

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ЧОБОТИ ГУМОВІ (ТИП 2)

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС A01XJ.01836-XXX:2026 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності _____

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку матеріального забезпечення Командування Сил логістики Збройних Сил України.

Розробники: **А. Ярошно** (керівник розробки), **Т. Кучер**.

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Чоботи гумові (Тип 2)” ТС A01XJ.01836-XXX:2026 (01)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Чоботи гумові (Тип 2) Вид X ТС A01XJ.01836-XXX:2026 (01)”, де X – колір предмета, відповідно до пункту 3.1.3 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України.

Додатково може бути зазначена інша інформація про предмет.

IV. Затверджено “___” _____ 2026 року.

Введено в дію “___” _____ 2026 року.

Термін дії – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014 (01): 01836 Чоботи до колін (BOOTS, KNEE).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУП	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ.....	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ	6
3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА	6
3.1. Технічні та якісні характеристики	6
3.2. Вимоги безпеки	13
3.3. Правила приймання	13
3.4. Методи контролю за якістю.....	13
3.5. Умови транспортування та зберігання	14
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	14
Додаток 1 Орієнтовний зовнішній вигляд предмета	15
Додаток 2 Бібліографія	16

ВСТУП

Цю технічну специфікацію Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблено з метою встановлення вимог до чобіт гумових (Тип 2) (далі – предмет) для військовослужбовців Збройних Сил України, які проходять службу в підрозділах ракетних військ і артилерії та Державної спеціальної служби транспорту.

Предмет призначений для захисту нижніх кінцівок від впливу вологи, води, маслобензопродуктів, а також від ударів під час експлуатації.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 (зі змінами)	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ EN ISO 20344:2016 (EN ISO 20344:2011, IDT; ISO 20344:2011, IDT)	Засоби індивідуального захисту. Методи випробування взуття
ДСТУ EN ISO 20344:2022 (EN ISO 20344:2021, IDT; ISO 20344:2021, IDT)	Засоби індивідуального захисту. Методи випробування взуття
ДСТУ EN ISO 20345:2016 (EN ISO 20345:2011, IDT; ISO 20345:2011, IDT)	Засоби індивідуального захисту. Взуття безпечне
ДСТУ EN ISO 20345:2022 (EN ISO 20345:2022, IDT; ISO 20345:2021, IDT)	Засоби індивідуального захисту. Захисне взуття
ДСТУ EN ISO 20345:2022 (EN ISO 20345:2022, IDT; ISO 20345:2021, IDT)/Зміна № 1:2025 (EN ISO 20345:2022/A1:2024, IDT; ISO 20345:2021/Amd 1:2024, IDT)	Засоби індивідуального захисту. Захисне взуття
ДСТУ EN ISO 17697:2020 (EN ISO 17697:2016, IDT; ISO 17697:2016, IDT)	Взуття. Методи випробування верху, підкладки та вкладних устілок. Міцність шва

Позначка документа	Назва
ДСТУ EN ISO 17707:2022 (EN ISO 17707:2005, IDT; ISO 17707:2005, IDT)	Взуття. Методи випробування підошви. Стійкість до згинання
ДСТУ CEN ISO/TR 11827:2022 (CEN ISO/TR 11827:2016, IDT; ISO/TR 11827:2012, IDT)	Текстиль. Випробування складу. Ідентифікація волокон
TC A01XJ.17223-062:2018 (01)	Фурнітура пластикова
TC A01XJ.06908-098:2018 (01)	Тканина поліамідна

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ або методика, на які є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет має забезпечувати:

захист нижніх кінцівок від механічних впливів, зокрема ударів та стискання, під час виконання робіт із підвищеним фізичним навантаженням;

водонепроникність, з метою захисту від впливу вологи та води, а також забезпечення комфортних умов під час експлуатації;

ергономічність та зручність під час вдягання, носіння та знімання.

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, номенклатурою матеріалів та складових частин, що застосовуються при його виготовленні, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразкам моделей, затвердженим у якості зразків-еталонів за результатами позитивних військових (дослідних) випробувань.

Конструкція предмета не повинна містити внутрішніх елементів, що мають гострі кромки або можуть спричинити травмування користувача.

