

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

**ФЛЯГА ІНДИВІДУАЛЬНА ПОЛЬОВА — ФІП ТИП А
(ПЛАСТИКОВА)**

**ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТІ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ**

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку матеріального забезпечення Командування Сил логістики Збройних Сил України.

Розробники: А. Ярошно (керівник розробки), О.Салаш, О. Бадзян.

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України: “Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фляга індивідуальна польова — ФІП тип А (пластикова)” ТС А01ХJ. 48087-680:2026 (01).

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:
“ Фляга індивідуальна польова – ФІП тип А (пластикова)” ТС А01ХJ. 48087-680:2026 (01).

IV. Затверджено “___” _____ 2026 року.

Введено в дію “___” _____ 2026 року.

Строк зберігання - постійно.

V. Код предмета закупівлі за:
ВІПР

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУП.....		5
1	НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ	5
2	ТЕРМІНИ ТА ВИЗНАЧЕННЯ ПОНЯТЬ	6
3	УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ	6
4	ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА	6
4.1	Призначення	6
4.2	Класифікація (види предмета)	6
4.3	Технічні та якісні характеристики	6
4.3.1	Підтвердження сировинного складу матеріалів	6
4.3.2	Масо-габаритні параметри	7
4.3.3	Конструкція предмета	7
4.3.3.1	Опис конструкції	7
4.3.3.2	Лінійні виміри	8
4.3.3.3	Вимоги до матеріалів	8
4.4	Вимоги безпеки	9
5	ВИМОГИ ДО МАРКУВАННЯ ТА ПАКУВАННЯ	9
5.1	Маркування	9
5.1.1	Етикетка	10
5.1.2	Товарний ярлик	10
5.2	Пакування	11
6	ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ, МЕТОДИ КОНТРОЛЮ, ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ	11
6.1	Приймання	11
6.2	Методи контролю якості	12
6.3	Умови транспортування та зберігання	12
6.4	Гарантії постачальника (виробника)	13
Додаток 1	Загальний вигляд та лінійні виміри	14

ВСТУП

Цією технічною специфікацією Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) встановлено вимоги до фляги індивідуальної польової – ФІП тип А (пластикова) (далі – предмет), а також до її складових частин та матеріалів.

Ця ТС Міноборони використовується Міністерством оборони України, Збройними Силами України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України і Збройним Силам України предметів речового забезпечення.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Познака документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований у Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 (зі змінами Наказу МОУ від 06.09.2022 № 262)	“Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України”
ДСТУ EN ISO 1183-1:2022 (ISO 1183-1:2019, підтверджено 2026)	Пластмаси. Визначення густини
ДСТУ EN ISO 1770 (гармонізований)	Посудини лабораторні. Методи вимірювання об'єму
ДСТУ EN ISO 527-1:2019, EN ISO 527-2:2025	Пластмаси. Визначення властивостей при розтягуванні
ДСТУ EN ISO 178:2019	Пластмаси. Визначення властивостей при згинанні
ДСТУ ISO 2039-1:2003 (ISO 2039-1:2001, підтверджено 2020)	Пластмаси. Визначення твердості методом кульового вдавнення
ДСТУ ISO 868:2017 (ISO 868:2003, підтверджено 2025)	Пластмаси. Визначення твердості за Шором
ДСТУ EN ISO 180:2023	Пластмаси. Визначення ударної в'язкості за Ізодом
ДСТУ EN ISO 179-1:2022 (ISO 179-1:2026)	Пластмаси. Визначення ударної в'язкості за Шарпі
ДСТУ EN ISO 306:2022	Пластмаси. Визначення теплостійкості за Віка

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ або методика, на які є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

До набуття спроможностей акредитованих лабораторій на перевірку показників згідно документу або методики, на які є посилання у цій ТС Міноборони, дозволяється проводити перевірку показників поза сферою акредитації лабораторії.

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1 Призначення

Предмет входить до складу бойового спеціального комплекту (БСК) військовослужбовців Збройних Сил України та призначений для експлуатації військовослужбовцями Збройних Сил України, інших військових формувань, правоохоронних органів.

