

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПРОЄКТ
СУМКА МЕДИЧНА
ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТИ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ. 48087-XXX:2026 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності _____

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку матеріального забезпечення Командування Сил логістики Збройних Сил України.

Розробники: **А. Ярошно** (керівник розробки), **Л. Шапіна**, **О.Салаш** (розробники), **О. Бадзян** (перевірів), **О. Салаш** (схематичне зображення малюнків та креслень).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Сумка медична”
ТС А01ХJ.48087-XXX:2026 (01).

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Сумка медична” ТС А01ХJ.48087-XXX:2026 (01) вид - Х. Де “Х” – вид предмета відповідно до пункту 3.1.4 цієї ТС.

IV. Затверджено “___” _____ 2026 року.

Введено в дію “___” _____ 2026 року.

Строк зберігання - постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВПР 01.002.003-2014(01): 48087, СУМКА ФАРМАЦЕВТИЧНА “CASE, PHARMACEUTICAL”.

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	4
1. Нормативні посилання.....	4
2. Умовні позначення та скорочення.....	7
3. Вимоги до предмета.....	7
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	7
3.2. Вимоги безпеки.....	15
3.3. Правила приймання.....	15
3.4. Методи контролю.....	16
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	16
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	16
Додаток 1 – Схематичне зображення зовнішнього вигляду предмета.....	17
Додаток 2 – Бібліографія.....	25

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на сумку медичну (далі – предмет).

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 зі змінами від 06.09.2022 № 262, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 12.09.2022 за № 1039/38375	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ CEN ISO/TR 11827:2022(CEN ISO/TR 11827:2016, IDT;ISO/TR 11827:2012, IDT)	Текстиль. Випробування складу. Ідентифікація волокон
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка (ISO 12947-2:1998, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12: 2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)

Познака документа	Назва
ДСТУ EN ISO 105-C06:2022 (EN ISO 105-C06:2010, IDT; ISO 105-C06:2010, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина C06. Стійкість забарвлення до побутового та комерційного прання
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чищення (ГОСТ ИСО 105-D01-2002, IDT)
ДСТУ EN ISO 105-D01:2022(EN ISO 105-D01:2010, IDT;ISO 105-D01:2010, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина D01. Стійкість забарвлення до сухого чищення з використанням розчинника перхлоретилену
ДСТУ EN ISO 105-X12:2022 (EN ISO 105-X12:2016, IDT; ISO 105-X12:2016, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина X12. Стійкість забарвлення до стирання
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ EN ISO 13938-2:2022(EN ISO 13938-2:2019, IDT;ISO 13938-2:2019, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 2. Пневматичний метод визначення міцності на розрив і розривного розтягування
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід (ISO 14184-1:1998, IDT)
ДСТУ EN ISO 14184-1:2022(EN ISO 14184-1:2011, IDT;ISO 14184-1:2011, IDT)	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
ДСТУ EN 20105-A02:2022(EN 20105-A02:1994, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина A02. Шкала сірого для оцінювання зміни забарвлення
ДСТУ ISO 5077-2001	Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння (ISO 5077:1984, IDT)
ДСТУ EN ISO 5077:2022(EN ISO 5077:2008, IDT;ISO 5077:2007, IDT)	Текстиль. Визначення зміни розмірів під час прання та сушіння

Познака документа	Назва
ДСТУ EN ISO 6330:2022(EN ISO 6330:2021, IDT;ISO 6330:2021, IDT)	Текстиль. Процедури домашнього прання та сушіння для тестування текстилю
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
ДСТУ ISO 105-A02:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А02. Сіра шкала для оцінювання зміни кольору (ISO 105-A02:1993, IDT)
ДСТУ ISO 105-A03:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А03. Сіра шкала для оцінювання фарбовання (ISO 105-A03:1993, IDT)
ДСТУ EN ISO 105-A03:2022 (EN ISO 105-A03:2019, IDT; ISO 105-A03:2019, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина А03. Шкала сірого для оцінювання фарбування
ДСТУ EN 20105-A02:2022 (EN 20105-A02:1994, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина А02. Шкала сірого для оцінювання зміни забарвлення
ГОСТ 16218.1-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров
ГОСТ 16218.5-93	Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения при растяжении
ТС A01XJ.06908-098:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканини поліамідна”
ТС A01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС A01XJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова”
ТС A01XJ.03537-083:2018 (01) зі зміною № 1	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібки-блискавки”
ТС A01XJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цьому ТО Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ або методику, на які є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що

акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії

До набуття спроможностей акредитованих лабораторій на перевірку показників згідно документу або методів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, дозволяється проводити перевірку показників поза сферою акредитації лабораторії.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет згідно свого призначення за розмірами та конструкцією має забезпечувати ергономічне розміщення та застосування переліку лікарських засобів та медичних виробів, що входить до складу комплекту медичного майна, який перебуває на оснащені стрільців-санітарів та їм відповідних згідно наказу Міністерства оборони України від 24.07.2024 № 506 “Про затвердження Переліків лікарських засобів та медичних виробів, якими забезпечується особовий склад сил безпеки і сил оборони для надання домедичної допомоги”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01 серпня 2024 р. за № 1171/42516.

Предмет призначений для розміщення визначеного переліку лікарських засобів та медичних виробів, якими забезпечується особовий склад сил безпеки і сил оборони для надання домедичної допомоги.

Предмет закритого типу, забезпечує захист свого вмісту від несприятливих факторів навколишнього середовища (бруд, пил, опади, світло тощо).

Предмет призначений для використання за будь-яких погодних умов та температури навколишнього середовища.

Предмет переноситься вручну за допомогою ручок та лямки через плече із можливістю регулювання довжини лямки.

3.1.2. Конструкція

За конструкцією предмет є сумкою-укладкою, має одне основне відділення. Предмет складається з передньої, задньої, верхньої частини суцільнокрійної разом з бічною частиною, та нижньої (дно) панелі, лямки для перенесення через плече, ручок, системи кріплення типу MOLLE, внутрішніх підсумків та зовнішніх кишень, рами з пластику та текстильних застібок. Схематичний вигляд предмета та вміст підсумків наведено в додатку 1.

