

ПРОСТИРАДЛО
ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ
МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ
НА ПРЕДМЕТ ДЛЯ РЕЧОВОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

ТС А01ХJ.02125-XXX:2026 (02)

Введено вперше

Дата надання чинності _____

ОБЛІК ЗМІН

Порядковий номер зміни	Дата зміни	В якому місці документа розміщено зміну

ПЕРЕДМОВА

I. Розроблено: Центральним управлінням розвитку матеріального забезпечення Командування Сил логістики Збройних Сил України за результатами перегляду технічної специфікації Міністерства оборони України “Простирadlo” ТС А01ХJ.02125-189:2019 (01) з метою розширення асортименту розмірів простирadла.

Перегляд здійснили: **А. Ярохно** (керівник розробки), **Т. Кучер**.

II. Назва та позначення технічної специфікації Міністерства оборони України:

“Технічна специфікація Міністерства оборони України “Простирadlo” ТС А01ХJ.02125-189:2026 (02)”.

III. Приклад запису назви предмета при закупівлі:

“Простирadlo Тип Х, Вид Y ТС А01ХJ.02125-189:2026 (02), де: “Х” – Тип предмету відповідно до підпункту 3.1.3, “Y” – Вид предмету відповідно до підпункту 3.1.4 цієї технічної специфікації Міністерства оборони України.

Додатково може бути зазначена інша інформація.

IV. Затверджено _____ 2026 року.

Введено в дію _____ 2026 року

Термін дії – постійно.

V. Код предмета закупівлі за:

ВІР 01.002.003-2014 (01): 02125 Простирadlo (Sheet, bed).

VI. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб’єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України предметів для речового забезпечення.

VII. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України не може бути повністю або частково відтворена, тиражована і поширена організаціями або приватними особами без дозволу Міністерства оборони України.

ЗМІСТ

ВСТУП	5
1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ.....	5
2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ.....	7
3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА	7
3.1. Технічні та якісні характеристики	7
3.2. Вимоги безпеки	12
3.3. Правила приймання	12
3.4. Методи контролю за якістю.....	12
3.5. Умови транспортування та зберігання	12
3.6. Гарантії постачальника (виробника).....	12
Додаток 1 Орієнтовний зовнішній вигляд предмета та позначення лінійних вимірів.....	13
Додаток 2 Бібліографія.....	14

ВСТУП

Цю технічну специфікацію Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблено з метою встановлення вимог до простирадла (далі – предмет), а також до матеріалів і комплектуючих, що застосовуються для його виготовлення.

Предмет є елементом постільного приладдя та призначений для використання у санаторно-курортних закладах, казармах поліпшеного типу, а також військовослужбовцями Збройних Сил України та Державної спеціальної служби транспорту в пунктах постійної дислокації для накривання спального місця з метою забезпечення належного рівня гігієни та комфорту користувача.

1. НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначка документа	Назва
Наказ Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375, зареєстрований в Міністерстві юстиції України 01.12.2017 за № 1461/31329 (зі змінами)	Про затвердження Порядку здійснення контролю за якістю речового майна, що постачається для потреб Збройних Сил України
ДСТУ 3119-95	Білизна постільна. Загальні технічні умови
ДСТУ 4057-2001	Матеріали текстильні. Метод ідентифікації волокон
ДСТУ ISO 105-A02:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А02. Сіра шкала для оцінювання зміни кольору (ISO 105-A02:1993, IDT)
ДСТУ ISO 105-A03:2005	Матеріали текстильні. Визначення стійкості фарбовання. Частина А03. Сіра шкала для оцінювання фарбовання (ISO 105-A03:1993, IDT)
ДСТУ ISO 105-C06:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина С06. Метод визначення тривкості фарбовання до прання в домашніх умовах і пральнях (ISO 105-C06:1994, IDT)
ДСТУ ISO 105-E04:2009	Матеріали текстильні. Визначення тривкості фарбовання. Частина Е04. Метод визначення тривкості фарбовання до поту (ISO 105-E04:1994, IDT)
ДСТУ ISO 3758:2005	Матеріали текстильні. Маркування символами щодо догляду (ISO 3758:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4915:2005	Матеріали текстильні. Типи стібків. Класифікація та термінологія (ISO 4915:1991, IDT)
ДСТУ ISO 4916:2005	Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916:1991, IDT)

