

МІНІСТЕРСТВО ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ПОГОДЖЕНО

ЗАТВЕРДЖУЮ

Тимчасово виконуючий обов'язки
директора Департаменту
матеріального забезпечення
Міністерства оборони України
полковник 
Вячеслав ГЛУХМАНЮК
"04" 09 2026 р.

Командувач Сил логістики
Збройних Сил України
полковник 
Юрій ПОГРІБНИЙ
"31" 08 2026 р.

М'ЯСОРУБКА МЕХАНІЧНА 50 - 150 кг/год

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ МІНІСТЕРСТВА ОБОРОНИ УКРАЇНИ

ТС МОУ.05243-073:2026 (01)

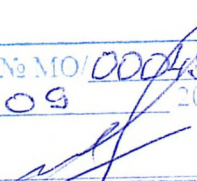
ПОГОДЖЕНО

Начальник Центрального управління
продовольчого забезпечення Тилу
Командування Сил логістики
Збройних Сил України
полковник 
Олександр КИЗЛЯК

"21" 08 2026 р.

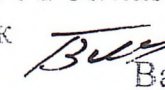
Введено вперше

Дата надання чинності 08.09.2026

Реєстр. № МО/0004887с
"04" 09 2026 р.
Підпис 
ГУ забезп. супроводж. життєвого циклу озбр. та ВТ

ПОГОДЖЕНО

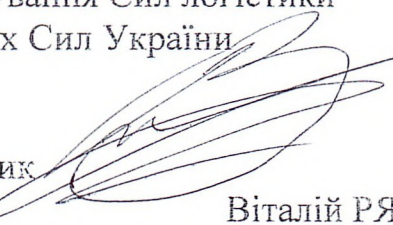
в частині приймального контролю

Начальник управління оцінювання
відповідності тилового майна
Головного управління державного
гарантування якості
(наказ начальника ГУДГЯ від
26.12.2025 № 80/нагд зі змінами)
полковник 
Валерій ТОКАР

"20" 08 2026 р.

РОЗРОБЛЕНО

Начальник Центрального управління
розвитку матеріального забезпечення
Командування Сил логістики
Збройних Сил України

полковник 
Віталій РЯБОВ
"14" 08 2026 р.

ЗМІСТ

ВСТУПНА ЧАСТИНА.....	3
ВИМОГИ ДО ВИРОБУ.....	4
1. Технічні та якісні характеристики.....	4
2. Вимоги безпеки.....	5
3. Правила приймання.....	6
4. Методи контролю за якістю.....	6
5. Вимоги до маркування та пакування.....	7
6. Гарантії постачальника (виробника)	8
Нормативні посилання	9
Орієнтовний зовнішній вигляд виробу	10

ВСТУПНА ЧАСТИНА

Ця технічна специфікація Міністерства оборони України (далі – ТС Міноборони) розроблена в Центральному управлінні розвитку матеріального забезпечення Командування Сил логістики Збройних Сил України на підставі технічного завдання Центрального управління продовольчого забезпечення Тилу Командування Сил логістики Збройних Сил України відповідно до вимог ВСТ 001.002:2024(01) з метою встановлення вимог до м'ясорубки механічної продуктивністю 151 - 300 кг/год (далі – виріб). Виріб є професійною електричною м'ясорубкою, призначеною для подрібнення м'яса без кісток, риби, овочів та інших харчових продуктів на об'єктах продовольчого забезпечення в системі Міністерства оборони України.

Перелік нормативних посилань наведено в додатку 1 цієї ТС Міноборони.

Приклад запису назви предмета при закупівлі:
“М'ясорубка механічна 151 - 300 кг/год” ТС МОУ.05243-073:2026 (01).

Код предмета закупівлі за:

ВІП 01.002.003-2014 (01): 05243 М'ЯСОРУБКА ЕЛЕКТРИЧНА (GRINDER,MEAT,ELECTRIC);

ДК 020:2016 : 73 Обладнання для приготування та подачі їжі (Food Preparation and Serving Equipment);

ДК 021:2015 : 42200000-8 Машини для обробки продуктів харчування (Machinery for food).

Ця ТС Міноборони використовується у Міністерстві оборони України, Збройних Силах України та іншими суб'єктами господарювання, які здійснюють на договірних засадах виготовлення та постачання Міністерству оборони України та Збройним Силам України майна продовольчої служби.

ВИМОГИ ДО ВИРОБУ

1. Технічні та якісні характеристики

Виріб за основними показниками функціонального призначення, комплектацією, конструкцією, показниками якості основних конструктивних елементів, що використовуються для його виготовлення, повинен відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Матеріали, з яких виготовлений виріб, та його конструкція повинні забезпечувати збереження робочих характеристик у період усього призначеного строку використання, за умови дотримання вимог інструкції виробника з експлуатації та зберігання.

