

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Начальник Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
полковник


Геннадій БІЖАН
“18” 07 2026 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Тимчасово виконуючий обов'язки
начальника Департаменту
матеріального забезпечення
Міністерства оборони України
полковник


Андрій ТИЩУК
“23” 07 2026 р.

ПІДСУМОК ДЛЯ ТУРНІКЕТУ

**ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ**

ТС А01ХJ. 68873-665:2026 (01)

Введено вперше

Дата надання чинності 23.07.2026

ПОГОДЖЕНО

Командувач Медичних сил
Збройних Сил України
генерал-майор медичної служби


Анатолій КАЗМІРЧУК
“07” 07 2026 р.

Центральне управління розвитку матеріального забезпечення
Зареєстровано «23» 07 2026 р. за № МО/ 0000/0 /ТС/РЗ

ПОГОДЖЕНО

Начальник управління оцінювання
відповідності тилового майна
Головного управління державного
гарантування якості
(наказ начальника ГУДГЯ
від 26.12.2025 № 80/нагд)
полковник


Валерій ТОКАР
“13” 05 2026 р.

РОЗРОБЛЕНО

Тимчасово виконуюча обов'язки
начальника Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення
Командування Сил логістики
Збройних Сил України
полковник


Юлія РУБЕЛЬ
“01” 05 2026 р.

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку матеріального забезпечення Командування Сил логістики Збройних Сил України.

Розробники: **А. Ярошно** (керівник розробки), **Л. Шапіна**, **О. Салаш**, **О. Бадзян** (перевірив), **О. Салаш** (схематичне зображення малюнків та креслень).

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Підсумок для турнікету” ТС А01ХJ.68873-665:2026 (01).

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Підсумок для турнікету” ТС А01ХJ.68873-665:2026 (01) вид - Х. Де “Х” – вид предмета відповідно до пункту 3.1.4 цієї ТС.

IV. Затверджено “__23__” ____07____ 2026 року.

Введено в дію “__23__” ____07____ 2026 року.

Строк зберігання - постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014(01): 68873 ТРЯПЧАТА СУМКА, СПЕЦІАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ (З ТКАНИНИ), “BAG, SPECIFIC PURPOSE, CLOTH (FABRIC)”.

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

Вступ.....	4
1. Нормативні посилання.....	4
2. Умовні позначення та скорочення.....	6
3. Вимоги до предмета.....	6
3.1. Технічні та якісні характеристики.....	6
3.2. Вимоги безпеки.....	13
3.3. Правила приймання.....	14
3.4. Методи контролю за якістю.....	14
3.5. Умови транспортування та зберігання.....	14
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	14
Додаток 1 - Схематичне зображення зовнішнього вигляду предмета.....	15
Додаток 2 – Бібліографія	18

ВСТУП

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) поширюється на підсумок для турнікету (далі – предмет).

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, комплектацією, асортиментом матеріалів, а також інших складових частин та матеріалів, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 (зі змінами)	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ CEN ISO/TR 11827:2022 (CEN ISO/TR 11827:2016, IDT; ISO/TR 11827:2012, IDT)	Текстиль. Випробування складу. Ідентифікація волокон
ДСТУ ISO 105-A02:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А02. Сіра шкала для оцінювання зміни кольору (ISO 105-A02:1993, IDT)
ДСТУ EN 20105-A02:2022 (EN 20105-A02:1994, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина А02. Шкала сірого для оцінювання зміни забарвлення
ДСТУ ISO 105-A03:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А03. Сіра шкала для оцінювання фарбовання (ISO 105-A03:1993, IDT)
ДСТУ EN ISO 105-A03:2022 (EN ISO 105-A03:2019, IDT; ISO 105-A03:2019, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина А03. Шкала сірого для оцінювання фарбування
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина С06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)

