

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

**ПОЧЕСНИЙ НАГРУДНИЙ ЗНАК
ГОЛОВНОКОМАНДУВАЧА ЗБРОЙНИХ СИЛ УКРАЇНИ
“ЗА ЄДНІСТЬ І НЕЗЛАМНУ ПІДТРИМКУ”**

**ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ**

ТС А01ХJ.37263-671:2026 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності _____

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку матеріального забезпечення Командування Сил логістики Збройних Сил України.

Розробники: **В. Тимченко** (керівник розробки), **А. Тимченко**, **І. Павлишинець** (розробник).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Почесний нагрудний знак Головнокомандувача Збройних Сил України “За єдність і незламну підтримку” ТС А01ХJ.37263-671:2026 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Почесний нагрудний знак Головнокомандувача Збройних Сил України “За єдність і незламну підтримку” ТС А01ХJ.37263-671:2026 (01)”. Додатково може бути зазначена інша інформація.

IV. Затверджено “___” _____ 2026 року.

Введено в дію “___” _____ 2026 року.

Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВПР 01.002.003 – 2014 (01): 37263 – медальйон, нагорода від організації (Medallion, organizational award).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройними Силами України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУП.....	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ	6
3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА.....	6
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	6
3.2. Вимоги безпеки.....	8
3.3. Правила приймання.....	8
3.4. Методи контролю за якістю.....	9
3.5. Умови транспортування та зберігання	9
3.6. Гарантії виробника (постачальника)	9
Додаток 1 Зовнішній вигляд предмета I ступеня	10
Продовження додатку 1 Зовнішній вигляд предмета II ступеня.....	11
Продовження додатку 1 Зовнішній вигляд предмета III ступеня.....	12
Додаток 2 Лінійні розміри предмета.....	13

ВСТУП

Цю технічну специфікацію Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблено з метою встановлення вимог до “Почесного нагрудного знака Головнокомандувача Збройних Сил України “За єдність і незламну підтримку” (далі – предмет), а також до її складових частин та матеріалів, що застосовуються для його виготовлення.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Головнокомандувача Збройних Сил України від 05.07.2023 № 187 (зі змінами)	Про почесні нагрудні знаки Головнокомандувача Збройних Сил України
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 (зі змінами)	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 15527:2005	Сплави мідно-цинкові (латунні), оброблювані тиском.
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ CEN ISO/TR 11827:2022 (CEN ISO/TR 11827:2016, IDT, CEN ISO/TR 11827:2012, IDT)	Текстиль. Випробування складу. Ідентифікація волокон
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання в цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведено у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Вимоги до конструкції та зовнішнього вигляду

Предмет має вигляд медалі і складається з підвіски та колодки.

Підвіска для I ступеня має вигляд медальйона синьої емалі з обідком жовтого металу, на який нанесено геометричний орнамент.

У центрі медальйона, в обрамленні вінка лаврового листа зеленої емалі, рука без обладунку та рука в обладунку, що утримує висхідний меч жовтого металу.

Зворотний бік медальйона плаский.

Усі зображення рельєфні.

Колір металу досягається шляхом нанесення покриття.

Розмір підвіски: ширина – (35 ± 2) мм, висота – (35 ± 2) мм (без вушка).

За допомогою кільця підвіска з'єднується зі стрічкою, протягнутою через кільце і складеною вдвоє із загнутими біля кільця кутами.

Розмір колодки: ширина – (35 ± 2) мм, довжина – (55 ± 2) мм, довжина прямої лінії – (40 ± 2) мм.

На зворотному боці стрічки у верхній частині – прямокутна планка з двома застібками (цангами) для кріплення медалі до однострою (одягу).

Стрічка предмета шовкова муарова з поздовжніми смужками (зліва праворуч): синього кольору – (2 ± 1) мм, жовтого кольору – (2 ± 1) мм, білого кольору – $(9,5 \pm 1)$ мм, жовтого кольору – (8 ± 1) мм, білого кольору – $(9,5 \pm 1)$ мм, жовтого кольору – (2 ± 1) мм, синього кольору – (2 ± 1) мм.

Зовнішній вигляд предмета наведено на рисунку 1 додатка 1.

Підвіска для II ступеня така сама, як і підвіска для I ступеня, але виготовляється з білого металу з обідком жовтого металу.

Зворотний бік медальйона плаский.

Усі зображення рельєфні.

Колір металу досягається шляхом нанесення покриття.

Розмір підвіски: ширина – (35 ± 2) мм, висота – (35 ± 2) мм (без вушка).

За допомогою кільця підвіска з'єднується зі стрічкою, протягнутою через кільце і складеною вдвоє із загнутими біля кільця кутами.

Розмір колодки: ширина – (35 ± 2) мм, довжина – (55 ± 2) мм, довжина прямої лінії – (40 ± 2) мм.

На зворотному боці стрічки у верхній частині – прямокутна планка з двома застібками (цангами) для кріплення медалі до однострою (одягу).

