

ГІДРОСИСТЕМА ДЛЯ ПИТНОЇ ВОДИ
ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС A01XJ.67647-143:2026 (02)

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I Цю технічну специфікацію Міністерства оборони України розроблено Центральним управлінням розвитку матеріального забезпечення Командування Сил логістики Збройних Сил України за результатами перегляду (на заміну) технічної специфікації Міністерства оборони України “Гідросистема для питної води” ТС А01ХJ.67647-143:2019 (01).

Перегляд технічної специфікації Міністерства оборони України “Гідросистема для питної води” ТС А01ХJ.67647-143:2019 (01) здійснено відповідно до вимог пункту 5.1.7 Військового стандарту ВСТ 01.301.019 “Речове забезпечення. Технічні специфікації Міністерства оборони України. Розроблення технічних специфікацій на предмети для речового забезпечення”.

Перегляд здійснили: А. Ярошно (керівник розробки), О.Салаш, О. Бадзян.

II. Найменування та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України: Технічна специфікація Міністерства оборони України “Гідросистема для питної води” ТС А01ХJ. 67647-143:2026 (02).

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі: “Гідросистема для питної води (Вид Х) ТС А01ХJ.67647-143:2026 (02), де Х позначає колір чохла питної трубки”.

IV. Затверджено “_____” _____ 2026 року.
Введено в дію “_____” _____ 2026 року.
Строк зберігання – постійно.

V. Код предмета закупівлі за: ВПР 01.002.003-2014 (01): 67647

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУП.....	5
1 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ	5
2 ТЕРМІНИ ТА ВИЗНАЧЕННЯ ПОНЯТЬ	6
3 УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ	6
4 ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА	6
4.1 Призначення	6
4.2 Класифікація (види предмета)	6
4.3 Технічні та якісні характеристики	6
4.3.1 Підтвердження сировинного складу матеріалів	6
4.3.2 Масо-габаритні параметри	7
4.3.3 Конструкція предмета	7
4.3.3.1 Опис конструкції	7
4.3.3.2 Лінійні виміри	8
4.3.3.3 Вимоги до матеріалів	8
4.4 Вимоги безпеки	9
5 ВИМОГИ ДО МАРКУВАННЯ ТА ПАКУВАННЯ	9
5.1 Маркування	9
5.1.1 Етикетка	10
5.1.2 Товарний ярлик	10
5.2 Пакування	11
6 ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ, МЕТОДИ КОНТРОЛЮ, ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ	11
6.1 Приймання	11
6.2 Методи контролю якості	12
6.3 Умови транспортування та зберігання	12
6.4 Гарантії постачальника (виробника)	13
Додаток 1 Загальний вигляд та лінійні виміри гідросистеми для питної води (до пункту 4.3.3)	14
Додаток 2 Методика перевірки на герметичність гідросистеми для питної води (до підрозділу 6.1)	15

ВСТУП

Цією технічною специфікацією Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) встановлені вимоги до гідросистеми для питної води (далі – предмет), а також на його складові частини та матеріали.

Ця ТС Міноборони використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 (зі змінами)	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ EN 60335-1:2017 (EN 60335-1:2012; 11:2014; AC:2014; A13:2017, IDT; IEC 60335-1:2010, MOD)	Прилади побутові та аналогічні електричні. Безпека. Частина 1. Загальні вимоги.
ДСТУ EN 60335-2-81:2015	Прилади побутові та аналогічні електричні. Безпека. Частина 2-81. Додаткові вимоги до грілок для ніг та килимків із підігрівом (EN 60335-2-81:2003: A1:2007; A2:2012, IDT)

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ або методика, на які є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

До набуття спроможностей акредитованих лабораторій на перевірку показників згідно документу або методики, на які є посилання у цій ТС Міноборони, дозволяється проводити перевірку показників поза сферою акредитації лабораторії.

2. ТЕРМІНИ ТА ВИЗНАЧЕННЯ ПОНЯТЬ

Терміни та відповідні їм визначення понять у цій ТС Міноборони вжито у такому значенні: гідросистема для питної води – гідросистема для питної води місткістю 3 л.

3. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

4. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

4.1 Призначення

Предмет входить до складу бойового спеціального комплекту (БСК) військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України, інших військових формувань, правоохоронних органів.

Предмет використовується як у складі комплекту індивідуального спорядження військовослужбовця, так і окремо від інших елементів спорядження.

4.2 Класифікація (види предмета)

Предмет виготовляється в трьох видах, які відрізняються один від одного кольором чохла питної трубки. Види предмета визначені у таблиці 1.