Предмет призначений для зберігання запасу питної води та використовується як у складі комплекту індивідуального спорядження військовослужбовця, так і окремо від інших елементів спорядження.

3.2 Класифікація (види предмета)

Предмет виготовляється в одному виді у кольорі Olive green.

Примітка 1. Відповідність кольору визначається шляхом порівняння із затвердженим зразком.

Примітка 2. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою органу, відповідального за планування закупівель товарів, робіт та послуг за тиловим напрямом

3.3 Технічні та якісні характеристики

3.3.1 Загальна характеристика

Виріб виготовляється без поділу на гатунки, при цьому повинен відповідати вимогам, що пред'являються до виробів першого гатунку

3.3.2 Підтвердження сировинного складу матеріалів

Постачальник повинен надати протоколи лабораторних випробувань (досліджень), видані акредитованою випробувальною лабораторією, що підтверджують фактичний сировинний склад сировини й матеріалів, з яких виготовлено предмет.

У разі якщо предмет, виготовлений із сировини й матеріалів з аналогічним сировинним складом, підтвердженим протоколами лабораторних випробувань (досліджень), раніше постачався для забезпечення потреб Збройних Сил України, проведення повторних військових (дослідних) випробувань не вимагається.

У разі застосування під час виготовлення предмета сировини й матеріалів із сировинним складом, який раніше не використовувався для постачання такого предмета для забезпечення потреб Збройних Сил України або не підтверджений протоколами лабораторних випробувань (досліджень), проведення військових (дослідних) випробувань є обов'язковим та здійснюється відповідно до вимог чинних військових стандартів.

3.3.3 Габаритні та лінійні розміри

Основні габаритні та лінійні розміри предмету зазначені на малюнку (додаток 1) та у таблиці 2.

Таблиця 2

Позначення	Основні розміри, в мм			
	Висота, мм		Ширина, мм	Довжина, мм
	без кришки	з кришкою		
Фляга	205	212	75	125
Гранично - допустимі відхилення розмірів не повинні перевищувати: по висоті, довжині, ширині ± 2 мм				

3.3.4 Конструкція предмета

Предмет за конструкцією, розмірами, зовнішнім виглядом та якістю виготовлення повинен відповідати вимогам цієї ТС та зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку (Додаток 1).

3.3.4.1 Опис конструкції

За конструкцією предмет є комплектом окремих складових елементів, до складу якого входять посудина (корпус) та ковпачок. Предмет має анатомічну форму, що забезпечує зручність утримання рукою, розміщення у штатному чохлах та носіння на елементах спорядження військовослужбовця.

Корпус виробу виготовляється з жорсткого ударостійкого полімерного матеріалу та призначений для зберігання і транспортування питної води. Корпус виробу може бути прозорим або непрозорим. У разі виготовлення непрозорого корпусу повинна бути виконана оглядова смуга з прозорого матеріалу, що забезпечує візуальний контроль рівня рідини. Номінальна місткість виробу становить 1 літр.

Застережні позначки щодо умов експлуатації повинні бути нанесені на самоклеїну етикетку (наклейку), що закріплюється на зовнішній поверхні корпусу виробу:

використання дозволено за температури навколишнього середовища від мінус 40 °C до плюс 100 °C;

заборонено використовувати для алкогольних напоїв;

заборонено використовувати для молока та молочних продуктів;

заборонено використовувати з рідинами, температура яких перевищує гранично допустиму температуру експлуатації матеріалу виробу.

Горловина виробу виготовляється як невід'ємна частина корпусу та забезпечує зручне наповнення, спорожнення й очищення внутрішньої поверхні фляги. Внутрішній діаметр горловини відповідає вимогам конструкторської документації виробника. На зовнішній поверхні горловини виконано гвинтову різьбу для герметичного закривання ковпачком.

