

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки
директора Департаменту
матеріального забезпечення
Міністерства оборони України



полковник

Андрій ТИЩУК

07 2026 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Тимчасово виконуючий обов'язки
командувача Сил логістики
Збройних Сил України
бригадний генерал



Сергій ЦАРІЙ

" 01 " 02 2026 р.

Резервуари EN 12285-1/A/S

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ТС МОУ.36423 – 120:2026(01)

Введено вперше

Дата надання чинності 22.07.2026

ПОГОДЖЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Центрального управління
забезпечення пально-мастильними
матеріалами Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України



полковник

Гор ПІНЧАКОВСЬКИЙ

07 2026 р.

ПОГОДЖЕНО

в частині правил приймання

Начальник управління оцінювання
відповідності тилового майна
Головного управління державного
гарантування якості

(наказ начальника ГУДГЯ
від 26.12.2025 № 80/нагд (зі змінами)

полковник

Валерій ТОКАР

" 20 " 07 2026 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення
Командування Сил логістики
Збройних Сил України
полковник

Віталій РЯБОВ

" 15 " 02 2026 р.

Рєєстр. №	МО/000478/ТС
" 22 " 07 2026 р.	
Підпис	
Гу забезп. супроводж. життєвого циклу озбр. та ВТ	

ПЕРЕДМОВА

**I. Найменування технічної специфікації Міністерства оборони України:
"Резервуари EN 12285-1/A/S. Технічна специфікація".**

II. Позначення, дата затвердження, введення в дію, термін дії:

ТС МОУ. 36423 – 120:2026 (01)

Затверджено "22" 07 2026 року.

Введено в дію "22" 07 2026 року.

Термін дії - постійно.

III. Код предмета закупівлі за ДК 020, ДК 021, ВПР 01.002.003:

ДК 020:2016: 5430 – РЕЗЕРВУАРИ ДЛЯ ЗБЕРІГАННЯ "STORAGE TANKS".

ДК 021:2015: 44610000-9 – ЦИСТЕРНИ, РЕЗЕРВУАРИ, КОНТЕЙНЕРИ ТА ПОСУДИНИ ВИСОКОГО ТИСКУ

ВПР 01.002.003-2014(01): 36423 РЕЗЕРВУАР ДЛЯ ЗБЕРІГАННЯ РІДИН, "TANK, LIQUID STORAGE".

IV. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України.

ЗМІСТ

ВСТУПНА ЧАСТИНА	4
ЗАДАНІ ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА ЗАКУПІВЛІ	5
ЗАГАЛЬНІ ВИМОГИ	5
СПЕЦИФІЧНІ ВИМОГИ	5
1. Зовнішнє антикорозійне покриття та його якість	5
2. Маркування	5
3. Комплектація та додаткове обладнання	6
3.1. Горловина резервуара (люк-лаз)	6
3.2. Кришка горловини.....	6
3.3. Заземлення	6
3.4. Оглядовий колодязь	6
4. Забезпечення якості	7
4.1. Вхідний контроль матеріалів	7
4.2. Контроль геометричних параметрів (Механічна міцність і стійкість)	7
4.3. Візуальний контроль конструкції та зварювання	8
4.4. Опір жорсткості	8
4.5. Випробування на герметичність	8
4.6. Довговічність (якість антикорозійного покриття)	8
4.7. Фітинги, труби та насадки для резервуарів	9
4.8. Метрологічний контроль	9
5. Гарантійні зобов'язання виробника	9
6. Перелік обов'язкової документації	9
6.1. Вимоги щодо паспорту на резервуар.....	9
НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ	11

ВСТУПНА ЧАСТИНА

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС МОУ) розроблена в Центральному управлінні розвитку матеріального забезпечення Командування Сил логістики Збройних Сил України на підставі технічного завдання Центрального управління забезпечення пально-мастильними матеріалами Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України відповідно до вимог ВСТ 001.002:2024(01) з метою встановлення вимог до резервуарів: 25 куб. м, 50 куб. м, 60 куб. м з зовнішнім антикорозійним покриттям та з оглядовим колодязем.