Таблиця 1 – Кольори видів предмета

Вид предмета	Назва кольору
Вид 1	Coyote
Вид 2	Olive green
Вид 3	Black

Примітка 1. Відповідність кольору визначається шляхом порівняння із затвердженим зразком.

Примітка 2. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою органу, відповідального за планування закупівель товарів, робіт та послуг за тиловим напрямом

4.3 Технічні та якісні характеристики

4.3.1 Підтвердження сировинного складу матеріалів

Постачальник повинен надати протоколи лабораторних випробувань, що підтверджують фактичний сировинний склад сировини й матеріалів, з яких виготовлено предмет.

У разі якщо предмет, виготовлений із сировини й матеріалів з аналогічним сировинним складом, раніше постачався для забезпечення потреб Збройних Сил України, а зазначений сировинний склад підтверджено протоколами

лабораторних випробувань, проведення військових (дослідних) випробувань не вимагається.

У разі застосування під час виготовлення предмета сировини й матеріалів із сировинним складом, який раніше не використовувався для постачання такого предмета або не підтверджений протоколами лабораторних випробувань, проведення військових (дослідних) випробувань є обов'язковим та здійснюється відповідно до вимог чинних військових стандартів.

4.3.2 Масо-габаритні параметри

Вага: 0,3 ($\pm 0,1$) кг.

Габаритні розміри (зазначені в міліметрах):

висота – 460(± 10);

ширина (по низу) – 170(± 10);

ширина (по верху) – 200(± 10);

товщина – 30(± 10).

4.3.3 Конструкція предмета

Предмет (Додаток 1, Рисунок 1.1) за конструкцією, розмірами, зовнішнім виглядом, номенклатурою матеріалів та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС та зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку.

4.3.3.1 Опис конструкції

За конструкцією предмет є резервуаром для питної води з кришкою, питною трубкою в чохлі та мундштуком.

Предмет складається з резервуара для питної води з кришкою, питної трубки в чохлі та мундштука. Резервуар відкривається та закривається за допомогою кришки і має корпусну частину, призначену для зберігання води.

Корпус резервуара виготовлений із гнучкого, водонепроникного полімерного матеріалу. Виріб розрахований на зберігання до 3 літрів рідини. Наливна горловина призначена для заповнення або зливу води, а також забезпечує доступ до внутрішньої частини резервуара (наприклад, для чищення).

Для зручності користувача на поверхні резервуара вздовж корпусу нанесена (видавлена) мірна шкала від 0,5 до 3 літрів із кроком у 0,5 літра. Також на поверхню у вигляді чотирьох кружечків нанесені застережні позначки щодо експлуатації:

Перша: використання дозволено за температури повітря від -20°C до $+50^{\circ}\text{C}$;

Друга: заборонено використовувати з фруктовими напоями та соками;

Третя: заборонено використовувати з алкогольними напоями;

Четверта: заборонено використовувати з будь-якими молочними продуктами.

Горловина виготовляється з полімерного матеріалу та зберігає свою конфігурацію для ущільнення з закривальним елементом (кришкою). Діаметр

отвору горловини становить 85 (± 5) мм, що забезпечує безперешкодний прохід руки користувача. Горловина повинна бути герметично з'єднана з резервуаром.

На горловині резервуара закріплене кільце з полімерного матеріалу зі спеціальним гачком для кріплення до чохла гідросистеми та дуговою рукояткою для утримання резервуара під час наповнення водою.

Наливна горловина закривається кришкою (виготовленою з полімерного матеріалу) із силіконовим ущільнювачем. Кришка закріплена на кільці горловини за допомогою гнучкої полімерної стрічки.

У нижній частині резервуара розташований вихідний порт, через який вода надходить до питної трубки. Вихідний порт виготовляється з полімерного матеріалу, герметично припаюється до резервуара та має гнучкий полімерний замок-фіксатор для кріплення нижньої частини питної трубки.

Гнучка питна трубка виготовляється з полімерного матеріалу, має довжину 900 (± 15) мм, зовнішній діаметр — 10,6 (± 2) мм, внутрішній діаметр — 8,5 ($\pm 1,5$) мм.

Питна трубка також має чохол, виготовлений з полімерного матеріалу, який щільно прилягає до неї та закріплений на її кінцях.

До питної трубки незнімно приєднані мундштук і перехідник з ущільнювачем (силіконовим кільцем) для з'єднання з вихідним портом резервуара. Мундштук та перехідник виготовляються з полімерного матеріалу.

