

ПОГОДЖЕНО

Командувач Медичних сил
Збройних Сил України
генерал-майор медичної служби

Андрій КАЗМІРЧУК

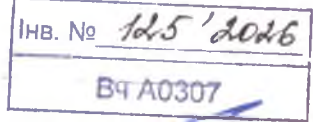
“ 07 ” 08 2026 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор Департаменту охорони здоров'я
Міністерства оборони України
майор медичної служби

Дмитро САМОФАЛОВ

“ 11 ” 08 2026 р.



ТЕХНІЧНІ ТА ЯКІСНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ СУМКИ-УКЛАДКИ МЕДИЧНІ

Введено вперше

Дата надання чинності 19.08.2026

ПОГОДЖЕНО

Українська військово-медична академія
бригадний генерал медичної служби

Валерій САВИЦЬКИЙ

“ 08 ” 08 2026 р.

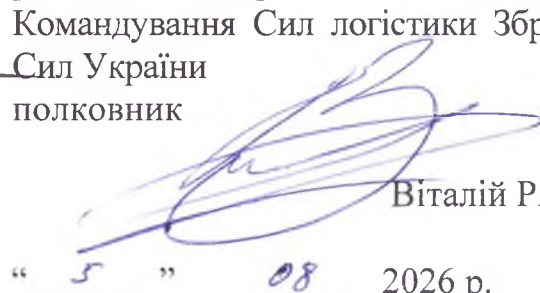
ПОГОДЖЕНО

Начальник Центрального управління
речового забезпечення Тилу
Командування Сил логістики Збройних
Сил України
полковник

Дмитро КУЗНЕЦОВ

“ 10 ” 08 2026 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення
Командування Сил логістики Збройних
Сил України
полковник

Віталій РЯБОВ

“ 5 ” 08 2026 р.

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку матеріального забезпечення Командування Сил логістики Збройних Сил України.

Розробники: **А. Ярошно** (керівник розробки), **Л. Шапіна**, **О. Салаш**, **О. Бадзян** (перевірив), **О. Салаш** (схематичне зображення малюнків та креслень).

II. Назва та позначення технічних та якісних характеристик:
“Технічні та якісні характеристики “Сумки-укладки медичні”.

III. Приклад запису назви предмета при децентралізованій закупівлі:
“Сумки-укладки медичні” вид – X, тип Y. Де “X” – вид предмета відповідно до пункту 4 та “Y” – типи предмета відповідно до пункту 3 цих ТЯХ.

IV. Затверджено “11” 08 2026 року.

Введено в дію “11” 08 2026 року.

Строк зберігання - постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014(01): 68873 ТРЯПЧАТА СУМКА, СПЕЦІАЛЬНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ (З ТКАНИНИ), “BAG, SPECIFIC PURPOSE, CLOTH (FABRIC)”.

VI. Ці технічні та якісні характеристики використовуються у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ці технічні та якісні характеристики не можуть бути повністю або частково відтворені, тиражовані і поширені організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ВСТУП

Ці технічні та якісні характеристики (далі – ТЯХ) поширюються на сумки-укладки медичні (далі – предмети).

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Познака документа	Назва
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ CEN ISO/TR 11827:2022(CEN ISO/TR 11827:2016, IDT;ISO/TR 11827:2012, IDT)	Текстиль. Випробування складу. Ідентифікація волокон
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбування до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка (ISO 12947-2:1998, IDT)
ДСТУ ISO 105-X12: 2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина X12. Метод визначення тривкості фарбовання до тертя (ISO 105-X12:2001, IDT)
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина C06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ EN ISO 105-C06:2022 (EN ISO 105-C06:2010, IDT; ISO 105-C06:2010, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина C06. Стійкість забарвлення до побутового та комерційного прання
ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чищення (ГОСТ ИСО 105-D01-2002, IDT)
ДСТУ EN ISO 105-D01:2022(EN ISO 105-D01:2010, IDT;ISO 105-D01:2010, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина D01. Стійкість забарвлення до сухого чищення з використанням розчинника перхлоретилену
ДСТУ EN ISO 105-X12:2022 (EN ISO 105-X12:2016, IDT; ISO 105-X12:2016, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина X12. Стійкість забарвлення до стирання

Познака документа**Назва**

ДСТУ EN 12127:2009

Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)

ДСТУ EN ISO 13938-2:2022(EN ISO 13938-2:2019, IDT;ISO 13938-2:2019, IDT)
ДСТУ EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)

Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 2. Пневматичний метод визначення міцності на розрив і розривного розтягування
Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка

ДСТУ ISO 14184-1:2007

Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід (ISO 14184-1:1998, IDT)

ДСТУ EN ISO 14184-1:2022(EN ISO 14184-1:2011, IDT;ISO 14184-1:2011, IDT)

Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід

ДСТУ EN 20105-A02:2022(EN 20105-A02:1994, IDT)
ДСТУ ISO 5077:2001

Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина A02. Шкала сірого для оцінювання зміни забарвлення
Матеріали текстильні. Метод визначання зміни лінійних розмірів після прання та сушіння (ISO 5077:1984, IDT)

ДСТУ EN ISO 5077:2022(EN ISO 5077:2008, IDT;ISO 5077:2007, IDT)

Текстиль. Визначення зміни розмірів під час прання та сушіння

ДСТУ EN ISO 6330:2022(EN ISO 6330:2021, IDT;ISO 6330:2021, IDT)

Текстиль. Процедури домашнього прання та сушіння для тестування текстилю

ДСТУ EN ISO 1923:2005

Поропласти та пориста гума. Визначення лінійних розмірів (EN ISO 1923:1995, IDT).

ДСТУ ISO 105-A02:2005

Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина A02. Сіра шкала для оцінювання зміни кольору (ISO 105-A02:1993, IDT)

ДСТУ ISO 105-A03:2005

Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина A03. Сіра шкала для оцінювання фарбовання (ISO 105-A03:1993, IDT)

Познака документа	Назва
ДСТУ EN ISO 105-A03:2022 (EN ISO 105-A03:2019, IDT; ISO 105-A03:2019, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина А03. Шкала сірого для оцінювання фарбування
ДСТУ EN 20105-A02:2022 (EN 20105-A02:1994, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина А02. Шкала сірого для оцінювання зміни забарвлення
ДСТУ EN 1049-2:2004	Текстиль. Матеріали ткани. Структура. Аналіз методів. Частина 2. Визначення кількості ниток на одиницю довжини (EN 1049-2:1993, IDT)
ДСТУ ISO 13937-2:2006	Матеріали текстильні. Стійкість до роздирання. Частина 2. Визначення сили роздирання штаниноподібних зразків методом одиночного роздирання (ISO 13937-2:2000, IDT)
ДСТУ ISO 4920:2005	Матеріали текстильні. Метод визначення опору до зволоження поверхні (випробування збризкуванням) (ISO 4920:1981, IDT)
ТС А01XJ.06908-098:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Тканини поліамідна”
ТС А01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”
ТС А01XJ.17223-062:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова”
ТС А01XJ.03537-083:2018 (01) зі зміною № 1	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібки-блискавки”
ТС А01XJ.32412-093:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Застібка текстильна”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цих технічно якісних характеристиках, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ або методику, на які є посилання у цих технічно якісних характеристиках, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії.