Протягом усього строку експлуатації предмет повинен зберігати свої експлуатаційні властивості, бути стійким до впливу зовнішніх факторів (механічних, кліматичних, хімічних), а також зберігати задовільний зовнішній вигляд без суттєвих деформацій та змін початкової форми.

Примітка 1. Модель зразка-еталона з логотипом (найменуванням, аббревіатурою тощо) може бути повторена без нанесення цього логотипу тощо та може бути затверджена у якості зразка-еталона після отримання позитивних відгуків за результатами військових (дослідних) випробувань.

3.1.2. Конструкція та зовнішній вигляд

За конструкцією предмет є формованими водонепроникними чоботами на підкладці, виготовленими литтєвим методом (без клеєних швів) з інтегрованим захисним підноском і антипрокольною устілкою, які неможливо вилучити без пошкодження взуття.

Предмет виготовлений з полімерних матеріалів, з внутрішньою текстильною підкладкою, рельєфною підошвою з каблуком з антистатичними властивостями, пришитою по верхньому краю подвійною надставкою, висотою спереду (65 ± 10) мм ззаду (85 ± 15) мм, на передній частині якої встановлено два люверси для протягування шнура еластичного, виведеного назовні, та фіксатором на два отвори.

Предмет може містити рельєфні елементи, формовані виступи, ребра жорсткості тощо.

Предмет комплектується вкладними утеплюючими чобітками з нетканого матеріалу.

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета наведено у додатку 1.

3.1.3. Основні кольори предмета

Предмет виготовляється в трьох видах, які відрізняються один від одного кольором зовнішнього шару. Види предмета визначені у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предмета

Види предмета	Назва кольору предмета	Колір надставки
Вид 1	Coyote	ММ-14
Вид 2	Olive green	ММ-14
Вид 3	Black	ММ-16Ф
Примітка. Органом, відповідальним за планування закупівель товарів, робіт та послуг за тиловим напрямом, можуть встановлюватись інші вимоги до кольору предмета або його надставки, що зазначається в прикладі запису назви предмета при закупівлі.		

3.1.4. Розміри предмета

Предмет повинен виготовлятися у штихмасовій системі нумерації у відповідності до таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Предмет виготовляється в одній повноті – середній.

Таблиця 2 – Розміри предмета

Найменування системи	Розміри											
Штихмасова	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
Метрична	232	240	247	255	262	270	277	285	292	300	307	315
Примітка. Предмети інших розмірів можуть виготовлятися за вимогою органу, відповідального за планування закупівель товарів, робіт та послуг за тиловим напрямом.												

3.1.5. Лінійні виміри предмета

Висота предмета, перевірка якої здійснюється відповідно до ДСТУ EN ISO 20344 з зовнішньої сторони по середній вертикальній лінії від верхнього краю предмета (без надставки) до нижнього краю підошви, зазначена у таблиці 3.

Різниця у висоті суміжних розмірів повинна бути не більше 3 мм.

Таблиця 3 – Висота предмета

Позначення розміру	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
Висота предмета, мм, не менше	260	270	280	290	300							

3.1.6. Вимоги до матеріалів та готового предмета

3.1.6.1. Предмет виготовляється з матеріалів та фурнітури, перелік та призначення яких зазначені у таблиці 4.

Таблиця 4 – Перелік та призначення матеріалів, з яких виготовляється предмет

№ з/п	Назва матеріалу	Вимоги	Призначення матеріалу
1.	Полімерний матеріал	таблиця 5 п. 3.1.6.9 (перевіряється в готовому предметі)	Основний матеріал для виготовлення предмета
2.	Антипрокольна вставка		Захист від проколів
3.	Підносок		Захист від ударів
4.	Нетканий матеріал	п. 3.1.6.2	Вкладний утеплюючий чобіток
5.	Тканина поліамідна	п. 3.1.6.3	Надставка предмета
6.	Шнур еластичний	п. 3.1.6.4	Стягування верхнього краю предмета
7.	Фіксатор шнура	п. 3.1.6.5	Фіксація шнура еластичного
8.	Тасьма оздоблювальна	п. 3.1.6.6	Обробка верхнього краю утеплюючого чобітка
9.	Люверс	п. 3.1.6.7	Обробка отворів для протягування шнура еластичного
10.	Нитки швейні (взуттєві)	п. 3.1.6.8	Виготовлення утеплюючого чобітка, пришивання надставки

3.1.6.2. Нетканий матеріал

Нетканий матеріал (войлок) поверхневою густиною не менше 350 г/м² (ДСТУ EN 12127), стійкість до стирання не менше 5000 циклів (ДСТУ EN 530).