Конструкція мундштука містить кран відкривання/перекривання, клапан, що активується прикусом користувача, та гнучкий полімерний замок-фіксатор для кріплення клапана. Клапан оснащений силіконовим ущільнювачем для з'єднання з мундштуком і кришкою, яка зафіксована за допомогою гнучкої стрічки.

4.3.3.2 Лінійні виміри

За лінійними вимірами предмет повинен відповідати значенням, наведеним у Додатку 1.

4.3.3.3 Вимоги до матеріалів

Основним матеріалом є гнучкий, водонепроникний полімерний матеріал. За якісними показниками матеріал повинен відповідати встановленим в Україні медичним критеріям безпеки / показникам оцінки ризику для здоров'я населення.

Додаткові матеріали виробу: полімерні матеріали — для горловини, кришки горловини, вихідного порту (через який вода надходить до питної трубки), мундштука та гнучкої питної трубки.

За якісними показниками додаткові матеріали повинні відповідати встановленим в Україні медичним критеріям безпеки / показникам оцінки ризику для здоров'я населення.

4.4 Вимоги безпеки

Предмет повинен відповідати медичним вимогам безпеки для здоров'я та життя людини згідно з вимогами чинного законодавства України. Відповідність зазначеним вимогам повинна бути підтверджена чинним документом, що засвідчує проходження державної санітарно-епідеміологічної оцінки (гігієнічним сертифікатом, висновком державної санітарно-епідеміологічної експертизи або іншим документом, передбаченим законодавством України).

Пластикові матеріали, що застосовуються під час виготовлення предмета, не повинні перевищувати встановлені нормативними документами межі міграції. Загальна міграція речовин не повинна перевищувати 10 мг/дм², а міграція первинних ароматичних амінів не допускається вище межі виявлення із сумарним вмістом не більше 0,01 мг/кг.

Відповідність пластикових матеріалів зазначеним вимогам повинна бути підтверджена протоколами лабораторних випробувань (досліджень), виданими акредитованою випробувальною лабораторією, що містять результати визначення показників загальної міграції та міграції первинних ароматичних амінів.

5. ВИМОГИ ДО МАРКУВАННЯ ТА ПАКУВАННЯ

5.1 Маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета застосовуються етикетка предмета, товарний ярлик та пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація на етикетці, товарному ярлику та пакувальному листі наноситься державною мовою друкованим способом, повинна бути чіткою, легко читатися та залишатися розбірливою протягом усього строку експлуатації виробу.

Етикетка виготовляється білого кольору з картону або стійкого до стирання поліестерового чи поліамідного матеріалу поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м². Написи виконуються чорним кольором та стійкою фарбою, що не осипається.

Етикетка кріпиться до рукоятки наливної горловини резервуара за допомогою пластикового хомута або іншим способом, що унеможливило її втрату під час транспортування та зберігання.

Товарний ярлик виготовляється з картону або іншого матеріалу, який забезпечує збереження інформації протягом транспортування та зберігання.

5.1.1 Етикетка

Етикетка предмета повинна містити таку інформацію:

назва предмета;	
емблема Збройних Сил України;	
ННН (національний номенклатурний номер);	
номер договору (контракту);	
номер партії;	
дата виготовлення (мм.рррр);	
назва виробника;	
країна виробництва;	
вид предмета;	
місткість резервуара;	
біле поле для підпису;	
напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.	

Рисунок 1 – Зовнішній вигляд етикетки предмета та її розміри

5.1.2 Товарний ярлик

Товарний ярлик повинен містити таку інформацію:

назва предмета;	
емблема Збройних Сил України;	
ННН (національний номенклатурний номер);	
вид предмета;	
номер договору (контракту);	
номер партії;	
дата виготовлення (мм.рррр);	
назва виробника;	
країна виробництва;	
напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.	

Рисунок 2 – Зовнішній вигляд товарного ярлика предмета та його розміри

5.2 Пакування

Для предмета застосовують первинне та транспортне пакування.

Пакування повинно забезпечувати захист предмета від механічних пошкоджень, забруднення, впливу атмосферних факторів, вологи, ультрафіолетового випромінювання та інших негативних чинників під час транспортування, навантажувально-розвантажувальних робіт і зберігання.

Матеріали, що застосовуються для пакування, не повинні чинити шкідливого впливу на предмет, здоров'я людини та навколишнє природне середовище.

