

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

Тимчасово виконуючий обов'язки
директора Департаменту
матеріального забезпечення
Міністерства оборони України
полковник



Вячеслав ГЛУХМАНЮК

“26” 08 2026 р.

ЗАТВЕРДЖУЮ

Командувач Сил логістики
Збройних Сил України



Юрій ПОГРІБНИЙ

“26” 08 2026 р.

МОДУЛЬ ПАЛИВОЗАПРАВНИЙ МПЗ-500

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ

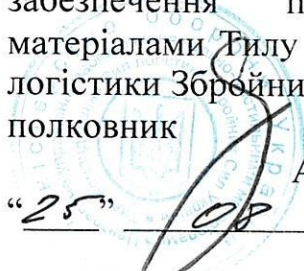
ТС МОУ.21502 – 132:2026(01)

Введено вперше

Дата надання чинності 01.09.2026

ПОГОДЖЕНО

Начальник Центрального управління
забезпечення пально-мастильними
матеріалами Тилу Командування Сил
логістики Збройних Сил України
полковник



Андрій ІВАСЮТИН

“25” 08 2026 р.



ПОГОДЖЕНО

в частині правил приймання

РОЗРОБЛЕНО

Начальник управління оцінювання
відповідності тилового майна
Головного управління державного
гарантування якості
(наказ начальника ГУДГЯ від
26.12.2025 № 80/нагд (зі змінами))
полковник



Валерій ТОКАР

“25” 08 2026 р.

Начальник Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення
Командування Сил логістики
Збройних Сил України



полковник

Віталій РЯБОВ

“25” 08 2026 р.

ПЕРЕДМОВА

**I. Найменування технічної специфікації Міністерства оборони України:
“Модуль паливозаправний МПЗ-500. Технічна специфікація”.**

II. Позначення, дата затвердження, введення в дію, термін дії:

ТС МОУ. 21502 – 132:2026 (01)

Затверджено “31” 08 2026 року.

Введено в дію “01” 09 2026 року.

Термін дії - постійно.

III. Код предмета закупівлі за ДК 020, ВПР 01.002.003:

ДК 020:2016-4930 – ОБЛАДНАННЯ ЗМАЩУВАЛЬНЕ І
ПАЛИВОЗАПРАВНЕ "LUBRICATION AND FUEL
DISPENSINGEQUIPMENT"

ВПР 01.002.003 - 21502 – СИСТЕМА ПАЛИВОЗАПРАВНА ПУНКТУ
ПОСТАЧАННЯ "FUEL SYSTEM, SUPPLY POINT"

IV. Ця технічна специфікація Міністерства оборони України використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України.

ЗМІСТ

ВСТУПНА ЧАСТИНА	4
ЗАДАНІ ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА ЗАКУПІВЛІ	5
1. ЗАГАЛЬНІ ВИМОГИ	5
1.1. Детальний опис предмета закупівлі	5
1.2. Технічні та якісні характеристики	6
1.3. Умови та режими експлуатації	7
1.4. Вимоги до технічної документації	7
1.5. Вимоги до гарантійних зобов'язань виробника	8
1.6. Вимоги до пакування, консервації та маркування.....	8
1.7. Вимоги до процедур оцінки відповідності та методи випробувань	8
2. СПЕЦИФІЧНІ ВИМОГИ	10
2.1. Конструктивні особливості складових частин	10
2.2. Вимоги до забезпечення та гарантування якості	12
НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ	13
ДОДАТКИ	15

ВСТУПНА ЧАСТИНА

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС МОУ) розроблена згідно вимог ВСТ 001.002:2024(01) та поширюється на модуль паливозаправний об'ємом 500 л, який призначений для транспортування, зберігання та заправлення техніки фільтрованим паливом (автомобільний бензин та паливо дизельне) з обліком кількості виданого пального у польових умовах із забезпеченням високої мобільності.

Модуль повинен працювати автономно без потреби у зовнішньому електроживленні 220 В. Конструкція модуля передбачає наявність двох насосів: електричний 12 В та ручний. Видача пального (заправлення) повинна здійснюватися за допомогою електричного насоса (як від штатної акумуляторної батареї 12 В так і від електричної мережі автомобіля (12 В)), а у разі відсутності можливості – за допомогою вбудованого ручного насоса.