Предмет закривається (відкривається) застібкою-блискавкою з двома замками, розташованими верхніми частинами один до одного, на всю довжину верхньої суцільнокрійної з бічною частиною панелі.

На бічних панелях предмету пришита текстильна тасьма шириною (50 ± 2) мм, яка утворює плечову лямку, кінці якої вшиті у шов з'єднання бічної та нижньої панелі (дно) предмету (рис. Д1.6 додатка 1). Довжина плечової лямки регулюється за допомогою двощілинної пряжки. З правого боку предмету до текстильної тасьми кріпиться пластикова фурнітура типу фастекс для можливого роз'єднання плечової лямки.

Основне відділення має вісім внутрішніх з'ємних підсумків, що кріпляться на внутрішню поверхню з обох сторін предмета на текстильну застібку "петлі" (рис. Д1.3, Д1.4 додатка 1) на кожному підсумку з тильної сторони нашивається текстильна застібка "гачки".

На зовнішній стороні передньої панелі предмету розміщено дві кишені (рис. Д1.1 додатка 1). На правій кишені застосовується система MOLLE (Modular Lightweight Load-Carrying Equipment – модульна полегшена система кріплення та транспортування спорядження) для формування чарунок, які горизонтально розташовані на відстані 25 мм одна від одної, текстильні тасьми прошиваються зигзагоподібними строчками шириною (3 ± 1) мм. Відстань між центрами зигзагоподібних строчок 38 мм. Допустимі відхилення в розмірах, що визначають конструкцію MOLLE, не повинні перевищувати 2 мм). На лівій кишені розміщено три ряди текстильної застібки "петлі" шириною (25 ± 1) мм, відстань між якими (25 ± 2) мм. Глибина кишень – (40 ± 3) мм.

На зовнішній стороні задньої панелі розміщена одна кишеня на застібці-блискавці (рис. Д1.2 додатка 1) на якій розміщено три ряди тасьми текстильної типу система MOLLE. Глибина кишені – (40 ± 3) мм, кишеня призначена для розміщення термоковдр.

На зовнішній стороні, у верхній частині предмета розташовуються дві ручки, з текстильної тасьми шириною (50 ± 2) мм, для полегшення перенесення у верхній частині ручки зшиті між собою. Кінці текстильних тасьм вшиті під кишені передньої та задньої панелей та зовні прошиті навхрест. Кожна ручка в місцях пришивання підсилена з внутрішньої сторони відрізком тканини з основного матеріалу.

В отворах замків застібок-блискавок для полегшення застібання, в якості ручок, використаний шнур плетений.

На нижній панелі предмета (дно) розміщені тасьми текстильні (25 ± 2) мм, які формують чарунки (рис. Д1.5 додатка 1). В чарунки протягуються текстильні тасьми шириною (25 ± 2) мм, які фіксуються зигзагоподібними строчками (3 ± 1) мм, та призначенні для кріплення нош медичних (м'яких, безкаркасних, тощо). Загальна довжина тасьми текстильної – не менш 850 мм, які регулюються за допомогою зафіксованих пряжок-регуляторів. Кінці тасьми текстильної закріплюються швом у підгин та обробляються термічним способом для запобігання осипання.

У нижній частині предмета для відводу вологи передбачений один дренажний отвір, обладнаний металевим люверсом.

На лицьовій поверхні внутрішніх підсумків нашивається швом з подвійною прострочкою застібка текстильна “петлі” шириною (50 ± 2) мм для кріплення бирки із синтетичного матеріалу білого кольору. Бирка нашита на застібку текстильну “гачки” шириною (50 ± 2) мм для нанесення (у т.ч. повторно) інформації маркером. Розмір бирок $(30 \text{ мм} \times 50 \text{ мм}) \pm 2 \text{ мм}$.

Застібки – блискавки на внутрішніх з’ємних підсумках предмета повинні розташовуватись на зовнішній поверхні, по верхньому краю. Також кожен підсумок має свою власну ручку для перенесення, з текстильної тасьми шириною (25 ± 2) мм та довжиною (250 ± 10) мм.

Для полегшення відкривання підсумка та відривання підсумка від панелі з текстильної застібки, у верхній та нижній частинах підсумків вшита складена навпіл тасьма текстильна шириною (25 ± 2) мм та довжиною у готовому вигляді (40 ± 3) мм.

Кожен внутрішній з’ємний підсумок має стрічку еластичну шириною (25 ± 2) мм, яка вшивається по середині по своїй ширині підсумка, для кращої фіксації вмісту підсумка.

Усі відкриті зрізи предмета повинні оброблюватися тасьмою оздоблювальною із прокладанням оздоблювальної строчки на відстані (8 ± 2) мм від краю.

Для тримання форми, задня панель предмета додатково підсилена пластиковою рамою.

3.1.3. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Схематичне зображення предмета додаток 1.

3.1.4. Види предмета

Предмет виготовляється у видах зазначених у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предметів

Види предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Coyote
Вид 2	Olive green
Вид 3	Black
Вид 4	ММ-14
Вид 5	ММ-16 ф
Вид 6	ММ-25

Примітка 1. Відповідність кольору предмета визначається шляхом порівняння із затвердженими зразками.

Примітка 2. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою органу військового управління, який сформував потребу на закупівлю.

3.1.5. Лінійні виміри

Розміри предмета визначаються з врахуванням розмірів лікарських засобів та медичних виробів, якими забезпечується особовий склад сил безпеки і сил оборони в складі сумки/наплічника медичного стрільця-санітара згідно наказу Міністерства оборони України від 24.07.2024 № 506 “Про затвердження Переліків лікарських засобів та медичних виробів, якими забезпечується особовий склад сил безпеки і сил оборони для надання домедичної допомоги”, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01 серпня 2024 р. за № 1171/42516.