Познака документа	Назва
ДСТУ ISO 9237:2003	Текстиль. Тканини. Визначання повітропроникності (ISO 9237:1995, IDT)
ДСТУ ISO 12947-2:2005	Матеріали текстильні. Визначення опору стиранню методом Мартиндаля. Частина 2. Визначення зруйнованості зразка (ISO 12947-2:1998, IDT)
ДСТУ ISO 14184-1:2007	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід (ISO 14184-1:1998, IDT)
ДСТУ EN 12127:2009	Матеріали текстильні. Тканини. Визначення маси на одиницю площі з використанням малих проб (EN 12127:1997, IDT)
ДСТУ EN 20105-A02:2022 (EN 20105-A02:1994, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина A02. Шкала сірого для оцінювання зміни забарвлення
ДСТУ EN ISO 105-A03:2022 (EN ISO 105-A03:2019, IDT; ISO 105-A03:2019, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина A03. Шкала сірого для оцінювання фарбування
ДСТУ EN ISO 105-C06:2022 (EN ISO 105-C06:2010, IDT; ISO 105-C06:2010, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина C06. Стійкість забарвлення до побутового та комерційного прання
ДСТУ EN ISO 105-E04:2022 (EN ISO 105-E04:2013, IDT; ISO 105-E04:2013, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина E04. Стійкість забарвлення до поту.
ДСТУ EN ISO 105-X11:2018 (EN ISO 105-X11:1996, IDT; ISO 105-X11:1994, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина X11. Стійкість забарвлення до волого-теплогового оброблення
ДСТУ EN ISO 105-J02:2022 (EN ISO 105-J02:1999, IDT; ISO 105-J02:1997, IDT)	Текстиль. Випробування на стійкість забарвлення. Частина J02. Інструментальне оцінювання відносної близьки
ДСТУ EN ISO 3758:2022 (EN ISO 3758:2012, IDT; ISO 3758:2012, IDT)	Текстиль. Код маркування догляду за допомогою символів
ДСТУ EN ISO 3759:2018 (EN ISO 3759:2011, IDT; ISO 3759:2011, IDT)	Текстиль. Підготування, нанесення позначок та вимірювання зразків тканини й виробів з тканини під час випробування щодо визначення зміни розмірів

Позначка документа	Назва
DCTY EN ISO 5077:2022 (EN ISO 5077:2008, IDT; ISO 5077:2007, IDT)	Текстиль. Визначення зміни розмірів під час прання та сушіння
DCTY EN ISO 6330:2022 (EN ISO 6330:2021, IDT; ISO 6330:2021, IDT)	Текстиль. Процедури домашнього прання та сушіння для тестування текстилю
DCTY EN ISO 9237:2022 (EN ISO 9237:1995, IDT; ISO 9237:1995, IDT)	Текстиль. Визначення проникності тканин для повітря.
DCTY EN ISO 12947-2:2022 (EN ISO 12947-2:2016, IDT; ISO 12947-2:2016, IDT)	Текстиль. Визначення стійкості тканин до стирання за методом Мартіндейла. Частина 2. Визначення руйнування зразка
DCTY EN ISO 13934-1:2018 (EN ISO 13934-1:2013, IDT; ISO 13934-1:2013, IDT)	Текстиль. Розривні властивості тканин. Частина 1. Визначення максимального зусилля та видовження за максимального зусилля методом прямокутного шматка
DCTY EN ISO 14184-1:2022 (EN ISO 14184-1:2011, IDT; ISO 14184-1:2011, IDT)	Матеріали текстильні. Визначення формальдегіду (метод водної витяжки). Частина 1. Вільний і гідролізований формальдегід
TC A01XJ.31137-063:2018 (01)	Технічна специфікація Міністерства оборони України “Нитки швейні”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання у цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ або методика, на які є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та незалежність не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

2. УМОВНІ ПОЗНАЧЕННЯ ТА СКОРОЧЕННЯ

У цій ТС Міноборони умовні позначки та скорочення наведені у тексті.

3. ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА

3.1. Технічні та якісні характеристики

3.1.1. Загальні вимоги

Предмет за зовнішнім виглядом, конструкцією, розмірами, асортиментом та якістю матеріалів, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони та зразку-еталону, затвердженому в установленому порядку.

3.1.2. Конструкція та зовнішній вигляд

Предмет за конструкцією являє собою текстильний виріб прямокутної форми, виготовлений із цілісного полотна матеріалу без додаткових конструктивних елементів (швів з'єднання полотен).

Готовий предмет повинен бути рівним, без перекосів, зморшок, пропусків стібків, з рівномірною обробкою країв по всьому периметру.

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета наведено в додатку 1.

3.1.3. Типи предмета

Предмет виготовляється у двох Типах, які відрізняються один від одного розміром:

Тип 1 – розмір 214 x 130 см;

Тип 2 – розмір 220 x 200 см.

Примітка. Предмети інших розмірів можуть виготовлятися за вимогою органу, відповідального за планування закупівель товарів, робіт та послуг за тиловим напрямом (зазначена вимога встановлюється у прикладі запису назви предмета при закупівлі замість позначення Тип предмета, відхилення лінійних вимірів готового предмета встановлюються відповідно до ДСТУ 3119).

3.1.4. Види предмета

Залежно від кольору основного матеріалу предмет виготовляється у трьох видах, що наведені у таблиці 1 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 1 – Види предмета

Вид предмета	Назва кольору основного матеріалу
Вид 1	White
Вид 2	Olive green
Вид 3	Coyote
Примітка. Предмети інших кольорів можуть виготовлятися за вимогою органу, відповідального за планування закупівель товарів, робіт та послуг за тиловим напрямом.	

3.1.5. Лінійні виміри

Лінійні виміри готового предмета зазначені у таблиці 2, місця лінійних вимірів – у додатку 1 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 2 – Розміри предмета у готовому вигляді

Тип предмета	Довжина предмета (L), см	Ширина предмета (B), см
Тип 1	214 + 6,0	130 + 2,0
Тип 2	220 ± 3,5	200 ± 3,0

3.1.6. Вимоги до матеріалів

3.1.6.1. Предмет виготовляється з матеріалів визначених цією ТС Міноборони. Перелік матеріалів та вимоги до їх якості зазначені у таблиці 3.

Таблиця 3 – Перелік та призначення матеріалів, з яких виготовляється предмет

№ з/п	Назва матеріалу та фурнітури	Вимоги	Призначення матеріалу та фурнітури
1	2	3	4
1.	Тканина бавовняна	3.1.6.2	Основний матеріал для виготовлення предмета
2.	Нитки швейні	3.1.6.3	Виготовлення предмета, обробка країв

3.1.6.2. Тканина бавовняна

Основним матеріалом для виготовлення предмета є тканина бавовняна, яка за показниками якості повинна відповідати вимогам, наведеним у таблиці 4.