Конструкція модуля повинна забезпечувати безвідмовну роботу в польових умовах та в цілому відповідати вимогам серії національних стандартів ДСТУ EN ISO 80079 щодо вибухопожежобезпеки.

Приклад запису найменування предмета при закупівлі:

"Модуль паливозаправний МПЗ-500. ТС МОУ.21502 – 132:2026(01)"

ЗАДАНІ ВИМОГИ ДО ПРЕДМЕТА ЗАКУПІВЛІ

1. ЗАГАЛЬНІ ВИМОГИ

1.1. Детальний опис предмета закупівлі:

Модуль паливозаправний МПЗ-500 (далі – модуль), призначений для автономного транспортування, зберігання та заправлення техніки фільтрованим паливом (автомобільний бензин та паливо дизельне) з обліком кількості виданого пального у польових умовах.

Модуль повинен мати компактні розміри для легкого його розміщення у вантажному відсіку фургона або пікапа.

Модуль складається з одного резервуара (бака) об'ємом 500 літрів. Корпус бака (резервуара) має бути виготовлений зі сталі, сумісної з обома видами пального, щонайменше рівноцінною механічним властивостям марки S 235 JR відповідно до ДСТУ EN 10025-2:2022.

Конструкція модуля має бути обладнана наскрізними виловними кишнями для навантажувача та посиленими підйомними кронштейнами (крановими вушками) для транспортування і навантаження краном.

Видача пального (заправлення) повинна здійснюватися за допомогою електричного насоса, або за допомогою вбудованого ручного насоса.

Живлення модуля здійснюється як від штатної акумуляторної батареї 12 В, яка розташована в окремому відсіку, так і від електричної мережі автомобіля (12 В) за допомогою кабелю через роз'єм "прикурювача" автомобіля та/або за допомогою затискачів типу "крокодил" з акумулятора автомобіля або мати іншу систему підключення до бортової мережі транспортного засобу. Лінія живлення обов'язково повинна бути обладнана запобіжником.

Модуль повинен мати електричний насос та ручний насос, які повинні бути виконані у вибухобезпечному виконанні.

Для забезпечення заправлення техніки фільтрованим паливом модуль повинен мати фільтр з тонкістю фільтрації не більше 30 мкм.

Дозування пального контролюється за допомогою механічного паливороздавального крана та лічильника (витратоміра). Кран повинен бути оснащений поворотною муфтою.

Для відслідковування рівня пального в баці модуль повинен бути обладнаний вбудованим рівнеміром механічного типу та/або мірною лінійкою.

Для заповнення модуля паливом бак модуля повинен мати у своїй конструкції заливну горловину діаметром не менше 80 мм. Бак модуля повинен бути обладнаний клапаном для скидання тиску (дихальним клапаном) та захистом від витоків пального при перекиданні або транспортуванні заповненого модуля.

Модуль обов'язково повинен бути обладнаний надійним заземленням для відведення накопичених зарядів статичної електрики. Всі вузли модуля мають бути з'єднані між собою в єдиному контурі.

Паливозаправне обладнання повинно бути інтегроване у корпус модуля, надійно захищене від атмосферних опадів та закриватися кришкою із замком для обмеження несанкціонованого доступу.

Всі вузли (агрегати) модуля повинні бути ремонтпридатними та бути у вільному доступі на ринку України. Модуль в цілому та його складові вузли (агрегати) повинні відповідати вимогам серії національних стандартів ДСТУ EN ISO 80079 щодо вибухопожежобезпеки.

Матеріали, які застосовуються під час виготовлення складових частин модуля, та які контактують з паливом не повинні впливати на його чистоту та якість.

Шви зварних з'єднань повинні відповідати вимогам ДСТУ ISO 9692-1:2014. Шви зварних з'єднань повинні бути рівними, чистими, без шлакових вкладень, пропалин, напливів, тріщин, пористості й непроварів.

Електричні дроти та клемні з'єднання фарбуванню не підлягають.

Резервний об'єм бака, призначений для компенсації температурного розширення пального, має становити не менше 2 % від його номінальної місткості.

Вузли та агрегати модуля, функціонування яких може погіршитися під впливом пилу, піску, сонячного випромінювання або атмосферних опадів, мають бути оснащені захисними пристроями (кожухами, чохлами, ущільнювачами тощо).