Габаритні лінійні виміри предмета розташовані на зовнішніх частинах предмета та у складеному стані повинні складати висота (370 ± 5) мм, ширина – (420 ± 5) мм, глибина – (220 ± 5) мм.

Решта лінійних вимірів наведено у додатку 1. Допустимі відхилення лінійних вимірів ± 3 мм.

3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів наведені в таблиці 2.

Таблиця 2 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Нормативна документація
1	2	3
1.	Тканина поліамідна	Підпункт 3.1.6.2 цієї ТС Міноборони
2.	Тасьма текстильна	Підпункт 3.1.6.3 цієї ТС Міноборони
3.	Застібка блискавка	Підпункт 3.1.6.4 цієї ТС Міноборони
4.	Застібка текстильна	Підпункт 3.1.6.5 цієї ТС Міноборони
5.	Люверс дренажного отвору	Підпункт 3.1.6.6 цієї ТС Міноборони
6.	Тасьма оздоблювальна	Підпункт 3.1.6.7. цієї ТС Міноборони
7.	Нитки швейні	Підпункт 3.1.6.8 цієї ТС Міноборони
8.	Пластикові рами	Підпункт 3.1.6.9 цієї ТС Міноборони
9.	Шнур плетений	Підпункт 3.1.6.10 цієї ТС Міноборони
10.	Пряжка-регулятор	Підпункт 3.1.6.11 цієї ТС Міноборони
11.	Сітка синтетична	Підпункт 3.1.6.12 цієї ТС Міноборони

3.1.6.2. Тканина поліамідна

Для виготовлення предмета використовується тканина поліамідна Тип 1, яка повинна відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Тканини поліамідна” ТС А01XJ.06908-098:2018 (01).

3.1.6.3. Тасьма текстильна

Тасьма текстильна повинна відповідати показникам, наведеним у таблиці 3. Для запобігання осипання по краям, зрізи тасьми текстильної обробляються термічним способом.

Таблиця 3 – Показники якості тасьми текстильної

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення		Метод вимірювання
Вміст складників сировинного складу, %: поліамід	100		ДСТУ 4057 або ДСТУ CEN ISO/TR 11827
Ширина, мм	25 (±2)	50 (±2) 40 (± 2)	Згідно [1] додатка 2
Товщина, мм	0,8–1,4		Згідно [1] додатка 2
Розривне зусилля, Н, не менше	3000	5000	Згідно [2] додатка 2
Стійкість матеріалу до стирання, не менше, цикл	-	80000	ДСТУ ISO 12947-2
Ступінь тривкості фарбовання, бали, не менше:	4/4		ДСТУ ISO 105-A02; ДСТУ EN 20105-A02; ДСТУ ISO 105-A03; ДСТУ EN ISO 105-A03
до прання 40°C (змінення фарбовання проби / зафарбовування суміжної тканини)	4/4		ДСТУ ISO 105-C06; ДСТУ EN ISO 105-C06 (режим A1S)
до хімічної чистки (змінення фарбовання проби / колір відфільтрованого розчинника) або до дії органічних розчинників (перхлоретилену) (змінення фарбовання проби / зафарбовування суміжної тканини)	4/4		Згідно [3] додатка 2 ДСТУ EN ISO 105-D01
до мокрого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	3		ДСТУ ISO 105-X12; ДСТУ EN ISO 105-X12
до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4		

3.1.6.4. Застібка-блискавка

Під час виготовлення предмета застосовується рулонна застібка-блискавка без фіксатора з двома замками, розташованими верхніми частинами

один до одного. Для відкриття основного відділення використовуються застібка тип П10. Для зовнішніх кишень на передній та задній панелі, для внутрішніх з'ємних підсумків предмета використовуються застібки – блискавки тип Т8 або П8.

Застібки - блискавки, що використовуються для виготовлення предмета за показниками повинні відповідати вимогам наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібки-блискавки” ТС А01ХJ.03537-083:2018 (01) зі зміною № 1.

3.1.6.5. Застібка текстильна

Застібка текстильна повинна відповідати технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС А01ХJ.32412-093:2018 (01): Тип 1 або Тип 2 (25 ± 1 мм), ($50 \text{ мм} \pm 2 \text{ мм}$) та (100 ± 2 мм).

3.1.6.6. Люверс дренажного отвору

Люверс дренажного отвору виготовляється з кольорового металу, без глянцевого блиску: зовнішній радіус (16 ± 2) мм, внутрішній – (10 ± 2) мм.

3.1.6.7. Тасьма оздоблювальна

Тасьма оздоблювальна для обробки відкритих зрізів предмета повинна відповідати показникам, зазначеним у таблиці 4. Для запобігання осипанню по краям, зрізи тасьми оброблені термічним способом.

Таблиця 4 – Показники якості тасьми оздоблювальної

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
Сировинний склад (поліамід),%	100	ДСТУ 4057
Ширина, мм	25 ± 2	ГОСТ 16218.1

3.1.6.8. Нитки швейні

Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні в тон основного матеріалу відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01): Тип 5 (Вид 2, Вид 3) або Тип 6 (Вид 1).

*Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико-хімічних впливів відповідно до “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01) не перевіряти до дії поту.

3.1.6.9. Пластиковая рама

Для тримання форми, задня частина предмета додатково підсилена пластиковою рамою, товщиною $(1,2 \pm 0,2)$ мм, згідно з ДСТУ EN ISO 1923:2005 Поропласти та пориста гума. Визначення лінійних розмірів (EN ISO 1923:1995, IDT).

3.1.6.10 Шнур плетений

Шнур плетений, що протягується в ручки замків застібок-блискавок, повинен відповідати показникам, що зазначені у таблиці 5. Кінці шнура обробляються термічним способом.