Стрічка знака шовкова муарова з поздовжніми смужками (зліва праворуч): синього кольору – (2 ± 1) мм, жовтого кольору – (2 ± 1) мм, білого кольору – $(9,5 \pm 1)$ мм, жовтого кольору – (3 ± 1) мм, білого кольору – (2 ± 1) мм, жовтого

кольору – (3 ± 1) мм, білого кольору – $(9,5 \pm 1)$ мм, жовтого кольору – (2 ± 1) мм, синього кольору – (2 ± 1) мм.

Зовнішній вигляд предмета наведено на рисунку 2 додатка 1.

Підвіска для III ступеня така сама, як і підвіска для II ступеня, але виготовляється з білого металу.

Зворотний бік медальйона плаский.

Усі зображення рельєфні.

Колір металу досягається шляхом нанесення покриття.

Розмір підвіски: ширина – (35 ± 2) мм, висота – (35 ± 2) мм (без вушка).

За допомогою кільця підвіска з'єднується зі стрічкою, протягнутою через кільце і складеною вдвоє із загнутими під кутами.

Розмір колодки: ширина – (35 ± 2) мм, довжина – (55 ± 2) мм, довжина прямої лінії – (40 ± 2) мм.

На зворотному боці стрічки у верхній частині – прямокутна планка із двома застібками (цангами) для кріплення медалі до однострою (одягу).

Стрічка знака шовкова муарова з поздовжніми смужками (зліва праворуч): синього кольору – (2 ± 1) мм, жовтого кольору – (2 ± 1) мм, білого кольору – $(9,5 \pm 1)$ мм, жовтого кольору – $(1,6 \pm 1)$ мм, білого кольору – $(1,6 \pm 1)$ мм, жовтого кольору – $(1,6 \pm 1)$ мм, білого кольору – $(1,6 \pm 1)$ мм, жовтого кольору – $(1,6 \pm 1)$ мм, білого кольору – $(9,5 \pm 1)$ мм, жовтого кольору – (2 ± 1) мм, синього кольору – (2 ± 1) мм.

Планка відзнаки – прямокутна металева пластинка, обтягнута стрічкою, як на знаку.

На зворотному боці планки – металева прямокутна планка із двома застібками (цангами) для кріплення до однострою (одягу).

Розмір планки: ширина – (35 ± 2) мм, висота – $(9,5 \pm 1)$ мм.

Зовнішній вигляд предмета наведено на рисунку 3 додатка 1.

Лінійні розміри предмета наведено на рисунку 4 додатка 2.

3.1.2. Вимоги до матеріалів

Предмет виготовляється зі сплаву міді, де масова частка міді не менше 60% (згідно з ДСТУ 15527:2005). Колір медалі досягається шляхом нанесення гальванічного покриття.

Стрічка “шовкова муарова” виготовляється з натуральної або хімічної сировини згідно з ДСТУ 4057-2001 та ДСТУ CEN ISO/TR 11827:2022 (CEN ISO/TR 11827:2016, IDT, CEN ISO/TR 11827:2012, IDT).

Примітка. За погодженням із органом управління, який сформував потребу на закупівлю, допускаються незначні відхилення кольорів матеріалів, а також застосування інших матеріалів, за якістю не нижче вказаних у п. п. 3.1.2.

3.1.3. Вимоги до пакування та маркування

Кожен предмет повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Упаковані предмети пакуються по 50 або 100 штук в пакет. 2-6 пакетів упаковуються в картонні коробки.

На кожному пакуванні наклеюється ярлик, що містить такі дані:

назва предмета;

найменування та позначення ТС Міноборони;

загальна кількість предметів;

номенклатурний номер НАТО;

номер та дата договору про закупівлю;

номер партії;

дата виготовлення;

назва підприємства-постачальника;

назва підприємства-виробника;

маніпуляційний знак № 3 згідно ГОСТ 14192-96.

Ярлик повинен бути розміром (150 ± 10) мм х (100 ± 10) мм.

За домовленістю із замовником дозволяється пакування предметів в іншу тару, що забезпечує захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання. Кількість предметів у картонній коробці узгоджується із замовником.

Транспортне маркування повинно відповідати вимогам ГОСТ 14192-96.

Маркування повинно виконуватися державною мовою.

Примітка. За погодженням із органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю, можуть встановлюватися інші вимоги до пакування.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог санітарного законодавства, що підтверджується висновками санітарно-епідеміологічної експертизи або іншими документами, наданими уповноваженими установами, що підтверджують відповідність медичним вимогам безпеки життя та здоров'я людини на зразок предмету або матеріали, з яких він виготовлений.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини та навколишнє середовище.