До набуття спроможностей акредитованих лабораторій на перевірку показників згідно документу або методів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, дозволяється проводити перевірку показників поза сферою акредитації лабораторії.

2. Загальні вимоги

Предмети призначені для розміщення визначеного переліку лікарських засобів та медичних виробів, якими забезпечується особовий склад сил безпеки і сил оборони для надання домедичної допомоги.

Предмети закритого типу, забезпечують захист свого вмісту від несприятливих факторів навколишнього середовища (бруд, пил, опади, світло тощо).

Предмети призначені для використання за будь-яких погодних умов та температури навколишнього середовища.

3. Конструкція предметів

Предмети поділяються на Типи залежно від моделі сумки-укладки медичної.

3.1. Сумка-укладка медична Тип 1

За конструкцією предмет є сумкою-укладкою (медичним підсумком) типу "рол" (або "тунель") із двостороннім доступом та системою швидкого вилучення. Предмет складається з двох основних частин: зовнішнього чохла-бази (тунелю) та внутрішнього з'ємного підсумка-вкладиша. Орієнтовний зовнішній вигляд предмета наведено на рисунку 1.1.

Зовнішній чохол-база (який виконує функцію системи кріплення та швидкого скидання) має наскрізну трубчасту конструкцію, відкриту з обох боків. На задній (або верхній, залежно від способу монтажу) панелі чохла розташована велика площа із текстильної застібки для стаціонарної фіксації до базового спорядження (наприклад, під клапан плитоноски).

Корпус зовнішнього чохла містить еластичні елементи, що забезпечує надійне утримання внутрішнього підсумка-вкладиша всередині тунелю за рахунок компресії, не дозволяючи йому самовільно випадати.

Внутрішній з'ємний підсумок-вкладиш має видовжену форму. Для його миттєвого вилучення з чохла на обох торцях підсумка міцно пришиті ручки (петлі) з текстильної стрічки. Це дозволяє оперативно витягнути вкладиш будь-якою рукою (вліво або вправо) одним рухом.

На зовнішній поверхні внутрішнього підсумка-вкладиша по центру розміщено текстильну застібку "петлі" розміром 40x40 мм для кріплення до внутрішньої частини зовнішнього чохла.

Внутрішній підсумок закривається (відкривається) застібкою-блискавкою з двома замками, розташованими назустріч один одному. Застібка-блискавка проходить по всій поздовжній частині підсумка, забезпечуючи його повне розкриття (на 180 градусів) у вигляді "книжки". В отворах замків для полегшення застібання, в якості ручок, використаний плетений шнур, зафіксований вузлом.

Внутрішній простір з'ємного підсумка обладнаний елементами для організації вмісту та містить такі конструктивні елементи: Суцільна кишеня-

рукав: проходить крізь усю внутрішню площину, її краї нашиті на протилежні боки внутрішньої сторони підсумка, утворюючи наскрізний тунель без зашитих сторін для розміщення плоских або подовжених медичних засобів. Еластичні стрічки: нашиті двома паралельними рядами поверх кишені-рукава, що формують горизонтальні чарунки різної ширини для фіксації медичних засобів.