Позначка документа	Назва
ДСТУ EN ISO 105-C06:2022 (EN ISO 105-C06:2010, IDT; ISO 105-C06:2010, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина C06. Стійкість забарвлення до побутового та комерційного прання
ДСТУ EN ISO 105-D01:2022 (EN ISO 105-D01:2010, IDT; ISO 105-D01:2010, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина D01. Стійкість забарвлення до сухого чищення з використанням розчинника перхлоретилену
ДСТУ EN ISO 105-X12:2022 (EN ISO 105-X12:2016, IDT; ISO 105-X12:2016, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина X12. Стійкість забарвлення до стирання
ДСТУ ISO 105-X12: 2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація та термінологія (ISO 4916:1991, IDT)
TC A01XJ.06908-098:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканини поліамідна”
TC A01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
TC A01XJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна”
TC A01XJ.16782-094:2020 (02)	Технічна специфікації Міністерства оборони України “Стрічка еластична”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ або методику, на які є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

До набуття спроможностей акредитованих лабораторій на перевірку показників згідно документу або методів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, дозволяється проводити перевірку показників поза сферою акредитації лабораторії.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет закритого типу, тобто має забезпечувати захист свого вмісту (турнікету та маркера) від несприятливих факторів зовнішнього середовища (бруд, пил, опади, світло тощо), що можуть вплинути на фізичні властивості матеріалів, з яких виготовлені вироби, які може вміщувати предмет. Предмет призначений для використання за будь-яких погодних умов та температури зовнішнього середовища, характерних для території України.

Предмет відкривається однією рукою одним рухом.

Всередині предмету передбачено місце для кріплення маркера; ззовні є кишеня для розміщення ножиць (атравматичних), призначених для розрізання одягу і взуття. Кишеня для ножиць має стрічку-хлястик призначену для фіксації ножиць, що є продовженням фіксатора стрічки MOLLE, та застібається на кнопку. На зовнішній задній панелі розміщені чарунки та фіксатор типу MOLLE (Modular Lightweight Load-Carrying Equipment – модульної полегшеної системи кріплення та транспортування спорядження) для кріплення предмета до основних типів спорядження (засобів індивідуального захисту, рюкзаків, ременів розвантажувальних тактичних захисних тощо) як вертикально, так і горизонтально за допомогою системи MOLLE та текстильних застібок. Для формування чарунок, які горизонтально розташовані на відстані 25 мм одна від одної, текстильні тасьми прошиваються зигзагоподібними строчками шириною (3 ± 1) мм. Відстань між центрами зигзагоподібних строчок 38 мм. Допустимі відхилення в розмірах, що визначають конструкцію MOLLE, не повинні перевищувати 2 мм.

Предмет виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являється до предметів першого гатунку.

3.1.2. Конструкція та зовнішній вигляд

За конструкцією предмет складається із двох частин: частина, яка утримує турнікет з обох боків (далі – частина № 1 предмета, п. 1 на рис. Д1.2); частина, що формує дно та закриває вміст предмету – кришка-клапан (далі – частина № 2 предмета, п. 2 на рис. Д1.2).

Ззовні частини № 1 предмета (камуфльована) шляхом прошивання утворений отвір - кишеня (вхідний отвір кишені – п. 9 на рис. Д1.2) шириною (45 ± 2) мм із стрічкою-хлястиком для фіксації ножиць, що застібується на застібку кнопку та є продовженням стрічки MOLLE (стрічка MOLLE – п. 8 на рис. Д1. 2, кришка кнопки – п. 10 на рис. Д1.2, ніжка кнопки – п. 11 на рис. Д1.2).

Фактично даний отвір - кишеня утворюється між шарами тканини частини № 1 та частини № 2 предмета.

Із зовнішньої камуфльованої сторони частини № 1 предмета вертикально з обох боків пришиті текстильні застібки (п. 3 на рис.Д1.2) шириною (25 ± 2) мм.

Предмет закривається за допомогою контакту текстильних застібок (п. 3 на рис. Д1.2 та п. 12 на рис. Д1.1.), а також на кнопку (кришка кнопки – п. 14 та ніжка кнопки – п. 13 на рис.Д1.2). Ширина текстильної застібки (п. 12 на рис.Д1.1) – на всю ширину частини № 2 предмета.