Таблиця 5 – Показники якості шнура плетеного

Найменування показника та одиниця вимірювання	Значення показників	Метод вимірювання
Сировинний склад: поліамід, %	100	ДСТУ 4057
Зовнішній діаметр, мм	4 – 6	Згідно [1] додатка 2

3.1.6.11. Фурнітура пластикова

Фурнітура пластикова, що використовується під час виготовлення предмета, а саме: фастекс Тип 1(Вид3) або Тип 2 (Вид 3), пряжка двоцілинна (Вид 3), пряжка-регулятор Тип 1 (Вид 3) повинні відповідати показникам якості, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” ТС А01XJ.17223-062:2018 (01).

3.1.6.12. Синтетична сітка

Синтетична сітка, що використовується під час виготовлення предмета повинна відповідати показникам, наведеним у таблиці 6.

Таблиця 6 Показники якості сітки синтетичної

Найменування показника та одиниця вимірювання	Значення показників	Метод вимірювання
Вміст складників сировинного складу, %: поліестер або поліамід	100	ДСТУ 4057
Маса на одиницю площі (поверхнева густина), г/м ²	300±60	ДСТУ EN 12127
Розривальне зусилля по довжині полотна, Н (кгс), не менше	400 (41)	згідно з [4] додатка 2 або ДСТУ EN ISO 13934-1

Розривальне зусилля по ширині полотна, Н (кгс) не менше	400 (41)	згідно з [4] додатка 2 ДСТУ EN ISO 13934-1
Зміна лінійних розмірів після прання та сушіння, % (машинне прання 40°C, 3 цикли)		ДСТУ ISO 5077 ДСТУ EN ISO 5077 ДСТУ EN ISO 6330
по довжині полотна	±5	згідно з [5] додатка 2
по ширині полотна	±5	
Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1 або ДСТУ EN ISO 14184-1
Стійкість фарбування, бали		ДСТУ ISO 105-A02 ДСТУ ISO 105-A03
до прання при температурі 40°C (A1S), (зміна фарбування проби/зафарбовування суміжної тканини), не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-C06 або ДСТУ EN ISO 105-C06

3.1.6.13. Всі металеві елементи без глянцевого блиску в кольоровій гамі основного кольору матеріалу предмета.

3.1.6.14. Роз'яснення щодо застосування інших матеріалів, за якістю не нижче вказаних у підпунктах 3.1.6.3.- 3.1.6.12. цієї TC Міноборони, надаються розробником.

3.1.6.15. Всі елементи, які використовуються під час виготовлення предмета, повинні бути в тон кольору основного матеріалу, або знаходяться в його кольоровій гамі. Орган військового управління, який сформував потребу на закупівлю може висувати додаткові (інші) вимоги до кольору основного матеріалу предмету або його компонентів.

3.1.7. Основні вимоги до виготовлення предмета

3.1.7.1. Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

3.1.7.2. Шви зшивання, настрочування та оздоблювальні строчки виконують однолінійною двохнитковою прямою човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916).

3.1.7.3. В місцях формування чарунок MOLLE та в місцях найбільшого навантаження використовується двониткова однолінійна зигзагоподібна човникова строчка (код стібка 304, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916), що виконує функцію закріпки.

3.1.7.4. Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком або закріпками

3.1.7.5. Роз'яснення щодо можливості зміни методів обробки без зміни зовнішнього вигляду та параметрів предмета надаються розробником.

3.1.8. Вимоги до пакування та маркування

3.1.8.1. Маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Для маркування готового предмета застосовуються етикетка предмета, товарний ярлик, та пакувальний лист (для групи спактованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та пакувальному листі повинна бути нанесена державною мовою, друкованим способом.

Інформація на етикетку наноситься чітко стійкою фарбою, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

3.1.8.2. Етикетка

Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестрового та/або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м². Етикетка в кольоровій гамі основної тканини предмета або білого кольору, написи чорного кольору, нашивається з внутрішньої сторони зовнішньої кишені, яка розміщена на задній панелі предмета на верхню її частину до підкладки кишені, орієнтовно по центру та на (30 ± 2) мм від верху кишені.

Етикетка розміром (75 ± 2) мм $\times$ (50 ± 2) мм в готовому вигляді, нашивається настрочним швом на відстані від 1 до 3 мм від краю з частотою 3 - 4 стібка на 10 мм однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301 згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916).

Етикетка предмета має містити таку інформацію:

назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);

ННН: (номенклатурний номер НАТО);

вид предмета;

назва підприємства-виробника, країна виробництва;

назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);

дата виготовлення у форматі - мм.rrrr (мм - номер місяця, rrrr - рік);

номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.rrrr;

номер партії;

напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.1.8.3. Товарний ярлик

Товарний ярлик розміром (60 ± 2) мм х (70 ± 2) мм виготовлений з білого паперу на клейовій основі з текстом чорного кольору, кріпиться (клеїться) поверх індивідуального пакета з поліетиленової плівки.

Товарний ярлик предмета має містити таку інформацію:
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 емблема Збройних Сил України;
 ННН: (номенклатурний номер НАТО);
 вид предмета;
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 дата виготовлення у форматі - мм.rrrr (мм - номер місяця, rrrr - рік);
 номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.rrrr;
 номер партії;
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
 QR-код, який містить тільки ННН.

3.1.8.4. Пакувальний лист

Пакувальний лист (для групи спакованих предметів) виготовлений з паперу білого кольору з текстом чорного кольору.

Пакувальний лист предмета має містити наступну інформацію:
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 емблема Збройних Сил України;
 кількість предметів в упаковці;
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 дата виготовлення у форматі - мм.rrrr (мм - номер місяця, rrrr - рік);
 номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.rrrr;
 номер партії;
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
 QR-код, який містить тільки ННН.

3.1.8.5. Органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю можуть встановлюватися інші вимоги до маркування.

3.1.9. Пакування

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Кожен предмет повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакет закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 10 одиниць пакуватися в поліпропіленовий або текстильний мішок. На кожен мішок кріпиться (приклеюється, або в інший спосіб) пакувальний лист з інформацією відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Особливі вимоги до пакування встановлюються органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю.

Примітка. Органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю можуть встановлюватися інші вимоги до пакування.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет в цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини, що підтверджується документами на відповідність вимогам санітарному законодавству, виданими акредитованими органами або акредитованими лабораторіями.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цього ТО Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зі змінами.