Пакування повинно відповідати вимогам чинних нормативних документів. Кожна гідросистема повинна бути упакована в індивідуальний поліетиленовий пакет (первинне пакування), який забезпечує захист виробу від забруднення та механічних пошкоджень.

Пакет повинен бути герметично або іншим способом надійно закритий, що виключає випадкове відкриття під час транспортування та зберігання.

Групове пакування здійснюється у транспортну тару з гофрованого картону. Кількість предметів у транспортній тарі встановлюється виробником або замовником залежно від габаритів виробу та вимог договору про закупівлю.

До кожної транспортної тари вкладається пакувальний лист.

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

1. назва предмета;
2. емблема Збройних Сил України;
3. кількість предметів в упаковці;
4. ННН (національний номенклатурний номер);
5. номер договору (контракту);
6. номер партії;
7. дата виготовлення (мм.рррр);
8. назва виробника;
9. країна виробництва;
10. скорочена назва виробника (за наявності);
11. вид предмета.

Інформація у пакувальному листі повинна бути надрукована державною мовою. Транспортне маркування повинно здійснюватися відповідно до вимог чинних нормативних документів із нанесенням маніпуляційного знака **“Берегти від вологи”**.

Особливі вимоги до пакування можуть встановлюватися замовником у договорі про закупівлю.

6. ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ

6.1 Приймання

Приймання предмета здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

З кожної партії відбирається до 5% предметів, які перевіряються на відповідність вимогам щодо характеристик, безпеки та конструкції виробу (згідно з Додатком 2). Акти перевірки надаються замовнику в письмовій формі.

Партія може бути забракована, якщо необхідні параметри не відповідають вимогам або умови постачання виконані не в повному обсязі.

6.2 Методи контролю якості

Контроль якості проводиться згідно з цією ТС та вимогами договору замовника про поставку. Контроль лінійних вимірів предмета проводиться згідно з Додатком 1.

Постачальник повинен надати висновки та протоколи випробувань предмета відповідно до переліку стандартів і параметрів, що передбачені цією ТС та визначають характеристики сировини й матеріалів, з яких виготовлено предмет.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими національними або міжнародними стандартами.

У разі відсутності в Україні випробувальних лабораторій, акредитованих на технічну компетентність та незалежність за методами контролю якості предмета, передбаченими в цій ТС Міноборони, дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета зазначеними лабораторіями поза межами сфери їх акредитації.

6.3 Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на відповідному виді транспорту та забезпечують їх збереження від механічних пошкоджень, атмосферних впливів і агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється у складських вентильованих приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів, атмосферних опадів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, за температури від +5 °C до +25 °C і відносної вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети розміщують на відстані не менше ніж 1 м від опалювальних приладів, 0,5 м — від електричних ламп і стін, 0,2 м — від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

6.4 Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року з дати його початку. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї ТС Міноборони та затвердженому зразку-еталону за умови дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання становить 5 років від дати виготовлення за умови дотримання правил транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника можлива зміна гарантійного строку в договорі про закупівлю.

ё

Методика перевірки на герметичність гідросистеми для питної води

1. Галузь застосування та призначення

Методику застосовують для визначення герметичності гідросистем, які призначені для індивідуальної експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України, інших військових формувань та правоохоронних органів.

2. Сукупність характеристик умов випробувань

2.1. Зазначено два методи випробування.

2.2. Випробування здійснюють за температури від 15 до 25°C і відносній вологості повітря від 65 до 80 %.

2.3. Для перевірки гідросистеми на герметичність обирається дослідний зразок, що являє собою гідросистему у зборі згідно з ТС Міноборони ТС
А01ХJ 67647-143:2026 (02).

2.4. Дослідний зразок витримується у нормальних умовах не менше 3-х годин.

2.5. Для проведення випробувань використовується по два дослідних зразка на кожний метод випробувань.

3. Методи тестування

3.1. Принципи.

Гідросистема, наповнена водою, у повному робочому об'ємі піддається навантаженням, які створюють всередині гідросистеми надлишковий тиск. У методі (а) перевіряється герметичність гідросистеми упродовж визначеного часу під дією постійного навантаження. Методом (б) визначається критичне значення навантаження при якому гідросистема втрачає герметичність.

3.2. Пристрої.

Пристрої повинні включати в себе:

металеву або пластикову ємність - ємність повинна мати плоске дно з розмірами не менше 600x300 мм, висоту бортів не менше 150 мм, не повинно бути наскрізних отворів;

пластин з етиленвінілацетату (EVA) 500x250x3 мм;

дерев'яну або фанерну дошку з розмірами 500x250x15 мм з набитою з однієї сторони пластиною з EVA 500x250x3 мм;

Набір гирь вагою 10 кг та 20 кг або випробувальну силову машину.