3.1.6.3. Тканина поліамідна

Тканина поліамідна за показниками якості повинна відповідати вимогам, наведеним у ТС Міноборони “Тканина поліамідна” ТС А01XJ.06908-098:2018 (01) для Тип 3, а саме: пунктах 1, 2, 7, 8, 11, 14, 16, 17 таблиці 3.

3.1.6.4. Шнур еластичний

Шнур еластичний діаметром (4 ± 1) мм кольору, який гармонує з кольором матеріалу надставки або чорного кольору.

3.1.6.5. Фіксатор шнура

Фіксатор шнура з двома отворами, кольору, який гармонує з кольором матеріалу надставки або чорного кольору, за показниками якості повинен відповідати вимогам, наведеним у таблиці 6 ТС Міноборони “Фурнітура пластикова” ТС А01XJ.17223-062:2018 (01).

3.1.6.6. Тасьма оздоблювальна

Тасьма оздоблювальна чорного або сірого кольору, шириною від 20 мм до 27 мм, сировинний склад поліамід та/або поліестер 100% (ДСТУ 4057). Для запобігання осипання по краям зрізи тасьми обробляються термічним способом.

3.1.6.7. Люверс

Люверс має внутрішній діаметр від 6 мм до 8 мм, може бути чорного кольору, з металізованим покриттям (сріблястого кольору) або в кольорі, який гармонує з кольором надставки.

3.1.6.8. Нитки швейні

Нитки взуттєві чорного кольору або кольору, який гармонує з кольором матеріалу надставки, розривне навантаження не менше 2700 сН.

3.1.6.9. Основні вимоги до готового предмета

Предмет повинен відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 5.

Таблиця 5 – Основні вимоги до готового предмета

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Методика перевірки показника
1	2	3	4
Ціле взуття			
1.	Довжина внутрішнього підноски, мм, не менше	Розмір: 37-38 39-40 41-42 43-44 45 і вище 36,0 38,0 39,0 40,0 42,0	ДСТУ EN ISO 20344
2.	Стійкість до удару (безпечний проміжок під підносками) з енергією (200 ± 4) Дж, мм, не менше	Розмір: 37-38 39-40 41-42 43-44 45 і вище 13,0 13,5 14,0 14,5 15,0	ДСТУ EN ISO 20344
3.	Стійкість до стискання навантаженням $(15 \pm 0,1)$ кН (безпечний проміжок під підносками), мм, не менше	Розмір: 37-38 39-40 41-42 43-44 45 і вище 13,0 13,5 14,0 14,5 15,0	ДСТУ EN ISO 20344
4.	Герметичність	Не повинно бути витoku повітря	ДСТУ EN ISO 20344
5.	Маса напівпари предмета без утеплюючого чобітка), кг, не більше	1,4	[1] додатку 2
Верх предмета			
6.	Товщина верху предмета (полімерного матеріалу) у будь-якій точці, мм, не менше	1	ДСТУ EN ISO 20344
7.	Модуль пружності полімерного матеріалу під час 100% подовження, Н/мм ²	1,3 – 4,6	ДСТУ EN ISO 20344
8.	Відносне подовження полімерного матеріалу під час розривання, %, не менше	250	ДСТУ EN ISO 20344