Ця технічна специфікація встановлює вимоги до резервуару горизонтального сталевий номінальним об'ємом 25 куб. м, 50 куб. м, 60 куб. м з зовнішнім антикорозійним покриттям та з оглядовим колодязем заводського виготовлення згідно з ДСТУ EN 12285-1:2022, призначеного для підземного зберігання пального.

Приклад запису найменування предмета при закупівлі:

для резервуара 25 куб. м – "Резервуар EN 12285-1/25/A/S
горизонтальний сталевий номінальним об'ємом 25 куб. м з зовнішнім антикорозійним покриттям та з оглядовим колодязем, ТС МОУ.36423 – 120:2026(01)";

для резервуара 50 куб. м – "Резервуар EN 12285-1/50/A/S
горизонтальний сталевий номінальним об'ємом 50 куб. м з зовнішнім антикорозійним покриттям та з оглядовим колодязем, ТС МОУ.36423 – 120:2026(01)";

для резервуара 60 куб. м – "Резервуар EN 12285-1/60/A/S
горизонтальний сталевий номінальним об'ємом 60 куб. м з зовнішнім антикорозійним покриттям та з оглядовим колодязем, ТС МОУ.36423 – 120:2026(01)";

ЗАДАНІ ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА ЗАКУПІВЛІ

ЗАГАЛЬНІ ВИМОГИ

Резервуар повинен бути вироблений згідно з ДСТУ EN 12285-1:2022, з урахуванням:

Тип конструкції	тип S (одностінний)
Клас резервуара	клас А (рідини з густиною до 1,1 кг/дм ³)
Номінальний об'єм	25 куб. м; 50 куб. м; 60 куб. м
Фактичний об'єм*	не менше номінального
Зовнішній номінальний діаметр резервуара (d1)	2001 мм – 3000 мм
Кількість відсіків	1 (один)
Кількість горловин	1 (одна)
Діаметр горловини	600 мм

* **фактичний об'єм** - загальна внутрішня місткість резервуара, яка дорівнює або перевищує номінальний об'єм.

Допуски повинні відповідати вимогам серії стандартів ДСТУ ISO 2768-2001 та ДСТУ EN ISO 13920:2015.

СПЕЦИФІЧНІ ВИМОГИ

1. Зовнішнє антикорозійне покриття.

Тип покриття (на вибір):

- епоксидне;
- поліуретанове;
- скловолокно;
- ПВХ.

Антикорозійне покриття повинне відповідати вимогам ДСТУ EN 12285- 1:2022 та серії національних стандартів ДСТУ EN ISO 12944.

2. Маркування.

Кожен резервуар повинен бути маркований за допомогою міцної таблички з нержавіючої сталі.

Табличка повинна містити щонайменше таку інформацію:

- рік виготовлення;
- серійний номер резервуара;
- позначення відповідно до пункту 6.3 ДСТУ EN 12285-1:2022 (приклад – "Резервуар EN 12285-1/25/2800/A/S" де: 25 – номінальний об'єм, 2800 – номінальний діаметр, А – для рідини густиною до 1,1 кг/дм³, S – одностінний);

- тип покриття;
- маса порожнього резервуара;
- випробувальний тиск.

Дана інформація на табличку повинно бути нанесене довговічним незмивним способом, який забезпечує чіткість та збереження написів протягом усього строку служби резервуара (гравіювання, тиснення, карбування (клеймування), травлення).

3. Комплектація та додаткове обладнання.

3.1. Горловина резервуара (люк-лаз)

Розташування горловини посередині резервуара не допускається. Горловина резервуара повинна бути максимально зміщена до одного з днищ. Мінімальна відстань від зварного шва днища до вертикальної осі горловини має становити не менше 700 мм. Водночас жодна внутрішня частина відсіку не повинна знаходитися на відстані більше ніж 10 м від люка (пункт 4.4.1 ДСТУ EN 12285-1:2022).

3.2. Кришка горловини.