Схема випробування гідросистеми показана на Рисунку Д2.1.

3.3. Процедура.

3.1.1. Метод (а).

Поворотний кран на мундштуку гідросистеми перевести в положення OFF.

Резервуар гідросистеми наповнити водою кімнатної температури до відмітки MAX 3.0, щільно закрити кришкою та витерти насухо. В ємність покласти послідовно знизу уверх пластину з EVA, гідросистему з водою, фанерну дошку (Рисунок Д2.1). За допомогою гирь або випробувальної силової машини прикласти до середини дошки навантаження в 30 кгс. Протримати гідросистему під даним навантаженням протягом 1 години.

3.1.2. Метод (б).

Поворотний кран на мундштуку гідросистеми перевести в положення OFF. Резервуар гідросистеми наповнити водою кімнатної температури до відмітки MAX 3.0, щільно закрити кришкою та витерти насухо. В ємність покласти послідовно знизу уверх пластину з EVA, гідросистему з водою, фанерну дошку (Рисунок Д2.1). За допомогою гирь або випробувальної силової машини прикласти до середини дошки початкове навантаження в 20 кгс. Поступово збільшувати навантаження (в разі застосування гирь передбачено дискретне збільшення на 10 кгс) протягом 2 хвилин доти резервуар гідросистеми або інший її елемент не втратить герметичність.

3.4. Звіт

3.4.1. Метод (а).

Звітується про стан гідросистеми при сталому навантаженні в 30 кгс та утриманні її з цим навантаженням протягом 1 год. Розгерметизація гідросистеми (наприклад поява крапель рідини в ємності) при цьому навантаженні вважається її несправністю.

3.4.2. Метод (б).

Звітується про максимальне навантаження, виміряне під час випробування, при якому відбулась розгерметизація гідросистеми, характер розгерметизації та який з елементів гідросистеми втратив герметичність. Значення максимального навантаження не повинно бути менше 150 кгс.

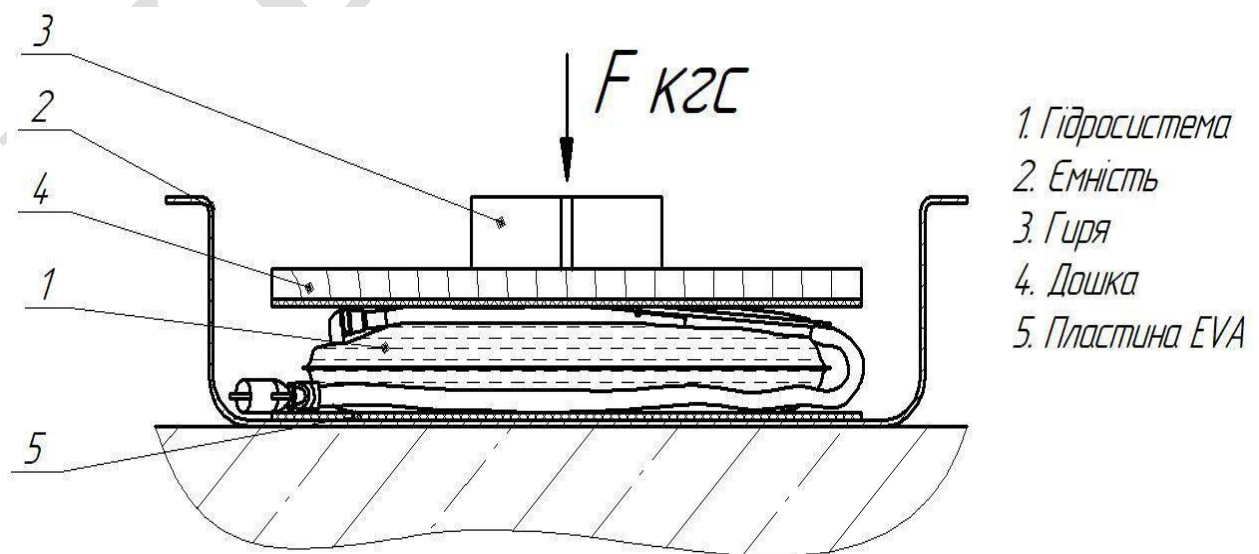


Рисунок Д2.1 – Схема випробування гідросистеми на герметичність