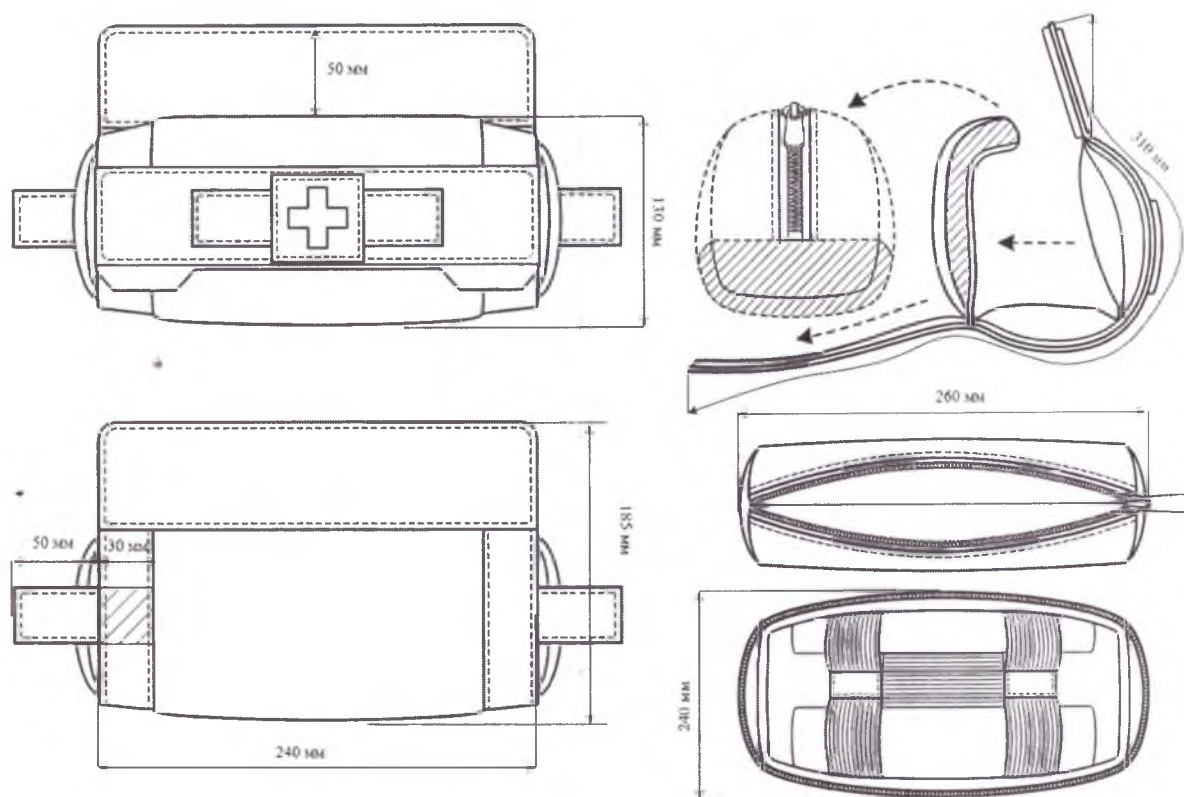


Рисунок 1.1. Орієнтовний зовнішній вигляд сумки-укладки медичної
Тип 1

3.2. Сумка-укладка медична Тип 2

За конструкцією предмет є сумкою-укладкою (медичним підсумком) відривного типу із системою швидкого скидання. Предмет складається з двох основних частин: базової кріпильної платформи та з'ємного підсумка з одним основним відділенням. Схематичний вигляд предмета наведено на рисунках 2.1-2.3.

Базова платформа (задня панель системи) оснащена системою кріплення типу MOLLE для фіксації на спорядженні. Для тримання форми базова

платформа додатково підсилена пластиковою рамою (вставкою), яка розміщена у спеціальній кишені платформи.

У верхній частині предмета розташований додатковий фіксуючий клапан, який закривається на текстильну застібку. Ширина клапана 105 мм. Цей клапан також виконує функцію ручки для швидкого відривання підсумка від платформи.

В отворах замків застібок-блискавок для полегшення застібання, в якості, використаний шнур плетений, який додатково покритий термоусадочною трубкою та зафіксований вузлом.

З'ємний підсумок закривається (відкривається) застібкою-блискавкою з двома замками, розташованими назустріч один одному. Застібка-блискавка проходить через обидві бічні частини підсумка, забезпечуючи його повне розкриття (на 180 градусів). З метою запобігання втраті підсумка після його відривання від платформи, обидві частини з'єднані між собою страхувальним плетеним шнуром, що має форму спіралі.

На зовнішній частині задньої панелі застосовується система MOLLE для кріплення предмета на спорядження. Вона складається з 4 горизонтальних рядів текстильних тасьм, що формують чарунки, та 2 вертикальних текстильних стрічок. Ширина горизонтальних тасьм - 25 мм, вони розташовані на відстані 25 мм одна від одної. У верхній частині панелі розміщено два металеві люверси.

На зовнішній частині предмета розташовуються дві ручки, з текстильних тасьм, які з метою зміцнення прошиті по всій довжині через нижню (дно) панель предмета. Кожна ручка підсилена зшитим відрізком тканини.

Внутрішній простір основного відділення обладнаний елементами для організації вмісту. На внутрішній поверхні задньої панелі розташовані пласкі кишені з тканини. Глибина кишень – 110 мм. Поверх кишень нашиті еластичні стрічки. Ширина стрічок – 25 мм.

У верхній частині внутрішньої поверхні задньої панелі для відводу вологи передбачено 2 дренажні отвори, обладнані металевими люверсами.

На внутрішній поверхні передньої (відкидної) панелі нашиті текстильні стрічки, що формують вертикальні чарунки. Ширина стрічок – 25 мм. Також на цій панелі розміщено еластичний шнур, що протягується через чарунки та регулюється за допомогою зафіксованої пластикової пряжки-регулятора. Загальна довжина відкидної панелі у розгорнутому вигляді – 240 мм.

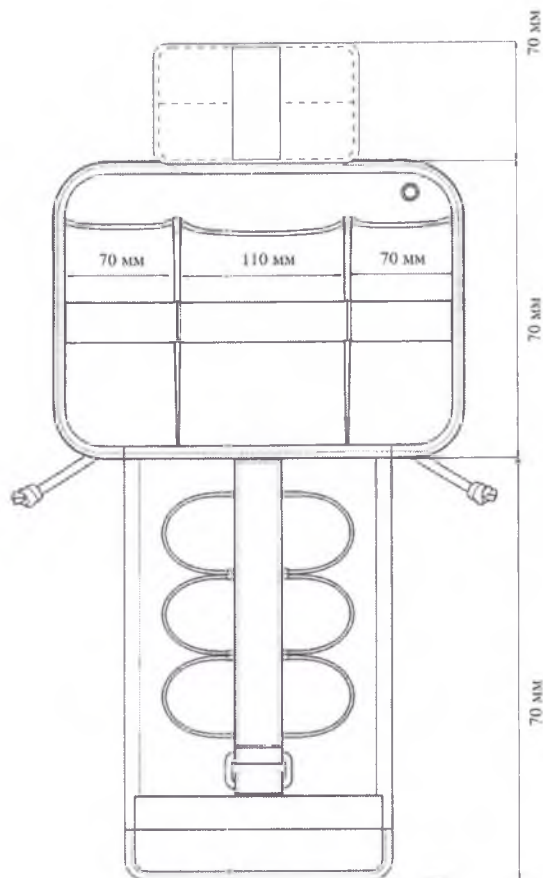


Рисунок 2.1. Орієнтовний зовнішній вигляд сумки-укладки медичної Тип 2 у розкритому вигляді.

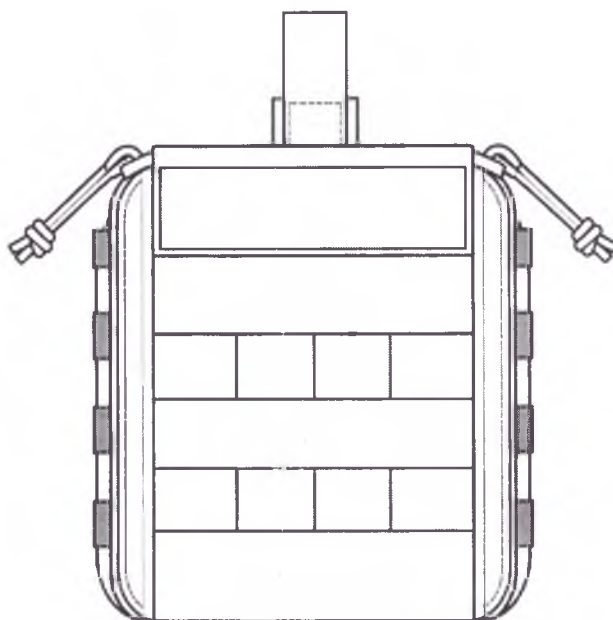


Рисунок 2.2. Орієнтовний зовнішній вигляд сумки-укладки медичної Тип 2 вигляд спереду.