Ковпачок виготовляється з жорсткого полімерного матеріалу, оснащується ущільнювальним елементом для забезпечення герметичності виробу у закритому стані та має зовнішню накатку, що дає змогу відкривати й закривати його навіть мокрими руками. Для запобігання втраті ковпачка під час експлуатації він з'єднується з корпусом за допомогою гнучкої полімерної петлі.

Конструкція виробу забезпечує герметичність усіх з'єднань, унеможливорює самовільне відкривання ковпачка та розрахована на багаторазове наповнення, очищення й експлуатацію в установлених умовах. На зовнішній поверхні виробу не допускається наявність тріщин, вгинів, раковин, гострих кромek, задирок, пухирців, подряпин, сторонніх включень та інших дефектів, що можуть впливати на його безпечність, міцність або експлуатаційні характеристики.

3.3.4.2 Вимоги до матеріалів

Матеріали предмета не повинні змінювати смак, запах, колір чи інші органолептичні властивості питної води. Матеріал предмета повинен бути хімічно та ударостійким, не накопичувати сторонніх запахів, залишатися нейтральним до питної води та зберігати свої властивості в умовах експлуатації.

Предмет виготовляється з термопластичного матеріалу методом видувного формування. Матеріали, з яких виготовляється предмет та його складові частини, не повинні містити високотоксичних речовин, змінювати органолептичних властивостей напоїв або виділяти в них шкідливі речовини у кількостях, що перевищують установлені нормативи. Матеріал предмета повинен забезпечувати високу міцність, прозорість, стійкість до нагрівання, хімічну стійкість та стійкість до ударних навантажень. Матеріал предмета не повинен вбирати й зберігати запахів, має бути повністю нейтральним до різних видів напоїв і не повинен містити хімічну речовину бісфенол-А (BPA Free). Матеріали предмета не повинні містити речовин, використання яких заборонено законодавством України для виробів, призначених для контакту з харчовими продуктами.

Фізико-механічні та експлуатаційні показники предмета повинні відповідати вимогам, наведеним у таблиці 3.

Таблиця 3

№	Найменування показника	Одиниці виміру	Значення показників	Нормативна документація
1.	Вага виробу	г	145± 15	ДСТУ EN ISO 1183-1:2022
2.	Об'єм	дм ³ (л)	1	ДСТУ EN ISO 1770 (гармонізований)
3.	Допустима мінімальна температура експлуатації	°C	– 40	Відповідно до ДСТУ EN ISO 527
4.	Допустима максимальна температура експлуатації	°C	+ 100	Відповідно до ДСТУ EN ISO 527
5.	Деформація відносно навантаження, не менше	%	6	ДСТУ EN ISO 527
6.	Модуль пружності при розтягуванні, не менше	МПа	1500	ДСТУ EN ISO 527

7.	Модуль пружності при вигині, не менше	МПа	1500	ДСТУ EN ISO 178
8.	Міцність при вигині	МПа	<57	ДСТУ EN ISO 178
9.	Теплостійкість, не менше	°C	130	ДСТУ EN ISO 306
10.	Ударна в'язкість за Ізодом			ДСТУ EN ISO 180:2023
	при температурі + 40° C, не менше	кДж/м²	20	
	при температурі + 23° C, не менше	кДж/м²	90	
Гранично допустимі відхилення показників ±2%.				

За якісними показниками та безпекою всі матеріали повинні відповідати встановленим в Україні медичним критеріям безпеки та показникам оцінки ризику для здоров'я населення.

Предмет у закритому стані повинен забезпечувати повну герметичність, а його матеріали та конструкція мають допускати використання в мікрохвильовій печі та миття в посудомийній машині.