3.4 Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюються відповідно до вимог, визначених у цьому ТО Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цій ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цій ТС Міноборони одиницях вимірювання.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється у складських вентильованих приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C, у відносній вологості повітря від 60% до 65%, на відстані не менше 1 метра від опалювальних пристроїв, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 метра від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року з дати її початку. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цього ТО Міноборони та затвердженому зразку-еталону, за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку в договорі про закупівлю.

Додаток 1
до пункту 3.1.3. та 3.1.5

Орієнтовний зовнішній вигляд та схематичне зображення предмета

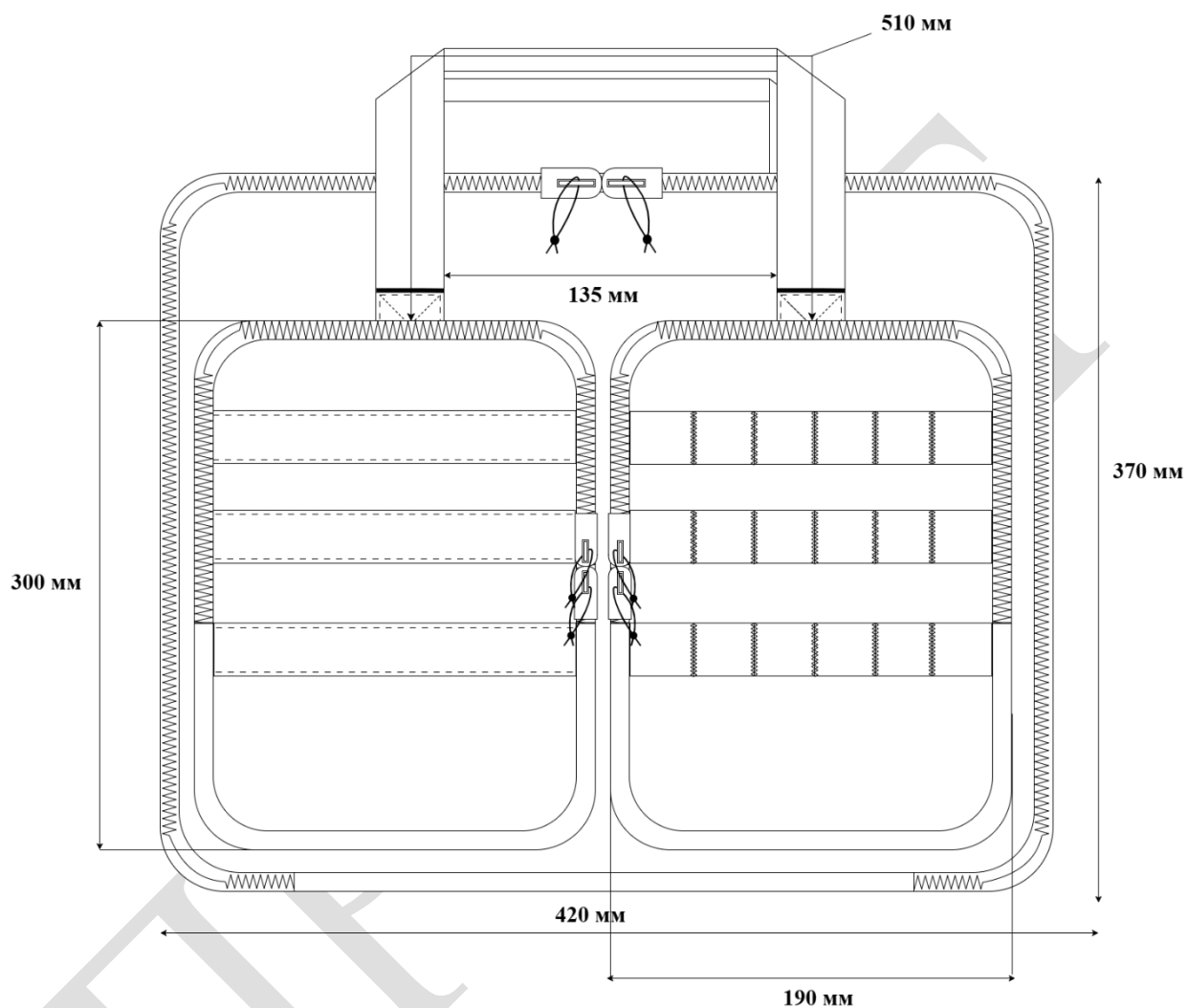


Рисунок Д1.1 – Орієнтовний зовнішній вигляд та схематичне зображення предмета вигляд з переду