1.1. Основні показники виробу наведені в таблиці 1 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 1.

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника
1.	Продуктивність, кг/год	50 - 150
2.	Наявність регульованих по висоті опор для вирівнювання виробу відносно робочої поверхні	обов'язкова
3.	Наявність знімної горловини	обов'язкова
4.	Наявність знімного завантажувального лотка	обов'язкова
5.	Наявність системи нарізання типу Unger	обов'язкова
6.	Наявність штовхача	обов'язкова
7.	Наявність шнека	обов'язкова
8.	Наявність притискної гайки	обов'язкова
9.	Матеріал виготовлення шестерень привідного механізму (зазначений в паспорті виробу або іншому документі виробника)	метал
10.	Наявність функцій "Старт", "Стоп", "Реверс"	обов'язкова
11.	Споживана електрична потужність, не більше, кВт	1,5
12.	Напруга живлення, В $\pm 10\%$	230/400
13.	Частота змінного струму, Гц $\pm 5\%$	50

Примітка: допускається наявність додаткових конструктивних елементів та комплектувальних складових, передбачених технічною документацією виробника.

До складу виробу обов'язково повинні входити змінні ножі та решітки системи Unger, у кількості не менше 3 (трьох) комплектів.

Склад одного комплекту системи нарізання Unger наведено в таблиці 2 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 2.

№ з/п	Назва елемента, одиниця виміру	Значення показника
1.	Підрізний ніж (решітка), не менше од.	1
2.	Двосторонній ніж, не менше од.	2
3.	Решітка (крупного подрібнення), не менше од..	1
4.	Решітка (мілкового подрібнення), не менше од.	1

Примітка: до складу системи нарізання можуть входити інші допоміжні елементи (опорне, вставне кільце тощо), передбачені технічною документацією виробника.

1.2. Матеріали, з яких виготовлено виріб, та його складові, що контактують із харчовими продуктами, повинні бути новими, дозволеними для контакту з харчовими продуктами відповідно до законодавства України, не змінювати органолептичні властивості харчових продуктів та не виділяти шкідливі речовини у кількостях, що перевищують встановлені законодавством України гігієнічні нормативи.

1.3. Внутрішні поверхні виробу повинні бути гладкими, без виступаючих елементів кріплення, що перешкоджають очищенню та санітарній обробці.

1.4. Окремі показники виробу, що підлягають перевірці в акредитованих випробувальних лабораторіях, наведені у таблиці 3 цієї ТС Міноборони.

Таблиця 3.

№ з/п	Назва показника, одиниця виміру	Значення показника	Метод перевірки
1.	Матеріал корпусу, завантажувального лотка, знімної горловини, шнека, притискної гайки та деталей різального вузла	нержавіюча сталь	оптико-емісійний спектральний аналіз (OES)/ рентгенофлуоресцентний аналіз (XRF) або інший неруйнівний експрес-метод за методикою лабораторії
2.	Ступінь захисту оболонки	не нижче IPX3	ДСТУ EN 60529
3.	Споживана електрична потужність, не більше, кВт	1,5	ДСТУ EN 60335-1
4.	Захист від ураження електричним струмом	клас I	ДСТУ EN 60335-1
5.	Струм витоку, не більше мА	3,5	ДСТУ EN 60335-1
6.	Електрична міцність ізоляції	відсутність пробою	ДСТУ EN 60335-1
7.	Опір захисного кола, не більше Ом	0,1	ДСТУ EN 60335-1

2. Вимоги безпеки

Виріб повинен відповідати вимогам чинного санітарного законодавства України, нормативно-правових актів у сфері електробезпеки, вимогам технічної документації виробника (ДСТУ, ТУ тощо) та мати технічні і якісні характеристики відповідно до зазначених вимог цієї ТС Міноборони.

Документація, що постачається разом із виробом, повинна бути викладена українською мовою. У разі постачання виробу за імпортом документи іноземною мовою повинні супроводжуватися автентичним перекладом українською мовою.

Постачальник (виробник) повинен надати наступні документи:

документ виробника (технічний паспорт, технічний опис, каталог, специфікацію або інший документ), що підтверджує технічні характеристики виробу;

сертифікат відповідності, який підтверджує, що виріб відповідає вимогам нормативної документації та нормам безпеки, виданий уповноваженим органом сертифікації (як національним, так і міжнародним, що має відповідні повноваження) або декларацію про відповідність, складену

виробником, що підтверджує виконання вимог ДСТУ, ТУ та технічних регламентів, оформлену відповідно до вимог чинного законодавства України;

документ, що підтверджує безпечність використання виробу (або матеріалів, з яких він виготовлений) у контактi з харчовими продуктами відповідно до вимог чинного законодавства України;

протокол(и) випробувань щодо підтвердження відповідності окремих показників виробу вимогам цієї ТС Міноборони, виданий(і) випробувальною лабораторією, акредитованою Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та неупередженість;

інструкцію з експлуатації;

гарантійний талон.