Перед використанням у виробництві матеріали предмета повинні пройти ряд обов'язкових стандартних випробувань відповідно до національних та міжнародних стандартів. **До обов'язкових належать:**

механічні випробування: визначення міцності, деформації та модуля пружності при розтягуванні (згідно з ДСТУ EN ISO 527), а також міцності й модуля пружності при вигині (згідно з ДСТУ EN ISO 178);

випробування на твердість: вимірювання твердості за Брінеллем (згідно з ДСТУ ISO 2039-1) та за Шором (згідно з ДСТУ ISO 868);

випробування на міцність при ударі: визначення ударної вязкості за Ізодом (згідно з ДСТУ ISO 180) та за Шарпі (згідно з ДСТУ ISO 179-1);

теплові випробування: визначення теплостійкості за Віка (згідно з ДСТУ EN ISO 306);

фізичні випробування: визначення густини (згідно з ДСТУ EN ISO 1183).

Кожна партія сировини та матеріалів вітчизняного виробництва, що надходить на підприємство, повинна відповідати вимогам чинної нормативної документації, а закордонного виробництва — бути допущеною до застосування в установленому законодавством України порядку.

3.4 Вимоги безпеки

Предмет повинен відповідати медичним вимогам безпеки для здоров'я та життя людини згідно з вимогами чинного законодавства України. Відповідність зазначеним вимогам повинна бути підтверджена чинним документом, що засвідчує проходження державної санітарно-епідеміологічної оцінки (гігієнічним сертифікатом, висновком державної санітарно-епідеміологічної експертизи або іншим документом, передбаченим законодавством України).

Пластикові матеріали, що застосовуються під час виготовлення предмета, не повинні перевищувати встановлені нормативними документами межі міграції. Загальна міграція речовин не повинна перевищувати 10 мг/дм², а міграція

первинних ароматичних амінів не допускається вище межі виявлення із сумарним вмістом не більше 0,01 мг/кг.

Відповідність пластикових матеріалів зазначеним вимогам повинна бути підтверджена протоколами лабораторних випробувань (досліджень), виданими акредитованою випробувальною лабораторією, що містять результати визначення показників загальної міграції та міграції первинних ароматичних амінів.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на здоров'я людини та навколишнє природне середовище під час виготовлення, експлуатації, транспортування, зберігання та утилізації.

Під час виготовлення предмета виробник повинен забезпечити дотримання вимог законодавства України у сфері охорони праці, санітарного та епідемічного благополуччя населення, екологічної безпеки, а також вимог нормативно-правових актів щодо безпечності матеріалів і виробів, призначених для контакту з харчовими продуктами.

4. ВИМОГИ ДО МАРКУВАННЯ ТА ПАКУВАННЯ

4.1 Маркування

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Для маркування готового предмета застосовуються етикетка предмета, товарний ярлик та пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація на етикетці, товарному ярлику та пакувальному листі наноситься державною мовою друкованим способом, повинна бути чіткою, легко читатися та залишатися розбірливою протягом усього строку експлуатації виробу.

Етикетка виготовляється білого кольору з картону або стійкого до стирання поліестерового чи поліамідного матеріалу поверхневою щільністю не менше ніж 50 г/м². Написи виконуються чорним кольором та стійкою фарбою, що не осипається.

Етикетка кріпиться до петлі ковпачка або горловини предмета за допомогою пластикового хомута чи іншим способом, що унеможливило її втрату під час транспортування та зберігання.

Товарний ярлик виготовляється з картону або іншого матеріалу, який забезпечує збереження інформації протягом транспортування та зберігання.

4.1.1 Етикетка

Етикетка предмета повинна містити таку інформацію:

назва предмета;	
емблема Збройних Сил України;	
ННН (національний номенклатурний номер);	
номер договору (контракту);	
номер партії;	
дата виготовлення (мм.рррр);	
назва виробника;	
країна виробництва;	
вид предмета;	
місткість резервуара;	
біле поле для підпису;	
напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.	

Рисунок 1 – Зовнішній вигляд етикетки предмета та її розміри

4.1.2 Товарний ярлик

Товарний ярлик повинен містити таку інформацію:

назва предмета;	
емблема Збройних Сил України;	
ННН (національний номенклатурний номер);	
вид предмета;	
номер договору (контракту);	
номер партії;	
дата виготовлення (мм.рррр);	
назва виробника;	
країна виробництва;	
напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”.	