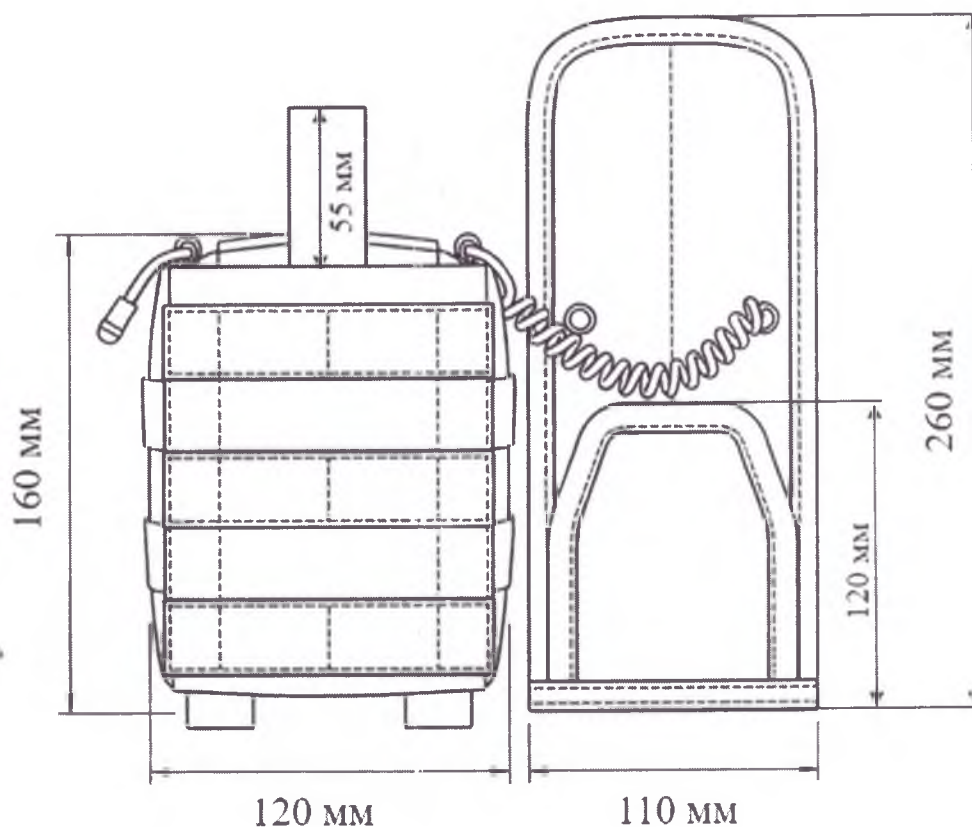


Рисунок 2.3. Орієнтовний зовнішній вигляд сумки-укладки медичної
Тип 2 вигляд ззаду.

3.3. Сумка-укладка медична Тип 3

За конструкцією предмет є сумкою-укладкою (медичним підсумком) відривного типу із системою швидкого скидання. Предмет складається з двох основних частин: базової кріпильної платформи та з'ємного підсумка з одним основним відділенням. Схематичний вигляд предмета наведено на рисунку 3.1-3.2.

Базова платформа (задня панель системи) оснащена системою кріплення типу MOLLE для фіксації на спорядженні. Для тримання форми базова платформа додатково підсилена пластиковою рамою (вставкою), яка розміщена у спеціальній кишені платформи.

У верхній частині предмета розташований додатковий фіксуючий клапан, який закривається на пластикову пряжку типу "фастекс".

В отворах замків застібок-блискавок для полегшення застібання, в якості ручок, використаний шнур плетений, зафіксований вузлом.

З'ємний підсумок закривається (відкривається) застібною-блискавкою з двома замками, розташованими назустріч один одному. Застібка-блискавка проходить через обидві бічні частини підсумка, забезпечуючи його повне розкриття (на 180 градусів).

На зовнішній частині задньої панелі застосовується система MOLLE для кріплення предмета на спорядження. Вона складається з 4 горизонтальних рядів текстильних тасьм, що формують чарунки, та 2 вертикальних текстильних стрічок.

На зовнішній частині предмета розташовуються дві ручки, з текстильних тасьм, які з метою зміцнення прошиті по всій довжині через нижню (дно) панель предмета. Кожна ручка підсилена зшитим відрізком тканини.

Внутрішній простір основного відділення обладнаний елементами для організації вмісту. На внутрішній поверхні задньої панелі розташована пласка кишень з тканини. Глибина кишень – 200 мм. Поверх кишень нашиті еластичні стрічки. Ширина стрічок – 35 мм.

На внутрішній поверхні передньої (відкидної) панелі нашиті текстильні стрічки, що формують вертикальні чарунки. Ширина стрічок – 35 мм. Також на цій панелі розміщено еластичний шнур, що протягується через чарунки та регулюється за допомогою зафіксованої пластикової пряжки-регулятора. Загальна довжина відкидної панелі у розгорнутому вигляді – 290 мм.

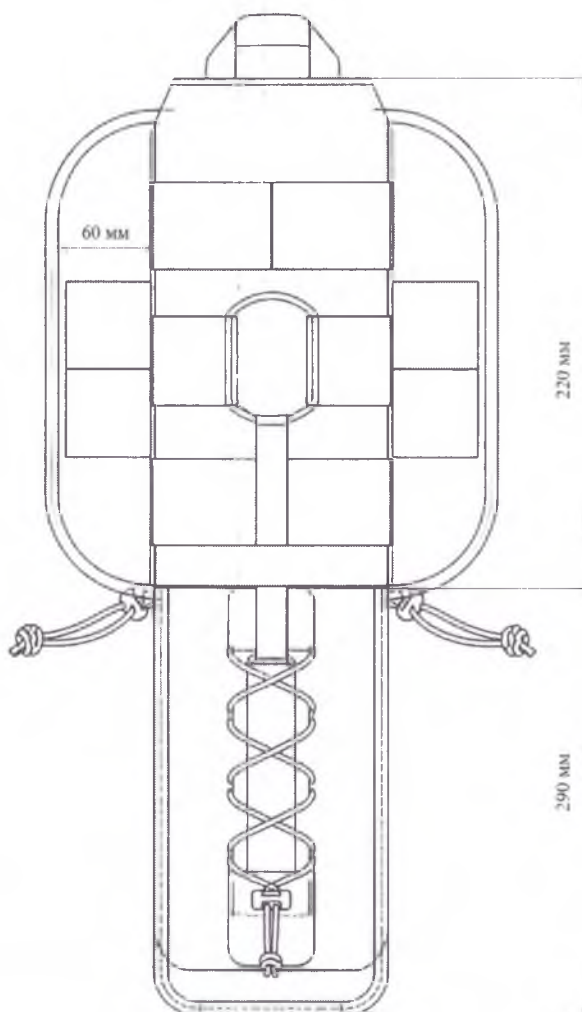


Рисунок 3.1. Орієнтовний зовнішній вигляд сумки-укладки медичної Тип 3 у розкритому вигляді.