Таблиця 4 – Показники якості тканини бавовняної

№ з/п	Назва показника, одиниця вимірювання	Норма	Методика перевірки
1	2	3	4
1.	Вміст складників сировинного складу, %: бавовна	100	ДСТУ 4057
2.	Поверхнева густина, г/м ² , не менше	141	ДСТУ EN 12127
3.	Зміна лінійних розмірів після мокрої обробки, %, не більше: за основою; за утком	- 5 ±2	ДСТУ EN ISO 3759 (кількість елементарних проб для випробування - 2); ДСТУ EN ISO 5077; ДСТУ EN ISO 6330 (пральна машина тип А, режим прання 4М, режим сушіння С)
4.	Розривальне зусилля, Н, не менше: за основою; за утком	294 196	ДСТУ EN ISO 13934-1
5.	Повітропроникність (перепад тиску 50 Па), мм/с, не менше	100	ДСТУ ISO 9237 або ДСТУ EN ISO 9237
6.	Гігроскопічність, %, не менше	15	згідно з [1] додатку 2
7.	Вміст вільного і здатного частково виділятися формальдегіду, мг/кг, не більше	75	ДСТУ ISO 14184-1 або ДСТУ EN ISO 14184-1
8.	Стійкість до стирання (до появи ознак руйнування), при тиску 9 кПа, цикли, не менше	15000	ДСТУ ISO 12947-2 або ДСТУ EN ISO 12947-2
9.	Ступінь білості (для Виду 1), %, не менше	82	ДСТУ EN ISO 105- J02
10.	Стійкість пофарбування (для Видів 2 та 3), бали, не менше:		ДСТУ ISO 105-A02; ДСТУ EN 20105-A02; ДСТУ ISO 105-A03; ДСТУ EN ISO 105-A03

Продовження таблиці 4

1	2	3	4
10.1.	до прання при 40 °C (змінення фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини)	4/4	ДСТУ ISO 105-C06; ДСТУ EN ISO 105-C06 (режим A1S)
10.2.	до поту (змінення фарбовання проби/ зафарбовування суміжної тканини)		ДСТУ ISO 105-E04; ДСТУ EN ISO 105-E04
	кислий розчин	4/4	
	лужний розчин	4/4	
10.3.	до прасування (змінення фарбовання проби)	4	ДСТУ EN ISO 105-X11

3.1.6.3. Нитки швейні

Для виготовлення предмета застосовуються нитки швейні Тип 1 Вид 2 або Тип 3 Вид 2, в тон кольору основного матеріалу, які за показниками якості повинні відповідати вимогам, зазначеним у технічній специфікації Міністерства оборони України “Нитки швейні” TC A01XJ.31137-063:2018 (01).

3.1.7. Основні вимоги до виготовлення предмета

Предмет виготовляється відповідно до вимог цієї TC Міноборони. Класифікація та види стібків, строчок і швів, що застосовуються для виготовлення предмета, – згідно з ДСТУ ISO 4915 та ДСТУ ISO 4916.

Краї предмета обробляються швом упідгин із закритим зрізом, двонитковою однолінійною прямою човниковою строчкою (код стібка 301), частота від 3 до 4 стібків на 1 см.

Допускається виготовлення предмета з оздобленням краю у вигляді пруга, за умови забезпечення цілісності краю предмета та відсутності дефектів (осипання ниток, утворення бахроми, розривів, деформацій).

Обробка краю виробу з використанням оверлочної строчки не допускається.

Усі кінці швів, а також розриви швів, фіксуються зворотнім стібком.

3.1.8. Вимоги до маркування**3.1.8.1. Маркування**

Маркування предмета повинно відповідати вимогам цієї TC Міноборони.

Для маркування готового предмета застосовується етикетка та пакувальний лист (для групи спакованих предметів).

Інформація, що міститься на етикетці та пакувальному листі, повинна бути нанесена державною мовою друкованим способом.

Інформація на етикетку наноситься стійкою фарбою, що не осипається та повинна легко читатися протягом усього строку експлуатації.

3.1.8.2. Етикетка

Етикетка повинна бути виготовлена із стійкого до зносу поліестерового або поліамідного матеріалу, поверхневою густиною не менше 50 г/м² білого кольору, написи – чорного кольору.

Етикетка предмета вшивається або нашивається по короткому краю предмета на відстані (80 ± 20) мм від кута та має розмір у готовому вигляді (45 ± 5) мм х (30 ± 5) мм.

Етикетка предмета повинна містити наступну інформацію:
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 ННН (номенклатурний номер НАТО);
 сировинний склад;
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 дата виготовлення у форматі - мм.rrrr (мм - номер місяця, rrrr - рік);
 номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.rrrr);
 номер партії;
 напис “ВЛАСНІСТЬ ЗСУ, НЕ ДЛЯ ПРОДАЖУ”;
 маркування символами щодо догляду (згідно з ДСТУ ISO 3758, ДСТУ EN ISO 3758).