Продовження додатка 1
до пункту 3.1.3 та 3.1.5

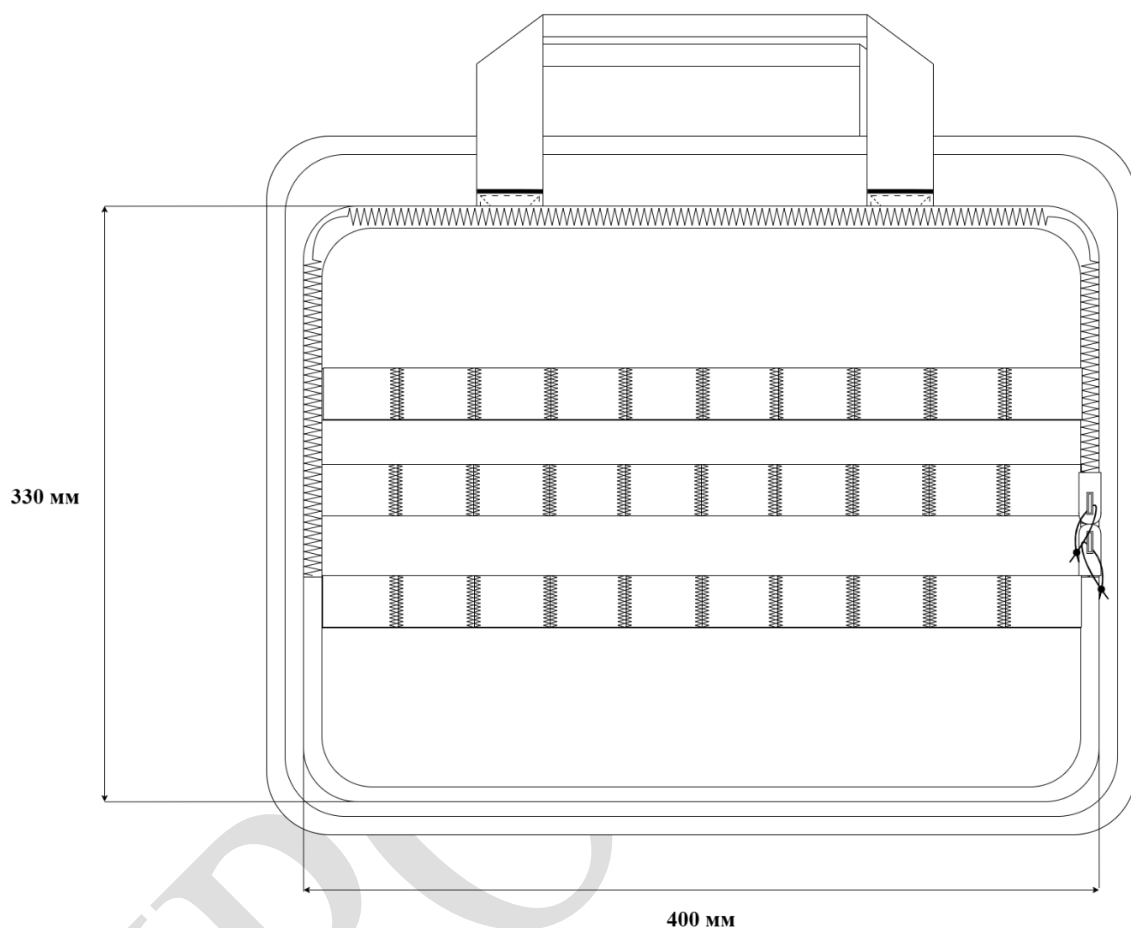


Рисунок Д1.2 – Орієнтовний зовнішній вигляд та схематичне зображення предмета вигляд ззаду.

Продовження додатка 1
до пункту 3.1.3 та 3.1.5

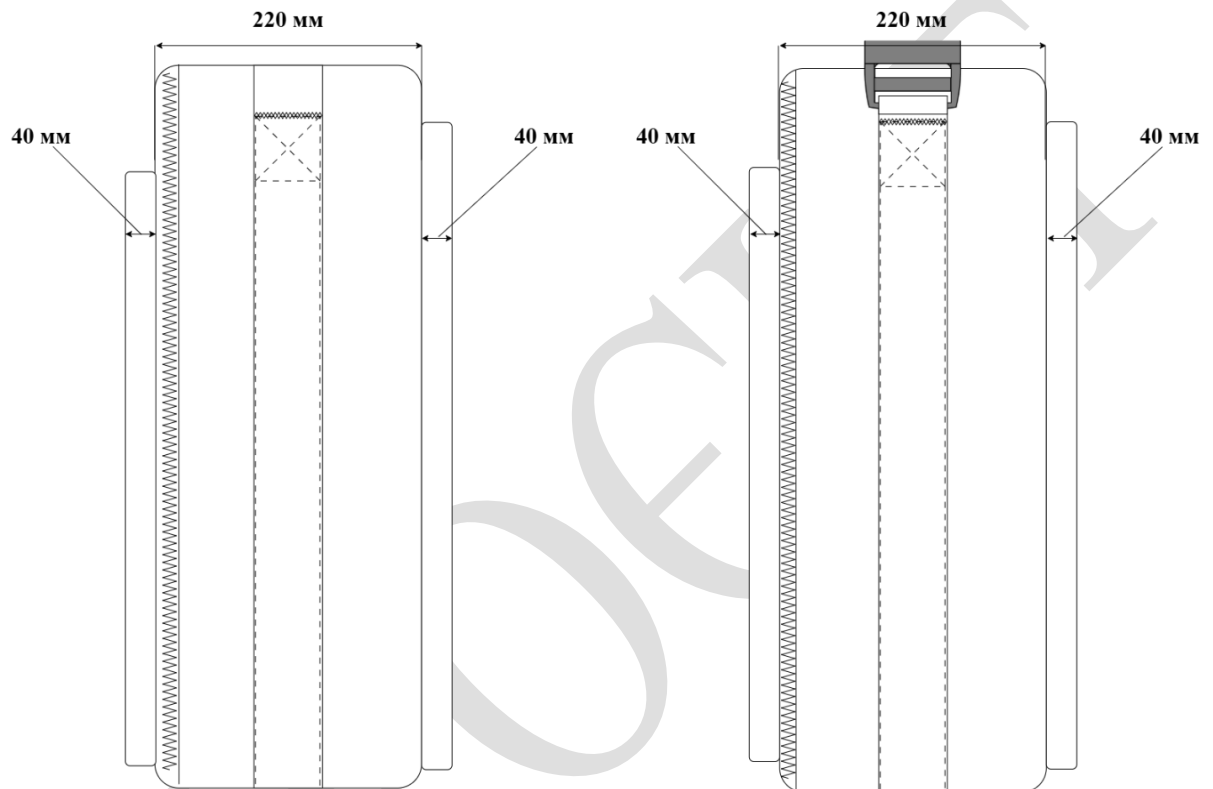


Рисунок Д1.3 - Орієнтовний зовнішній вигляд та схематичне зображення предмета вигляд з боку