Ззовні камуфльованої сторони частини № 2 пришта тасьма текстильна - хлястик шириною (25 ± 2) мм та довжиною (115 ± 3) мм у формі петлі, верхня трохи з напуском (щоб проходила долоня) (п.15 на рис.Д1.2), що використовується для швидкого відкриття предмету з метою доступу до турнікету. Також пришта застібка текстильна для кріплення маркувальних наліпок (хрест, позначка “TQ” тощо, (п.16 на рис.Д1.2) шириною (25 ± 2) мм та довжиною (80 ± 3) мм.

На внутрішній стороні частини № 2 предмета пришиті дві текстильні застібки (п. 4 на рис.Д1.1) для утримання турнікету у разі відкриття предмета. Можливе місце для розміщення етикетки – п. 6 на рис.Д1.1; місце з стрічки еластичної у вигляді циліндричної форми для розміщення маркера (маркерів) – п. 5 на рис.Д1.1.

Система MOLLE на зовнішній стороні представлена трьома чарунками (п. 7 на рис.Д1.2) із тасьми текстильної шириною (25 ± 2) мм, які розміщені на відстані (25 ± 2) мм одна від одної, та для формування фіксатору предмета використовується тасьма текстильна складена та прошита у два шари шириною (25 ± 2) мм. Вільний кінець тасьми текстильної направлений вниз, у разі вертикального кріплення предмета, та застібається на застібку кнопку. На верхній та нижній чарунках (з обох кінців кожної чарунки), за рахунок продовження стрічки, що формує чарунку з нашитими текстильними застібками довжиною 80 ± 3 мм, забезпечується можливість горизонтального та вертикального кріплення предмета до інших елементів спорядження.

3.1.3. Зовнішній вигляд

За зовнішнім виглядом предмет повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Орієнтовний зовнішній вигляд та схематичне зображення предмета додаток 1.

3.1.4. Види предмета

Предмет виготовляється у видах зазначених у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предметів

Види предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Coyote
Вид 2	Olive green
Вид 3	Black
Вид 4	MM-14
Вид 5	MM-16 ф
Вид 6	MM - 25
Примітка 1. Відповідність кольору визначається шляхом порівняння із затвердженим зразком.	
Примітка 2. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою органу, відповідального за планування закупівель товарів, робіт та послуг за тиловим напрямом.	

3.1.5. Лінійні виміри

Розміри предмету визначаються з урахуванням розмірів поширених засобів для зупинки кровотечі механічних, що використовуються в Збройних Силах України для зупинки кровотечі під час надання домедичної допомоги пораненим (травмованим), зокрема турнікетів (CAT, SOFTT-W, SAM-XT, TMT та інших (SICH, “Дніпро” тощо, які зазначені у технічному завданні щодо розроблення підсумку для турнікета від КМС ЗСУ)).

Лінійні виміри предмета наведено на рис.Д1.1. та Д1.2. Додаток 1.

3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів наведені в таблиці 2.

Таблиця 2 – Перелік матеріалів та вимоги до якості матеріалів

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Нормативна документація
1	2	3
1.	Тканина поліамідна	Підпункт 3.1.6.2 цієї ТС Міноборони
2.	Тасьма текстильна	Підпункт 3.1.6.3 цієї ТС Міноборони
3.	Стрічка еластична	Підпункт 3.1.6.4 цієї ТС Міноборони
4.	Застібка текстильна	Підпункт 3.1.6.5 цієї ТС Міноборони
5.	Застібка-кнопка	Підпункт 3.1.6.6 цієї ТС Міноборони
6.	Нитки швейні	Підпункт 3.1.6.7 цієї ТС Міноборони

3.1.6.2. Тканина поліамідна

Для виготовлення предмета використовується тканина поліамідна Тип 1, яка повинна відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Тканини поліамідна” TC A01XJ.06908-098:2018 (01).

3.1.6.3. Тасьма текстильна

Тасьма текстильна повинна відповідати показникам, наведеним у таблиці 3. Для запобігання осипання по краям, зрізи тасьми текстильної обробляються термічним способом.