3.1.8.3. Пакувальний лист

Пакувальний лист білого кольору повинен містити таку інформацію:
 назва предмета (відповідно до пункту III Передмови цієї ТС Міноборони);
 кількість предметів в упаковці;
 сировинний склад;
 дата виготовлення (у форматі – мм.rrrr);
 номер партії;
 номер та дата договору про закупівлю (у форматі – дд.мм.rrrr);
 назва підприємства-виробника, країна виробництва;
 назва постачальника, країна виробництва (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
 QR-код, який містить тільки ННН.

3.1.9. Вимоги до пакування

Пакування предмета повинно забезпечувати захист продукції від пошкодження та негативного впливу навколишнього середовища під час транспортування та зберігання.

Матеріали, з яких виготовлена упаковка, повинні бути інертними щодо предмета, не давати йому невластивих якостей і відповідати вимогам санітарного законодавства.

Група предметів, не більше 25 штук, пакується в пакет із поліетиленової плівки. Пакети закриваються у будь-який спосіб, що забезпечує збереження предметів під час транспортування та зберігання та вкладаються в картонну коробку або мішок.

На мішок або коробку кріпиться або наклеюється пакувальний лист.

3.2. Вимоги безпеки

Безпека використання предмета гарантується дотриманням вимог нормативних документів з питань екологічної безпеки на сировину та матеріали, застосовані для виготовлення предмета або на предмет в цілому.

Предмет не повинен чинити шкідливого впливу на організм людини, що підтверджується документами на відповідність вимогам санітарному законодавству, виданими акредитованими органами або акредитованими лабораторіями.

3.3. Правила приймання

Приймання предметів здійснюється згідно з вимогами цієї TC Міноборони, договору про закупівлю, укладеним між замовником та постачальником (виробником), вимог наказу Міністерства оборони України від 19.07.2017 № 375 зі змінами.

3.4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій TC Міноборони.

Дозволяється здійснювати перевірку відповідності предмета вимогам цієї TC Міноборони у випробувальних лабораторіях, акредитованих на технічну компетентність та незалежність, за зіставними методами випробувань, що передбачені у національних або міжнародних стандартах, за умови, що встановлені результати будуть зазначені у визначених цією TC Міноборони одиницях вимірювань.

3.5. Умови транспортування та зберігання

Транспортування предметів здійснюють відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на конкретному виді транспорту та забезпечують зберігання від механічних пошкоджень, атмосферних впливів та агресивних середовищ.

Предмети зберігають в сухих, чистих, добре вентильованих складських приміщеннях, захищених від прямого потрапляння сонячних променів та атмосферних впливів, впливу пари, вологи та хімічних речовин, при температурі від +5°C до +25°C і відносній вологості повітря від 60% до 65%.

Предмети у складських приміщеннях зберігаються на стелажах на відстані не менше ніж 1,0 м від приладів опалення, 0,5 м від електричних ламп і стін, 0,2 м від підлоги. Проходи між стелажми повинні бути не менше ніж 0,5 м.

3.6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації предмета становить не менше одного року. Постачальник (виробник) гарантує відповідність предмета вимогам цієї TC Міноборони, збереження його основних технічних та якісних характеристик за умови дотримання умов експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання предмета становить п'ять років від дати виготовлення за умови дотримання вимог транспортування та зберігання.