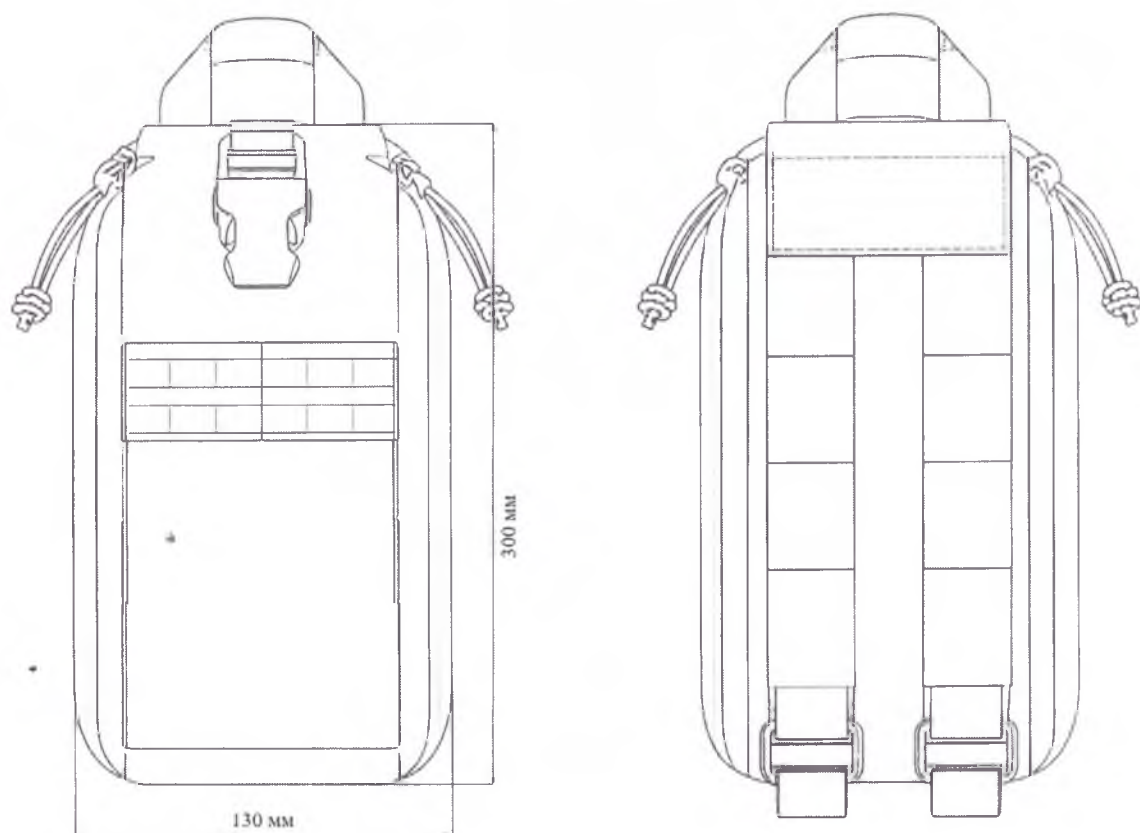


Рисунок 3.2. Орієнтовний зовнішній вигляд сумки-укладки медичної Тип 3 вигляд спереду та ззаду.

3.4. Сумка-укладка медична Тип 4

За конструкцією предмет є сумкою-укладкою (медичним підсумком) відривного типу із системою швидкого скидання. Предмет складається з двох основних частин: базової кріпильної платформи та з'ємного підсумка розкладної конструкції. Схематичний вигляд предмета наведено на рисунках 4.1.- 4.3.

Базова платформа (задня панель) оснащена системою кріплення типу MOLLE для стаціонарної фіксації на спорядженні. Вона складається з 3 горизонтальних рядів текстильних тасьм, що формують чарунки, та 2 вертикальних текстильних стрічок, які у нижній частині надійно фіксуються за допомогою металевих кнопок.

Взаємодія з'ємного підсумка та базової платформи здійснюється за допомогою текстильних застібок великої площі. На лицьовій стороні базової платформи розміщено суцільну текстильну застібку "петлі". Відповідно, на

зовнішній задній стінці з'ємного підсумка розміщено суцільну текстильну застібку "гачки".

Для запобігання випадковому відриванню, з'ємний підсумок додатково фіксується на базовій платформі компресійною стропою, що проходить вертикально по центру передньої панелі та закривається у верхній частині на пластикову пряжку типу "фастекс".

У верхній частині з'ємного підсумка, поблизу місця кріплення пряжки-фастекс, міцно пришта посажена ручка з текстильної тасьми. Ця ручка призначена для надійного хвату та швидкого відривання підсумка від платформи (ріп-авей).

З'ємний підсумок закривається (відкривається) застібкою-блискавкою з двома замками, розташованими назустріч один одному. Застібка-блискавка проходить по периметру підсумка, забезпечуючи його повне розкриття та розгортання в одну лінію на три робочі секції. В отворах замків для полегшення застібання, в якості ручок, використаний шнур, зафіксований вузлом.

На зовнішній частині передньої панелі з'ємного підсумка, у верхній її половині, стаціонарно розміщено текстильну застібку "петлі" для розміщення ідентифікаційних бирок та маркерів. Нижче розташована зовнішня відкрита кишеня, виконана із сітчастого матеріалу.

Внутрішній простір з'ємного підсумка обладнаний елементами для організації вмісту та розділений на три зони:

- Верхня відкидна панель: обладнана кишенею із сітчастого матеріалу, яка закривається на власну застібку-блискавку (з пулером зі шнура).
- Центральна панель: має пласку кишеню з тканини, поверх якої нашиті вертикальні еластичні стрічки, що формують вертикальні чарунки для фіксації медичних засобів.
- Нижня відкидна панель: містить об'ємну кишеню із сітчастого матеріалу. Горловина цієї кишені оснащена еластичним шнуром, що регулюється та стягується за допомогою зафіксованої пластикової пряжки-регулятора.