1.2. Технічні та якісні характеристики:

робоча рідина: автомобільний бензин та паливо дизельне;

об'єм бака (резервуара) модуля – не менше 500 л;

продуктивність видачі пального:

ручним насосом – не менше 40 л/хв.;

електричним насосом – не менше 40 л/хв.;

габаритні розміри:

ширина – не більше 1300 мм;

довжина – не більше 1300 мм;

висота – не більше 1400 мм;

вага порожнього модуля – не більше 400 кг;

електроживлення – 12 В;

акумуляторна батарея – 12 В та ємністю, що дозволяє без підзарядки забезпечити видачу пального електричним насосом протягом не менше 60 хв.;

тонкість фільтрації – не більше 30 мкм;

довжина роздавального рукава – не менше 4 м;

діаметр роздавального рукава – не менше 25 мм;

діаметр заливної горловини – не менше 80 мм;

комплектність: корпус, насос ручний, насос електричний, лічильник рідини (витратомір), рівнемір та/або мірна лінійка, фільтр, рукав роздавальний з роздавальним краном (пістолетом), комплект заземлення, акумуляторна батарея. Окрім цього, модуль повинен комплектуватися комплектом запасних іскробезпечних інструментів та приладдям (далі – ЗІП). У разі наявності

конструктивних та інженерних особливостей можуть бути додаткові елементи або вузли, які не погіршують технічні та якісні характеристики модуля.

Допуски повинні відповідати вимогам серії національних стандартів ДСТУ ISO 2768-2001.

1.3. Умови та режими експлуатації:

робочий діапазон температур навколишнього середовища та пального: від мінус 30 °С до плюс 50 °С;

відносна вологість – до 98%;

робота за призначенням в зонах помірного клімату, у гірській, лісовій та степовій місцевостях, під впливом дощу, туману, снігу;

матеріали повинні бути стійкими до впливу пального, мастил, миючих та дегазаційних засобів;

ущільнювачі усіх вузлів (агрегатів) модуля та фітингів повинні бути виготовлені з маслобензостійких матеріалів, які зберігають свою еластичність та герметичність при гранично низьких температурах заданого робочого діапазону (до мінус 30 °С).

1.4. Вимоги до технічної документації.

Разом із виробом повинна постачатися технічна документація, а саме: керівництво з експлуатації та ремонту модуля, паспорт (формуляр) на модуль в цілому та на все обладнання, яке потребує метрологічної перевірки, а також Декларація відповідності (згідно з ДСТУ ISO/IEC 17050-1:2006).

Увесь пакет документації підлягає пакуванню відповідно до умов, передбачених конструкторською документацією.

Паспорт (формуляр) на модуль повинен відповідати вимогам ДСТУ ГОСТ 2.601:2006 та ДСТУ ГОСТ 2.610:2006.

Уся документація повинна бути відпрацьована державною мовою.

Окрім вимог нормативних документів паспорт на модуль обов'язково повинен містити в собі **Відомість комплектації, Відомість ЗІП та Відомості про ремонт та експлуатацію** (зразок додається), а також містити наступну інформацію:

- серійний номер модуля;
- дата виготовлення (місяць, рік виготовлення);
- фактичний об'єм бака модуля (в літрах);
- найменування виробника;
- юридична адреса виробника;
- габаритні розміри (ширина, довжина, висота);
- маса порожнього модуля;
- марка сталі бака модуля;
- товщина стінки бака модуля.

Зразок “Відомості про ремонт та експлуатацію”:

№ п.п.	Найменування робіт (введення в експлуатацію, консервація, періодичні ТО, ремонт (із зазначенням обсягу ремонту та інше))	Дата виконання	Посада, П.І.Б. начальника (виконавця)	Підпис	Примітка

1.5. Вимоги до гарантійних зобов'язань виробника.

Гарантійний термін експлуатації становить не менше 12 місяців, а гарантійний термін зберігання — не менше 36 місяців з дати підписання акту приймання-передачі.

Ресурс експлуатації бака (резервуара) модуля від наскрізної корозії повинен становити не менше 60 місяців.

1.6. Вимоги до пакування, консервації та маркування.

На маркувальній табличці модуля повинні бути вказані:

- найменування виробу;
- найменування виробника;
- серійний номер;
- дата виготовлення (місяць, рік виготовлення);
- фактичний об'єм бака модуля (в літрах);
- габаритні розміри (ширина, довжина, висота);
- маса порожнього модуля.