Орієнтовний зовнішній вигляд предмета та позначення лінійних вимірів

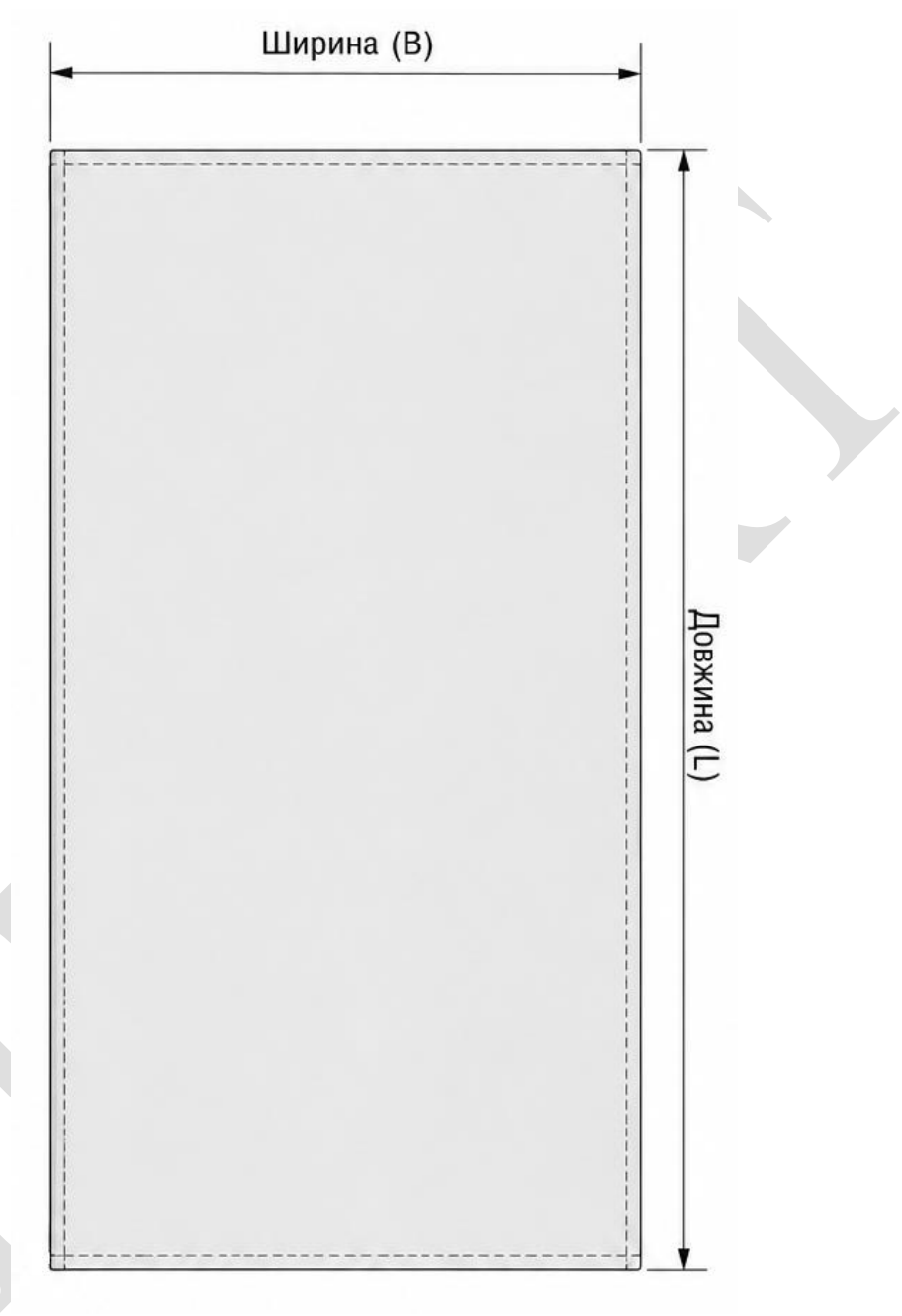


Рисунок Д1.1 – Орієнтовний зовнішній вигляд предмета

Бібліографія

1. ДСТУ ГОСТ 3816:2009 (ISO 811-81) “Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств (ГОСТ 3816-81 (ISO 811-81))”.

Примітка 1. До впровадження нових національних стандартів в діяльність випробувальних лабораторій, що мають атестат акредитації на відповідність ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019 (EN ISO/IEC 17025:2017, IDT; ISO/IEC 17025:2017, IDT) “Загальні вимоги до компетентності випробувальних та калібрувальних лабораторій”, виданий Національним агентством з акредитації України, допускається визначення показників проводити за ідентичними внутрішніми методами лабораторій.