Кришка горловини повинна мати:

- зливо-наливну трубу діаметром не менше 100 мм з фланцевим з'єднанням типу "ТК-100";
- оглядовий лючок з кришкою діаметром не менше 100 мм з фланцевим з'єднанням типу "ТК-100";
- вентиляційний отвір дихальної лінії діаметром не менше 50 мм з заглушкою на болтовому кріпленні.

Зливо-наливна труба та оглядовий лючок повинні закриватися заглушками під фланцеве з'єднання через хомути типу "ТК-100" та мати ущільнення.

3.3. Заземлення.

Резервуар повинен мати не менше двох точок заземлення, які знаходяться на діаметрально протилежних боках. В комплект якого входить штир з нержавіючої сталі діаметром не менше 18 мм та гнучкий трос не менше 3,0 м з нержавіючої сталі діаметром не менше 6 мм.

3.4. Оглядовий колодязь.

Резервуар повинен укомплектовуватися оглядовим колодязем, який є окремим елементом фізично не прикріпленим до резервуара.

Колодязь призначений для обмеження вільного доступу до горловини та запобігання впливу атмосферних опадів.

Технічні характеристики колодязя:

Тип конструкції	зварний
Ширина	1000 мм – 1200 мм
Довжина	1000 мм – 1200 мм
Висота	600 мм *
Номінальна товщина стінки	не менше 3 мм
Матеріал корпусу	сталь

* - до висоти оглядового колодязя замовник може виставляти інші вимоги в залежності від потреб. Якщо замовник не зазначив інших вимог висота колодязя - 600 мм.

Оглядовий колодязь повинен мати зверху відкидну кришку. Кришка кріпиться на завісах та повинна мати ручку для її відкриття.

Колодязь повинен мати пристосування (петлі) для замикання його навісним замком та опечатування.

Покривається антикорозійним покриттям тим самим що і резервуар.

4. Вимоги до забезпечення якості.

Система управління якістю виробника має відповідати вимогам ДСТУ ISO 9001:2015 та/або ДСТУ EN ISO 9001:2018.

Механізм забезпечення якості визначається державним замовником у державних контрактах (договорах).

4.1. Вхідний контроль матеріалів

Вхідний контроль матеріалів організовується виробником відповідно до ДСТУ 9027:2020.

Сертифікати на сталь: Сталеві листи, що використовуються для корпусу та днищ повинні мати відповідні документи про перевірку. Для вуглецевої сталі за ДСТУ EN 10205:2022 це має бути сертифікат/протокол типу 2.2 (згідно з ДСТУ EN 10204:2017).

Сертифікат/протокол на сталь, з якої виготовлявся резервуар додається до паспорту резервуара.

4.2. Контроль геометричних параметрів (Механічна міцність і стійкість)

- Контроль товщини: Товщину стінок та деталей резервуара необхідно вимірювати на зразках сталевих листів за допомогою відкаліброваного приладу з чутливістю не менше 0,1 мм, щоб підтвердити відповідність вимогам ДСТУ EN 12285-1:2022.
- Перевірка округлості (Несуча здатність): Після завершення виготовлення всередині резервуара (посередині його циліндричної частини) вимірюються фактична висота та ширина. Більше з цих двох значень не повинно перевищувати менше більш ніж на 1,5 %.
- Внутрішній діаметр резервуара перевіряється відповідності вимогам цієї ТС МОУ та документації Виробника з відповідними можливими допусками.

Допуски повинні відповідати вимогам серії стандартів ДСТУ ISO 2768-2001 та ДСТУ EN ISO 13920:2015.

4.3. Візуальний контроль конструкції та зварювання

- Зварні шви: Проводиться візуальний огляд для підтвердження того, що всі внутрішні зварні шви корпусу є безперервними (суцільними) та відповідають вимогам таблиці 2 ДСТУ EN 12285-1:2022. Розташування та з'єднання листів корпусу (обечайки) резервуара повинні відповідати вимогам пункту 4.2.2. ДСТУ EN 12285-1:2022.
- Проводиться перевірка на механічні пошкодження резервуара, а також покриття резервуара;
- Перевіряється наявність та правильність встановлення:
 - ребр жорсткості, відповідно пункту 4.5.3. ДСТУ EN 12285-1:2022;
 - горловини резервуара (люка-лаза) відповідно пункту 4.4.1. ДСТУ EN 12285-1:2022 та вимогам цієї ТС МОУ;
 - конструкційних болтів (мають відповідати ДСТУ EN ISO 898-1:2022 та мати клас міцності не нижче 6.8);
 - підйомних провущин та їх кількість відповідно пункту 4.4.4. ДСТУ EN 12285-1:2022;
 - заземлення, його кріплення згідно вимог цієї ТС МОУ;
 - наявність та правильність виготовлення оглядового колодязя згідно вимог цієї ТС МОУ.