Маркування гумових рукавів повинно відповідати ДСТУ EN 1761:2022. Кожен рукав повинен мати чітке та стійке маркування з інтервалом не більше 2 м на зовнішній оболонці. Маркування повинно містити: ідентифікаційні дані виробника, позначення стандарту (ДСТУ EN 1761:2022), тип рукава (D), номінальний розмір, максимальний робочий тиск, діапазон робочих температур, символ електропровідності (М або Ω) та дату виготовлення (квартал/рік).

Пакування модуля: повинне виконувати функцію захисту від пошкоджень, шкідливого впливу навколишнього середовища та запобігати забрудненню, а також забезпечити процеси зберігання, транспортування та перевантаження. Основні елементи упаковки (тара, пакувальні матеріали та засоби консервації) визначаються технічними умовами виробника.

Порядок проведення консервації (розконсервації) модуля в разі необхідності:

консервація - спорожнення та очищення бака, захист незахищених поверхонь, герметизація об'єму, обробка комплекту ЗІП, реєстрація робіт;

розконсервація – зняття зовнішнього захисту, видалення консерваційного мастила, контрольний огляд, перевірка комплектації, реєстрація робіт.

1.7. Вимоги до процедур оцінки відповідності та методи випробувань.

Постачальник (виробник) повинен надати документальне підтвердження відповідності виробу заявленим вимогам.

Для перевірки характеристик предмета закупівлі застосовуються такі методи:

Візуальний та вимірювальний контроль – перевірка комплектності, наявності маркування, габаритних розмірів та маси модуля на відповідність значенням, заданим у технічній специфікації та паспортним даним до нього.

Товщину стінок бака модуля необхідно вимірювати на зразках сталевих листів та/або готового бака за допомогою відкаліброваного приладу з чутливістю не менше 0,1 мм, щоб підтвердити відповідність вимогам цієї ТС МОУ.

Проводиться перевірка на механічні пошкодження модуля, особливу увагу звернути на бак модуля.

Перевірка точності (метрологічний контроль) лічильника (витратоміра): проводиться за допомогою еталонних мірників 2-го розряду місткістю 10 л та 50 л (з похибкою не більше $\pm 0,1\%$). Основна відносна похибка модуля при робочій температурі не повинна перевищувати $\pm 0,5\%$.

Випробування рукавів та з'єднань – підтверджується наданням постачальником (виробником) документа про відповідність (сертифіката якості, паспорта або протоколу випробувань від виробника рукавів). Цей документ має засвідчувати успішне проходження рукавами гідростатичних випробувань на міцність та герметичність згідно з ДСТУ EN ISO 1402:2022, а також перевірки електричного опору (провідності) рукавів та їх фітингів за методикою ДСТУ EN ISO 8031:2022 на етапі їх виробництва. Під час приймання товару проводиться лише перевірка супровідної документації, візуальний огляд на відсутність механічних пошкоджень, а також перевірка наявності на рукавах відповідного маркування електропровідності (символ «М» або «Ω» згідно з вимогами стандарту ДСТУ EN 1761:2022), а у разі наявності очевидних ознак невідповідності приймальник має право здійснити перевірку відповідно до вказаних методик випробувань.

Функціональні випробування (робочі характеристики): перевірка забезпечення безперебійної видачі пального насосами за номінальною витратою не менше 40 л/хв.

Контроль системи заземлення: інструментальне вимірювання надійності електричного контакту і цілісності контуру заземлення модуля для безпечного відведення статичної електрики.

Випробування на герметичність – випробування, яке повинен пройти бак кожного модуля. Випробування на герметичність проводиться із застосуванням методу гідравлічних випробувань – випробувальним тиском не менше 0,75 бар, або випробувань стисненням повітрям – випробувальним тиском не менше 0,3 бар.

Результати випробувань повинні підтверджуватися Актом пневматичних/гідралічних випробувань, що додаються до паспорта.

2. СПЕЦИФІЧНІ ВИМОГИ

2.1. Конструктивні особливості складових частин.

Корпус модуля. Корпус має бути обладнаний наскрізними виловними кишнями для навантажувача та посиленими підйомними кронштейнами (крановими вушками) для транспортування і навантаження краном. Міцна сталева рама має розраховуватися на штабелювання (до 2 ярусів у заповненому стані, до 3 – у порожньому). Допускається транспортування всіма видами транспорту в заповненому та порожньому стані. Корпус модуля повинен мати місце для кріплення вогнегасника. Корпус модуля повинен бути захисного кольору (хакі, олива, койот, захисний зелений, захисний сірий).