Таблиця 3 – Показники тасьми текстильної

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
Вміст складників сировинного складу, %: • поліамід	100	ДСТУ 4057 або ДСТУ CEN ISO/TR 11827
Ширина, мм	25 (±2)	Згідно [1] додатка 2
Товщина, мм	0,8–1,4	Згідно [1] додатка 2
Розривальне зусилля, Н, не менше	3000	Згідно [2] додатка 2
Ступінь тривкості фарбовання, бали, не менше:	4/4	ДСТУ ISO 105-A02; ДСТУ EN 20105-A02; ДСТУ ISO 105-A03; ДСТУ EN ISO 105-A03
до прання 40°C (змінення фарбовання проби / зафарбовування суміжної тканини)	4 / 4	ДСТУ ISO 105-C06; ДСТУ EN ISO 105-C06 (режим A1S)
до хімічної чистки (змінення фарбовання проби / колір відфільтрованого розчинника) або до дії органічних розчинників (перхлоретилену) (змінення фарбовання проби / зафарбовування суміжної тканини)	4 / 4 4 / 4	Згідно [3] додатка 2 ДСТУ EN ISO 105-D01
до мокрого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	3	ДСТУ ISO 105-X12; ДСТУ EN ISO 105-X12
до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4	

3.1.6.4. Стрічка еластична

Стрічка еластична Тип 1 (Вид 1 або Вид 2), Тип 2 (Вид 1 або Вид 2) шириною $(40 \pm 2,0)$ мм, що використовується під час виготовлення предмета, повинна відповідати показникам, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Стрічка еластична” TC A01XJ.16782-094:2020 (02).

3.1.6.5. Застібка текстильна

Застібка текстильна повинна відповідати технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” TC A01XJ.32412-093:2018 (01): Тип 1 або Тип 2 (25 ± 1 мм) та ($50 \text{ мм} \pm 2 \text{ мм}$).

3.1.6.6. Застібки-кнопки

Застібки-кнопки кільцевого типу вироблено з кольорового металу (“О” - подібні), які використовуються у предметі, повинні відповідати показникам, наведеним у таблиці 6.

Таблиця 4 – Показники застібки кнопки

Найменування показника та одиниця вимірювання	Значення показника
Діаметр головки застібки, мм	15 ± 1
Зусилля на відкриття застібки (середнє за 10 циклів), Н, не менше	13

3.1.6.7. Нитки

Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні в тон основного матеріалу відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” TC A01XJ.31137-063:2018 (01): Тип 5 (Вид 2, Вид 3) або Тип 6 (Вид 1).

*Ступінь тривкості пофарбування до дії фізико-хімічних впливів відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” TC A01XJ.31137-063:2018 (01) не перевіряти до дії поту.

3.1.6.8. Всі металеві елементи без глянцевого блиску в кольоровій гамі основного кольору матеріалу предмета.

3.1.6.9. Всі елементи предмета в тон кольору основного матеріалу або знаходяться в його кольоровій гамі.

3.1.7. Основні вимоги до виготовлення предмета

3.1.7.1. Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

3.1.7.2. Шви зшивання, настрочування та оздоблювальні строчки виконують однолінійною двонитковою прямою човниковою строчкою (код стібка 301, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916).

3.1.7.3. В місцях формування чарунок MOLLE та в місцях найбільшого навантаження використовується двониткова однолінійна зигзагоподібна човникова строчка (код стібка 304, згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916), що виконує функцію закріпки.

3.1.7.4. Маса предмета не має перевищувати 100 г.

3.1.7.5. Всі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком або закріпками.

3.1.8. Вимоги до маркування та пакування

3.1.8.1. Маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони. Для маркування готового предмета застосовуються етикетка предмета, товарний ярлик та пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці, товарному ярлику та пакувальному листі повинна бути нанесена державною мовою, друкованим способом.

Інформація на етикетку наноситься чітко стійкою фарбою, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

3.1.8.2. Етикетка

Етикетка повинна бути виготовлена зі стійкого до зносу поліестрового та/або поліамідного матеріалу з поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м². Етикетка в кольоровій гамі основної тканини предмета або білого кольору, написи чорного кольору, нашивається з внутрішньої сторони предмета таким чином, щоб під час відкривання предмета етикетка була доступною для користувача.

Етикетка розміром (50 ± 2) мм $\times$ (30 ± 2) мм в готовому вигляді, нашивається настрочним швом на відстані від 1 до 3 мм від краю з частотою 3 - 4 стібка на 10 мм однолінійною човниковою строчкою (код стібка 301 згідно ДСТУ ISO 4915, ДСТУ ISO 4916) з внутрішньої сторони.