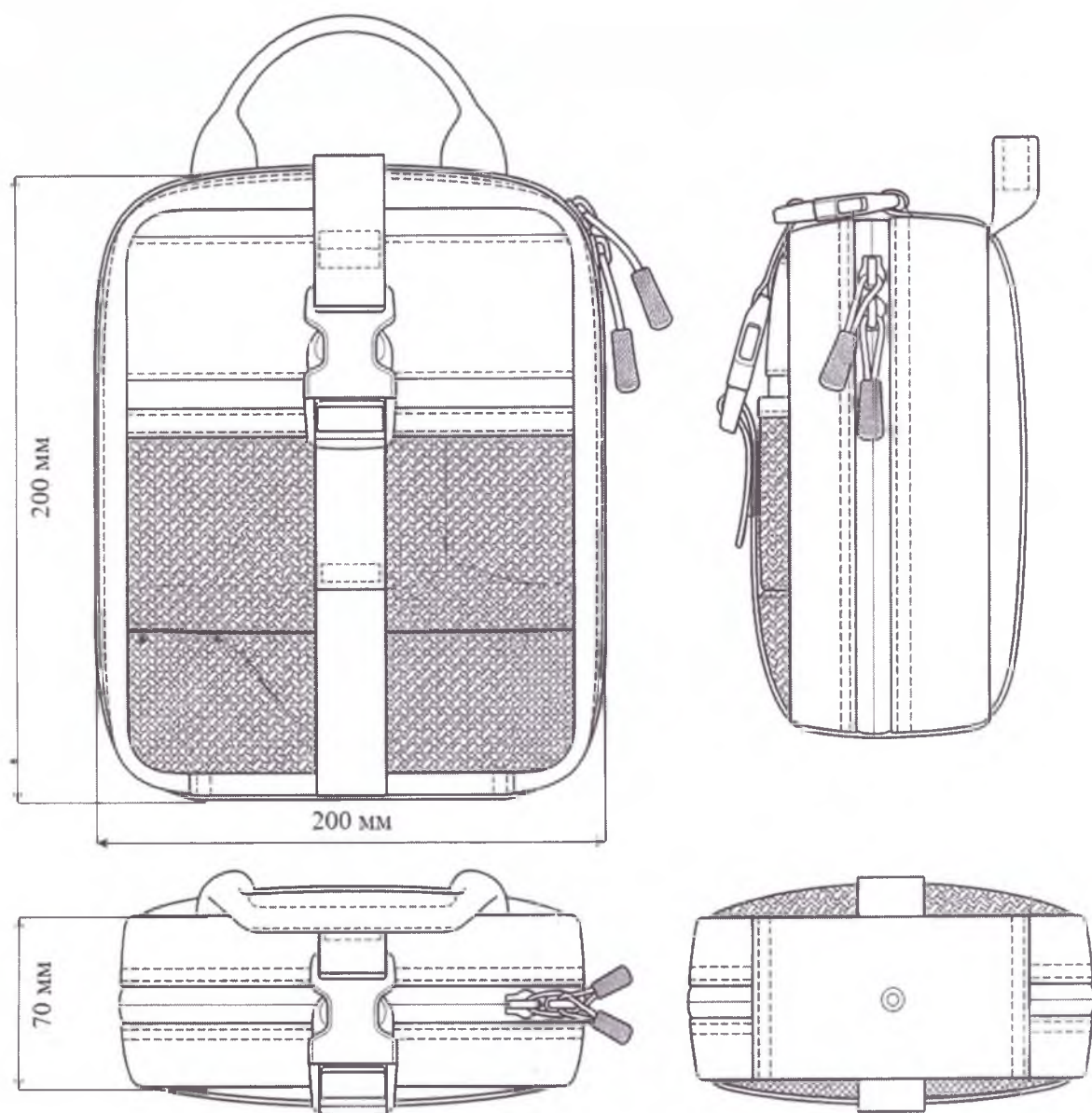


Рисунок 4.1. Орієнтовний зовнішній вигляд сумки-укладки медичної Тип 4
вигляд спереду, збоку, зверху, знизу.

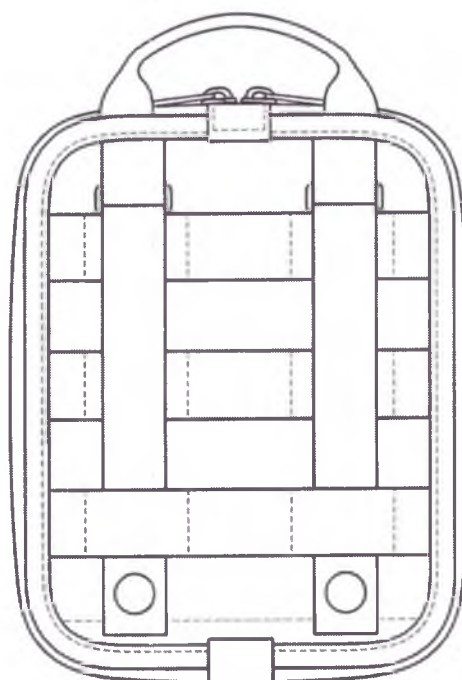


Рисунок 4.2. Орієнтовний зовнішній вигляд сумки-укладки медичної Тип 4 вигляд ззаду.

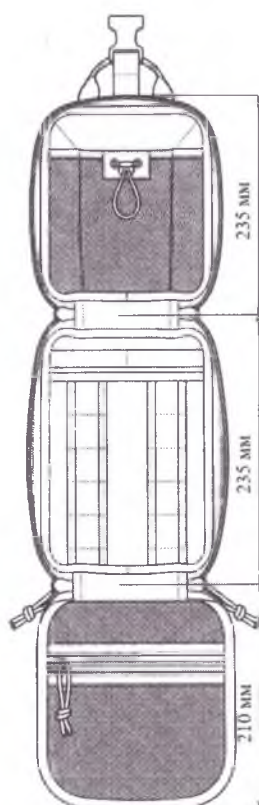


Рисунок 4.3. Орієнтовний зовнішній вигляд сумки-укладки медичної Тип 4 у розкритому вигляді.

Примітка: наведені лінійні виміри предметів є орієнтовними та узгоджуються під час погодження зразків товару до початку процедури закупівлі, підрозділом, який спланував закупівлю з урахуванням розмірів медичних засобів, які наповнюють сумки-укладки медичні.

4. Види предмета

Предмети виготовляються у видах зазначених у таблиці 1.