Антивандальний відсік. Місце для зберігання роздавального рукава, насоса, фільтру, лічильника, АКБ та інше технологічне обладнання повинно бути інтегроване в металеву шафу/нішу та закриватися кришкою із замком для обмеження несанкціонованого доступу. Конструкція відсіку повинна забезпечувати захист вузлів обліку, насосної групи та електроніки від механічних пошкоджень, атмосферного впливу.

Дверцята, люки та кришки, місця доступу до пального повинні бути пристосовані для пломбування.

Бак модуля (резервуар). Номінальний об'єм бака повинен становити не менше 500 л. Бак повинен бути виготовлений із сталі, щонайменше рівноцінною механічним властивостям марки S 235 JR відповідно до ДСТУ EN 10025-2:2022, сумісної з обома видами пального. Товщина стінок бака повинна становити не менше 4 мм, товщина днища бака не менше 5 мм. Бак повинен бути обладнаний краном чи клапаном нижнього зливу для зливу відстою з бака та дихальним клапаном. Конструкція дихального клапана повинна виключати можливість витоку пального у разі випадкового перекидання модуля або при його транспортуванні.

Бак повинен витримувати внутрішній тиск, який дорівнює, але не більше 0,03 Мпа (0,3 кг/см²).

Електричний насос. Насос повинен бути самовсмоктувальним з електродвигуном, який має живлення 12 В. Насос повинен бути виготовлений у вибухопожежобезпечному виконанні. Продуктивність насоса – не менше 40 л/хв. Незалежно від систем автоматики, насосне обладнання повинно бути оснащене ручним вимикачем електроживлення, розташованим у безпосередній близькості до насоса (у технологічному відсіку). Насос повинен бути оснащений вбудованим перепускним клапаном (байпасом) для запобігання виходу з ладу насоса у разі закриття роздавального крана при ввімкненому двигуні (насоса).

Ручний насос. Насос повинен бути виготовлений у вибухопожежобезпечному виконанні та бути сертифікованим для легкозаймистих рідин. Насос повинен відповідати вимогам серії національних

стандартів ДСТУ EN ISO 80079. Корпус насоса повинен бути виготовлений з алюмінію або чавуну, або нержавіючої сталі. Ущільнювачі повинні бути стійкими до обох типів пального. Насос повинен забезпечувати продуктивність не менше 40 л/хв. при висоті роздавального крана над рівнем землі не менше 2,6 м.

Фільтрація. Фільтр повинен забезпечувати тонкість фільтрування обох типів пального не більше 30 мкм та мати пропускну властивість не менше 40 л/хв. Конструкція фільтра та його розміщення повинні дозволяти швидку заміну фільтро-елементу. Фільтро-елементи до фільтра мають бути у вільному доступі на ринку України.

Лічильник (витратомір). Похибка вимірювання повинна бути не більше $\pm 0,5\%$. Конструкція лічильника повинна забезпечувати вільне скидання показників шкали разової видачі на нуль. Прохідний діаметр – 25 мм, пропускну властивість – не менше 40 л/хв.

Роздавальний кран (пістолет) повинен мати запірний та відсічний клапани для зупинки потоку після припинення роботи насоса, діаметр носика – 25 мм. Конструкція роздавального крана (пістолета) повинна дозволяти його використання для обох типів пального.

Рукав. Рукав повинен відповідати ДСТУ EN 1761:2022, типу D. Рукав повинен бути маслобензостійким та суцільним на всю заявлену довжину. Зрощування або з'єднання рукава з декількох частин (шматків) за допомогою проміжних муфт, фітингів, перехідників чи будь-яких інших з'єднувальних елементів по довжині не допускається. Довжина рукава повинна бути не менше 4 м, номінальний діаметр – 25 мм.

Система заземлення. Всі вузли модуля повинні бути з'єднані між собою в єдиному контурі. Згідно з ДСТУ CLC/TR 60079-32-1:2022 виріб обов'язково повинен бути обладнаний надійним заземленням для відведення накопичених зарядів статичної електрики під час експлуатації. Комплект заземлення має складатися з гнучкого тросу довжиною 3 метри перерізом 4 – 6 кв. мм, що забезпечує достатню механічну міцність та який надійно з'єднаний зі штирем заземлення та корпусом модуля. Опір ланцюга заземлення не повинен бути більше 100 Ом.