Етикетка предмета має містити таку інформацію:
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 ННН: (номенклатурний номер НАТО);
 вид предмета;
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
 номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.рррр;
 номер партії;
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.

3.1.8.3. Товарний ярлик

Товарний ярлик розміром (60 ± 2) мм х (70 ± 2) мм виготовлений з білого паперу на клейовій основі з текстом чорного кольору, кріпиться (клеїться) поверх індивідуального пакета з поліетиленової плівки.

Товарний ярлик предмета має містити таку інформацію:
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 емблема Збройних Сил України;
 ННН: (номенклатурний номер НАТО);
 вид предмета;
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
 номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.рррр;
 номер партії;
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
 QR-код, який містить тільки ННН.

3.1.8.4. Пакувальний лист

Пакувальний лист (для групи спакованих предметів) виготовлений з паперу білого кольору з текстом чорного кольору.

Пакувальний лист предмета має містити наступну інформацію:
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 емблема Збройних Сил України;
 кількість предметів в упаковці;
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 дата виготовлення у форматі - мм.рррр (мм - номер місяця, рррр - рік);
 номер договору про закупівлю, дата у форматі – дд.мм.рррр;

номер партії;
напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
QR-код, який містить тільки ННН.

3.1.9. Пакування

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Кожен предмет повинен пакуватися в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки. Пакет закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Група предметів по 50 одиниць повинна пакуватися в поліпропіленовий або текстильний мішок. На кожен мішок кріпиться (приклеюється, або в інший спосіб) пакувальний лист з інформацією відповідно до вимог цієї ТС Міноборони.

Особливі вимоги до пакування встановлюються органом військового управління, який сформував потребу на закупівлю.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет в цілому. Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини, що підтверджується документами на відповідність вимогам санітарному законодавству, виданими акредитованими органами або акредитованими лабораторіями.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог цієї ТС Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зі змінами.

3.4 Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією ТС Міноборони одиницях вимірювань.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту і забезпечують їх зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1,0 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року з дати її початку. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони та затвердженому зразку-еталону, за умови дотримання вимог експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний термін зберігання – 5 років від дати виготовлення при умові дотримання умов транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку в договорі про закупівлю.