Продовження таблиці 5

1	2	3	4
Підощва			
9.	Висота рифлення, мм, не менше	4	ДСТУ EN ISO 20344
10.	Міцність на роздирання, кН/м, не менше	8	ДСТУ EN ISO 20344
11.	Стійкість до стирання (відносна втрата об'єму підощви) мм ³ , не більше	250	ДСТУ EN ISO 20344
12.	Стійкість до багаторазового згинання (при 30000 циклів згинань), довжина тріщини, мм, не більше	4	ДСТУ EN ISO 20344
13.	Стійкість до проколу (сила необхідна для проникнення до блоку підощви), Н, не менше	1100	ДСТУ EN ISO 20344
14.	Антистатичні властивості (електричний опір), у сухому та вологому середовищі: кОм, не менше, МОм, не більше	100 1000	ДСТУ EN ISO 20344
15.	Енергопоглинання п'яткової частини, Дж, не менше	20	ДСТУ EN ISO 20344
16.	Стійкість до нафтопродуктів (збільшення об'єму підощви), %, не більше	12	ДСТУ EN ISO 20344
17.	Міцність кріплення /підощви, Н/мм, не менше	4	ДСТУ EN ISO 20344

3.1.7. Основні вимоги до виготовлення предмета

У готових предметах не допускаються такі виробничі дефекти (перевіряються візуально):

тріщини, пори, наскрізні пошкодження деталей верху та низу предмета; складки, зморшки в середині предмета.

Предмет у парі повинен бути однаковим за розміром, структурою і кольором матеріалів.

Різниця між висотою предметів у парі повинна бути не більше 3 мм.

3.1.8. Вимоги до маркування**3.1.8.1. Маркування**

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування предмета застосовуються етикетка та пакувальний лист (для групи предметів, спакованих у споживчу тару).

Інформація, що міститься на етикетці та пакувальному листі повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

Інформація на етикетці наноситься стійкою фарбою, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

Примітка. Допускається зовні на предметі нанесення логотипа (найменування, аббревіатури тощо) підприємства (виробника).

3.1.8.2. Етикетка

Етикетка предмета білого кольору, написи – чорного, виготовляється із стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу, поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м².

Етикетка кріпиться (пришивається або нашивається) до шва пришивання надставки або приклеюється з внутрішньої сторони на лівому чоботі – справа, на правому чоботі – зліва.

Етикетка повинна містити таку інформацію:
 емблема Збройних Сил України;
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 розмір предмета;
 вид предмета;
 ННН (номенклатурний номер НАТО);
 номер договору/контракту МОУ, дата у форматі – дд.мм.rrrr;
 номер партії;
 дата виготовлення у форматі – rrrr (рік);
 назва виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

Примітка. Допускається на етикетці нанесення додаткової інформації.

3.1.8.3. Пакувальний лист

Пакувальний лист білого кольору повинен містити таку інформацію:
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 кількість предметів в упаковці;
 розміри предметів у штихмасовій системі вимірювання;
 ННН;
 дата виготовлення у форматі – rrrr (рік);
 номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.rrrr;
 номер партії;
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 QR-код, який містить ННН.

Примітка. Допускається на пакувальному листі нанесення додаткової інформації.

3.1.8.4. На підшві кожної напівпари предмета наноситься розмір предмета.

Примітка. Допускається на підшві нанесення додаткової інформації (товарного знаку виробника, стандартів тощо).

3.1.9. Вимоги до пакування

Пакування повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета закупівлі, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Група предметів по 5 (10, 20) пар повинна пакуватись в окремий пакет із поліетиленової плівки або текстильний мішок. На кожний пакет (мішок) кріпиться пакувальний лист.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет в цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини, що підтверджується документами на відповідність вимогам санітарному законодавству, виданими акредитованими органами або акредитованими лабораторіями.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зі змінами.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1,0 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони, збереження його основних технічних та якісних характеристик за умови дотримання умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання предмета становить п'ять років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

Додаток 1
до підпунктів 3.1.2

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета



Рисунок Д1.1. – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета

Бібліографія

1. ДСТУ ГОСТ 28735:2009 “Взуття. Метод визначення маси (ГОСТ 28735-2005, IDT)”.

Примітка 2. До впровадження нових національних стандартів в діяльність випробувальних лабораторій, що мають атестат акредитації на відповідність ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (EN ISO/IEC 17025:2017, IDT; ISO/IEC 17025:2017, IDT) “Загальні вимоги до компетентності випробувальних та калібрувальних лабораторій”, виданий Національним агентством з акредитації України, допускається визначення показників проводити за ідентичними внутрішніми методами лабораторій.