Рисунок 2 – Зовнішній вигляд товарного ярлика предмета та його розміри

4.2 Пакування

Для предмета застосовують первинне та транспортне пакування.

Пакування повинно забезпечувати захист предмета від механічних пошкоджень, забруднення, впливу атмосферних факторів, вологи, ультрафіолетового випромінювання та інших негативних чинників під час транспортування, навантажувально-розвантажувальних робіт і зберігання.

Матеріали, що застосовуються для пакування, не повинні чинити шкідливого впливу на предмет, здоров'я людини та навколишнє природне середовище. Пакування повинно відповідати вимогам чинних нормативних документів.

Кожен предмет повинен бути упакований в індивідуальний пакет із поліетиленової плівки (первинне пакування). Пакет повинен бути герметично або іншим способом надійно закритий, що унеможливило його випадкове відкриття під час транспортування та зберігання.

Групове пакування здійснюється у транспортну тару з гофрованого картону. Кількість предметів у транспортній тарі становить 50 штук, якщо інше не встановлено договором про закупівлю або вимогами замовника. До кожної транспортної тари вкладається пакувальний лист.

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

- назву предмета;
- емблему Збройних Сил України;
- кількість предметів в упаковці;
- ННН (національний номенклатурний номер);
- номер договору (контракту);
- номер партії;
- дату виготовлення (мм.rrrr);
- назву виробника;
- країну виробництва;
- скорочену назву виробника (за наявності);
- вид предмета.

Інформація, зазначена у пакувальному листі, повинна бути надрукована державною мовою. Транспортне маркування здійснюється відповідно до вимог чинних нормативних документів із нанесенням маніпуляційного знака “Берегти від вологи”. Особливі вимоги до пакування можуть встановлюватися замовником у договорі про закупівлю.

5. ПРАВИЛА ПРИЙМАННЯ

5.1 Приймання

Приймання предмета здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 та договору про закупівлю.

З кожної партії відбирається до 5% предметів, які перевіряються на відповідність вимогам щодо характеристик, безпеки та конструкції виробу. Акти перевірки надаються замовнику в письмовій формі.

Партія може бути забракована, якщо необхідні параметри не відповідають вимогам або умови постачання виконані не в повному обсязі.

5.2 Методи контролю якості

Контроль якості проводиться згідно з цією ТС та вимогами договору замовника про поставку. Контроль лінійних вимірів предмета проводиться згідно з Додатком 1.

Постачальник повинен надати висновки та протоколи випробувань предмета відповідно до переліку стандартів і параметрів, що передбачені цією ТС та визначають характеристики сировини й матеріалів, з яких виготовлено предмет.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї ТС Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність за зіставними (аналогічними) методами контролю якості предмета, передбаченими національними або міжнародними стандартами.

У разі відсутності в Україні випробувальних лабораторій, акредитованих на технічну компетентність та незалежність за методами контролю якості предмета, передбаченими в цій ТС Міноборони, дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета зазначеними лабораторіями поза межами сфери їх акредитації.

5.3 Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на відповідному виді транспорту та забезпечують їх збереження від механічних пошкоджень, атмосферних впливів і агресивних середовищ.

Зберігання предметів здійснюється у складських вентильованих приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів, атмосферних опадів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, за температури від +5 °C до +25 °C і відносної вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети розміщують на відстані не менше ніж 1 м від опалювальних приладів, 0,5 м — від електричних ламп і стін, 0,2 м — від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

5.4 Гарантії постачальника (виробника)

Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї технічної специфікації Міністерства оборони України та затвердженому зразку-еталону за умови дотримання замовником правил експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше 5 років з дати початку його експлуатації.

Гарантійний строк зберігання предмета становить не менше 20 років від дати виготовлення за умови дотримання встановлених умов транспортування та зберігання.

За згодою постачальника (виробника) та замовника гарантійні строки можуть бути змінені в договорі про закупівлю.

ДОДАТОК 1

Орієнтовний зовнішній вигляд та лінійні виміри предмета