3. Правила приймання

Приймання виробу здійснюється згідно з вимогами цієї ТС Міноборони, умов Державного контракту (договору) про закупівлю, укладеного між замовником та постачальником (виробником), відповідно до інструкцій та нормативних документів щодо приймання такого виду виробів, зокрема, але не виключно: Інструкції про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення та товарів народного споживання за кількістю, затвердженої постановою Державного арбітражу при Раді Міністрів СРСР від 15.06.1965 № П-6 (із змінами і доповненнями); Інструкції про порядок приймання продукції виробничо-технічного призначення і товарів народного споживання за якістю, затвердженої постановою Державного арбітражу при Раді Міністрів СРСР від 25.04.1966 № П-7 (із змінами і доповненнями).

4. Методи контролю за якістю

Контроль за якістю здійснюється відповідно до вимог, визначених у цій ТС Міноборони та державному контракті (договорі) про закупівлю.

Обсяг перевірки зразків виробу включає показники, визначені в таблицях 1-3 цієї ТС Міноборони.

Показники, визначені в таблицях 1-2, перевіряються шляхом візуального огляду, перевірки комплектності, вимірювання із застосуванням засобів вимірювальної техніки (за потреби), а також за даними технічної документації виробника. Показники, які неможливо перевірити зазначеними способами під час приймання виробу, підтверджуються технічним паспортом або іншою технічною документацією виробника (постачальника).

Показники, визначені в таблиці 3, підлягають випробуванню у випробувальній лабораторії, акредитованій Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та неупередженість (у разі відсутності у відповідній лабораторії акредитації для перевірки деяких визначених показників, дозволяється проводити перевірку цих показників у відповідній акредитованій лабораторії поза сферою її акредитації).

5. Вимоги до маркування та пакування

5.1. Маркування виробу

Маркування виробу повинно відповідати вимогам цієї ТС Міноборони.

Обов'язковим елементом маркування на пакуванні має бути номенклатурний номер НАТО предмета закупівлі та код NCAGE виробника.

Маркування може бути нанесено різними способами, кожен з яких має свої особливості та застосування. Основними методами маркування є сублимація, деколь, тамподрук, гравіювання та нанесення етикеток. Маркування може бути на етикетці, ярлику з текстом, бірці або етикетці зі штрих-кодами.

Маркування повинно бути на кожному виробі.

Місце та метод маркування визначається виробником.

Маркування повинно містити таку інформацію:

- а) позначення СЕ – відповідність вимогам безпеки;
- б) назва виробника та/або товарний знак
- в) номінальна споживча потужність, кВт;
- г) номінальна напруга, В;
- г) номінальна частота, Гц;
- д) номер партії;
- е) дата виготовлення;
- е) серійний номер;
- ж) штрих-код або QR код.

Примітка: За згодою замовника маркування може змінюватися та/або доповнюватись додатковою інформацією про виріб.

Пакувальний лист - документ, у якому відображаються всі види товару, наявного в кожній упаковці (контейнеру, ящику, коробці).

Пакувальний лист повинен містити таку інформацію:

- а) номер упаковки;
- б) назва виробу;
- в) номер партії;
- г) дата виготовлення у форматі — мм.рррр;
- г) назва підприємства-виробника, країна виробництва;
- д) назва постачальника, країна походження (зазначається у випадку, якщо постачальник не є виробником);
- е) кількість виробів в упаковці
- е) комплектація одного виробу;
- ж) номер та дата договору про закупівлю у форматі — дд.мм.рррр.

5.2. Пакування виробу

Пакування виробу повинно забезпечувати захист виробу від механічних пошкоджень, забруднення та несприятливого впливу навколишнього середовища під час зберігання, транспортування, навантаження і розвантаження, а також збереження його комплектності та експлуатаційних

характеристик. Вид та склад пакування визначаються технічною документацією виробника.

Примітка: Особливі вимоги до пакування, у разі необхідності, встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

6. Гарантії постачальника (виробника)

Гарантійний строк експлуатації виробу повинен становити не менше 24 (двадцяти чотирьох) місяців. Наявність на території України сервісної служби гарантійного та післягарантійного обслуговування обов'язкова.

Постачальник (виробник) гарантує відповідність виробу вимогам цієї ТС Міноборони за умови дотримання вимог його експлуатації, транспортування та зберігання.

Гарантійний строк зберігання (строк придатності для використання за призначенням без погіршення споживчих властивостей виробу, що можуть становити небезпеку для життя, здоров'я споживачів і навколишнього природного середовища) за умови дотримання вимог транспортування та зберігання встановлюється протягом терміну, визначеного виробником.