Додаток 1
до пункту 3.1.3. та 3.1.5

Орієнтовний зовнішній вигляд та схематичне зображення предмета

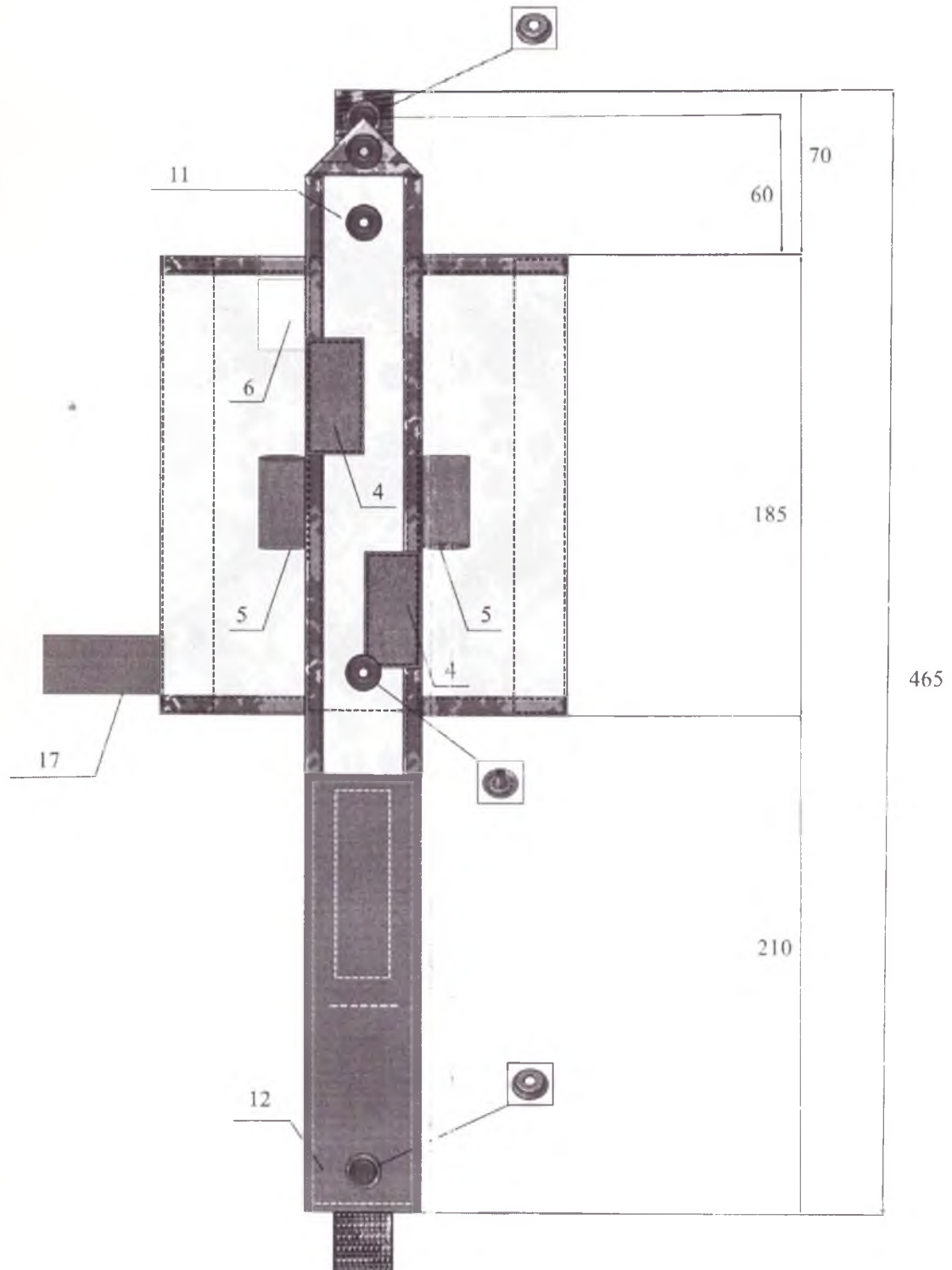


Рисунок Д1.1 – Орієнтовний зовнішній вигляд та схематичне зображення предмета у розкладеному стані (вигляд з середини)
Виміри зазначенні в (мм). Допустима похибка за розмірами (± 3 мм).