Таблиця 1 – Види предметів

Види предмета	Умовна назва кольору
Вид 1	Coyote
Вид 2	Olive green
Вид 3	Black
Вид 4	MM-14
Вид 5	MM-16 ф
Вид 6	MM-25
Примітка 1. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою підрозділу, який спланував закупівлю.	

5. Вимоги до матеріалів

5.1. Перелік матеріалів та вимоги до матеріалів наведені в таблиці 2.

Таблиця 2 – Перелік матеріалів та вимоги до матеріалів

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Нормативна документація	Призначення матеріалу
1	2	3	
1.	Тканина поліамідна	Підпункт 5.2 цих ТЯХ	Для виготовлення предметів
2.	Тканина підкладкова	Підпункт 5.3 цих ТЯХ	Використовується у якості підкладки предмету, формування кишень, допоміжних відділень тощо
3.	Тасьма текстильна	Підпункт 5.4 цих ТЯХ	Формування чарунок типу MOLLE, фіксаторів та ручок предметів
4.	Сітка синтетична	Підпункт 5.5 цих ТЯХ	Для формування кишень та відділень

5.	Застібка блискавка	Підпункт 5.6 цих ТЯХ	Для застібання/розстібання предметів
6.	Застібка текстильна	Підпункт 5.7 цих ТЯХ	Для кріплення елементів, регулювання, відкривання/закривання
7.	Фурнітура пластикова	Підпункт 5.8 цих ТЯХ	Використовується для кріплення, відкривання/закривання та регулювання спорядження
8.	Нитки швейні	Підпункт 5.9 цих ТЯХ	Для виготовлення предметів
9.	Люверс дренажного отвору	Підпункт 5.10 цих ТЯХ	Для відведення вологи
10.	Тасьма оздоблювальна	Підпункт 5.11 цих ТЯХ	Для обробки відкритих зрізів предмета тощо
11.	Пластикова рама	Підпункт 5.12 цих ТЯХ	Для підсилення стінок предмета
12.	Шнур плетений	Підпункт 5.13 цих ТЯХ	Для полегшення застібання/розстібання
13.	Кнопки	Підпункт 5.14 цих ТЯХ	Для застібання/розстібання фіксаторів
14.	Шнур страхувальний	Підпункт 5.15 цих ТЯХ	Для страхування з'ємних платформ
15.	Шнур еластичний	Підпункт 5.16 цих ТЯХ	Для кріплення, фіксації, стягування елементів предмета

5.2. Тканина поліамідна

Для виготовлення предмета використовується тканина поліамідна Тип 1 або Тип 2, яка повинна відповідати вимогам технічної специфікації Міністерства оборони України “Тканини поліамідна” ТС А01XJ.06908-098:2018 (01).

5.3. Тканина підкладкова

Показники тканини підкладкової, що використовується під час виготовлення предмета, наведені у таблиці 3.

Таблиця 3 Показники тканини підкладкової

Найменування показника та одиниця вимірювання	Значення показників	Метод вимірювання
Вміст складників сировинного складу: поліестер або поліамід, %:	100	ДСТУ 4057
Маса на одиницю площі ,г/м ²	не менше 145	ДСТУ EN 12127
Кількість ниток на одиницю довжини (10 см) по основі, шт/ на 10 см:	не менше 140/10	ДСТУ EN 1049-2
Кількість ниток на одиницю довжини (10 см) по утку, шт/ на 10 см:	не менше 140/10	ДСТУ EN 1049-2
Стійкість до роздирання по основі, Н	не менше 25	ДСТУ ISO 13937-2
Стійкість до роздирання по утку, Н	не менше 25	ДСТУ ISO 13937-2
Стійкість фарбовання, бали:		ДСТУ ISO 105-A02 ДСТУ ISO 105-A03
до прання при 40° С (A1S) (змiна фарбування проби / зафарбовування суміжної тканини)	не менше (4/5)/(4/5)	ДСТУ ISO 105-C06
проти дії хімічного чищення (до дії органічних розчинників) (змiна фарбування проби / колір відфільтрованого розчинника)	не менше (4/5)/(4/5)	ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01 або ДСТУ EN ISO 105-D01
до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	не менше (4/5)	ДСТУ ISO 105-X12
Опір до зволоження поверхні (випробування збризуванням), бали	не менше 4	ДСТУ ISO 4920

5.4. Тасьма текстильна

Показники тасьми текстильної, що використовуються під час виготовлення предмета, наведені у таблиці 4. Для запобігання осипання по краях, зрізи тасьми текстильної обробляються термічним способом.

Таблиця 4 – Показники тасьми текстильної

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення		Метод вимірювання
Вміст складників сировинного складу, %: поліамід	100		ДСТУ 4057 або ДСТУ CEN ISO/TR 11827
Ширина, мм	25 (±2)	40 (± 2) 50 (±2)	Згідно [1] додатка 1
Товщина, мм	0,8–1,4		Згідно [1] додатка 1
Розривне зусилля, Н, не менше	3000	5000	Згідно [2] додатка 1
Стійкість матеріалу до стирання, не менше, цикл	-	80000	ДСТУ ISO 12947-2
Ступінь тривкості фарбовання, бали, не менше:	4/4		ДСТУ ISO 105-A02; ДСТУ EN 20105-A02; ДСТУ ISO 105-A03; ДСТУ EN ISO 105-A03
до прання 40°C (змінення фарбовання проби / зафарбовування суміжної тканини)	4/4		ДСТУ ISO 105-C06; ДСТУ EN ISO 105-C06 (режим A1S)
до хімічної чистки (змінення фарбовання проби / колір відфільтрованого розчинника) або до дії органічних розчинників (перхлоретилену) (змінення фарбовання проби / зафарбовування суміжної тканини)	4/4	4/4	Згідно [3] додатка 2 ДСТУ EN ISO 105-D01
до мокрого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	3		ДСТУ ISO 105-X12; ДСТУ EN ISO 105-X12
до сухого тертя (зафарбовування суміжної тканини)	4		

5.5. Синтетична сітка

Показники синтетичної сітки, що використовується під час виготовлення предмета, наведені у таблиці 5.