3.3. Правила приймання

Приймання предмета здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 (зі змінами), наказу Головнокомандувача Збройних Сил України від 05.07.2023 № 187 (зі змінами) та згідно з договором про закупівлю.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль лінійних вимірів проводиться за допомогою штангенциркуля або лінійки вимірювальної. Художньо-естетичний вигляд відзнаки має відповідати зразку-еталону (за наявності).

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювання.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється в складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, на стелажах на відстані не менше ніж 1 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги.

3.6. Гарантії виробника (постачальника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить п'ять років. Виробник гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони та затвердженому зразку-еталону в разі дотримання замовником умов зберігання та експлуатації предмета, визначених цією ТС Міноборони.

Зовнішній вигляд предмета I ступеня



Рисунок 1 – Зовнішній вигляд предмета

Продовження додатку 1
до пункту 3.1.1

Зовнішній вигляд предмета II ступеня



Рисунок 2 – Зовнішній вигляд предмета

Продовження додатку 1
до пункту 3.1.1

Зовнішній вигляд предмета III ступеня



Рисунок 3 – Зовнішній вигляд предмета

Лінійні розміри предмета

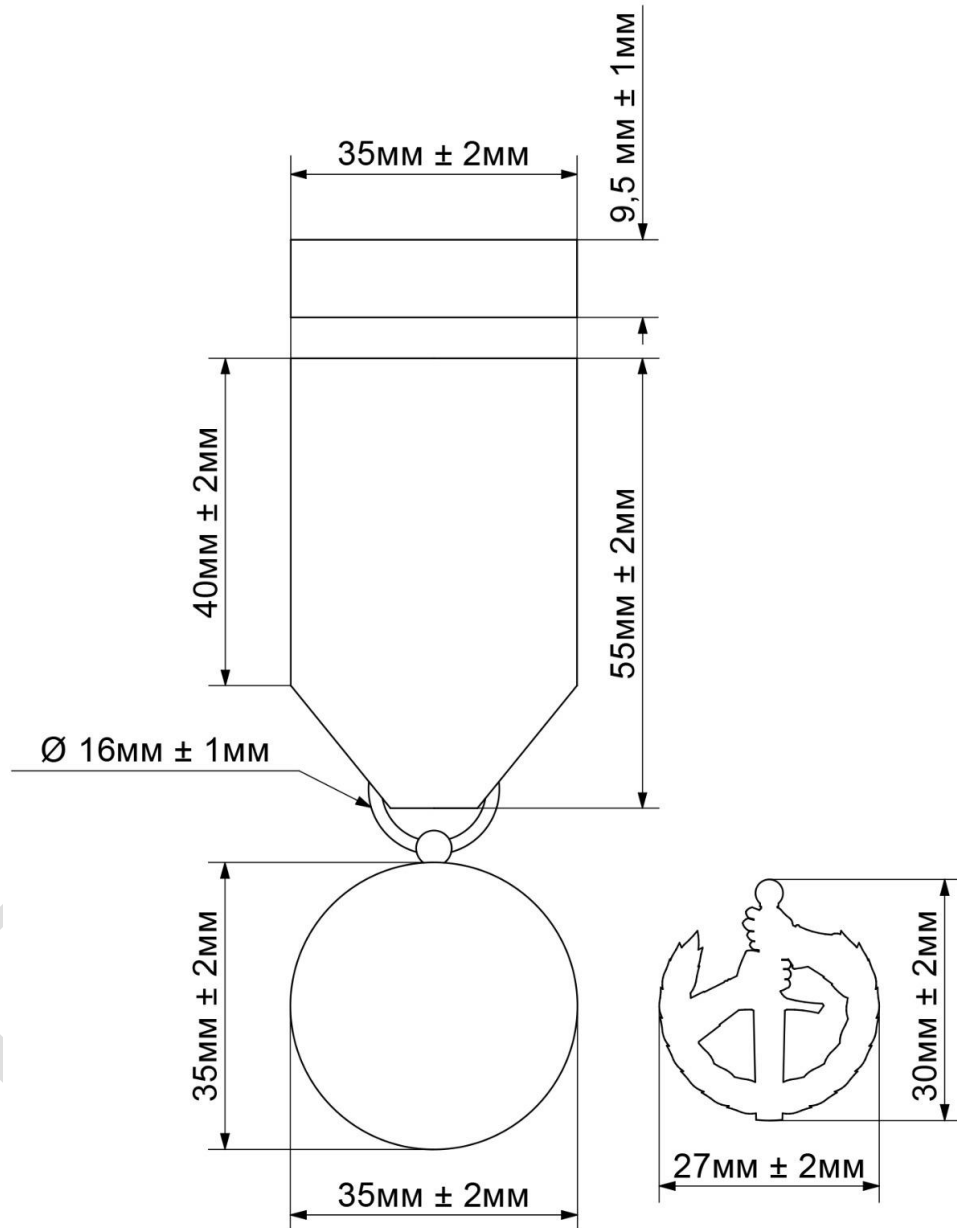


Рисунок 4 – Лінійні розміри предмета