Продовження додатка 1
до пункту 3.1.3 та 3.1.5

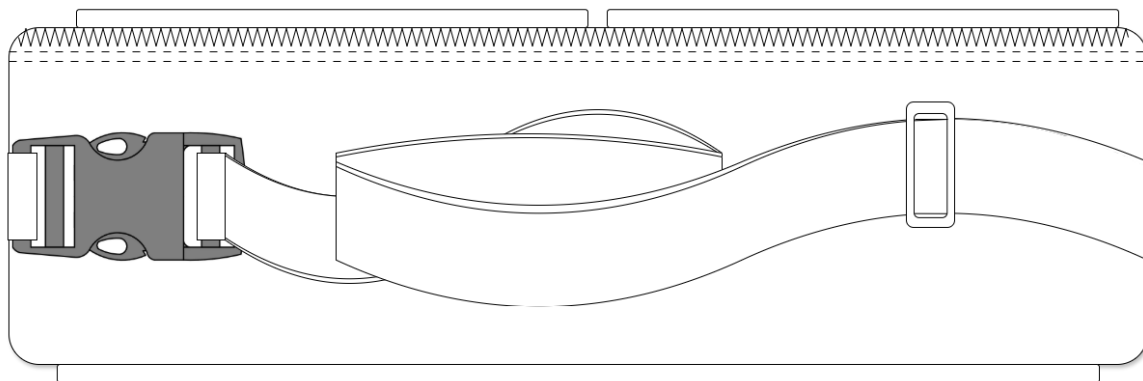


Рисунок Д1.4 – Орієнтовний зовнішній вигляд та схематичне зображення предмета вигляд зверху.

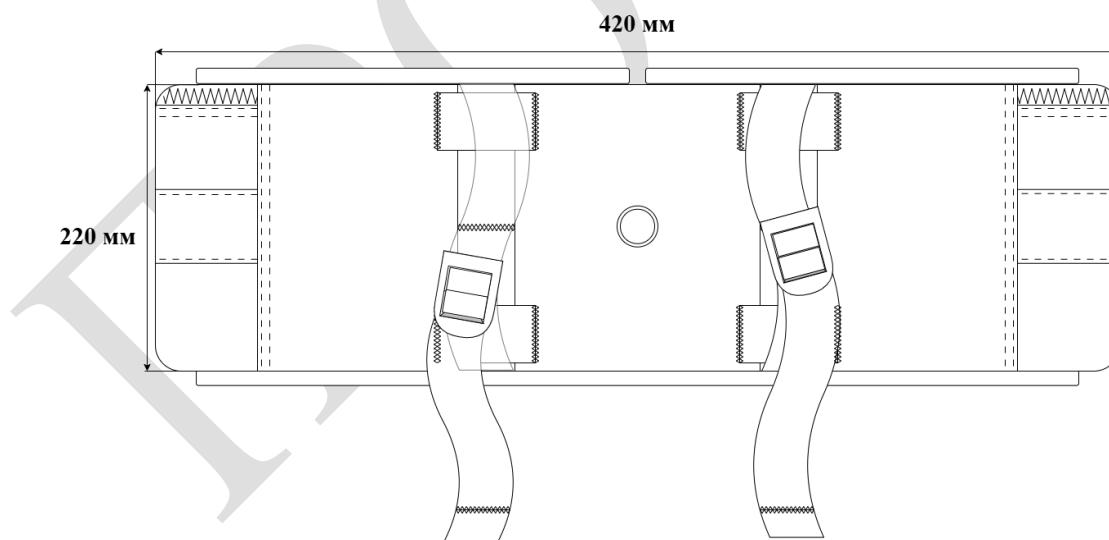


Рисунок Д1.5 – Орієнтовний зовнішній вигляд та схематичне зображення предмета вигляд знизу.