Таблиця 5 Показники якості сітки синтетичної

Найменування показника та одиниця вимірювання	Значення показників	Метод вимірювання
Вміст складників сировинного складу, %: поліестер або поліамід	100	ДСТУ 4057
Маса на одиницю площі (поверхнева густина), г/м ²	300±60	ДСТУ EN 12127
Розривальне зусилля по довжині полотна, Н (кгс), не менше	400 (41)	згідно з [4] додатка 1 або ДСТУ EN ISO 13934-1
Розривальне зусилля по ширині полотна, Н (кгс) не менше	400 (41)	згідно з [4] додатка 1 ДСТУ EN ISO 13934-1
Зміна лінійних розмірів після прання та сушіння, % (машинне прання 40°C, 3 цикли)		ДСТУ ISO 5077 ДСТУ EN ISO 5077 ДСТУ EN ISO 6330 згідно з [5] додатка 1
по довжині полотна	±5	
по ширині полотна	±5	
Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1 або ДСТУ EN ISO 14184-1
Стійкість фарбування, бали		ДСТУ ISO 105-A02 ДСТУ ISO 105-A03
до прання при температурі 40°C (A1S), (зміна фарбування проби/зафарбовування суміжної тканини), не менше	4/4	ДСТУ ISO 105-C06 або ДСТУ EN ISO 105-C06

5.6. Застібка блискавка

Застібки-блискавки, що використовуються для виготовлення предмета за показниками повинні відповідати вимогам наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібки-блискавки” ТС A01XJ.03537-083:2018 (01) зі зміною № 1.

5.7. Застібка текстильна

Застібка текстильна, що використовується для виготовлення предмета за показниками повинна відповідати технічній специфікації Міністерства оборони України “Застібка текстильна” ТС A01XJ.32412-093:2018 (01): Тип 1 або Тип 2 (25±1 мм), (30мм ±2мм) (40мм±2мм) (50 мм ± 2 мм) та (100 ±2 мм).

5.8. Фурнітура пластикова

Фурнітура пластикова, що використовується під час виготовлення предмета, повинна відповідати показникам, наведеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Фурнітура пластикова” ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01).

5.9. Нитки швейні

Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні в тон основного матеріалу відповідно до технічної специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” ТС А01ХJ.31137-063:2018 (01): Тип 5 (Вид 2, Вид 3) або Тип 6 (Вид 1).

5.10. Люверс дренажного отвору

Люверс дренажного отвору виготовляється з кольорового металу, без глянцевого блиску.

5.11. Тасьма оздоблювальна

Тасьма оздоблювальна для обробки відкритих зрізів предмета тощо повинна відповідати показникам, зазначеним у таблиці 6. Для запобігання осипанню по краях, зрізи тасьми оброблені термічним способом.

Таблиця 6 – Показники тасьми оздоблювальної

Найменування показника та одиниця вимірювання	Допустиме значення	Метод вимірювання
Сировинний склад (поліамід),%	100	ДСТУ 4057
Ширина, мм	25 ± 2	Згідно [1] додатка 1

5.12. Пластикова рама

Для тримання форми, частини предмета можуть додатково підсилюватись пластиковою рамою, згідно з ДСТУ EN ISO 1923:2005 Поропласти та пориста гума. Визначення лінійних розмірів (EN ISO 1923:1995, IDT).

5.13. Шнур плетений

Шнур плетений, що використовується в предметі повинен відповідати показникам, що зазначені у таблиці 7. Кінці шнура обробляються термічним способом.

Таблиця 7 – Показники якості шнура плетеного

Найменування показника та одиниця вимірювання	Значення показників	Метод вимірювання
Сировинний склад: поліамід, %	100	ДСТУ 4057
Зовнішній діаметр, мм	4 – 6	Згідно [1] додатка 1

5.14. Застібки-кнопки кільцевого типу виготовлені з кольорового металу (“О” - подібні), які використовуються у предметі, повинні відповідати показникам наведеним у таблиці 8.

Таблиця 8 – Показники якості застібки - кнопки

Найменування показника та одиниця вимірювання	Значення показника
Діаметр головки застібки, мм	15
Зусилля на відкриття застібки (середнє за 10 циклів), Н, не менше	13

* Допустима похибка за основними розмірами ± 1 мм

5.15. Шнур еластичний

Шнур еластичний діаметром (3 ± 1) мм згідно з [1] додатка 1.

5.16. Шнур страхувальний

Шнур страхувальний виготовлений із витого поліамідного шнура ДСТУ 4057.

5.17. Всі елементи предметів в тон кольору основного матеріалу або знаходяться в його кольоровій гамі.

Примітка: Матеріали та фурнітура, які використовуються в предметах можуть узгоджуватись під час погодження зразків товару до початку процедури закупівлі з підрозділом, який спланував закупівлю.

6. Вимоги до маркування

Для маркування предмета застосовується етикетка в кольоровій гамі основної тканини предмета або білого кольору, яка повинна містити інформацію щодо назви предмета, назви виробника (постачальника) тощо. Етикетка кріпиться зсередини предмета в зручному для користувача місці.

Інформація, що міститься на етикетці, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

Інформація на етикетку наноситься стійкою фарбою, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

7. Вимоги до пакування

Пакування повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Предмет упаковується в індивідуальний пакет та закривається в будь-який спосіб, що забезпечує збереження предмета під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета закупівлі, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

8. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет в цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини, що підтверджується документами на відповідність вимогам санітарному законодавству, виданими акредитованими органами або акредитованими лабораторіями.

9. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється відповідно до вимог договору про закупівлю, укладеного між замовником та постачальником (виробником). Постачальник до початку укладеного договору надає замовнику на затвердження одиницю предмета, яка призначена для використання в процесі виробництва та порівняння з продукцією, що постачатиметься.

10. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предметів закупівлі становить не менше одного року з дати початку експлуатації. Постачальник (виробник) гарантує збереження основних технічних та якісних характеристик предмета в процесі експлуатації, за умов дотримання замовником умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання предмета - 5 років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

Бібліографія

1. ГОСТ 16218.1-93 “Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров”.
2. ГОСТ 16218.5-93 “Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения разрывной нагрузки и разрывного удлинения при растяжении”.
3. ДСТУ ГОСТ ИСО 105-D01:2004 “Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина D01. Метод визначення стійкості фарбовання проти дії хімічної чищення (ГОСТ ИСО 105-D01-2002, IDT)”.
4. ГОСТ 8847-85 Полотна трикотажные. Методы определения разрывных характеристик и растяжимости при нагрузках меньше разрывных
5. ДСТУ ISO 6330-2001/ГОСТ ИСО 6330-2002 “Текстиль. Методи домашнього прання та сушіння для випробовування текстильних матеріалів (ISO 6330:1984, IDT; ГОСТ ИСО 6330-2002, IDT)”