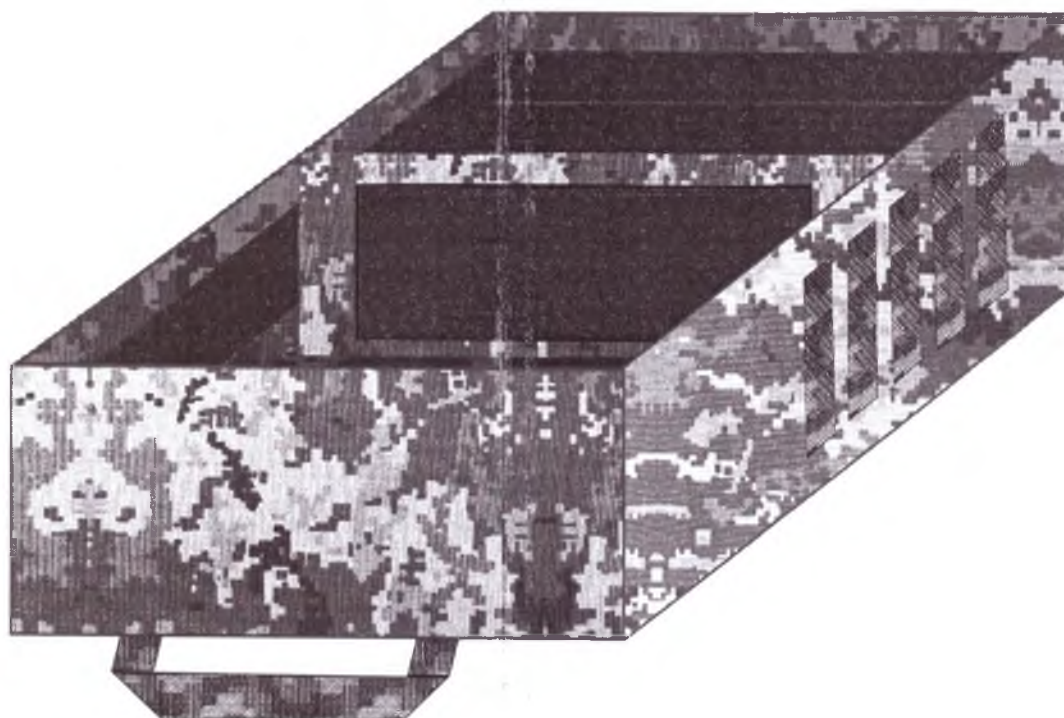


Рисунок Д1.4 – Орієнтовний зовнішній вигляд та схематичне зображення предмета вигляд з середини у розкритому стані

Бібліографія

1. ГОСТ 17035-86 “Пластмассы. Методы определения толщины пленок и листов”
2. ДСТУ ISO 13938-2:2007 “Матеріали текстильні. Властивості тканин щодо розривання. Частина 2. Пневматичний метод визначення опору розриванню та розтягуванню на момент розірвання”.
3. ГОСТ 8847-85 Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных

Керівник розробки:

Начальник відділу розвитку військової форми одягу - заступник начальника управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

полковник


Андрій ЯРОХНО

Розробники:

Головний спеціаліст відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

полковник


Леся ШАПІНА

Офіцер відділу розвитку спеціального одягу та спорядження управління розвитку речового забезпечення Центрального управління розвитку матеріального забезпечення

майор


Олександр САЛАШ