Продовження додатка 1
до пункту 3.1.3 та 3.1.5

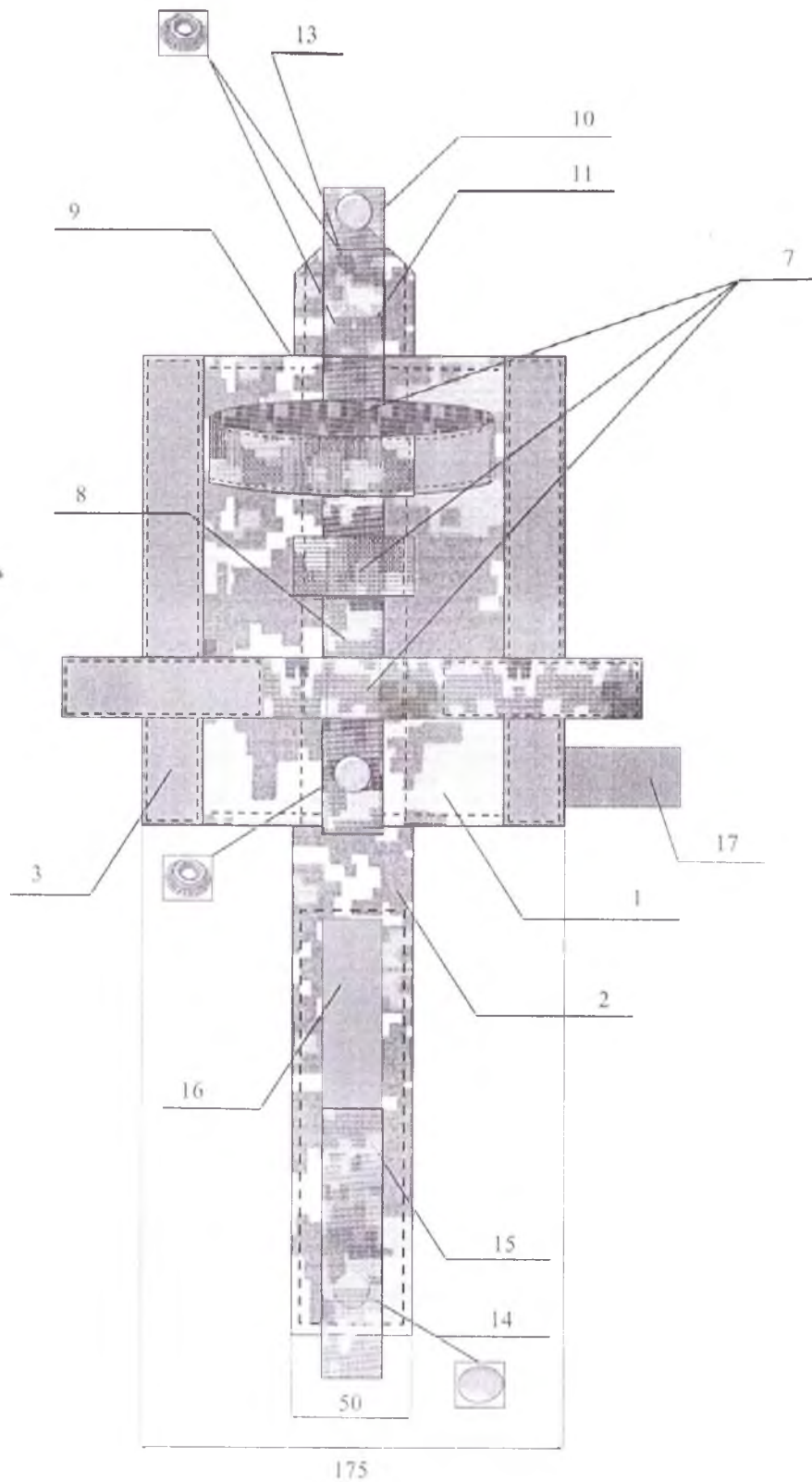


Рисунок Д1.2 – Орієнтовний зовнішній вигляд та схематичне зображення предмета у розкладеному стані (вигляд зовні). Виміри зазначенні в (мм). Допустима похибка за розмірами (± 3 мм).

Продовження додатка 1
до пункту 3.1.3 та 3.1.5

Умовні позначення на рисунках Д.1. та Д1.2.

- 1 – частина № 1 предмета;
- 2 – частина № 2 предмета;
- 3 – текстильна застібка на камуфльованій частині № 1 для обжиму турнікету;
- 4 – дві текстильні застібки, для утримання турнікету;
- 5 – місця для маркера (маркерів) з еластичного матеріалу;
- 6 – орієнтовне місце кріплення етикетки предмета;
- 7 – чарунки системи MOLLE;
- 8 – текстильна тасьма (стрічка) системи MOLLE;
- 9 – вхідний отвір зовнішнього карману (для атравматичних ножиць);
- 10 – кришка кнопки стрічки-хлястика для фіксації ножиць;
- 11 – ніжка кнопки стрічки-хлястика для фіксації ножиць;
- 12 – текстильна застібка на внутрішній стороні частини № 2;
- 13 – ніжка кнопки для закриття предмета;
- 14 – кришка кнопки для закриття предмета;
- 15 – текстильна тасьма (стрічка)-хлястик у формі петлі;
- 16 – текстильна застібка для кріплення маркувальних наліпок (хрест, позначка “TQ” тощо);
- 17 – подовжена текстильна застібка гачки для утримання між собою частини предмета № 1 та № 2, довжиною (50 ± 2) мм.

Бібліографія

1. ГОСТ 16218.1-93 “Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров”.
2. ГОСТ 16218.5-93 “Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения при растяжении”.
3. ДСТУ ГОСТ ІСО 105-D01:2004 “Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чищення (ГОСТ ІСО 105-D01-2002, IDT)”.