Приймальний клапан. Всмоктувальна лінія повинна бути обладнана приймальним клапаном (зворотним), який перешкоджає зворотному току рідини при знеструмленні насоса. Клапан повинен бути виконаний з інтегрованим фільтром-сіткою, з матеріалу стійкого до пального. Конструкція всмоктувальної лінії повинна бути виконана так щоб мати можливість заміни фільтра-сітки на прийальному клапані.

Комплект ЗІП. Модуль повинен комплектуватися усіма необхідними інструментами та приладами для здійснення ремонту та обслуговування модуля в польових умовах, а також мати в комплекті мінімум 5 змінних запасних фільтро-елементів, запасний фільтр-сітку для приймального клапану, повний комплект ущільнень всіх типів та розмірів, які використовуються в модулі. Комплект ЗІП повинен бути розписаний у

Відомості ЗІП, яка є окремим розділом у паспорті на модуль. Інструменти та приладдя повинні бути іскробезпечними.

Вимоги до безпеки. Електрообладнання має бути виготовлене у вибухопожежобезпечному виконанні, а кабелі електроживлення прокладені у металевій оболонці або металевій трубці. Матеріали приєднувальних пристроїв не повинні іскрити при ударах. Конструкція зобов'язана запобігати накопиченню статичного заряду та бути обладнана системою заземлення.

На модулі (у місці визначеному конструкторською документацією) повинна бути табличка з попереджувальним написом “ПЕРЕД ПОЧАТКОМ РОБОТИ НЕ ЗАБУДЬ ПРО ЗАЗЕМЛЕННЯ”

Конструкція модуля повинна забезпечувати можливість повного зливу пального із гідравлічної системи та бака модуля.

У конструкції модуля повинна бути передбачена можливість опломбування складських одиниць, які впливають на метрологічні показники.

Модуль повинен бути укомплектований засобами первинного пожежогасіння (генератор піни та/або вогнегасник).

Орієнтовний зовнішній вигляд модуля наведено в додатку 1 до даної ТС МОУ

2.2. Вимоги до забезпечення та гарантування якості.

Система управління якістю виробника має відповідати вимогам ДСТУ ISO 9001:2015 та/або ДСТУ EN ISO 9001:2018.

Механізм забезпечення якості визначається державним замовником у державних контрактах (договорах).

НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

ВСТ 001.002:2024(01) “Військова стандартизація. Технічні специфікації Міністерства оборони України. Вимоги до підготовки, оформлення, позначення та обліку”;

серія національних стандартів ДСТУ EN ISO 80079:2017 Середовища вибухонебезпечні;

серія національних стандартів ДСТУ ISO 2768-2001 Основні допуски. (ISO 2768-1:1989, IDT);

ДСТУ EN 10025-2:2022 Вироби гарячекатані з конструкційної сталі. Частина 2. Технічні умови постачання нелегованих конструкційних сталей (EN 10025-2:2019, IDT);

ДСТУ EN 1761:2022 Гумові шланги та рукава у зборі, що використовуються на автоцистернах для транспортування рідкого палива. Технічні умови (EN 1761:1999, IDT);

ДСТУ EN ISO 9692-1:2014 Зварювання та споріднені процеси. Рекомендації щодо підготування зварних з'єднань. Частина 1. Ручне дугове зварювання, зварювання в захисному газі, газове зварювання, TIG - зварювання та променеве зварювання сталей (EN ISO 9692-1:2013, IDT);

ДСТУ EN ISO 1402:2022 Гумові та пластмасові шланги та шланги в збірці. Гідростатичні випробування (EN ISO 1402:2021, IDT; ISO 1402:2021, IDT);

ДСТУ EN ISO 8031:2022 Гумові та пластмасові шланги та шланги в збірці. Визначення електричного опору та провідності (EN ISO 8031:2020, IDT; ISO 8031:2020, IDT);

ДСТУ ГОСТ 2.601:2006 Єдина система конструкторської документації. Експлуатаційні документи (ГОСТ 2.601-2006, IDT);

ДСТУ ГОСТ 2.610:2006 Єдина система конструкторської документації. Правила виконання експлуатаційних документів (ГОСТ 2.610-2006, IDT).