Примітка: Специфічні вимоги до транспортування та зберігання, у разі необхідності, встановлюються замовником у договорі про закупівлю.

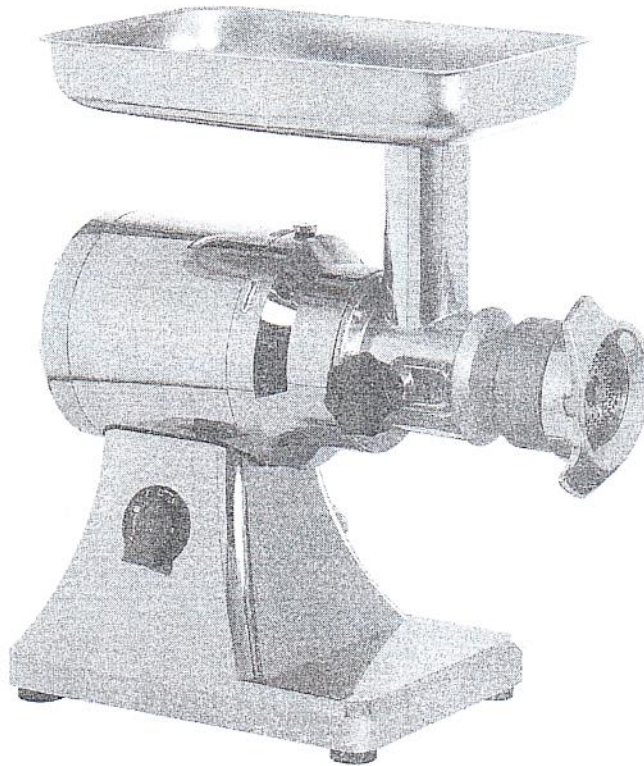
НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

Позначення документа	Назва
Закон України від 03.11.2022 № 2718-IX (із змінами)	“Про матеріали і предмети, призначені для контакту з харчовими продуктами”
Закон України від 25.12.2015 № 922-VIII (із змінами)	“Про публічні закупівлі”
Закон України від 12.05.1991 № 1023-XII (із змінами)	“Про захист прав споживачів”
Закон України від 15.01.2015 № 124-VIII (із змінами)	“Про технічні регламенти та оцінку відповідності”
Військовий стандарт 001.002:2024(01)	“Військова стандартизація. Технічні специфікації Міністерства оборони України. Вимоги до підготовки, оформлення, позначення та обліку”
ДСТУ EN ISO/IEC 17025:2019	“Загальні вимоги до компетентності випробувальних та калібрувальних лабораторій”
ДСТУ EN 60335-1:2017	“Прилади побутові та аналогічні електричні. Безпека. Частина 1. Загальні вимоги”
ДСТУ EN 60335-2-64:2022	“Прилади побутові та аналогічні електричні. Безпека. Частина 2-64. Додаткові вимоги до електричних кухонних машин комерційного призначення (EN 60335-2-64:2000, IDT; IEC 60335-2-64:1997, MOD). Зі Зміною № 1:2022”
ДСТУ EN 13130-1:2022	“Матеріали та вироби, що контактують із харчовими продуктами. Пластмасові речовини, що підлягають обмеженню”
ДСТУ EN 1186-3:2022	“Матеріали та вироби, що контактують із харчовими продуктами. Пластмаси”
ДСТУ ISO 9001:2015	“Системи управління якістю. Вимоги”
ДСТУ 3021-95	“Випробування і контроль якості продукції. Терміни та визначення”
ДСТУ ISO 2859-1-2001	“Статистичний контроль. Вибірковий контроль за альтернативною ознакою”
ДСТУ 2887-94	“Пакування та маркування. Терміни та визначення”
ДСТУ 4260:2003	“Тара і пакування спожиткові. Маркування. Загальні вимоги”

Примітка. Чинність стандартів, на які є посилання в цій ТС Міноборони, перевіряють згідно з офіційним виданням національного органу стандартизації – каталогом національних нормативних документів.

Якщо документ, на який є посилання у цій ТС Міноборони, замінено новим або до нього внесені зміни, потрібно застосовувати новий документ, охоплюючи всі внесені зміни до нього (окрім випадків, коли органами з оцінки відповідності, що акредитовані Національним агентством з акредитації України на технічну компетентність та неупередженість не завершено процедуру врегулювання питання акредитації, прийняття та розповсюдження його нової версії).

ОРІЄНТОВНИЙ ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД ВИРОБУ



Примітка: Орієнтовний зовнішній вигляд - це попередня, загальна характеристика (ескіз, фотомонтаж) виробу, що дає уявлення про його майбутні контури та основні елементи без деталізації.