4.4. Опір жорсткості

Вимірюється довжина резервуара і фіксуються результати, для того щоб переконатися, що встановлено відповідну кількість ребр жорсткості відповідно до пункту 4.5.3. ДСТУ EN 12285-1:2022. Якщо ребра жорсткості замінено збільшенням товщини стінки корпусу, вимірюються зразки сталевих листів, щоб переконатися, що вони відповідають вимогам пункту 4.5.3. ДСТУ EN 12285-1:2022.

4.5. Випробування на герметичність

Це головне заводське випробування, яке повинен пройти кожен резервуар. Випробування проводиться згідно з вимогами пункту 5.3 ДСТУ EN 12285-1:2022, для одностінних резервуарів Класу А.

Результати випробувань повинні підтверджуватися Актом пневматичних/гідравлічних випробувань, що додаються до паспорту резервуара.

4.6. Довговічність (якість антикорозійного покриття)

Перед відправленням із заводу зовнішнє покриття кожного резервуара в обов'язковому порядку підлягає випробуванню на пробій високою напругою (випробування на пористість). Зовнішнє антикорозійне покриття має відповідати вимогам ДСТУ EN 12285-1:2022 та серії національних стандартів ДСТУ EN ISO 12944:

Результати випробувань повинні підтверджуватися Протоколом перевірки зовнішнього покриття на пробій, що додаються до паспорту резервуара.

4.7. Фітинги, труби та насадки для резервуарів

Перевіряються фітинги, труби, та обладнання, що знаходиться на кришці горловини резервуара, вони повинні відповідати вимогам пункту 4.4.3. ДСТУ EN 12285-1:2022 та вимогам цієї ТС МОУ. Перевіряється наявність відповідних маслобензостійких ущільнень, що забезпечують герметичність резервуара.

4.8. Метрологічний контроль

Згідно з ДСТУ 7475:2016, проводиться повірка (калібрування) резервуара геометричним методом, результатом якої є градуовальна таблиця (посантиметрова), що додається до паспорту резервуара в 2 примірниках.

5. Гарантійні зобов'язання виробника.

Гарантійний термін експлуатації з моменту введення його в експлуатацію встановлюється виробником але має становити не менше 3 років експлуатації.

6. Перелік обов'язкової документації.

Виробник має надати документацію:

Паспорт виробу (згідно вимог викладених в пункті 6.1.);

Градуовальна таблиця (посантиметрова) в 2 примірниках (згідно ДСТУ 7475:2016);

Заводське креслення з позначенням усіх вузлів та специфікацією матеріалів;

Декларація відповідності (згідно з ДСТУ ISO/IEC 17050-1:2006);

Сертифікат/протокол на сталь (згідно з ДСТУ EN 10204:2017);

Акт пневматичних/гідравлічних випробувань;

Протокол перевірки зовнішнього покриття на пробій;

Інструкція з підземного монтажу та експлуатації.

Вся документація до резервуара повинна бути оформлена українською мовою.

6.1. Вимоги щодо паспорту на резервуар.

Паспорт на резервуар повинен відповідати вимогам ДСТУ ГОСТ 2.601:2006 та ДСТУ ГОСТ 2.610:2006.