ДСТУ CLC/TR 60079-32-1:2022 (CLC/TR 60079-32-1:2018, IDT; IEC/TS 60079-32-1:2013, IDT) Вибухонебезпечні атмосфери. Частина 32-1. Електростатичні небезпеки, настанова.

ДСТУ ISO 9001:2015 Системи управління якістю. Вимоги (ISO 9001:2015, IDT);

ДСТУ EN ISO 9001:2018 Системи управління якістю. Вимоги (EN ISO 9001:2015, IDT; ISO 9001:2015, IDT).

Примітка: Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС МОУ, перевіряються згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо нормативний документ, на який є посилання у цій ТС МОУ, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий нормативний документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього.

ДОДАТКИ

Додаток 1

Орієнтовний зовнішній вигляд модуля паливозаправного МПЗ-500.

Модуль паливозаправний МПЗ-500: Технічний стандарт 2026

Технічні вимоги та функціональні можливості мобільного модуля для ЗСУ за проектом ТС МОУ від 25.07.2026.

Технічні можливості та продуктивність

Об'єм 500 л та подвійна система насосів
Обладнаний електричним (12В) та ручним насосами з продуктивністю не менше 40 л/хв кожен.

Повна автономність живлення
Працює від власної АКБ 12В (мінімум 60 хв роботи) або від мережі автомобіля.

Екстремальні умови експлуатації
Робочий діапазон температур від -30°C до +50°C при вологості до 98%.

Конструкція, логістика та безпека

Висока мобільність та штабелювання
Мас кишені для навантажувача, кранові вушка та дозволяє штабелювання до 3 ярусів.

Антивандальний та захисний корпус
Обладнання сковане в сталеву нішу з кришкою та замком; бак із легированої сталі 5-6 мм.

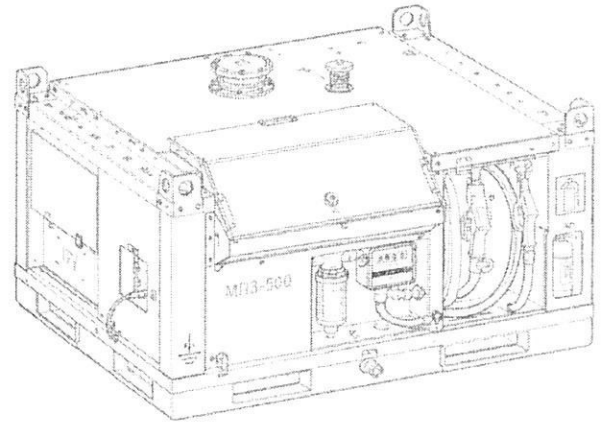
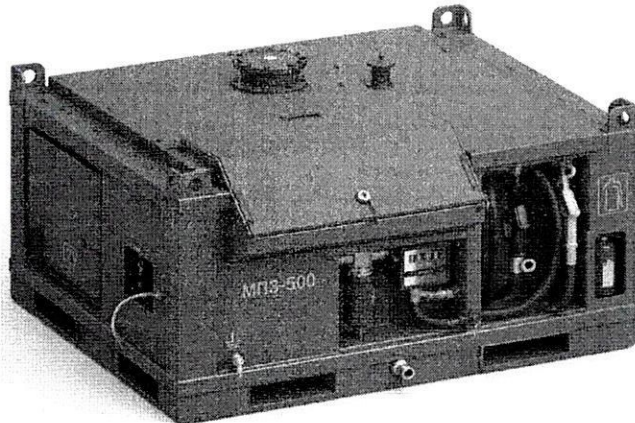
Вибухобезпечність (ATEX)
Відповідність ДСТУ EN ISO 80079, наявність контуру заземлення та вогнегасника.

Ключові параметри специфікації

Габарити (ДхШхВ)
≤ 1300 x 1300 x 700 мм

Тонкість фільтрації пального
≤ 30 мкм

Довжина роздавального рукава
≥ 4 м



Примітка:

Зображення предмета закупівлі згенеровано за допомогою інструментів штучного інтелекту і носить виключно орієнтовний (ілюстративний) характер для візуалізації загального концепту. Запропонований учасником товар може мати візуальні відмінності, але повинен повністю відповідати заявленим технічним, якісним та кількісним характеристикам викладеним в тексті даної ТС МОУ.