Продовження додатка 1
до пункту 3.1.3 та 3.1.5

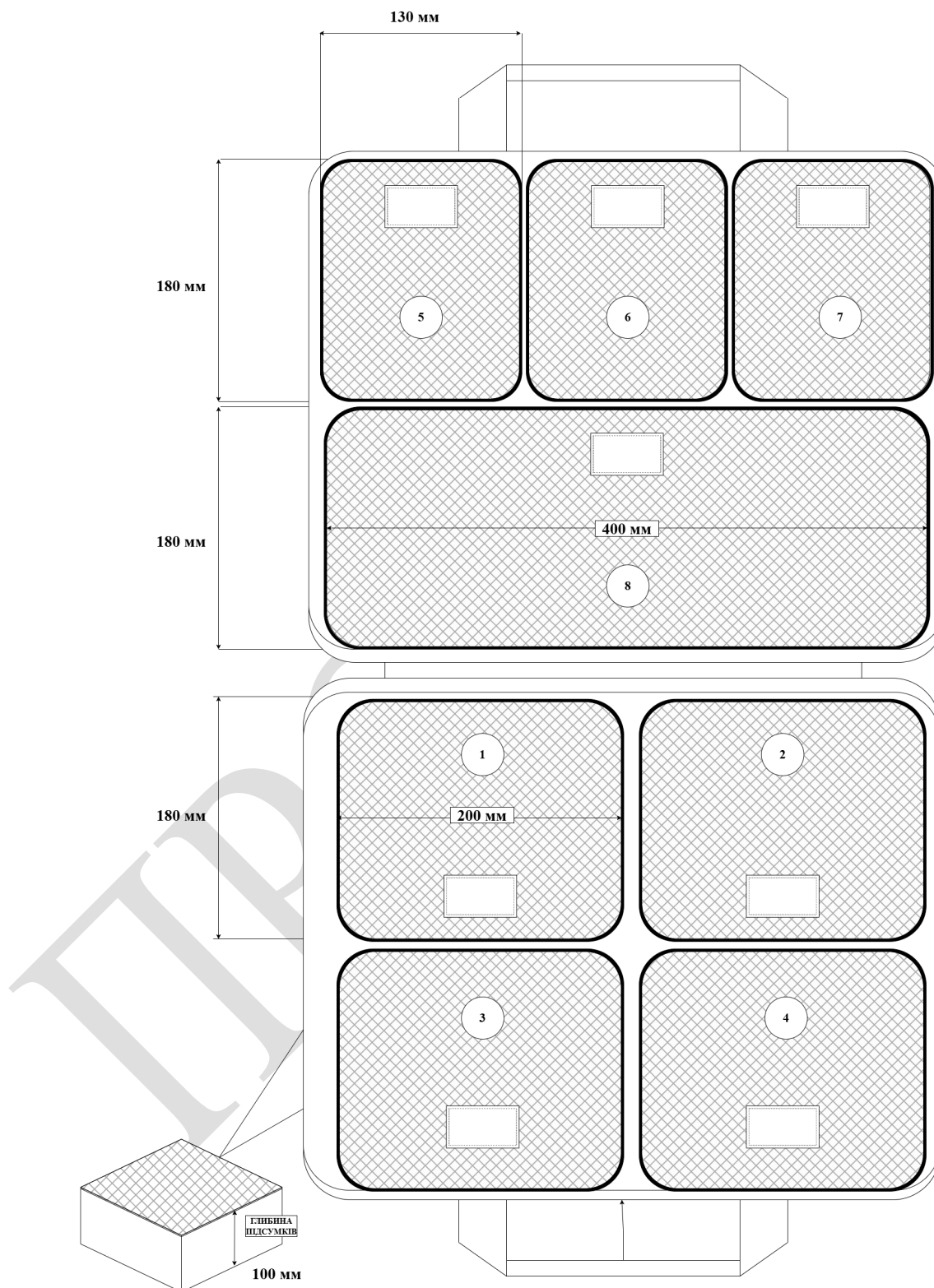


Рисунок Д1.6 – Орієнтовний зовнішній вигляд та схематичне зображення предмета вигляд знизу.

Таблиця Д1.1 – Вміст та габаритні розміри внутрішніх з'ємних підсумків предмета

№ з/п	Призначення підсумків (елементів предмета)	Умовна назва бирки підсумків	Вміст підсумків	Габаритні розміри В × Ш × Г, мм
1.	Підсумок маркера, ножиць	Маркер, ножиці, офтальмологічний ліхтарик тощо	ножиці для розрізання одягу і взуття (атравматичні) завдовжки від 18 см – 1 шт.; ретрактор (повідець) для ножиць – 1 шт.; маркер водостійкий для нанесення інформації синього або чорного кольору – 1 шт.; ліхтарик налобний з режимами білого та синього світла із додатковим набором елементів живлення – 1 шт.; армований скотч – 1 шт.	180 × 200 × 100
2.	Підсумок для лікарських засобів	Лікарські засоби	парацетамол, тверда пероральна форма – 10000 мг; мелоксикам, тверда пероральна форма – 75 мг; моксифлоксацин, тверда пероральна форма або левофлоксацин, тверда пероральна форма – 2000 або 2500 мг	180 × 200 × 100
3.	Підсумок для повітроводів	Повітроводи	назофарингеальний повітропровід з лубрикантом (розмір 28-32 Fr) – 2 шт.	180 × 200 × 100
4.	Підсумок для мобілізаційних шин	Шини	шина імобілізаційна гнучка завширшки від 10 см, завдовжки від 90 см – 2 шт.; захисний жорсткий щиток на око – 2 шт.	180 × 200 × 100
5.	Підсумок для рукавичок та олюзійних пов'язок	Рукавички	рукавички оглядові нітрилові нестерильні (розмір М та L) – 6 пар комплект оклюзійних пов'язок (наліпок) на гелевій основі – 2 пари;	180 × 130 × 100
6.	Підсумок для бинтів тампонувальних, голок для декомпресії	Бинти тампонувальні	бинт тампонувальний кровоспинний з хімічною речовиною гемостатичною завдовжки від 3 м та завширшки від 7 см – 4 шт.; пункційна голка для декомпресії плевральної порожнини 14G 3,25 (2,1 × 83 мм) – 2 шт.;	180 × 130 × 100
7.	Підсумок для бинтів, лейкопластира	Бинти, лейкопластир	бинт марлевий пресований завширшки від 10 см, завдовжки від 3,5 м – 3 шт.; лейкопластир на тканинній основі завдовжки від 5 м, завширшки від 5 см – 1 шт.; лейкопластир на тканинній основі завдовжки від 5 м, завширшки 2,5 см – 1 шт.	180 × 130 × 100

8.	Підсумок для еластичних бинтів, бандажів та косинок	Бандажі, косинки	бандаж еластичний з абсорбуючим та компресійним елементами завширшки від 14 см – 4 шт.; бандаж еластичний з абсорбуючим та компресійним елементами завширшки від 20 см – 2 шт.; бинт еластичний самофіксуючий завширшки від 10 см, завдовжки від 4 м – 3 шт. трикутна пов'язка (типу косинка) неадгезивна, з поліестеру розміром від 130 × 90 × 90 см – 2 шт.	180 × 400 × 100
----	---	------------------	--	-----------------

Примітка 1. Розміщення лікарських засобів та медичних виробів може вибиратися кінцевим користувачем самостійно з врахуванням їх розмірів та об'ємів, які можуть варіювати у їх різних виробників.

Примітка: 2. Допустимі відхилення габаритних розмірів внутрішніх з'ємних підсумків ± 5 мм.

Примітка 3. Умовна назва бирки на внутрішніх з'ємних підсумках наноситься маркером (або в будь-який інший спосіб) за потреби, під час використання предмета.

Примітка 4. Позначення габаритних вимірів внутрішніх з'ємних підсумків (В × Ш × Г):

В – висота предмета

Ш – ширина предмета

Г – глибина предмета (виміри проводити орієнтовно по середній частині підсумка)

Бібліографія

1. ГОСТ 16218.1-93 “Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров”.
2. ГОСТ 16218.5-93 “Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения при растяжении”.
3. ДСТУ ГОСТ ІСО 105-D01:2004 “Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чищення (ГОСТ ІСО 105-D01-2002, IDT)”.
4. ГОСТ 8847-85 Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных
5. ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ІСО 6330-2002 “Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів (ISO 6330:1984, IDT; ГОСТ ІСО 6330-2002, IDT)”