Окрім вимог нормативних документів паспорт на резервуар повинен містити наступну інформацію:

позначення виробу відповідно ДСТУ EN 12285-1:2022 (*приклад заповнення: Резервуар EN 12285-1/50/2420/A/S*);

загальні дані, а саме:

серійний номер резервуара;

дата виготовлення (місяць, рік виготовлення);

номінальний об'єм резервуара (в куб. м);
 клас резервуара (клас А (для рідин із густиною до 1,1 кг/дм³);
 тип конструкції (тип S (одностінний));
 найменування виробника;
 юридична адреса виробника;

основні технічні характеристики, а саме:

фактичний об'єм (в куб. м (з точністю до літра));
 зовнішній діаметр резервуара;
 довжина резервуара;
 довжина відсіку;
 кількість кілець жорсткості;
 маса порожнього резервуара;

інформація щодо матеріалу, а саме:

марка сталі;
 товщина стінки;
 товщина днищ;
 тип антикорозійного покриття;
 товщина покриття;
 кількість вантажних петель;

відомість комплектації резервуара (у тому числі враховуючи комплектуючі зазначені в пункті 3 цієї ТС МОУ);

відомості про ремонт та експлуатацію резервуару, викладені у вигляді таблиці:

№ п.п.	Найменування робіт (введення в експлуатацію, консервація, періодичні зачистки, ремонт (з вказанням об'єму ремонту та інше))	Дата виконання	Посада, П.І.Б. начальника (виконавця)	Підпис	Примітка

НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

ВСТ 001.002:2024(01) “Військова стандартизація. Технічні специфікації Міністерства оборони України. Вимоги до підготовки, оформлення, позначення та обліку”;

ДСТУ EN 12285-1:2022 Резервуари сталеві заводського виготовлення. Частина 1: Горизонтальні циліндричні одно- та двостінні резервуари для підземного зберігання легкозаймистих та негорючих рідин, що забруднюють воду, крім тих, що використовуються для опалення та охолодження будівель. (EN 12285-1:2018, IDT);

серія національних стандартів ДСТУ ISO 2768-2001 Основні допуски. (ISO 2768-1:1989, IDT);

серія національних стандартів ДСТУ EN ISO 12944 Фарби та лаки. Захист від корозії сталевих конструкцій захисними лакофарбовими системами;

ДСТУ EN ISO 13920:2015 Зварювання. Загальні допуски для зварних конструкцій. Розміри лінійні та кутові. Форма та положення (EN ISO 13920:1996, IDT; ISO 13920:1996, IDT);

ДСТУ EN ISO 898-1:2022 Механічні властивості кріпильних виробів із вуглецевої та легованої сталі. Частина 1. Болти, гвинти та шпильки з визначеними класами міцності. Груба різьба та різьба з дрібним кроком (EN ISO 898-1:2013, IDT; ISO 898-1:2013, IDT);

ДСТУ ISO 9001:2015 Системи управління якістю. Вимоги (ISO 9001:2015, IDT);

ДСТУ EN ISO 9001:2018 Системи управління якістю. Вимоги (EN ISO 9001:2015, IDT; ISO 9001:2015, IDT);

ДСТУ 7475:2016 Метрологія. Резервуари сталеві циліндричні горизонтальні. Методика повірки (калібрування) геометричним методом із застосуванням геодезичних приладів;

ДСТУ EN 10204:2017 Вироби металеві. Види документів контролю (EN 10204:2004, IDT);

ДСТУ EN 10205:2022 (EN 10205:2016, IDT) Вироби з листової холоднокатаної бляхи. Чорна бляха;

ДСТУ ГОСТ 2.601:2006 Єдина система конструкторської документації. Експлуатаційні документи (ГОСТ 2.601-2006, IDT);

ТС МОУ. 36423 – 120:2026 (01)

ДСТУ ГОСТ 2.610:2006 Єдина система конструкторської документації. Правила виконання експлуатаційних документів (ГОСТ 2.610-2006, IDT);

ДСТУ 9027:2020 Системи управління якістю. Настанови щодо вхідного контролю продукції;

ДСТУ ISO/IEC 17050-1:2006 Оцінка відповідності. Декларація постачальника про відповідність. Частина 1. Загальні вимоги (ISO/IEC 17050-1:2004, IDT).

Примітка: Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС МОУ, перевіряються згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо нормативний документ, на який є посилання у цій ТС МОУ, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий нормативний документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.